



1
2
3
4
5
6

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

		<h1>POMPA ODŚRODKOWA</h1> <h2>SPECYFIKACJA TECHNICZNA / DATASHEET</h2>				Numer dokumentacji: 8540-02.02-534	
						Związany z PFD/P&ID nr: 8540-01.06-534	
		Strona: 1		Stron: 2		Rewizja: D	
OGOLNIE							
Numer technologiczny		P - 4013 A/B/C					
Przeznaczenie		Pompa Wody lodowej					
Ilość		2 + 1 ³⁾					
Producent							
Silnik		Wielkość i typ		Nr seryjny		Producent Pompy	
Dostarcza		Producent Pompy					
Montuje		Producent Pompy ⁵⁾					
Poz./nr Spec.							
WARUNKI ROBOCZE, KAŻDA POMPA							
Ciecz		Woda lodowa ²⁾					
		<input checked="" type="checkbox"/> Korozja		<input type="checkbox"/> Erozja			
Cząstki stałe (%wag)							
Maks. rozm. cząstek							
Przepływ		Norm. [m ³ /h]	55,7	Min. [m ³ /h]	-	Max. [m ³ /h]	66,8
Temperatura robocza		Norm. [°C]	9	Min. [°C]	5	Max. [°C]	30
Gęstość w temperaturze		Rob. norm. [kg/m3]	1000,03	Min. [kg/m3]	1000,22	Max. [kg/m3]	995,88
Prężność par w temp. rob.		[barA]	0,011				
Lepkość w temp. rob. norm.		[cP]	1,34				
Ciśnienie tłoczenia		[barg]	5,52				
Ciśnienie na ssaniu norm.		[barg]	0,04	Min. [barg]	-0,17	Max. [barg]	0,25
Różn. Ciśnienia		[bar]	5,48				
Wysokość podnoszenia norm. [m]		[m]	55,8				
NPSH A. [m]		[m]	8,48				
Moc hydrauliczna [kW]		[kW]					
Rodzaj pracy		<input checked="" type="checkbox"/> Ciągła		<input type="checkbox"/> Przerywana			
Lokalizacja		<input checked="" type="checkbox"/> W budynku		<input type="checkbox"/> Na zewn.			
OSIĄGI ZNAMIONOWE							
Nr charakteryst.		*					
Ilość stopni		*					
Obr./m		*					
NPSH R.		*					
Spraw. [%]		*					
Nomin. Moc [kW]		*					
Wirnik		Max. moc nomin.	*	[kW]	Max. wys. nomin	*	[m]
Ciśnienie dławicy [bar]		*					
Min.przep.ciągły [m ³ /hr]		*					
Kier. obr. czoła sprzęgła		*					
PROBY WARSZTATOWE							
Próba		<input checked="" type="checkbox"/> Osiągi		Kod próby		Wizyt. <input checked="" type="checkbox"/>	
		<input checked="" type="checkbox"/> Ciśnieniowa		Kod próby		Wizyt. <input checked="" type="checkbox"/>	
		<input checked="" type="checkbox"/> NPSH		Kod próby		Wizyt. <input checked="" type="checkbox"/>	
Odbiór u wytw.		<input type="checkbox"/>		Wizyt. <input type="checkbox"/>			
Demontaż i kontr. po próbie		<input type="checkbox"/>		Wizyt. <input type="checkbox"/>			
Oдноśne wymagania		Uwzgl. ISO 5199:		<input checked="" type="checkbox"/> Tak		<input type="checkbox"/> Nie	
UWAGI							
*) Wypełnia dostawca							
1) Dopuszcza się zmianę jednostek zgodnie z Załącznikiem G2 (Standard Dokumentacji Technicznej dla PCC Rokita S.A.)							
2) Możliwa zawartość chlorków.							
3) Dwa kompletne agregaty + jedna pompa z wolnym wałem jako rezerwa magazynowa.							
4) Dostawca/Producent dostarczy dopuszczalne obciążenia na króćcach pomp.							
5) Po stronie dostawcy montaż pompy wraz z silnikiem na podstawie (ramie). Podłączenia do instalacji po stronie zamawiającego.							
6) Silnik pompy przystosowany do pracy z falownikiem.							
Uwagi (*) uzupełni Dostawca Uwagi (**) potwierdzi Dostawca							
Wykonał:		Data:	Podpis:	Rewizja:	A	B	C
D.Szerstiuk		25.09.2024		Data:	25.09.2024	04.10.2024	22.10.2024
Sprawdził:		Data:	Podpis:	Podpis:			
M.Leński		25.09.2024					
Zatwierdził:		Data:	Podpis:	PROJEKT WYKONAWCZY			
				Budowa Instalacji Solidyfikacja kwasu monochlorooctowego dla PCC MCAA Sp. z o.o.			

		<h1 style="text-align: center;">POMPA ODŚRODKOWA</h1> <h2 style="text-align: center;">SPECYFIKACJA TECHNICZNA / DATASHEET</h2>				Numer dokumentacji: 8540-02.02-534	
						Związany z PFD/P&ID nr: 8540-01.06-534	
		Strona:		Stron:		Rewizja:	
2		2		D			

BUDOWA						
Króćce	DN	PN	Przyłga	Lokalizacja		
	Ssanie	150*	10	B1 PN-EN 1092-1		
	Tłoczenie	100*	10	B1 PN-EN 1092-1		
	Odpow./Upusty					
Korpus	<input type="checkbox"/> Manometr	<input type="checkbox"/> Spust-korek/zawór	<input type="checkbox"/> odp.-korek/zawór			
	<input type="checkbox"/> Podparty	<input type="checkbox"/> W osi	<input checked="" type="checkbox"/> Na stopie	<input type="checkbox"/> Na wsporniku	<input type="checkbox"/> Na rurociągu	
	<input type="checkbox"/> Podział	<input type="checkbox"/> Osiowy	<input type="checkbox"/> Promieniowy	<input type="checkbox"/> Z płaszczem		
	<input type="checkbox"/> Spirala	<input type="checkbox"/> Pojedyncza	<input type="checkbox"/> Podwójna	<input type="checkbox"/> Dyfuzor		
	Max.dopusz.ciśn.	10 [barg]	temp. 40 [°C]			
	Próba ciśnien.	[bar]				
Wirnik	Typ					
	Srednica	Nom.	[mm]	Max.	[mm]	Min.
Montaż	<input type="checkbox"/> Przewieszony	<input type="checkbox"/> Pomiędzy łożyskami				
Typ łożyska	<input type="checkbox"/> Promieniowe	<input type="checkbox"/> Wzdłużne				
Smarowanie	<input checked="" type="checkbox"/> Pierśc.olej.	<input type="checkbox"/> Zanurz.	<input type="checkbox"/> Mgła olej.	<input type="checkbox"/> Natrysk		
	<input type="checkbox"/> Smar st.	<input type="checkbox"/> CLO				
Sprzęgło	Wytw/Model					
Montuje na wale napędu						
Uszczelnienie	<input type="checkbox"/> Szczeliwo	<input checked="" type="checkbox"/> Mechaniczne	<input type="checkbox"/> Podwójne	<input checked="" type="checkbox"/> Pojedyncze		
	<input type="checkbox"/> Samousz.					
	Wytw/Typ/Wymiary					
	Std wytw.					
	Std API					
Płyta fund.	<input checked="" type="checkbox"/> Wspólna	<input type="checkbox"/> Obrzeże dla ściek	<input type="checkbox"/> Rynna ściek.			
Typ napędu	<input type="checkbox"/> Przekładnia	<input type="checkbox"/> Pas klinowy	<input type="checkbox"/> Bezpośr.			
Praca z falownikiem wymagana przez	<input type="checkbox"/> Dostawcę pompy*	<input checked="" type="checkbox"/> Zamawiającego	<input type="checkbox"/> Nie wymagana, ale silnik przystosowany do pracy z falownikiem			

MATERIAŁY						
Oznaczn wg API 610						
Korpus	PP/PE/PVDF/PFA					
Wykładzina	*)					
Wirnik	*)					
Wał	*)					
Tuleja wału	*)					
Pierścień obudowy	*)					
Pierścień wirnika	*)					
Tuleja dławiąca	*)					
Dławik	*)					
Szczeliwo	*)					
Uszczelki	*)					
Pierścienie "O"	*)					
Płyta fundamentowa	*)					
Ośłona sprzęgła	*)					
Sprzęgło	*)					
Elem. dystansowy	*)					
Sruby fundamentów	*)					

CIĘŻARY I WYMIARY												
Ciężar	Silnik	*)	[kg]	Turbina	*)	[kg]	Przekładnia	*)	[kg]	Pompa i podstawa	*)	[kg]
Gabaryty	Dług.	*)	[m]	Szerok.	*)	[m]	Wysok.	*)	[m]			
Całkowita objętość (transport)	[m³]											

NAPĘD								
Napęd	*)	[kW]	*)	[Obr./m]	Rama	*)	Wykonawca	*)
	Volt/ph/Hz		Klasyf.zagroż.wybuchem					

ORUROWANIE UZUPEŁNIAJĄCE						
Orur.chłodz.wg API		<input type="checkbox"/> Rura prec.	<input type="checkbox"/> Rura	Materiał		
Ilość wody chłodzącej	[m³/h]	przy ΔP	[bar]	oraz Δt	[°C]	
Płuk.uszcz.wg API		<input type="checkbox"/> Rura prec.	<input type="checkbox"/> Rura	Materiał		
Zew.ciecz uszczeln.	[m³/h]	Ciśn.cieczy	[bar]			
Dod.uszcz.wg API		<input type="checkbox"/> Rura prec.	<input type="checkbox"/> Rura	Materiał		
Ciecz Quench'a	[m³/h]	Ciśn.cieczy	[bar]			

*) Wypełnia dostawca

1) Dopuszcza się zmianę jednostek zgodnie z Załącznikiem G2 (Standard Dokumentacji Technicznej dla PCC Rokita S.A.)

UWAGI

Uwagi (*) uzupełni Dostawca Uwagi (**) potwierdzi Dostawca

Wykonał:	Data:	Podpis:	Rewizja:	A	B	C	D				
D.Szerstiuk	25.09.2024		Data:	25.09.2024	04.10.2024	22.10.2024	14.11.2024				
Sprawdził:	Data:	Podpis:	Podpis:								
M.Leński	25.09.2024										
Zatwierdził:	Data:	Podpis:									

PROJEKT WYKONAWCZY
 Budowa Instalacji Solidyfikacja kwasu monochlorooctowego dla PCC MCAA Sp. z o.o.