

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Części i elementy do przenośnika taśmowego Pioma 1200, wyszczególnione w Specyfikacji technicznej, będą stosowane w podziemnych zakładach górniczych, gdzie może wystąpić zagrożenie wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania norm: PN-G-50000:2002, PN-G-50005:1997 lub równoważne.
- 1.3. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.4. Oferowane wyroby powinny posiadać dokumentację techniczną bądź techniczno-ruchową (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia lub kartę katalogową wyrobu wraz z aktualnymi rysunkami technicznymi oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu).
- 1.5. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest każdorazowo, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do konsultacji z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu, w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.6. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Umów w JSW S.A. Warunki gwarancji powinny uwzględniać okoliczność, że przedmiot zamówienia będzie montowany w przenośniku transportującym węgiel, gdzie zanieczyszczenie kamieniem może wynosić do 55% masy urobku.
- 1.7. Części i elementy do Pioma 1200 równoważne powinny spełniać wszystkie wymagania zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.8. Zastosowanie równoważnych wyrobów nie może powodować jakichkolwiek przeróbek i nie powinno naruszać warunków bezpiecznego stosowania przenośnika taśmowego (wyszczególnionego w Specyfikacji technicznej dla danego zadania) w podziemnych zakładach górniczych w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego i musi być zgodne z dokumentacją techniczną. Oferowany wyrób równoważny musi być zgodny z wyrobem wyszczególnionym w Specyfikacji technicznej pod względem wymiarów, gatunku zastosowanego materiału oraz sposobu wykończenia.
- 1.9. Jeśli podane w Specyfikacji technicznej wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. **Zadanie 1 - bęben zwrotny nieogumowany, płaszcz na baryłkę ø800x1400 rys. 7087275/01 przenośnik PIOMA-1200 lub równoważny:**
 - 2.1.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika PIOMA-1200.

- 2.1.2. Długość płaszcza bębna powinna wynosić 1400 mm, całkowita średnica zewnętrzna bębna powinna wynosić $\varnothing 800$ mm – płaszcz wykonany na baryłkę.
- 2.1.3. Długość całkowita osi bębna powinna wynosić 1640 mm. Końcówki osi powinny być wykonane na $\square 100H11$ mm.
- 2.1.4. W skład bębna muszą wchodzić następujące zasadnicze elementy: płaszcz bębna, oś bębna, łożyska, pokrywy łożysk, pokrywy labiryntowe, pierścienie osadcze, elementy złączne.

2.2. Zadanie 2 - rama pętlicy rys. 7440230/00 Pioma 1200 lub równoważna:

- 2.2.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika PIOMA-1200.

2.3. Zadanie 3 - segment pętlicy rys. 7491720/00 Pioma 1200 lub równoważny:

- 2.3.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika PIOMA-1200.
- 2.3.2. Szerokość całkowita segmentu wraz z osłonami powinna wynosić ~ 1972 mm, odległość między dwoma sąsiednimi kozłami segmentu w pętlicy powinna wynosić 3000 mm (mierzona do osi symetrii kozłów).
- 2.3.3. W skład kompletnego segmentu pętlicy muszą wchodzić następujące zasadnicze elementy: kozioł pętlicy, szyny, osłony, rolki kpl., wspornik reg., krążniki, dźwignie oraz elementy złączne.
- 2.3.4. Ostateczne wykonanie i wyposażenie segmentu pętlicy, jak i pozostałe wymiary istotne dla zabudowy segmentu w pętlicy należy uzgodnić z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu.

2.4. Zadanie 4 - segment pętlicy powtarzalny rys. 7491730/00 Pioma 1200 lub równoważny:

- 2.4.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika PIOMA-1200.
- 2.4.2. Odległość między dwoma sąsiednimi kozłami segmentu w pętlicy powinna wynosić 3000 mm (mierzona do osi symetrii kozłów).
- 2.4.3. W skład kompletnego segmentu pętlicy muszą wchodzić następujące zasadnicze elementy: kozioł pętlicy, osłony, szyny, rolki kpl., wspornik, belki podporowe, bl. 20x140x350, krążniki, dźwignie oraz elementy złączne.
- 2.4.4. Ostateczne wykonanie i wyposażenie segmentu pętlicy, jak i pozostałe wymiary istotne dla zabudowy segmentu w pętlicy, należy uzgodnić z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu.

2.5. Zadanie 5 - segment trasy pętlicy rys. 7070260/00 do przenośnika do PIOMA 1200 lub równoważny

- 2.5.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika PIOMA-1200.
- 2.5.2. Ostateczne wykonanie i wyposażenie segmentu trasy pętlicy, jak i wymiary istotne dla zabudowy segmentu w pętlicy, należy uzgodnić z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu.

2.6. Zadanie 6 - zwrotnia stała rys. 7440240/00 Pioma 1200 lub równoważna:

- 2.6.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika PIOMA-1200.
- 2.6.2. W skład zwrotni stałej muszą wchodzić następujące, zasadnicze elementy tj.: podbudowa, ściany boczne, osłona, rynna, uchwyty, łączniki, bęben $\varnothing 800 \times 1400$, kostki, obejmA, wsporniki czujnika temperatury, zabudowa czujnika prędkości temperatury, krążniki, skrobak oraz elementy złączne.
- 2.6.3. Ostateczna długość i szerokość zwrotni, jak i pozostałe wymiary istotne dla zabudowy zwrotni w przenośniku, wyposażenie zwrotni, należy uzgodnić z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu.

2.7. Zadanie 7 - wózek napinający B-1200 rys. 7493020/00 Pioma 1200 lub równoważny

- 2.7.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika PIOMA-1200.
- 2.7.2. Długość wózka mierzona między osiami kół jezdnych powinna wynosić 1800 mm, szerokość wózka powinna wynosić 1748 mm.
- 2.7.3. W skład wózka napinającego muszą wchodzić następujące, zasadnicze elementy tj.: belki wózka L i P, belki tylna i przednia, bęben kpl. $\varnothing 800 \times 1400$, krążki kpl., kółka jezdne, rolki prowadzące, kostki oraz elementy złączne.
- 2.7.4. Ostateczne wymiary i wyposażenie wózka należy uzgodnić z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu.

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

- 3.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia wraz z jego aktualnymi rysunkami technicznymi (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu) lub karta katalogowa (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu) lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu) potwierdzająca spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 3.2. Oświadczenie wykonawcy stanowiące Załącznik Nr 1 do Specyfikacji technicznej.
- 3.3. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te są nadal aktualne. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

-

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Dokument kontroli jakości wyrobu.

- 5.2. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 5.3. Deklaracja zgodności:
 - 5.3.1. Producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub,
 - 5.3.2. Według Załącznika Nr 2 do Specyfikacji technicznej (w przypadku gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.