**Załącznik nr 1**

**do Warunków postępowania zakupowego na**

**instalację stanowiska do spawania laserowego typu FIBER mała – 1 szt.**

**Specyfikacja techniczna stanowiska**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa parametru** | **Wielkość parametru** | **Parametry techniczne oferowanej maszyny** |
| **1.** | **Moc wyjściowa urządzenia spawalniczego** | **Około 1,5 kW** |  |
| **2.** | **Głębokość wtopienia** | **Stal węglowa – 2mm (min)**  **Stal nierdzewna – 2 mm (min)**  **Aluminium – 2 mm (min)** |  |
| **3.** | **Oscylacja wiązki** | **0-4 mm** |  |
| **4.** | **Waga z zespołem chłodzącym** | **Max. 250 kg** |  |
| **5.** | **Podstawowe wymiary** | **Max 1100 x 900 x 1200 mm** |  |
| **6.** | **Zastosowanie gazu osłonowego** | **Argon, Azot** |  |
| **7.** | **Podajnik drutu podwójny** | **TAK** |  |
| **8.** | **Średnica drutu** | **Ø1,0 / Ø1,2 / Ø0,8** |  |
| **9.** | **Głowica i źródło lasera od jednego producenta** | **TAK** |  |
| **10.** | **Urządzenie do filtrowania dymów spawalniczych** | **TAK – mobilne z ramieniem 2m** |  |
| **11.** | **Przyłbica spawalnicza** | **TAK – zapewniająca ochronę dla zakresów fal 800 – 1100 nm**  **(dla 2 spawaczy)** |  |
| **12.** | **Rękawice spawalnicze i kombinezon trudnopalny do spawania laserowego** | **TAK (dla 2 spawaczy)** |  |
| **13.** | **Dwustopniowy tryb przełączania zasilania bezpośrednio na spuście głowicy i monitorze systemu** | **TAK** |  |
| **14.** | **Tablet bezprzewodowy do sterowania wszystkimi parametrami maszyny bez potrzeby udawania się do głównego panelu na urządzeniu.** | **TAK** |  |
| **15.** | **Doświadczenie w instalacji spawarek laserowych w ciągu ostatnich dwóch lat.** | **Min. 30 sztuk** |  |
| **16.** | **Dokumentacja w języku polskim: instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE, DTR** | **TAK** |  |
| **17.** | **Transport, posadowienie, montaż i uruchomienie po stronie dostawcy** | **TAK** |  |
| **18.** | **Szkolenie załogi z obsługi** | **TAK** |  |
| **19.** | **Gwarancja** | **Min. 48 miesięcy** |  |

**Uwaga!**

1. **Do oferty należy dołączyć kompletną dokumentację proponowanej maszyny.**
2. **Wycena musi zawierać koszty urządzeń, które są wymagane do prawidłowej, kompleksowej pracy maszyny, ale które nie stanowią jej integralnej części np. sprzęt komputerowy, oprogramowanie itd. Urządzenia te w kontekście postępowania uważane są przez prowadzącego za integralną część maszyny.**
3. **Możliwość przeprowadzenia testów zaoferowanego urządzenia przed dokonaniem zakupu.**

**Wymagania do gwarancji:**

* Gwarancja na przedmiot przetargu minimum 48 miesiące.

**Inne wymagania:**

* Propozycja programu serwisowego przez producenta/dostawcę, minimalne wymagania:
  1. Obsługa serwisowa przez przedstawiciela w Polsce przez min 12 miesięcy.
  2. Cykliczne przeglądy przez producenta lub przedstawiciela w Polsce.
* W DTR powinny być określone części, które są wyłączone z gwarancji.
* Zestaw części zamiennych w zestawie z urządzeniem oraz gwarancja dostępności części zamiennych (min. 10 lat) w okresie pogwarancyjnym.
* Bezterminowa licencja na dostarczone oprogramowanie.
* Dostawa, posadowienie, montaż i uruchomienie urządzenia.
* Szkolenie operatorów - określenie poziomu szkolenia (m.in. obsługa programu i maszyny, konserwacja, wzorcowanie urządzenia).
* Szkolenie służby utrzymania ruchu – określenie poziomu szkolenia, określenie poziomu ingerencji przez służbę utrzymania ruchu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym (m.in. obsługa programu i maszyny, konserwacja, wzorcowanie urządzenia).
* Dokumentacja w języku polskim – dokumentacja techniczno - ruchowa (DTR),   
  na którą składają się poniższe dokumenty:

1. Specyfikacja w zakresie:
2. wykazu ukompletowania maszyny, urządzenia,
3. danych technicznych i parametrów,
4. ukompletowania sprzętu komputerowego i oprogramowania (jeżeli są zastosowane).
5. Instrukcja instalowania w zakresie:
6. wymagań klimatycznych,
7. podłączenia mediów,
8. transportu,
9. wymagań lokalizacji i przestrzeni pracy.
10. Instrukcja – podręcznik obsługi – eksploatacji.
11. Instrukcja – podręcznik programowania.
12. Instrukcja konserwacji:
13. harmonogram i zakres przeglądów, konserwacji + wykaz środków do konserwacji,
14. wykaz części zamiennych i szybkozużywających się (Part List) + rysunki rozmieszczenia w maszynie (urządzeniu).
15. Instrukcja (uwagi i zalecenia) w zakresie BHP.
16. Instrukcja serwisowa:
17. procedury diagnostyczne i testowe,
18. procedury naprawcze, serwisowe (m.in. wprowadzanie oprogramowania i parametrów, wymiana baterii podtrzymującej oprogramowanie, strojenie i regulacja),
19. wykaz parametrów,
20. wykaz kodów błędów i alarmów,
21. schematy blokowe, ideowe i elektryczne,
22. schematy hydrauliczne, pneumatyczne, kinematyczne.
23. Karty katalogowe głównych podzespołów urządzenia lub maszyny (np. sterowniki, przetwornice, serwonapędy itp.).
24. Deklaracja zgodności WE.
25. Atesty higieniczne (jeżeli są wymagane).
26. Informacje na temat emisji hałasu.
27. Informacje dotyczące promieniowania emitowanego na operatora i osoby narażone, gdy maszyna może emitować promieniowanie niejonizujące.
28. Certyfikaty i licencje na zastosowane oprogramowanie (jeżeli jest zastosowane).
29. Oryginalna wersja oprogramowania systemowego (DOS, WINDOWS itp.).
30. Kopia zapasowa oprogramowania maszyny (urządzenia) – aplikacja.
31. Dokumentacja dotycząca elementów podlegających UDT. Sprzedawca jest zobowiązany ją dostarczyć niezwłocznie po rozpoczęciu działań zakupowych zamawiającemu, po uzgodnieniu kompletności z Urzędem Dozoru Technicznego.

* Jeżeli „instrukcja oryginalna” nie istnieje w języku polskim tłumaczenie powinno być opatrzone napisem „Tłumaczenie instrukcji oryginalnej”.
* Urządzenia muszą mieć zasilanie zgodne ze standardem europejskim, tj. powinny być przystosowane do sieci elektrycznej w Polsce oraz posiadać wymagane prawem atesty i certyfikaty, w szczególności - deklarację zgodności CE.

Wszystkie nowe maszyny, narzędzia i urządzenia techniczne powinny spełniać wymagania dotyczące oceny zgodności, **potwierdzone odpowiednim oznakowaniem**, w tym znakiem CE, deklaracją zgodności i wymaganymi instrukcjami a także zapewniać bezpieczne i higieniczne warunki pracy uwzględniające przepisy oraz zasady BHP. Wszystkie instrukcje, oznakowanie maszyny i elementów sterujących dostarczone z maszyną lub urządzeniem powinny być w języku polskim.

Serwis oraz procedury konserwacji lub naprawy maszyny, narzędzia lub urządzenia technicznego nie mogą powodować zagrożeń dla zdrowia i życia personelu obsługi.