

Specyfikacja Techniczna

Dostawa fabrycznie nowego podwieszonego zestawu transportowego stacji transformatorowych i aparatury elektrycznej zasilającej ścianowy kompleks wydobywczy wraz z urządzeniem napędowym dla JSW S.A. KWK „Budryk”

I. Wymagania techniczne:

Zestaw transportowy powinien być złożony z:

1.	Zespołu napędowego – hydraulicznego urządzenia przesuwająco-blokującego z zapora przednią spełniającego wymagania:	1	[kpl.]
	1.1. Wyposażony w system sterowania hydraulicznego pilotowego, co w rozumieniu Zamawiającego oznacza, że w układzie sterowania zastosowano przewód hydrauliczny wielokanałowy, tzw. multiwąż łączący blok wykonawczy z blokiem sterującym,		
	1.2. Konstrukcja zespołu sterowania budowy modułowej, która umożliwi poprzez wymianę poszczególnych segmentów w przyszłości zastosowanie zdalnego systemu sterowania radiowego pilotowego		
	1.3. Siła ciągnąco-pchająca 110 kN		
	1.4. Zasilanie z indywidualnego agregatu hydraulicznego lub magistrali ciśnieniowej		
	1.5. Maksymalne ciśnienie zasilania 25 MPa		
	1.6. Przystosowany do pracy po torze kolejki podwieszanej o profilu I155 (I140V) o nachyleniu toru $\pm 27^\circ$		
2.	Palety na zapasy kabli i przewodów spełniającej wymagania:	2	[kpl.]
	2.1. Nośność co najmniej 2000 kg		
	2.2. Długość: 3,0 m		
	2.3. Wysokość regulowana w zakresie 1,0 ÷ 1,42 m		
	2.4. Wyposażona w kosz boczny przystosowany do transportu kabli i przewodów		
3.	Zawieszenia stacji transformatorowej o masie do 10 000 kg	2	[kpl.]
4.	Palety transportowej spełniającej wymagania:	7	[kpl.]
	4.1. Nośność co najmniej 3200 kg		
	4.2. Długość: 3,2 m		
	4.3. Szerokość 0,90m		
	4.4. Wysokość regulowana w zakresie 1,0 ÷ 2,5 m		
5.	Zawiesia na aparaturę sterująco-łączeniową wykonaną z blachy ażurowej mocowanej do cięgna o wymiarach 1200x2000mm	1	[kpl.]
6.	Zawiesia na aparaturę sterująco-łączeniową wykonaną z blachy ażurowej mocowanej do cięgna o wymiarach 1000x1500mm	1	[kpl.]

Postępowanie 153/INW/24

7.	Zawieszenia zespołu pompowego wody chłodząco-zraszającej do kombajnu składającego się z wózków jezdnych o nośności 4000 kg -2 szt., ciągną 1- szt, oraz elementów łącznych	1	[kpl.]
8.	Podwieszenia wentylatora lutniowego typu WLE 800.. składającego się z wózków jezdnych o nośności 4000 kg -2 szt., ciągną 1- szt, oraz elementów łącznych	2	[kpl.]
9.	Podwieszenia chłodnicy powietrza składającego się z wózków jezdnych o nośności 4000 kg -2 szt., ciągną 1- szt, oraz elementów łącznych	2	[kpl.]
10.	Podestu wyposażonego w:	7	[kpl.]
	10.1. Dwa zaczepy hakowe z prowadnicami zakładanymi na ramę nośną palety		
	10.2. Stopień z regulacją wysokości położenia stopnia i konstrukcją umożliwiającą jego podniesienie do pozycji prostopadłej do ramy palety i jego zablokowanie		
	10.3. Drabinę o regulowanej wysokości z poręczą		
11.	Zapory tylnej zapewniającej unieruchomienie zestawu transportowego na torze kolejki podwieszanej w przypadku, kiedy zestaw zacznie się staczać w kierunku przeciwnym do założonego kierunku przemieszczania.	1	[kpl.]
12.	Układu podwieszenia girlandy przewodów dopływowych stanowiących kompensatę o długości 40m, złożonego z:	1	[kpl.]
	12.1. Wózków jezdnych o nośności co najmniej 15 kN – 28szt.		
	12.2. Ciągów pasowych o długości 2000 mm i maksymalnej sile ciągnącej 20 kN przy zachowaniu współczynnika bezpieczeństwa 3 – 28szt.		
	12.3. Zawiesi pasowych o długości 1500 mm i o nośności co najmniej 7,5 kN przy zachowaniu współczynnika bezpieczeństwa 5 (dyrektywa 2006/42/WE), potwierdzonego badaniem w laboratorium badawczym właściwej jednostki certyfikującej wyroby. Zawiesia pasowe muszą być wykonane z tworzywa spełniającego wymagania w zakresie trudnopalności, antyelektrostatyczności i nietoksyczności potwierdzonym znakiem bezpieczeństwa – 28szt.		
13.	Uchwytu do prowadzenia kabli wzdłuż pociągu aparaturowego. Sposób mocowania uchwytów do ścianek bocznych wózka powinien być realizowany bez konieczności ich rozkręcania	82	[szt.]
14.	Uchwytu do prowadzenia kabli wzdłuż pociągu aparaturowego o konstrukcji umożliwiającej zabudowę na palecie	14	[szt.]
15.	Uchwytu umożliwiającego zabudowę na konstrukcji palet lamp typu ŚWIT	15	[szt.]
16.	Ogranicznika ruchu	3	[szt.]
17.	Kompletu wózków jezdnych i ciągów łączących poszczególne środki transportowe. Długość ciągów powinna umożliwiać dogodne wykonywanie czynności łączeniowych i kontrolnych przy zabudowanych urządzeniach		

Pozostałe wymagania.

1.	Poszczególne elementy zestawu transportowego powinny być przystosowane do pracy w wyrobiskach zaliczanych do pomieszczeń „a”, „b”, lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz do klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego
2.	Poszczególne elementy zestawu transportowego powinny posiadać Dopuszczenie Prezesa WUG
3.	Wykonawca opracuje Dokumentację techniczno-ruchową z obliczeniami trakcyjnymi dla sprzęgniętego zestawu transportowego urządzeń energomechanicznych stanowiących wyposażenie ścianowego kompleksu wydobywczego

II. Wymagania dodatkowe:

1. Dostarczone urządzenia zostaną trwale oznaczone tabliczką znamionową.
2. Dostawa towaru na magazyn ZWP przy KWK „Budryk” w dni robocze w godz. od 6:00-13:00 w ramach ceny zakupu.
3. Rozliczenie realizacji zamówienia nastąpi na podstawie protokołu odbioru.
 - Zamawiający ma prawo odmówić podpisania protokołu odbioru nowego urządzenia, jeśli stwierdzi, że jest ono wykonane niezgodnie z dokumentacją techniczną lub warunkami umowy. Ponownego odbioru urządzenia dokonuje Zamawiający po zgłoszeniu usunięcia usterek przez Wykonawcę.
4. Dostawca przedmiotu zamówienia zapewnia dostarczenie urządzenia zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w zakresie ochrony środowiska w tym gospodarki odpadami, a także innymi aktami prawnymi obowiązującymi w zakresie realizowanego zamówienia oraz przejmuje pełną odpowiedzialność za wszystkie skutki związane z nieprzestrzeganiem lub naruszeniem zasad wynikających z tych przepisów.
5. Dostawca jest wytwórcą odpadów powstałych w trakcie wykonywania przedmiotu zamówienia i ma obowiązek zagospodarowania ich we własnym zakresie i na własny koszt, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w zakresie ochrony środowiska, w tym w szczególności ustawą o odpadach i aktami wykonawczymi do tej ustawy.
6. Do oferty Wykonawca przedstawi:
 1. Wykaz dostaw (co najmniej jednej) dla podziemnych zakładów górniczych wydobywających węgiel kamienny zestawów transportowych stacji transformatorowych i aparatury elektrycznej zasilającej ścianowy kompleks wydobywczy wykonanych lub wykonywanych przez Wykonawcę (w przypadku oferty złożonej przez konsorcjum firm, lider bądź jeden z uczestników/członków konsorcjum) w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert , a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie wraz z podaniem przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawa została wykonana lub jest wykonywana (Załącznik nr 5).
 - a) Referencje bądź inne dokumenty wystawione przez KRZG lub inne upoważnione osoby podmiotu, na rzecz którego wskazane w wykazie dostawy były wykonane, potwierdzające, że przedmiot zamówienia został wykonany należycie.

III. Warunki gwarancji i serwis gwarancyjny:

1. Dostawca udziela Odbiorcy gwarancji minimum 12 miesięcy licząc od dnia dostawy potwierdzonego protokołem odbiorczym.
2. Gwarancja ulega przedłużeniu o czas postoju w trakcie naprawy gwarancyjnej.
3. Przyjazd ekipy serwisowej Dostawcy do zakładu Zamawiającego nastąpi w terminie nie dłuższym niż 8 godzin od momentu zgłoszenia Wykonawcy konieczności wykonania naprawy gwarancyjnej maszyny.
4. Naprawa nastąpi do 24 godzin od momentu przybycia ekipy serwisowej do miejsca naprawy maszyny w zakładzie Zamawiającego lub w przypadku konieczności użycia do naprawy części zamiennych, podzespołów i zespołów, narzędzi i przyrządów specjalistycznych w zakładzie Zamawiającego - od momentu dotransportowania przez Zamawiającego do miejsca naprawy maszyny dostarczonych przez Wykonawcę części zamiennych, podzespołów i zespołów, narzędzi i przyrządów specjalistycznych.
5. W uzasadnionych przypadkach Strony mogą ustalić terminy wykonania obowiązków Dostawcy inne niż wskazane w ust. 3 – 4. W przypadku braku możliwości dokonania takiego uzgodnienia obowiązują terminy określone w ust. 3 – 4.
6. Po upływie terminu wskazanego w ust. 3-4 Zamawiający może dokonać koniecznej naprawy na koszt Dostawcy (bez utraty gwarancji).
7. W ramach wykonywania usługi gwarancyjnej Zamawiający zapewnia:
 - 7.1. przygotowanie stanowiska na dole kopalni tak, aby możliwe było przystąpienie ekipy serwisowej Wykonawcy do pracy,
 - 7.2. osobę dozoru ruchu w charakterze opiekuna i koordynatora prac,
 - 7.3. transport części zamiennych, podzespołów, zespołów, materiałów eksploatacyjnych, narzędzi i przyrządów specjalistycznych oraz pracowników ekipy serwisowej do miejsca

Postępowanie 153/INW/24

pracy na terenie zakładów Zamawiającego na zasadach obowiązujących u Zamawiającego. Za prawidłowe zabezpieczenie części zamiennych, podzespołów, zespołów, narzędzi i przyrządów specjalistycznych do transportu na terenie zakładów Zamawiającego odpowiada Dostawca,

- 7.4. dostawę mediów w postaci energii elektrycznej, sprężonego powietrza i wody przemysłowej.
8. W przypadku, gdy przystąpienie ekipy serwisu do pracy będzie niemożliwe ze względu na nieprzygotowanie i nieodpowiednie zabezpieczenie stanowiska pracy przez Zamawiającego, czas przeznaczony na wykonanie naprawy zostanie wydłużony o czas przygotowania przez Zamawiającego stanowiska pracy. Okoliczność ta zostanie odnotowana w protokole usługi serwisowej.
9. Zgłoszenie konieczności wykonania usługi jest składane przez upoważnionych pracowników Zamawiającego. Zgłoszenie zawiera treść żądania Zamawiającego. Za datę i godzinę zgłoszenia Strony uznają dzień i godzinę, w którym zgłoszenia dokonano na podany w umowie numer telefonu lub na podany w umowie adres poczty elektronicznej.
10. W razie zmiany przez Dostawcę numeru telefonu lub adresu poczty elektronicznej, przeznaczonych do odbierania zgłoszeń konieczności wykonania usługi, zobowiązany jest on do niezwłocznego podania Zamawiającemu nowego numeru telefonu lub nowego adresu poczty elektronicznej, pod rygorem uznania zgłoszenia dokonanego na nieaktualny numer telefonu lub adres poczty elektronicznej za złożone skutecznie.
11. Do zgłoszenia Dostawcy konieczności wykonania usługi serwisowej upoważnione są osoby wyższego dozoru Działu Energomechanicznego zakładu Zamawiającego, wyznaczone do nadzoru maszyny, której dotyczy usługa serwisowa, lub dyspozytor zakładu Zamawiającego.
12. Ekipa serwisowa Dostawcy zgłasza swój przyjazd do wyznaczonych osób w Dziale Energomechanicznym zakładu Zamawiającego, odpowiedzialnych za nadzór maszyny, której dotyczy usługa serwisowa, lub do dyspozytora zakładu Zamawiającego.
13. Za czas rozpoczęcia pracy ekipy serwisowej Dostawcy uznaje się moment (data, godzina) zgłoszenia się pracownika serwisu Dostawcy do osób wskazanych w ust. 12. Zakończenie wykonywania usługi serwisowej następuje w momencie podpisania protokołu usługi serwisowej bez zastrzeżeń i uwag.

IV. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą w języku polskim:

1. Instrukcja stosowania lub DTR przedmiotu aukcji.
2. Wzór dokumentu gwarancji określający warunki i okres gwarancji.
3. Wzór deklaracji zgodności WE lub UE.
4. Kopie dopuszczenia Prezesa WUG dla poszczególnych elementów zestawu transportowego.

V. Wykaz dokumentów składanych wraz z dostawą (z urządzeniem) w języku polskim:

1. Instrukcja stosowania lub DTR przedmiotu aukcji z obliczeniami trakcyjnymi.
2. Instrukcje stosowania lub DTR poszczególnych elementów zestawu transportowego.
3. Dopuszczenia Prezesa WUG dla poszczególnych elementów zestawu transportowego.
4. Dokument gwarancji określający warunki i okres gwarancji.
5. Deklaracja zgodności UE lub WE.
6. Protokół odbioru.
7. Świadectwo jakości.