**Załącznik nr 1**

**do warunków postępowania dla zakupu uniwersalnej szlifierki do płaszczyzn**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż i uruchomienie urządzenia wraz z wyposażeniem:

- podstawa maszyny wykonana z odlewu odpornego na skręcanie o maksymalnej stabilności i sztywności żeliwa.

- cyfrowy wyświetlacz pozycji

- płytka mocująca detal z funkcją automatycznego rozmagnesowania

- wrzeciono z wysokiej klasy precyzyjnymi łożyskami

- wrzeciono szlifierskie z wysokiej klasy precyzyjnymi łożyskami

- możliwość ostrzenia ściernicy za pomocą obciągacza bezpośrednio na maszynie

- wyposażenie szlifierki w układ centralnego smarowania

- koła ręczne we wszystkich trzech osiach

- dokładność szlifowania min. 0,005 mm

- pulpit sterowniczy

- stół szlifierski z osłoną chroniącą przed rozpryskami wody

- zewnętrzny zbiornik chłodziwa

Dane techniczne i wymiary:

- całkowite podłączone obciążenie max. 7,5 kW

-silnik napędu ściernicy min. 2 kW

- silnik hydrauliczny min. 07 kW

- silnik pompy chłodziwa max 150 W

- stół do szlifowania płaszczyzn dł. X szer. min. 250 x 500 mm

- magnetyczna płyta mocująca min. 250 x 500 mm

- nośność stołu szlifierskiego wraz z elektromagnetyczną płytą mocującą min. 500 x 250 x 320 mm

- nośność stołu szlifierskiego wraz z elektromagnetyczną płytą mocującą min. 170 kg

- odstęp środek wrzeciona- stół szlifierski min max. 450 mm

- prędkości oscylacyjne stołu 5 – 25 m/min

- wielkość ściernicy min. ∅ 200 x 20 mm

- odstęp ściernica a stół szlifierski min. 400 mm

- dokładność ruchu obrotowego wrzeciona szlifierskiego od 0,001 do 0,005 mm

- jazda oscylacyjna oś X min. 560 mm

- droga przesuwu oś Z min. 275 mm

- posuw poprzeczny 0,1 do 8 mm

- szybki posuw poprzeczny na osi Y min. 980 mm/min

- podział skali na kole ręcznym 0,005 mm

- Oś Z, szerokość kroku dla szybkiego posuwu poprzecznego: 0,005 do 0,05

- regulacja szybkiego ruchy na osi Z min. 480 mm/min

- podziałka skali na kole ręcznym 0,005 mm

- stała prędkość obrotowa wrzeciona min. 1450 rpm

- dł. x szer. x wys. Max 2800 x 2300 x 2000

Uwaga!

1. Do oferty należy dołączyć kompletną dokumentację proponowanej maszyny.
2. Wycena musi zawierać koszty urządzeń, które są wymagane do prawidłowej, kompleksowej pracy maszyny, ale które nie stanowią jej integralnej części np. sprzęt komputerowy, oprogramowanie itd. Urządzenia te w kontekście postępowania uważane są przez prowadzącego za integralną część maszyny.

Wymagania do gwarancji:

* Gwarancja na przedmiot postępowania minimum 24 miesiące

Inne wymagania:

* Obsługa serwisowa przez przedstawiciela w Polsce,
* W DTR powinny być określone części, które są wyłączone z gwarancji,
* Gwarancja dostępności części zamiennych (min. 10 lat) w okresie pogwarancyjnym oraz propozycja programu serwisowego przez producenta/dostawcę,
* Dostawa, montaż i uruchomienie urządzenia,
* Szkolenie operatorów - określenie poziomu szkolenia,
* Szkolenie służby utrzymania ruchu – określenie poziomu szkolenia, określenie poziomu ingerencji przez służbę utrzymania ruchu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym.
* Dokumentacja w języku polskim – dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR), na którą składają się poniższe dokumenty:

1. Specyfikacja w zakresie:
2. wykazu ukompletowania maszyny, urządzenia
3. danych technicznych i parametrów
4. ukompletowania sprzętu komputerowego i oprogramowania (jeżeli są zastosowane)
5. Instrukcja instalowania w zakresie:
6. wymagań klimatycznych
7. podłączenia mediów
8. transportu
9. wymagań lokalizacji i przestrzeni pracy
10. Instrukcja – podręcznik obsługi - eksploatacji
11. Instrukcja – podręcznik programowania
12. Instrukcja konserwacji:
13. harmonogram i zakres przeglądów, konserwacji + wykaz środków do konserwacji
14. wykaz części zamiennych i szybkozużywających się (Part List) + rysunki rozmieszczenia w maszynie (urządzeniu)
15. Instrukcja (uwagi i zalecenia) w zakresie BHP
16. Instrukcja serwisowa
17. procedury diagnostyczne i testowe
18. procedury naprawcze, serwisowe (m.in. wprowadzanie oprogramowania i parametrów, wymiana baterii podtrzymującej oprogramowanie, strojenie i regulacja)
19. wykaz parametrów
20. wykaz kodów błędów i alarmów
21. schematy blokowe, ideowe i elektryczne
22. schematy hydrauliczne, pneumatyczne, kinematyczne
23. Karty katalogowe głównych podzespołów urządzenia lub maszyny (np. sterowniki, przetwornice, serwonapędy itp.)
24. Deklaracja zgodności CE
25. Atesty higieniczne (jeżeli są wymagane)
26. Informacje na temat emisji hałasu
27. Informacje dotyczące promieniowania emitowanego na operatora i osoby narażone, gdy maszyna może emitować promieniowanie niejonizujące
28. Certyfikaty i licencje na zastosowane oprogramowanie (jeżeli jest zastosowane)
29. Oryginalna wersja oprogramowania systemowego (DOS, WINDOWS itp.)
30. Kopia zapasowa oprogramowania maszyny (urządzenia) – aplikacja
31. Dokumentacja dotycząca elementów podlegających UDT. Sprzedawca jest zobowiązany ją dostarczyć niezwłocznie po rozpoczęciu działań zakupowych zamawiającemu, po uzgodnieniu kompletności z Urzędem Dozoru Technicznego
32. Jeżeli „instrukcja oryginalna” nie istnieje w języku polskim tłumaczenie powinno być opatrzone napisem „Tłumaczenie instrukcji oryginalnej”