

## Załącznik nr 1 Opis przedmiotu zamówienia - meble

**Dostawa, rozładunek i montaż mebli biurowych i krzeseł na potrzeby Oddziału ZUS w Koszalinie i Inspektoratu ZUS w Szczecinku.**

**Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.**

Wymagania ogólne dotyczące realizacji zamówienia:

1. Wykonawca przedłoży Zamawiającemu na etapie zawarcia umowy próbnik/i wybarwień drewna mebli. Ostatecznie wybrany materiał i kolorystykę akceptuje Zamawiający.
2. Materiały i surowce użyte do wykonania winny być wysokiej jakości i trwałości, powinny odpowiadać co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i stosowania na rynku. Powinny posiadać certyfikat znaku bezpieczeństwa, deklaracje zgodności lub aprobatę techniczną. Dokumenty muszą być wystawione przez uprawnione jednostki.
3. Zamawiający dopuszcza tolerancję  $\pm 3\%$  wymiarów zewnętrznych mebli wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. Tolerancja nie dotyczy wymiarów elementów konstrukcyjnych, takich jak grubość płyty, przekrój nogi itp.
4. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, wykonane zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia, gotowe do użytku oraz ustawione i zamontowane w pomieszczeniach, w miejscach wskazanych przez Zamawiającego.
5. Okres gwarancji na całość przedmiotu umowy wynosi 36 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru końcowego mebli biurowych.
6. Dostawa i odbiór w danych lokalizacjach odbywać się będzie w terminie ustalonym uprzednio z Zamawiającym.
7. Termin wykonania zamówienia: **do 30.12.2024 r.**
8. Wszystkie rysunki zamieszczone w opisie przedmiotu zamówienia mają charakter poglądowy/pomocniczy.

### 9. Lokalizacje dostaw:

Lp.	Adres	Asortyment	Ilość w szt.
1.	ZUS Oddział Koszalin ul. Juliana Fałata 30, 75-434 Koszalin	Biurko typu workstation	7
		Dostawka do biurka z kontenerem	4
		Kontener podbiurkowy mobilny	16
		Szafa aktowa	8
		Szafa na dokumenty (niska 120 cm)	7
		Szafa ubraniowo-aktowa	6
		Szafka z przesuwanymi drzwiami	2
		Szafka na druki	4
		Stół konferencyjny mały	3
		Stół konferencyjny	1

2.	ZUS Inspektorat Szczecinek plac Wolności 18, 78-400 Szczecinek	Biurko typu workstation	1
		Dostawka do biurka z kontenerem	1
		Kontener podbiurkowy mobilny	2
		Szafa aktowa	1
		Szafa ubraniowo-aktowa	1
		Stół konferencyjny mały	1

10. Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

#### 11. Wymagania szczegółowe dotyczące mebli:

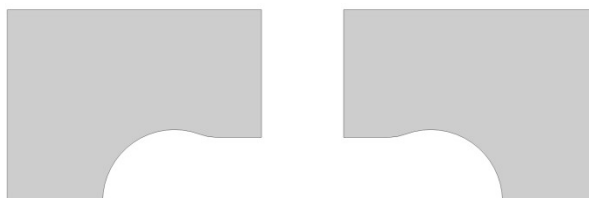
##### I. Biurko typu workstation – 8 szt.:

###### 1. Błat:

- wymiary: 160x120x80x60 cm (szer. x gł. x gł. x gł., wygląd jak na rys. 1);
  - głębokość blatu głównego: 80 cm;
  - głębokość części bocznej blatu: 60 cm;
- powierzchnia: gładka bez porowatości;
- biurko na 2 nogach w kształcie odwróconej litery „T” i 1 nodze okrągłej z blatem kształtowym;
- stelaż biurka stalowy lakierowany proszkowo farbą z drobną strukturą;
- biurko w wersji lewej lub prawej (kształty i wersje blatów jak na rys. 2);
- blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm – 30 mm;
- kolor zbliżony do RAL 7035;
- krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm, kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty; krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm;
- blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gwintowane gniazda stalowe zainstalowane w blacie (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).



rys. 1 wygląd biurka



rys. 2 – kształty i wersje blatów

###### 2. Konstrukcja biurka:

- wymiary: 160x120x75 cm (szer. x gł. x wys.);

- b) belka podblatowa wykonana z jednego kawałka giętej i profilowanej blachy stalowej, skręcana z nogami z każdej strony za pomocą 2 śrub z gwintem metrycznym M6;
- c) kolor RAL 9005 czarny;
- d) udźwig min. 100 kg;
- e) na obu końcach belka zakończona wspawanymi, pionowymi wzmocnieniami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 3 mm z otworami montażowymi umożliwiającymi skrócenie belki z nogami;
- f) śruby niewidoczne z zewnątrz, ukryte w kolumnie nogi;
- g) podstawa połączona z pionową kolumną nogi o szerokości 130 mm i głębokości 30 mm montowaną symetrycznie na jej środku;
- h) konstrukcja biurka przystosowana do niewidocznego na zewnątrz przeprowadzenia przewodów elektrycznych i telekomunikacyjnych (pionowa ścianka belki przy obu końcach wyposażona w okrągłe otwory o średnicy 60 mm umożliwiające prowadzenie okablowania, wygląd jak na rys. 3).



rys. 3 - belka podblatowa

### 3. Nogi:

- a) podstawy nóg: element poziomy;
- b) kolor: RAL 9005 czarny;
- c) udźwig min. 100 kg;
- d) nogi wykonane z profilu stalowego o przekroju owalnym 50 x 30 mm, długości 595 mm i promieniu 15 mm;
- e) profile zakończone nabijanymi zaślepkami z tworzywa w kolorze czarnym;
- f) każda podstawa wyposażona w dwie tworzywowe stopki poziomujące o średnicy 30 mm i zakresie regulacji 20 mm (rys. 4);
- g) stopki wkręcane w stalowe gniazda zainstalowane w poziomym, owalnym profilu podstawy nóg;
- h) element konstrukcyjny kolumny nogi zakończony od góry dospawanym profilowanym kształtownikiem o przekroju litery „L” i długości 595 mm, zapewniającym stabilność całej konstrukcji nośnej i podparcie blatu biurka; kształtownik wykonany z blachy stalowej o grubości 3 mm;
- i) kolumny nogi w górnej części połączone ze sobą konstrukcyjną belką podblatową stanowiącą jednocześnie poziomy kanał kablowy (rys. 5);
- j) nogi pośrednie cofnięte o 30 mm względem krawędzi blatu;
- k) w górnej części noga zespolona z płaskim elementem wykonanym z blachy o grubości 3 mm wyposażonym w otwory montażowe, poprzez które łączona jest z blatem

za pomocą śrub metrycznych M6 w gwintowane gniazda stalowe zainstalowane w blacie;

- l) boczna część blatu wsparta na pojedynczej nodze okrągłej o średnicy 60 mm wykonana z blachy o grubości 2 mm;
- m) w części dolnej noga zakończona tworzywową stopką regulacyjną z możliwością poziomowania w zakresie 20 mm.



rys. 4 – podstawa nogi



rys. 5 – kolumna nogi od wewnątrz i od zewnątrz

**Biurko musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić**

**Zamawiającemu:**

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary lub równoważne;
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne;
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne;
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

## **II. Dostawka do biurka z kontenerem – 5 szt.**



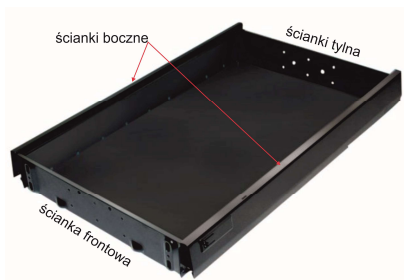
rys. 1 – Dostawka do biurka z kontenerem stacjonarnym

- a) wymiary:
- korpus kontenera: 43 x 60 x 75 cm (szer. x gł. x wys.)- wygląd jak na rys. 1;
  - blat: 100 x 60 cm (szer. x gł.);
- b) kolor zbliżony do RAL 7035;
- c) korpus i fronty kontenera wykonane z płyty trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o dużej odporności na ścieranie i zarysowania, działanie czynników chemicznych oraz działanie temperatury i klasie higieniczności E1 o grubości:
- ścianki boczne, plecy i fronty - 18 mm,
  - wieniec górny/blat - 25 mm - nie dopuszcza się łączenia dwóch grubości płyt;
- d) ścianki boczne i wieniec dolny kontenera oklejone obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, wieniec górny oraz fronty szuflad kontenera oklejone obrzeżem ABS grubości min. 2 mm; kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty; plecy kontenera frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję; ścianki i wieńce kontenera łączone za pomocą złączy mimośrodowych, do łączenia elementów korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju;
- e) wieniec górny kontenera o szerokości 80 cm przystaje poza jego obrys z lewej lub prawej strony w zależności od wybranego wariantu;
- f) wieniec górny po dostawieniu kontenera wystającą częścią wieńca górnego do blatu biurka pełni rolę dostawnego blatu roboczego;
- g) wieniec górny w części przestającej poza obrys korpusu kontenera łączony z blatem biurka za pomocą stalowych, lakierowanych proszkowo płaskowników poprzez śruby z gwintem metrycznym wkręcane w zainstalowane od spodu w blacie biurka i wieńcu stalowe, gwintowane gniazda (nie dopuszcza się łączenia „na ostro” bezpośrednio w blat i wieniec oraz użycia gniazd tworzywowych);
- h) kontener posiada 4 szuflady i piórnik wysuwany jako niezależna szuflada:
- korpus szuflady piórnikowej z przegródkami w całości wykonany jako jeden element z czarnego tworzywa sztucznego montowany do korpusu kontenera na prowadnicach ślizgowych (wygląd szuflady piórnikowej jak na rys. 2);



rys. 2 - wygląd szuflady piórnikowej

- korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym (wygląd korpusu szuflad jak na rys. 3);



rys. 3 – korpus szuflad

- i) kontener wyposażony w centralną listwę zamkową zintegrowaną z korpusem szuflad poprzez gniazdo i dopasowany do gniazda adapter (wygląd adaptera w korpusie szuflad jak na rys. 4);



rys. 4 – adapter w korpusie szuflad

- j) zamek zamyka jednocześnie wszystkie szuflady i jest wyposażony w dwa łamane klucze numeryczne; montowany w systemie wymiennego cylindra; kontener wyposażony w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady;
- k) fronty szuflad kontenera wyposażone w uchwyty lakierowanego proszku w kolorze czarnym (wygląd uchwyty jak na rys. 5);
- l) uchwyty meblowe - dwupunktowe o długości około 12 cm w kolorze czarnym RAL 9005;
- m) kontener posadowiony na 4 nóżkach wykonanych z kwadratowych profili aluminiowych wyposażonych w tworzywowe stopki poziomujące.



rys.5 – kształt i wygląd uchwyty

**Dostawka do biurka z kontenerem musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:**

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne;
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważne;
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne;

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

### III. Kontener podbiurkowy mobilny – 18 szt.:

#### 1. Konstrukcja kontenera:

- a) wymiary: 40x60x60 cm (szer. x gł. x wys., wygląd jak na rys. 1);
- b) korpus oraz fronty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm;
- c) kolor zbliżony do:
  - RAL 7035 – 16 szt.;
  - RAL 9006 - 2 szt.;
- d) zewnętrzne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty; krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu 2 mm;
- e) wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat”;
- f) pozostałe połączenia elementów płytowych wykonana przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia kleju);
- g) przestrzeń pochwytna między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem stalowym lakierowanym proszkowo na kolor RAL 9005 czarny (wygląd pochwyty i listwy jak na rys. 2);
- h) kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego;



rys. 1 – wygląd kontenera podbiurkowego mobilnego anodowanego



rys. 2 – boczny pochwyty i listwa z aluminium

#### 2. Szuflady:

- a) 3 szuflady równej wysokości;
- b) w górnej szufladzie instalowany tworzywowy wkład piórnikowy;
- c) korpusy o szer. 350 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu;

- d) ścianki i dno korpusów w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym;
- e) szuflady montowane na prowadnicach rolkowych z systemem samodociągu, zapewniających 75 % wysuwu oraz nośność 25 kg na szufladę;
- f) otwierane poprzez boczny uchwyt;
- g) blokada wysuwu więcej niż jednej szuflady;
- h) kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady z kompletem dwóch łamanych kluczy numerycznych; zamek w systemie wymiennego cylindra.

**Kontener podbiurkowy mobilny musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:**

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne;
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowany kontener (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla) lub równoważne;
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

#### **IV. Szafa aktowa – 9 szt.:**

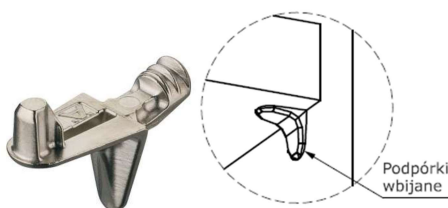
1. Konstrukcja szafy:
  - a) wymiary: 80x43x192,7 cm (szer. x gł. x wys., wygląd jak na rys. 1);
  - b) kolor zbliżony do RAL 7035;
  - c) konstrukcja wieńcowa z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach;
  - d) korpus, plecy, półki i fronty wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półka;
  - e) plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję;
  - f) ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych tak aby możliwy był montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów;
  - g) widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm;
  - h) przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półki oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm;
  - i) kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt;
  - j) podział szafy: 4 półki – 5 przestrzeni;



- k) półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki;
- l) podpórki półki metalowe wbijane, samozaciskające się (rys. 2 i 3);
- m) regulacja każdej półki w zakresie 160 mm, skokowo według modułu 32 mm – 5 szt. na półkę;
- n) szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (rys. 4);
- o) wieniec dolny szafy z frezowaniami pozwalającymi na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny.



rys. 1 – wygląd szafy aktowej



rys. 2 i 3 – wygląd podpórki półki wbijanej



rys. 4 – stopki szafy

## 2. Drzwi:

- a) szafa zamykana dwoma frontami uchylnymi mocowanymi na 4 zawiasach metalowych, każdy z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samodomkania;
- b) drzwi wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy w systemie cylindra wymiennego z dwoma kluczykami łamanymi, numerycznymi oraz tworzywową listwę przemykową i dwa uchwyty metalowe malowane proszkowo dwupunktowe o długości około 12 cm, kolor RAL 9005 czarny (rys. 5);
- c) listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki 1,5 mm i całkowitej szerokości 8 mm; dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany.



rys. 5 – przykładowy kształt i wygląd uchwyty

**Szafa aktowa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić zamawiającemu:**

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne;
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważne;
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek - wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek - wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70 kg lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody - ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie - wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne;
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne;
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

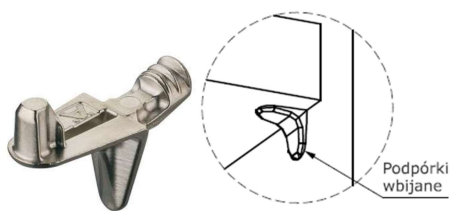
**V. Szafa aktowa niska – 7 szt.:**

1. Konstrukcja szafy:
  - a) wymiary: 80x43x120 cm (szer. x gł. x wys., wygląd jak na rys. 1);
  - b) kolor: zbliżony do RAL 7035;
  - c) konstrukcja wieńcowa z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach;
  - d) korpus, plecy, półki i fronty wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półka;

- e) plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję;
- f) ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych tak aby możliwy był montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów;
- g) widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm;
- h) przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półki oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm;
- i) kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt;
- j) podział szafy: 1 półka – 2 przestrzenie;
- k) półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki;
- l) podpórki półki metalowe wbijane, samozaciskające się (rys. 2 i 3);
- m) regulacja półki w zakresie 160 mm, skokowo według modułu 32 mm – 5 szt.;
- n) szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (rys. 4);
- o) wieniec dolny szafy z frezowaniami pozwalającymi na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny.



rys. 1 – wygląd szafy aktowej



rys. 2 i 3 – wygląd podpórki półki wbijanej



rys. 4 – stopki szafy

## 2. Drzwi:

- a) szafa zamykana dwoma frontami uchylnymi mocowanymi na 4 zawiasach metalowych, każdy z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samodomykania;
- b) drzwi wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy w systemie cylindra wymiennego z dwoma kluczami łamanymi, numerycznymi oraz tworzywową listwę przemykową i dwa uchwyty metalowe malowane proszkowo dwupunktowe o długości około 12 cm, kolor RAL 9005 czarny (rys. 5);

- c) listwa przymykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki 1,5 mm i całkowitej szerokości 8 mm; dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany.



rys. 5 – przykładowy kształt i wygląd uchwyty

**Szafa aktowa niska musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić zamawiającemu:**

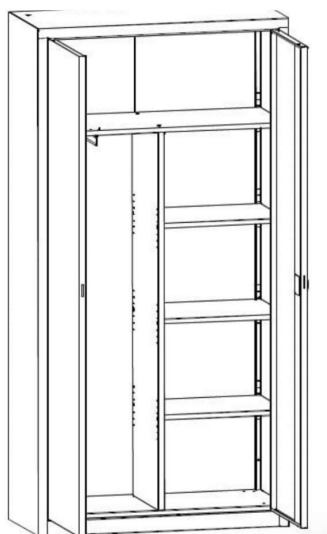
- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne;
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważne;
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek - wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek - wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70 kg lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody - ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie - wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne;
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne;
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

#### **VI. Szafa ubraniowo-aktowa – 7 szt.:**

1. Konstrukcja szafy:
  - a) wymiary: 80x43x192,7 cm (szer. x gł. x wys., wygląd jak na rys. 1);
  - b) kolor zbliżony do RAL 7035;
  - c) konstrukcja wieńcowa z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach;
  - d) korpus, plecy, półki i fronty wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej,

trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półka;

- e) plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję;
- f) ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych tak aby możliwy był montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów;
- g) widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm;
- h) przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półki oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm;
- i) kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt;
- j) podział szafy – zgodnie z rys. 1:
  - u góry - przez całą szerokość szafy znajduje się półka,
  - szafa pod półką dzielona jest pionowo na 2 części:
    - po lewej stronie część ubraniowa - od spodu półki mocowany jest wysuwany wieszak na ubrania - typu „puzon” w kolorze czarnym RAL 9005;
    - po prawej stronie część aktowa - w równych odstępach 3 półki - 4 przestrzenie;
- k) półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki;
- l) podpórki półek metalowe wbijane, samozaciskające się (rys. 2 i 3);
- m) regulacja każdej półki w zakresie 160 mm, skokowo według modułu 32 mm – 5 szt. na półkę;
- n) szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiając jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (rys. 4);
- o) wieniec dolny szafy z frezowaniami pozwalającymi na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny.



rys. 1 – wygląd szafy ubraniowo-aktowej



rys. 2 i 3 – wygląd podpórki półki wbijanej



Podpórki  
wbijane



rys. 4 – stopki szafy

## 2. Drzwi:

- a) szafa zamykana dwoma frontami uchylnymi mocowanymi na 4 zawiasach metalowych, każdy z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samodomykania;
- b) drzwi wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy w systemie cylindra wymiennego z dwoma kluczykami łamanymi, numerycznymi oraz tworzywową listwę przymykową i dwa uchwyty metalowe malowane proszkowo dwupunktowe o długości około 12 cm, kolor RAL 9005 czarny (rys. 5);
- c) listwa przymykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana o grubości ścianki 1,5 mm i całkowitej szerokości 8 mm; dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany.



rys. 5 – przykładowy kształt i wygląd uchwyty

**Szafa ubraniowo-aktowa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić zamawiającemu:**

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne;
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważne;
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek - wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek - wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70 kg lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody - ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie - wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne;
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne;

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

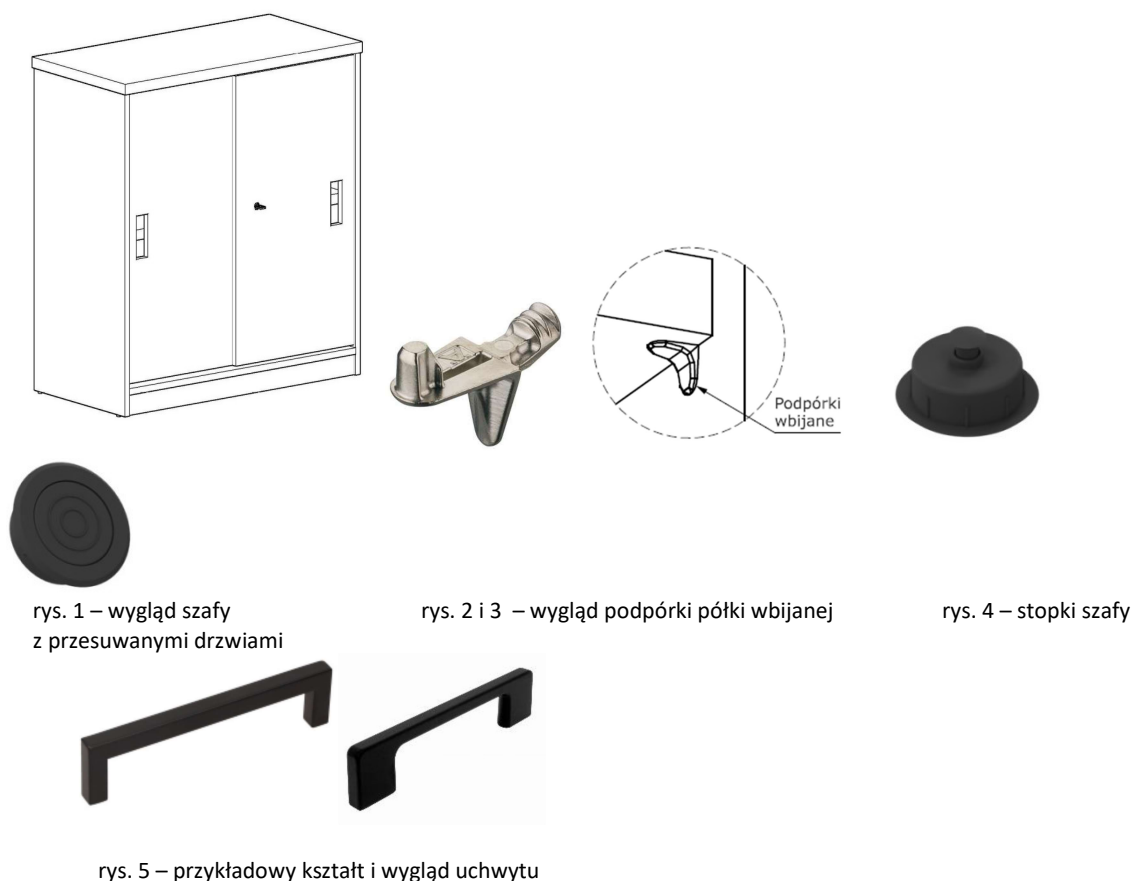
## **VII. Szafka z przesuwanymi drzwiami – 2 szt.**

### **1. Konstrukcja szafy:**

- a) wymiary: 80x60x75 cm (szer. x gł. x wys., wygląd jak na rys. 1);
- b) kolor zbliżony do RAL 7035;
- c) konstrukcja wieńcowa z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach;
- d) korpus, plecy, półki i fronty wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półka;
- e) plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję;
- f) ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych tak aby możliwy był montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów;
- g) widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm;
- h) przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półki oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm;
- i) kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt;
- j) półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki;
- k) podpórki półki metalowe wbijane, samozaciskające się (rys. 2 i 3);
- l) regulacja półki w zakresie 160 mm, skokowo według modułu 32 mm – 5 szt. ;
- m) podział szafy: 1 półka – 2 przestrzenie;
- n) szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (rys. 4);
- o) wieniec dolny szafy z frezowaniami pozwalającymi na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny.

### **2. Drzwi:**

- a) rozsuwane drzwiczki w kolorze korpusu;
- b) drzwi wyposażone w zamek i metalowe uchwyty do otwierania szafki malowane proszkowo dwupunktowe o długości około 12 cm, kolor RAL 9005 czarny (rys. 5); ;



**Szafa z przesuwanymi drzwiami musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić zamawiającemu:**

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne;
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważne;
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek - wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek - wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70 kg lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody - ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie - wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne;
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne;



- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

#### VIII. Szafa na druki z 27 wysuwanymi szufladami – 4 szt.

- wymiary: 90 x 40 x 80 cm (szer. x gł. x wys., wygląd jak na rys. 1 i 2);
- kolor:
  - blat – dąb bielony;
  - korpus i wysuwane półki - zbliżony do RAL 9006;
- korpus, plecy i wysuwane szuflady wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości
  - ścianki boczne, plecy i fronty - 18 mm;
  - wieńce i wysuwane szuflady - 25 mm;
- szuflady – front o wysokości 30 mm (wygląd jak na rys. 3 );
- plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję;
- ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych tak aby możliwy był montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów;
- widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm;
- przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm;
- podział szafy – zgodnie z rys. 1 i 2: wysuwane szuflady - 9 szt. w 3 kolumnach;
- szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (rys. 4);
- wieniec dolny szafy z frezowaniami pozwalającymi na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny.



rys. 1 – wygląd szafy na druki


rys.2 - schemat szafy na druki



rys. 3 – wygląd szuflady



rys. 4 – stopki szafy

**Szafa na druki musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić**

**Zamawiającemu:**

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważne;
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważne;
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek - wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek - wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70 kg lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody - ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie - wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne;
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne;
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

#### **IX. Stół konferencyjny - 1 szt.**

- a) wymiary: 140 x 80 x 75 cm (szer. x gł. x wys., wygląd jak na rys. 1);
- b) kolor zbliżony do RAL 7035;
- c) stół na 4 nogach z blatem prostym;
- d) blat :
  - wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm
  - krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm;
  - kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty;
  - krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm;

- blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gwintowane gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych);
- e) konstrukcja nośna stołu (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą, kolor RAL 9005 czarny;
- f) nogi stołu:
- wykonane z okrągłych profili stalowych o średnicy 43 mm i grubości ścianek 1,5 mm, spawane, zespolone po 2 sztuki belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 2);
  - w górnej części nogi zamknięte tłoczonymi, wypukłymi, chromowanymi nakładkami „kapslami” (wygląd zakończenia górnej części nogi jak na rys. 3);
  - od dołu nogi zakończone stożkowymi, tworzywowymi stopkami regulacyjnymi z metalowymi, chromowanymi nakładkami wyposażonymi w śruby z gwintem metrycznym M10 umożliwiającymi poziomowanie w zakresie 15 mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 4).
  - kolor RAL 9005 czarny;
- g) belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z czterema ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6; sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem stołu tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 5). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 1 – wygląd stołu konferencyjnego



rys. 2 – konstrukcja nóg stołu



rys. 3 – zakończenie górnej części nóg



rys.4 – stożkowa stopka nogi



rys.5 – dystans między blatem a stelażem stołu

**Stół konferencyjny musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:**

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary lub równoważne;
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne;
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne;
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.

**X. Stół konferencyjny mały**

- a) wymiary: 70 x 70 x 60 cm (szer. x gł. x wys., wygląd jak na rys. 1);
- b) kolor zbliżony do RAL 7035;
- c) stół na 4 nogach z blatem prostym;
- d) blat:
  - wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm;
  - krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm;
  - kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty;
  - krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm;
  - blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gwintowane gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych);
  - konstrukcja nośna stołu (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą, kolor RAL 9005 czarny;
- e) nogi stołu:
  - wykonane z okrągłych profili stalowych o średnicy 43 mm i grubości ścianek 1,5 mm, spawane, zespolone po 2 sztuki belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 2);
  - w górnej części nogi zamknięte tłoczonymi, wypukłymi, chromowanymi nakładkami „kapslami” (wygląd zakończenia górnej części nogi jak na rys. 3);
  - od dołu nogi zakończone stożkowymi, tworzywowymi stopkami regulacyjnymi z

metalowymi, chromowanymi nakładkami wyposażonymi w śruby z gwintem metrycznym M10 umożliwiającymi poziomowanie w zakresie 15 mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 4).

- kolor RAL 9005 czarny;

- f) belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z czterema ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6; sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem stołu tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 5). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 1 – wygląd stołu  
części



rys. 2 – konstrukcja nóg stołu



rys. 3 – zakończenie górnej

nogi



rys.4 – stożkowa stopka nogi



rys.5 – dystans między blatem a stelażem stołu

**Stół konferencyjny musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:**

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary lub równoważne;
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości lub równoważne;

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5 lub równoważne;
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm<sup>2</sup> zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004 lub równoważne;
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego lub równoważne;
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważne.