**KLUBER ISOFLEX TOPAS NB 52 370g – 1 SZT.**

**Isoflex Topas NB 52**smar syntetyczny do łożysk tocznych i ślizgowych.[Isoflex Topas NB 52](https://emagross.pl/) jest smarem do łożysk tocznych i ślizgowych do smarowania w szerokim  
zakresie temperatur . Składa się on z syntetycznego oleju węglowodorowego i kompleksowego  
mydła barowego.Ten rodzaj zagęszczacza, w odróżnieniu od innych, umożliwia dobre przenoszenie  
obciążeń, przy jednoczesnym zachowaniu odporności na wodę i inne media.  
[Isoflex Topas NB 5](https://emagross.pl/)2 wykazuje dobrą odporność na wodę i media, stwarza dobrą ochronę przed  
korozją i jest odporny na utlenianie i starzenie się.Smar [Isoflex Topas NB 52](https://emagross.pl/) jest przystosowany do pracy w temperaturze o szerokim zakresie  
wartości, tj. **od -50 do 120 °C**, przy czym, krótkotrwale, smar ten toleruje temperaturę o  
wyższych wartościach, nawet do 150 °C,  jak np. w zamkniętych konstrukcjach, takich jak  
przekładnie mechaniczne.  
  
**Zalety zastosowania:**  
– Wydłużona żywotność części mających kontakt z wodą lub ze środowiskiem wodnym,  
   dzięki zastosowaniu specjalnych zagęszczaczy.  
– Wszechstronnie sprawdzone podczas wieloletnich doświadczeń, do zastosowań w przemyśle  
   motoryzacyjnym i w budowie maszyn. **Zastosowanie:**Smar Isoflex Topas NB 52 znajduje szerokie zastosowanie w obszarze budowy maszyn i nie tylko,  
np.:  
– szybkoobrotowe i mocno obciążone łożyska toczne i ślizgowe, także w temperaturze o niskich  
   wartościach  
– wieńce kół zębatych w precyzyjnych przekładniach, np.:  
– przekładnie stożkowe stosowane we frezarkach  
– elektromechaniczne napędy nastawcze zaworów  
– styki i wtyczki elektryczne- do szybkobieżnych i obciążanych łożysk tocznych i ślizgowych pracujących także w niskich temperaturach  
- styki i inne elementy elektryczne  
- redukuje odporność elektryczną w miejscu tarcia.

# LOCTITE LB 8103 1L (uniwersalny smar mineralny)- 2 KG

## Charakterystyka produktu Loctite LB 8103

**LOCTITE® LB 8103** to czarny smar na bazie oleju mineralnego i MoS₂, odporny na duże obciążenia i drgania. Do smarowania części ruchomych w pełnym zakresie prędkości. Stosowany do łożysk tocznych i ślizgowych pracujących pod dużymi obciążeniami, połączeń kielichowych oraz prowadnic. Posiada dopuszczenie NLGI klasy 2 i jest **odporny na temperaturę do +150°C**.

* odporny na duże obciążenia i drgania,
* do smarowania części ruchomych w pełnym zakresie prędkości,
* do łożysk tocznych i ślizgowych pracujących pod dużymi obciążeniami, połączeń kielichowych oraz prowadnic,
* klasa według konsystencji NLGI 2.

## Zastosowanie Loctite 8103 LB

Stosowany do złączy pracujących przy dużych naprężeniach, łożysk ślizgowych i tocznych, wpustów oraz złączy gniazdowych i prowadnic poddawanych wibracjom i dużym obciążeniom.

Smar ten zmniejsza zużycie i ochrania powierzchnie urządzeń pracujących w warunkach wibracji, częstych zatrzymań/uruchomień i przeciążeń. **Stosowany jest do urządzeń używanych w kruszarniach, stalowniach, transporcie i w przemyśle rolniczym.**

### Wskazówki dotyczące stosowania

Nanieść smar na czyste części gdzie tylko można, tak jak smary konwencjonalne, tj. pędzlem, szpachelką lub smarownicą. Można też go stosować w automatycznych systemach smarowania. Do usunięcia pozostałości smarów można użyć zmywaczy Loctite 7063 lub 7070.

Przy smarowaniu łożysk należy kierować się wskazówkami producenta (ilość, częstotliwość itp.).

Unikać nadmiernego smarowania. **Pozostałości innych smarów mogą okazać się niekompatybilne z produktem Loctite 8103**.

**SMAR WD 40 – 100ML SPRAY – 1 SZT**

**Preparat WD-40 100ml Penetrant**

Preparat Wielofunkcyjny WD-40® Multi-Use jest najbardziej zaawansowanym środkiem smarowym w aerozolu.  
Bez cienia wątpliwości można powiedzieć, że jest przydatny w każdym domu.  
Oprócz funkcji smarowania, wypiera wilgoć i można go nakładać na maszyny i mechanizmy w celu ochrony przed korozją i rdzewieniem.

Jakby i tego było za mało, to dodatkowo jeszcze penetruje zapieczone złącza i elementy i umożliwia ich łatwe rozłączenie!  
Jest niezastąpiony przy uwalnianiu zapieczonych mechanizmów; ponadto eliminuje skrzypienie i zgrzyty powstające przy rozkręcaniu zardzewiałych śrub.

Dzięki wyjątkowej formule, Preparat Wielofunkcyjny WD-40® znakomicie usuwa pozostałości smarów i inne zanieczyszczenia z większości powierzchni.

**SMAR ŁT-43 DO ŁOŻYSK TOCZNYCH – 250 ML -1 SZT**

Wielozadaniowy smar samochodowy ogólnego przeznaczenia, produkowany na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych z zagęszczaczem na bazie mydła litowego z dodatkiem estrów syntetycznych oraz funkcjonalnym pakietem dodatków uszlachetniających. Posiada klasę konsystencji NLGI 3.

**Właściwości:**

* Obecność w składzie syntetycznych estrów znacząco podnosi właściwości przeciwzużyciowe, przeciwzatarciowe i przeciwtarciowe smaru;
* zachowuje swoje właściwości eksploatacyjne od -30 °C do +130 °C, co zwiększa żywotność łożysk;
* posiada dobrą odporność na wodę;
* niezawodnie chroni przed korozją, gdy sprzęt pracuje w zanieczyszczonym środowisku przez długi okres eksploatacji;
* posiada doskonałą stabilność mechaniczną i oksydacyjną;
* konsystencja smaru pozostaje stała podczas długotrwałego przechowywania.

**Zastosowanie:**

* wysokoobrotowe łożyska ślizgowe i toczne (kulkowe i wałeczkowe) wszystkich typów urządzeń, maszyn i mechanizmów;
* łożyska silników elektrycznych i generatorów elektrycznych, pomp itp.;
* zamknięte zespoły łożyskowe z trwałym smarowaniem;
* przeznaczone do użytku we wszystkich typach sprzętu ruchomego, a także do ogólnych zastosowań przemysłowych.

**SMAR VECOLIT LB414 – 400ML – 1 SZT**

Wysokiej jakości smar wielofunkcyjny przeznaczonym do mechanizmów pojazdów – podwozi i łożysk piast kół oraz urządzeń przemysłowych, pracujących w warunkach wysokich obciążeń, obciążeń uderzeniowych oraz w obecności wibracji. Przeznaczony do pracy w zakresie temperatur od –40 do 140°C. Spełnia wymagania wojskowe dla wielofunkcyjnego smaru samochodowego kod MPS G-414 Spełnia wymagania dla wielofunkcyjnego smaru kod NATO G-414 i G-450).