**Załącznik nr 2 do SWZ**

**Nazwa postępowania:** sukcesywna dostawa foteli biurowych dla CeNT UW w okresie 6 miesięcy

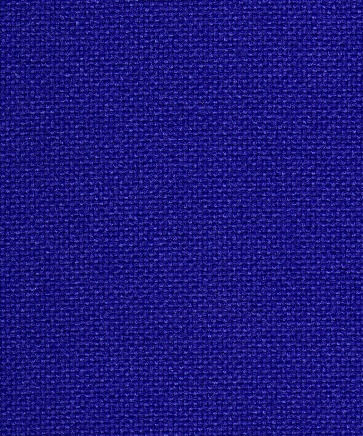
**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

**Wymagania ogólne**

1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa foteli biurowych, zwanych dalej „Fotelami”, dla Centrum Nowych Technologii UW w okresie 6 miesięcy, licząc od daty zawarcia umowy.
2. Zamawiający przewiduje zakup Foteli w ilości do 150 sztuk, z zastrzeżeniem dalszych zapisów.
3. Ilość Foteli podana w ust. 2 ma charakter orientacyjny i w trakcie trwania umowy może ulec zmianie. Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie wykorzystania całej wartości umowy oraz do zmniejszania ilości Foteli w trakcie realizacji umowy. W takim przypadku Wykonawca zobowiązuje się do utrzymania ceny jednostkowej Foteli podanej w ofercie. Powyższe zmiany nie przekroczą całkowitej wartości zawartej umowy. Wykonawcy nie przysługuje prawo do żadnych roszczeń z tego powodu.
4. Zamawiający zastrzega, że będzie dokonywał zamówień każdorazowo zgodnie ze swoimi aktualnymi potrzebami.
5. Zakupy w ramach niniejszego postępowania będą następowały każdorazowo na podstawie pisemnego zamówienia.
6. Zamawiający wskazuje minimalną wartość realizacji umowy w wysokości 30% wartości brutto zawartej umowy.
7. Wszystkie dostarczone Fotele muszą być dopuszczone do obrotu i stosowania na terenie Unii Europejskiej.
8. Wszystkie dostarczone Fotele muszą być produktami wysokiej jakości, fabrycznie nowe, nie powystawowe, nie używane, z bieżącej produkcji, wolne od wad materiałowych i prawnych.
9. Fotele muszą być wykonane zgodnie z niżej wymienionymi lub nowszymi, Polskimi normami:
10. PN-EN 1335-1+A1:2023-04 Meble biurowe – Krzesła biurowe do pracy – Część 1: Wymiary. Wyznaczenie wymiarów,
11. PN-EN 1335-2:2019-03 Meble biurowe – Krzesła biurowe do pracy – Część 2: Wymagania bezpieczeństwa,
12. Tkanina użyta do tapicerowania Foteli musi posiadać:
13. atest higieniczności wydany przez PZH lub równoważny,
14. atest trudnozapalności zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014-12 Meble – Ocena zapalności mebli tapicerowanych – Część 1: Źródło zapłonu: tlący się papieros,
15. atest trudnozapalności zgodnie z normą PN-EN 1021-2:2014-12 Meble – Ocena zapalności mebli tapicerowanych – Część 2: Źródło zapłonu równoważnik płomienia zapałki,
16. odporność na ścieranie minimum 90.000 cykli Martindale’a zgodnie z normą   
    PN-EN ISO 12947-2:2017-02 Tekstylia – Wyznaczanie odporności płaskich wyrobów na ścieranie metodą Martindale’a – Wyznaczanie zniszczenia próbki roboczej,
17. odporność na piling minimum 4 zgodnie z normą PN-EN ISO 12945-2:2021-04   
    Tekstylia – Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do pilingu, mechacenia   
    i skłębiania – Część 2: Zmodyfikowana metoda Martindale'a,
18. gramatura 270 g/m2 ±15 g/m2,
19. Pianka poliuretanowa użyta do pokrycia siedzisk i oparć musi posiadać:
20. atest trudnozapalności zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014-12 Meble – Ocena zapalności mebli tapicerowanych – Część 1: Źródło zapłonu: tlący się papieros,
21. atest trudnozapalności zgodnie z normą PN-EN 1021-2:2014-12 Meble – Ocena zapalności mebli tapicerowanych – Część 2: Źródło zapłonu równoważnik płomienia zapałki,
22. Zamawiający będzie akceptował wykonanie Foteli lub ich części składowych zgodnie z wcześniejszymi wydaniami norm wymienionych w ust. 9, 10 i 11, które na dzień składania ofert nie utraciły aktualności w systemie oceny zgodności.
23. Fotele muszą być dostarczone do Zamawiającego w stanie zmontowanym „na gotowo”, w sposób umożliwiający natychmiastowe użytkowanie.
24. Fotele będą dostarczane zgodnie z każdorazowym zamówieniem, na koszt i ryzyko Wykonawcy do siedziby Zamawiającego: Centrum Nowych Technologii UW, ul. Banacha 2c, 02-097 Warszawa,   
    wraz z rozładunkiem i wniesieniem do pomieszczenia wskazanego przez Zamawiającego.
25. Wykonawcy zobowiązani będą do zapewnienia serwisu gwarancyjnego.
26. Podmiot świadczący usługi serwisu gwarancyjnego musi mieć zdolność wykonania napraw w miejscu użytkowania Foteli a w przypadku konieczności dokonania naprawy warsztatowej, odebrać Fotele  
    z miejsca użytkowania oraz dostarczyć je po naprawie na własny koszt i ryzyko.
27. Zamawiający żąda stosowania oryginalnych części zamiennych.
28. W przypadku wykonania dwóch napraw gwarancyjnych tego samego podzespołu, przy następnej awarii Zamawiający żąda wymiany tego podzespołu na nowy.
29. Minimalny okres gwarancji: 24 miesiące.
30. Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii i podjęcie naprawy: do 5 dni roboczych, licząc od daty zgłoszenia konieczności naprawy.
31. W ramach naprawy gwarancyjnej czas usunięcia awarii do 14 dni roboczych.
32. Okres gwarancji zostanie automatycznie wydłużony o czas trwania napraw Foteli.
33. Gwarancja i serwis świadczone w miejscu użytkowania Foteli u Zamawiającego (Centrum Nowych Technologii UW).
34. Dostawa Foteli: Centrum Nowych Technologii UW, Warszawa, ul. Banacha 2C, do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.
35. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
36. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

**Wymagania szczegółowe**

1. Fotel biurowy obrotowy, wzór porównywalny ze zdjęciem nr 1,
2. wytrzymałość Fotela minimum 150 kg,
3. konstrukcja Fotela musi umożliwiać swobodny obrót siedziska względem podstawy,
4. łatwy w obsłudze – wszystkie regulatory zlokalizowane muszą być w miejscach, które nie wymagają zbędnego nachylania się oraz wstawania,
5. podstawa pięcioramienna z obrotowymi, samohamownymi kółkami jezdnymi przystosowanymi do wykładzin tekstylnych,
6. podstawa i kółka w kolorze czarnym,
7. mechanizm ruchowy wyposażony w system „antyshock” i system „multiblock” z blokadą kołyski oparcia w minimum pięciu pozycjach oraz z możliwością swobodnego bujania się,
8. siła oporu Fotela podczas bujania musi być regulowana przez użytkownika za pomocą pokrętła, bez użycia żadnych narzędzi,
9. płynna regulacja wysokości Fotela przy pomocy podnośnika pneumatycznego,
10. podnośnik pneumatyczny zabezpieczony osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym,
11. siedzisko i oparcie ergonomicznie wyprofilowane, w szczególności zapewniające podparcie kręgosłupa w odcinku lędźwiowym,
12. siedzisko i oparcie wykonane jako jedna całość, w formie kubełka, z wielowarstwowej sklejki drewnianej o grubości minimum 12 mm,
13. siedzisko i oparcie pokryte pianką poliuretanową trudnozapalną o gęstości minimum 45 kg/m3,
14. grubość piany siedziska minimum 50 mm oraz oparcia minimum 40 mm,
15. siedzisko i oparcie tapicerowane tą samą tkaniną obustronnie w całości, nie dopuszcza się jakiejkolwiek maskownicy na siedzisku i oparciu,
16. oparcie pikowane w minimum 4 punktach,
17. tapicerka materiałowa w kolorze niebieskim (splot i kolor porównywalny ze zdjęciem nr 2), wybranym   
    z aktualnego wzornika Wykonawcy. Na żądanie Zamawiającego Wykonawca poda nazwę producenta/producentów oraz nazwę/nazwy i symbol/symbole tkaniny/tkanin.
18. podłokietniki stałe, stanowiące elementy konstrukcyjne, łączące oparcie z siedziskiem,
19. podłokietniki w kształcie rombu lub trapezu wykonane w całości z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym z nakładkami tapicerskimi ze skóry EKO w kolorze czarnym,
20. podstawowe wymiary Fotela:
21. wysokość siedziska regulowana w minimalnym zakresie 460 – 550 mm,
22. głębokość siedziska mierzona od frontu Fotela do oparcia min 470 mm, max 500 mm,
23. szerokość siedziska i oparcia mierzona wewnątrz podłokietników 500 mm +/– 20 mm,
24. wysokość oparcia mierzona od siedziska do szczytu Fotela minimum 660 mm,
25. średnica podstawy Fotela minimum 640 mm,
26. średnica kółek jezdnych minimum 60 mm.

zdjęcie nr 1 zdjęcie nr 2

przykładowy fotel obrotowy przykładowa tapicerka

……………………………….

(sporządził)

Data: 2025.10.14