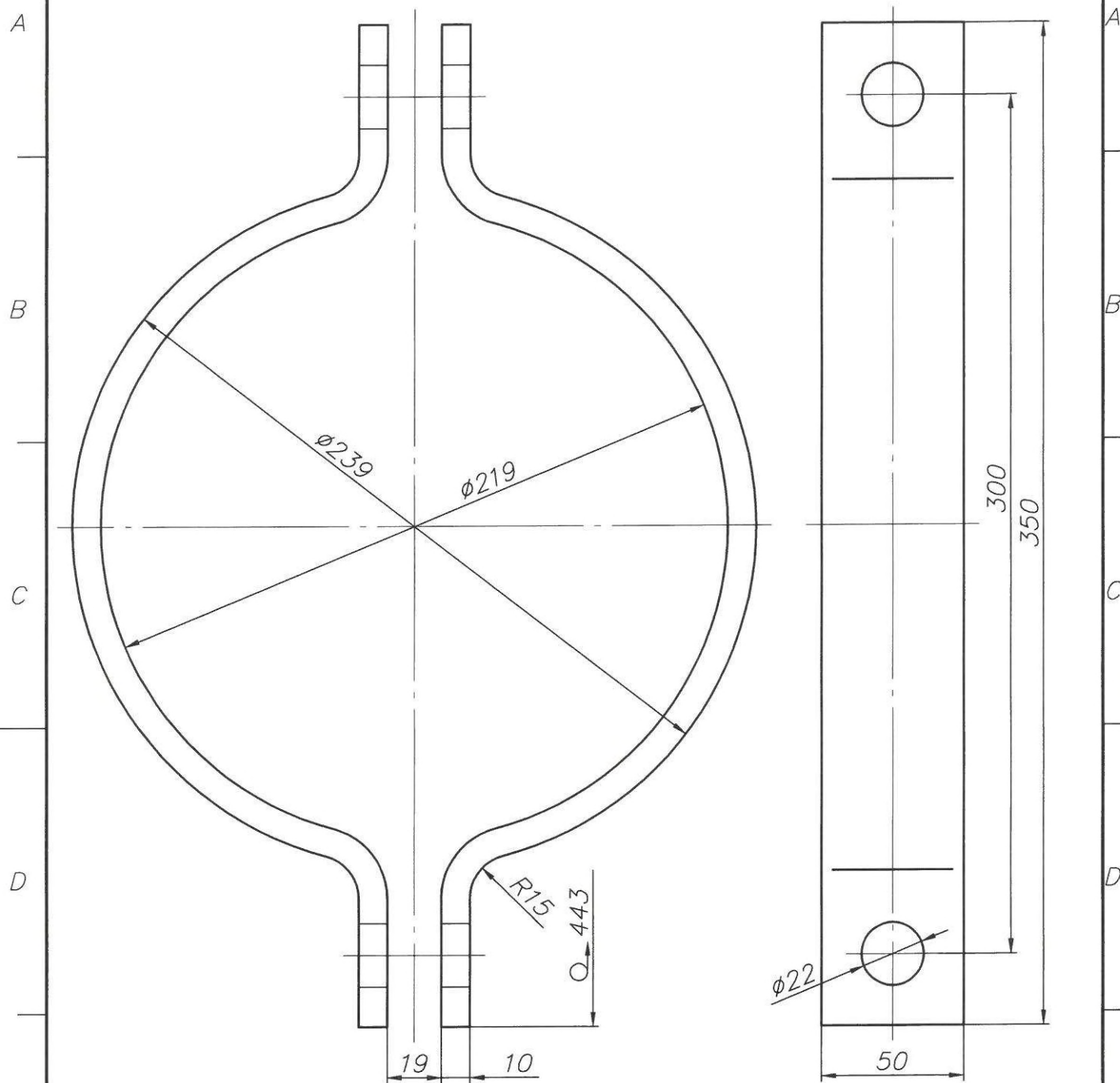


Uwaga:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Cynkować na grubość min. 85µm.

Projektował		Podpis	Data 07.2022 07.2022	Nr zmiany	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Konstruował								
Rysował								
Sprawdził								
Podz. 1:4	Mat. S235JR	Masa (kg) 7,07	Format A4	Ark. 1	L.ark. 1	Zastępuje rys. Zastąpiono rys.		
 LUBELSKI WĘGIEL „BOGDANKA” SPÓŁKA AKCYJNA			Nazwa: <i>Obejma do zawieszania rur preizolowanych 219,1</i> Nr rys. <i>PMK-245.15</i>					



Uwaga:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Cynkować na grubość min. 85 μ m.

Projektował		Podpis		Data 07.2022	Nr zmiany	Zamiast		Powinno być		Podpis		Data
Konstruował												
Rysował												
Sprawdził												
Podz.	Mat.	Masa l(kg)	Format	Ark.	L.ark.	Zastępuje rys.						
1:2	S235JR	1,73	A4	1	1	Zastąpiono rys.						



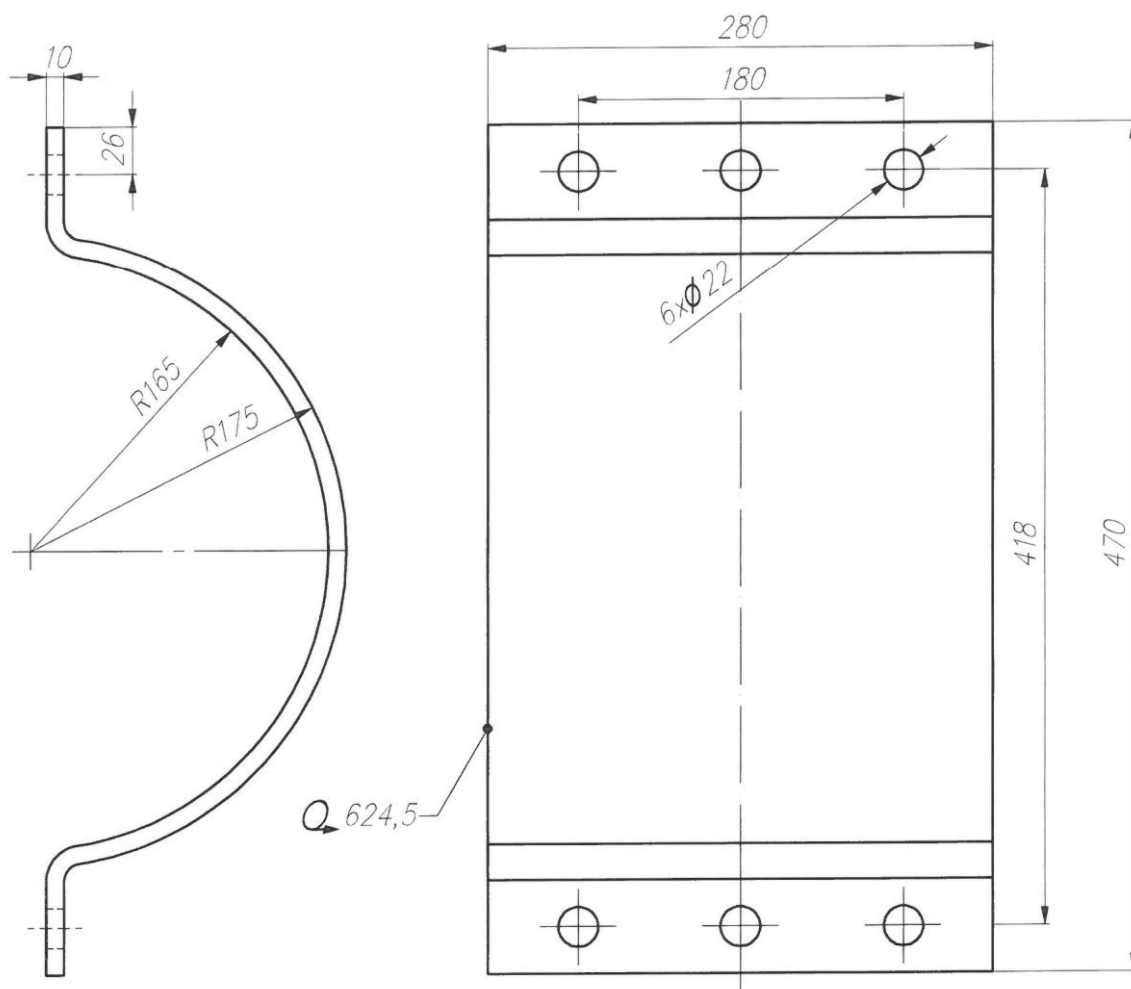
LUBELSKI WĘGIEL
"BOGDANKA"
SPÓŁKA AKCYJNA

Nazwa:

Obejma do zawieszania rur 219,1

Nr rys.

PMK-245.14



UWAGI:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Ocynkować na grubość min 85 μm .

Projektował		Podpis	Data	Nr zmiany	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Konstruował								
Rysował								
Sprawdził								
Podz.	Mat.	Masa	Format	Ark.	L.ark.	Zastępuje rys.		
1:2	S235JR	13,64 Kg	A4	1	1	Zastąpiono rys.		
Lubelski Węgiel "Bogdanka" S.A.			Nazwa					
			Obejma dla rur preizolowanych 273x7,1 PN40					
			Nr rys.					
			PMK-298.14					

