

## Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa szyb do lokomotyw.

Lp.	Nazwa	Nr rysunku/ zmiany do rysunku	Seria lokomotywy / zastosowanie, typ szyby	Dodatkowe informacje	Orientacyjna ilość sztuk na 6 miesięcy	Świadectwo Odbioru Rodzaj	Klasyfikacja wg PN-EN 15152
					PKP CARGOTABOR Sp. z o.o.		
1	Szyba prawa	ET22-283BK 151511-2-00	ET22	Szyba w kabinie maszynisty elektrogrzejna czołowa prawa	52	3.1	Szyba przednia maszynisty
2	Szyba lewa	ET22-283BK 151521-2-00	ET22	Szyba w kabinie maszynisty elektrogrzejna czołowa lewa	52	3.1	Szyba przednia maszynisty
3	Szyba czołowa lewa	EU07-283BK 150121-1-00	EU07, ET41	Szyba w kabinie maszynisty elektrogrzejna czołowa lewa	1	3.1	Szyba przednia maszynisty
4	Szyba czołowa środkowa	EU07-283BK 150131-1-00	EU07, ET41	Szyba w kabinie maszynisty elektrogrzejna czołowa środkowa	1	3.1	Szyba przednia maszynisty
5	Szyba czołowa prawa	EU07-283BK 150111-1-00	EU07, ET41	Szyba w kabinie maszynisty elektrogrzejna czołowa prawa	1	3.1	Szyba przednia maszynisty
6	Szyba	8TH.402.164	ET42	Szyba w kabinie maszynisty czołowa lewa / prawa	1	3.1	Szyba przednia maszynisty

Lp.	Nazwa	Nr rysunku/ zmiany do rysunku	Seria lokomotywy / zastosowanie, typ szyby	Dodatkowe informacje	Orientacyjna ilość sztuk na 6 miesięcy	Świadectwo Odbioru Rodzaj	Klasyfikacja wg PN-EN 15152
					PKP CARGOTABOR Sp. z o.o.		
7	Szyba	201Eg 170200-1-01	ET22	Szyba w drzwiach wejściowych	1	2.1	Okno boczne w pudle pojazdu
8	Szyba czołowa prawa	ST48-NS _150100-1-01	ST48	Szyba w kabinie maszynisty elektrogrzejna czołowa prawa	7	3.1	Szyba przednia maszynisty
9	Szyba czołowa lewa	ST48-NS _150100-1-02	ST48	Szyba w kabinie maszynisty elektrogrzejna czołowa lewa	7	3.1	Szyba przednia maszynisty
10	Szyba	8TH.402.174	ET42	Szyba w kabinie maszynisty boczna, w oknie opuszczanym	1	2.1	Szyba przednia boczna
11	Szyba	201E 151501-2-03	ET22	Szyba w kabinie maszynisty czołowa lewa / prawa	9	3.1	Szyba przednia maszynisty

2. Podane powyżej ilości są orientacyjne.

3. Geometria i parametry układu grzewczego szyb zgodnie z wymienionymi rysunkami dokumentacji konstrukcyjnej. Wykonanie zgodnie z normą PN-EN 15152:2019 ze szkła bezpiecznego w rozumieniu zapisów pkt. 2.7.3 karty UIC651 wyd. 2002 oraz specyfikacji ISO 3537 wyd. 2015. Nie dopuszcza się dostawy szyb używanych lub regenerowanych.

Szyby muszą być fabrycznie nowe, dobrej jakości i nieuszkodzone oraz nie posiadające wad ukrytych.

4. Wymagania w zakresie dokumentów kontroli:

- 1) Wykonawca części zamiennych stanowiących części zamówienia oznaczone w kolumnie świadectwo odbioru jako „3.1” każdorazowo zobowiązany jest do dostarczenia wraz z dostawą świadectwa odbioru „rodzaj 3.1” zgodnie z aktualną normą PN-EN 10204.

- 2) Wykonawca części zamiennych stanowiących części zamówienia oznaczone w kolumnie świadectwo odbioru jako „2.1” każdorazowo zobowiązany jest do dostarczenia wraz z dostawą deklaracji zgodności z zamówieniem „rodzaj 2.1” zgodnie z aktualną normą PN-EN 10204.
5. Dokumentację rysunkową, która jest w posiadaniu PKP CARGO S.A. celem sporządzenia oferty bezpośrednio udostępni Wydział Konstrukcyjno-Technologiczny Biura Taboru i Wsparcia Technicznego PKP CARGO S.A. w Poznaniu:
- w wersji elektronicznej po przesłaniu przez Wykonawcę na adresy e-mail: [dawid.jarzynski@pkpcargo.com](mailto:dawid.jarzynski@pkpcargo.com) oraz [waldemar.cherian@pkpcargo.com](mailto:waldemar.cherian@pkpcargo.com) oświadczenia stanowiącego załącznik do niniejszego OPZ, że pozyskana w ten sposób dokumentacja wykorzystana będzie wyłącznie do celu produkcji i/lub naprawy części zamiennych do taboru PKP CARGO S.A.,
  - do wglądu w siedzibie Wydziału Konstrukcyjno-Technologicznego Biura Taboru i Wsparcia Technicznego w Poznaniu ul. Stanisława Taczaka 10, po wcześniejszym uzgodnieniu terminu - tel.: 61 634-2283, tel. kom.: +48 663-290-504.
6. Wykonawca gwarantuje wysoką jakość dostarczonych szyb oraz udziela Zamawiającemu gwarancji na okres 12 miesięcy od daty dostawy.

**PKP CARGOTABOR Sp. z o. o. adresy dostawy:**

Nazwa Zakładu	Adres
Północny Zakład Napraw Taboru	<b>SEKCJA W GDYNI</b> ul. Osada Kolejowa 12, 81-220 Gdynia
	<b>SEKCJA W OLSZTYNIE</b> ul. Marii Zientary-Malewskiej 28A, 10-307 Olsztyn
	<b>SEKCJA W TCZEWIE</b> Al. Solidarności 16, 83-110 Tczew
	<b>SEKCJA W TORUNIU</b> ul. Kluczyki 17-23, 87-100 Toruń
Zachodni Zakład Napraw Taboru	<b>SEKCJA W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM</b> ul. Dworcowa 17, 66-400 Gorzów Wlkp.
	<b>SEKCJA W JAWORZYNIE ŚLĄSKIEJ</b> ul. Powstańców 12, 58-140 Jaworzyna Śląska
	<b>SEKCJA W KLUCZBORKU</b> ul. Aleja Kolejowa 1, 46-200 Kluczbork
	<b>SEKCJA W SZCZECINIE</b> ul. Gdańska 18, 77-660 Szczecin
Południowy Zakład Napraw Taboru	<b>SEKCJA W DĄBROWIE GÓRNICZEJ</b> ul. Zakawie 1, 42-530 Dąbrowa Górnicza
	<b>SEKCJA W KRAKOWIE</b> ul. Półtanki 1, 30-858 Kraków
	<b>SEKCJA W TARNOWSKIECH GÓRACH</b> ul. Fabryczna 23, 42-600 Tarnowskie Góry
	<b>SEKCJA W ZABRZEGU CZARNOLESIE</b> ul. Gminna 25 43-516 Zabrzeg-Czarnolesie
Centralny Zakład Napraw Taboru w Zduńskiej Woli Karsznice	<b>SEKCJA W ZDUŃSKIEJ WOLI KARSZNICE</b> ul. Kolejowa 6, 98-220 Zduńska Wola Karsznice
Zakład Napraw Taboru Lokomotyw	<b>SEKCJA W CZERWIEŃSKU</b> ul. Boczna 4, 66-016 Czerwieńsk
	<b>SEKCJA W OSTROWIE WIELKOPOLSKIM</b> ul. Księdza Skorupki 2b, 63-400 Ostrów Wielkopolski