Załącznik nr……..

**WYKAZ SPEŁNIENIA ISTOTNYCH DLA ZAMAWIAJĄCEGO WYMAGAŃ   
I PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

Dostawa 1 szt. fabrycznie nowej **giętarko-prostowarki do kształtownika V36.**

*Sporządza Wykonawca wg poniższego wzoru zgodnie z* **Wymaganiami technicznymi do przedmiotu zamówienia określonymi w ogłoszonym postępowaniu***.*

TYP URZĄDZENIA: ...............................................................................................

PRODUCENT: .......................................................................................................

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp | **Wymagania techniczne i wyposażenie wymagane przez Zamawiającego** |  | Oferowane przez Wykonawcę (wpisać TAK lub NIE lub wartość parametru) | Dokument potwierdzający spełnianie parametrów oferowanego urządzenia załączony do oferty, (a w przypadku braku dokumentów oświadczenie Wykonawcy) | Nr strony dokumentu |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
|  | **Parametr** | **Wymagana**  **wartość** | **xxxxx** | **xxxxx** | **xxxxx** |
| **I.** | **Urządzenie przystosowane do miejsca i warunków pracy:** | **-** | **-** | **-** | **-** |
|  | Hala regeneracji w Nadrybiu (hala ogrzewana i wentylowana) | Tak |  |  |  |
|  | Temperatura | od 10 do 24o C |  |  |  |
|  | **Wymagania techniczne:** | - | - | - | - |
|  | Fabrycznie nowe urządzenie przeznaczone do prostowania i wyginania w łuk (bez przezbrajania maszyny) o promieniu minimalnym 1.5m elementów górniczej obudowy podporowej z kształtowników stalowych V36 nowych lub zakwalifikowanych do regeneracji. | Tak |  |  |  |
|  | Rolki kształtowe usytułowane na płaszczyźnie poziomej giętarki. | Tak |  |  |  |
|  | Konstrukcja dwupłytowa (podparcie wałów na dwóch końcach), dwie rolki profilowe fi590/ fi200H7 z regulowaną odległością osi, napędzane przez koła zębate mechanizmu przekładniowego i dwie nienapędzane (wolny bieg) rolki z hydrauliczną regulacją odległości osi umożliwiające gięcie i prostowanie profili do oczekiwanych promieni. Wymiary płyty górnej, środkowej i dolnej: 1800x1920. Wymiary rolki stawiającej: zewn. fi400, otworu fi180H7 (kanał wpust. 32H8). Wymiary rolki gnącej: zewn. fi350, otworu fi 180H7 (kanał wpust. 32H8). Sanie rolki stawiającej i gnącej o wymiarach: 550x390x450. Otwór mocujący trzpień siłownika w saniach: fi90. Prowadnice sań rolek gnącej i stawiającej o wymiarach: 740x462, kanał prowadzący sanie o szerokości 392. | Tak |  |  |  |
|  | Napęd usytuowany poniżej poziomu posadzki. Przekładnia zabezpieczona sprzęgłem przeciążeniowym. Napęd składa się z silnika ( n=985 obr./min.), z przekładni walcowej (reduktora i= 3,357), przekładni kątowo – walcowej ( i= 18,989) oraz przekładni kół zębatych znajdujących się na wałach rolek napędowych ( z38, m12). Sprzęgło pomiędzy przekładnią mechaniczną, a wałem z zębnikiem ( profil sprzęgła PN-ISO 14-10x125x112). | Tak |  |  |  |
|  | Ustawianie rolki gnącej i stawiającej za pomocą siłowników hydraulicznych fi160x190 i fi 160x450. Siłowniki z kołnierzami fi 330 i otworami mocującymi fi26x8otw. Sterowanie hydrauliczne rozdzielaczem sterowanym ręcznie. | Tak |  |  |  |
|  | Na wejściu i wyjściu usytuowane po dwie rolki podtrzymujące, fi 175x510 i fi175x982 z regulacją wysokości. |  |  |  |  |
|  | Zapotrzebowanie czynnika roboczego min. | 47l/min |  |  |  |
|  | Napięcie zasilania | 500V, 50Hz |  |  |  |
|  | Moc silnika napędu min. | 55kW |  |  |  |
|  | Siła docisku przy ciśnieniu 16 MPa min. | 320kN |  |  |  |
|  | Prędkość posuwu | 12,6m/min |  |  |  |
|  | Minimalny promień gięcia profilu | 1500mm |  |  |  |
|  | Maksymalny moment gięcia profilu min. | 120kNm |  |  |  |
|  | Granica plastyczności profilu Re min. | 700MPa |  |  |  |
|  | Ciśnienie robocze układu hydraulicznego | 19MPa |  |  |  |
|  | Wymiary gabarytowe giętarki (długość x szerokość x wysokość) max. | 3600 x 1900 x 2600mm |  |  |  |
|  | Masa całkowita min. | 12 000kg | - | - | - |
|  | Agregat hydrauliczny o mocy 22 kW, wydajności min. 47l/min, ciśnieniu maksymalnym minimum 25MPa, (chłodzenie oleju wodą), wyposażony w filtr o min. dokładności filtracji oleju 25μm, rozdzielacz hydrauliczny z przewodami | Tak |  |  |  |
|  | Pulpit sterowniczy - załączenia silnika w obu kierunkach z sygnalizacją załączenia (świetlną i dźwiękową), układ pomiarowy odczytu i kontroli położenia rolek – gnącej i stawiającej | Tak |  |  |  |
|  | Wyłącznik grzybkowy awaryjny usytułowany w dostępnym miejscu | Tak |  |  |  |
|  | **Serwis techniczny:** | - | - | - | - |
|  | Dostawca zapewnia sprawnie działający serwis techniczny dostępny w dni robocze. Dojazd pracowników serwisu do Zamawiającego powinien nastąpić nie później niż w ciągu 48 godz. po zgłoszeniu awarii z zapewnieniem dostawy części zamiennych do usunięcia awarii. | Tak |  |  |  |

**Zestawienie powinno zawierać wszystkie wymagania zawarte w tabeli***.* **Parametry nie mogą być sprzeczne z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego, muszą być zgodne z** **wymaganiami technicznymi. Wszystkie parametry winny być wyrażone w tych samych jednostkach miar, których użył Zamawiający.**

**Powyższe parametry muszą być zawarte w Dokumentacji Techniczno Ruchowej stanowiącej załącznik do złożonej oferty. W przypadku braku zapisów parametrów technicznych w Dokumentacji Techniczno Ruchowej należy dołączyć inne dokumenty (zaświadczenia, certyfikaty, atesty, oświadczenie oferenta itp.) świadczące o spełnianiu warunków dla przedmiotu zamówienia.**

**Zestawienie oprócz potwierdzenia spełnienia danego parametru (kol. 4) powinno określać rodzaj dokumentu w kol. 5 i konkretną stronę w kol. 6, w przypadku braku podania strony, lub nieścisłości oferta podlega uzupełnieniu przez oferenta, a w razie braku uzupełnienia odrzuceniu.**

....................................................................................

(pieczęć i podpisy osoby/osób  
 upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)