

ZATWIERDZAM

.....

**WYKAZ
PRAC NAPRAWCZYCH**




1. Numer burtowy okrętu: **825**
2. Nazwa działu okrętowego: **Elektromechaniczny**
3. Rodzaj naprawy: **Bieżąca**
4. Termin naprawy według
planu:
....
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych
w wykazie za wyjątkiem punktów:
.....
.....

.....
/stopień, imię, nazwisko/

Lp	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1	2	3	4	5	6
1.	<p>Instalacja chłodni prowiantowej ORP Toruń;</p> <p>Nr fabryczny: brak;</p> <p>Nr JIM: brak;</p> <p>Nr IM-WP/68: Brak;</p> <p>Rok produkcji: 2020 r.;</p> <p>Przepracowane: 3 lata;</p> <p>Producent sprężarek chłodniczych: FASCOLD;</p> <p>Typ sprężarek chłodniczych: Q4-20.1Y;</p> <p>- nieszczelność instalacji i sprężarek;</p> <p>- skorodowany system chłodzenia skraplaczy;</p> <p>- mała wydajność pompy wody morskiej do chłodzenia skraplacza : GRUNDFUS typ: CM1-3-S-R-I-E- AQQ .</p>	<p>Wykonać przegląd i naprawę bieżącą instalacji chłodni prowiantowej</p> <p>Wykonać następujące prace:</p> <p>1. Sprawdzić szczelność systemu chłodni prowiantowej.</p> <p>2.Odessać z systemu i zważyć czynnik chłodzący R404A.</p> <p>3. Zdemontować i zabezpieczyć osprzęt znajdujący się na sprężarkach. Zdemontować zawory regulacyjne i głowice na sprężarkach nr 1 i 2. Wymienić uszczelnienia pod głowicami sprężarki nr 1 i 2 oraz uszczelnienia zaworów regulacyjnych sprężarek nr 1 i 2.</p> <p>5. Wymienić na nowe filtry czynnika chłodzącego R 404.</p> <p>6. Przeprowadzić czyszczenie chemiczne skraplaczy nr 1 i 2.</p> <p>7. Wymienić olej w sprężarkach nr 1 i 2 zgodnie z DTR.</p> <p>8. Uzupełnić system czynnikiem chłodniczym R 404A w ilości zgodnej z DTR.</p> <p>9. Dokonać sprawdzenia pompy wody morskiej do chłodzenia skraplacza.</p> <p>10. Dokonać sprawdzenia i kalibracji czujników temperatury w komorach mroźnej i chłodniczej.</p> <p>11.Sprawdzić oprogramowanie panelu sterowania agregatu nr.1 i nr.2</p> <p>12. Dokonać sprawdzenia i kalibracji presostatów.</p> <p>13. W przypadku negatywnych wyników prób dokonać ich naprawy lub wymienić na nowe.</p> <p>14. Przeprowadzić sprawdzenie w działaniu całej instalacji chłodni prowiantowej.</p> <p>15. Zabezpieczyć niezbędne pomocnicze procesy technologiczne, w tym utrzymanie czystości podczas prac i sprzątanie po ich zakończeniu.</p> <p>16. Obligatoryjnie podczas naprawy wymianie podlegają wszystkie uszczelki, złączki gumowe, śruby, nakrętki, podkładki, pierścienie uszczelniające, materiały uszczelniające, materiały jednorazowego użytku itd.</p> <p>17. Koszty utylizacji zanieczyszczeń i odpadów chemicznych ponosi wykonawca.</p>	<p>części wymienne, materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p> <p>uszczelnienia pod głowicami</p> <p>uszczelnienia pod zaworami</p> <p>filtry czynnika chłodzącego</p> <p>protektory cynkowe</p> <p>filtry czynnika chłodzącego</p> <p>olej smarny</p> <p>czynnik R404A</p>	<p>zgodnie z technologią</p> <p>szt. 4</p> <p>szt. 2</p> <p>szt. 2</p> <p>szt.4</p> <p>zgodnie z technologią</p> <p>zgodnie z technologią</p> <p>zgodnie z technologią</p> <p>zgodnie z technologią</p>	<p>części i materiały dostarcza wykonawca</p>

Lp	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1	2	3	4	5	6
		<p>18. Warunkiem podpisania protokołu odbiorczego przez Użytkownika jest uzyskanie szczelności systemu oraz uzyskanie prawidłowych parametrów pracy chłodni prowiantowej zgodnie z DTR.</p> <p>UWAGA!!!</p> <p>Wszystkie zdemontowane elementy stanowią własność użytkownika i podlegają przekazaniu załodze.</p> <p>Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez Użytkownika będą podlegały dodatkowemu postępowaniu.</p> <p>W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie /nie ujęte w tym punkcie/.</p> <p>Odbiór prac naprawczych prowadzić będzie zgodnie z zapisami umowy. Całość prac zdać w działaniu załodze.</p>			części i materiały dostarcza wykonawca

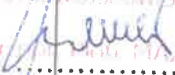
I. Komisja sporządzająca WPN.

- | | | |
|---|------------------------------|---|
| 1. Dowódca działu elektromechanicznego OTrM 825 | ppor. mar. Kacper ADAMCZYK |  |
| 2. Szef działu elektromechanicznego OTrM 825 | st. bsm. Marcin NIKIPIROWICZ |  |
| 3. Dowódca grupy elektryków OTrM 825 | mat Jakub KOTRYCH |  |

II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

Wykonanie powyższych prac niezbędne jest do utrzymania sprawności technicznej SpW oraz utrzymania przez okręt zdolności do wykonywania zadań zgodnie z przeznaczeniem.



DOWÓDCA
 JEDNOSTKI WOJSKOWEJ NR 2750

 kmtd...

