
		<h1>POMPA ODŚRODKOWA</h1> <h2>SPECYFIKACJA TECHNICZNA / DATASHEET</h2>				Numer dokumentacji: 8540-02.02-532		
						Związany z PFD/P&ID nr: 8540-02.02-530		
		Strona: 1		Stron: 2		Rewizja: C		
OGÓLNE								
Numer technologiczny		P - 4012 A/B						
Przeznaczenie		Pompa Cyrkulacyjna 100% MCAA						
Ilość		2 + 1 ⁸⁾						
Producent								
Silnik		Wielkość i typ		Nr seryjny		Producent Pompy		
Dostarcza		Producent Pompy						
Montuje		Producent Pompy ¹²⁾						
Poz./nr Spec.								
WARUNKI ROBOCZE, KAŻDA POMPA								
Ciecz		Kwas Monochlorooctowy 100%						
		<input checked="" type="checkbox"/> Korozja		<input type="checkbox"/> Erozja				
Cząstki stałe (%wag)								
Maks. rozm. cząstek								
Przepływ		Norm. [m ³ /h]	2,82	Min. [m ³ /h]	0,75	Max. [m ³ /h]	3,75	
Temperatura robocza		Norm. [°C]	80	Min. [°C]	65	Max. [°C]	90	
Gęstość w temperaturze		Rob. norm. [kg/m ³]	1333,41					
Prężność par w temp. rob.		[barA]	0,02					
Lepkość w temp. rob. norm.		[cP]	1,35					
Ciśnienie tłoczenia		[barg]	2,33					
Ciśnienie na ssaniu		[barg]	0,187	Min. [barg]	0,057			
Różn. Ciśnienia		[bar]	2,14					
Wysokość podnoszenia [m]		[m]	16,4	min/max: 14,9...17,8 m				
NPSH A. [m]		[m]	8,0					
Moc hydrauliczna [kW]		[kW]	0,17					
Rodzaj pracy		<input checked="" type="checkbox"/> Ciągła	<input type="checkbox"/> Przerywana					
Lokalizacja		<input checked="" type="checkbox"/> W budynku	<input type="checkbox"/> Na zewn.					
OSIĄGI ZNAMIONOWE								
Nr charakteryst.		*						
Ilość stopni		*						
Obr./m		*						
NPSH R.		*						
Spraw. [%]		*						
Nomin. Moc [kW]		*						
Wirnik		Max. moc nomin.	*	[kW]	Max. wys. nomin	*	[m]	*
Ciśnienie dławicy [bar]		*						
Min.przep.ciągły [m ³ /hr]		*						
Kier. obr. czoła sprzęgła		*						
PROBY WARSZTATOWE								
Próba		<input checked="" type="checkbox"/> Osiągi	Kod próby		Wizyt. <input checked="" type="checkbox"/>			
		<input checked="" type="checkbox"/> Ciśnieniowa	Kod próby		Wizyt. <input checked="" type="checkbox"/>			
		<input checked="" type="checkbox"/> NPSH	Kod próby		Wizyt. <input checked="" type="checkbox"/>			
Odbiór u wytw.		<input type="checkbox"/>	Wizyt. <input type="checkbox"/>					
Demontaż i kontr. po próbie		<input type="checkbox"/>	Wizyt. <input type="checkbox"/>					
Oдноśne wymagania		Uwzgl. API 610:		<input checked="" type="checkbox"/> Tak	<input type="checkbox"/> Nie			
UWAGI								
*) Wypełnia dostawca								
1) Dopuszcza się zmianę jednostek zgodnie z Załącznikiem G2 (Standard Dokumentacji Technicznej dla PCC Rokita S.A.)								
2) MCAA - Kwas Monochlorooctowy (Grupa płynów 1).								
3) Pompa hermetyczna, ze sprzęgłem magnetycznym (kompletny agregat pompowy: pompa, silnik, płyta, sprzęgło).								
4) Uzwojenia silnika elektrycznego pompy zabezpieczone na wypadek przegrzania - czujniki PTC.								
5) Silnik pompy przystosowany do pracy z falownikiem.								
6. Wykonanie pompy w wersji "heavy duty".								
7) Pompa zabezpieczona przed suchobiegiem (czujnik temperatury PT-100 w korpusie pompy).								
8) Dwa kompletne agregaty + jedna pompa z wolnym wałem rezerwa magazynowa.								
9) Malowanie w klasie C5-1 (ISO 12944).								
10. Smarowanie olejowe.								
11. Wewnętrzna para cierna SiC (łożyskowa) przystosowana do krótkotrwałej pracy na sucho.								
12. Po stronie dostawcy montaż pompy wraz z silnikiem na podstawie (ramie). Podłączenia do instalacji po stronie zamawiającego.								
Uwagi (*) uzupełni Dostawca Uwagi (**) potwierdzi Dostawca								
Wykonał:		Data:	Podpis:	Rewizja:	A	B	C	
D.Szerstniuk		24.07.2024		Data:	24.07.2024	30.09.2024	22.10.2024	
Sprawdził:		Data:	Podpis:	Podpis:				
M.Leński		24.07.2024		PROJEKT WYKONAWCZY				
Zatwierdził:		Data:	Podpis:	Budowa Instalacji Solidyfikacja kwasu monochlorooctowego dla PCC MCAA Sp. z o.o.				

		<h1 style="text-align: center;">POMPA ODŚRODKOWA</h1> <h2 style="text-align: center;">SPECYFIKACJA TECHNICZNA / DATASHEET</h2>				Numer dokumentacji: 8540-02.02-532			
						Związany z PFD/P&ID nr: 8540-02.02-530			
						Strona: 2	Stron: 2	Rewizja: C	
BUDOWA									
Króćce	Ssanie	DN	PN	Przyłga	Lokalizacja				
	Tłoczenie	50*	16*	PN-EN 1092-1/ B1					
	Odpow./Upusty	50*	16*	PN-EN 1092-1/ B1					
Korpus		<input type="checkbox"/> Manometr	<input type="checkbox"/> Spust-korek/zawór	<input type="checkbox"/> odp.-korek/zawór					
	Podparty	<input type="checkbox"/> W osi	<input type="checkbox"/> Na stopie	<input type="checkbox"/> Na wsporniku	<input type="checkbox"/> Na rurociągu				
	Podział	<input type="checkbox"/> Osiowy	<input type="checkbox"/> Promieniowy	<input type="checkbox"/> Z płaszczem					
	Spirala	<input type="checkbox"/> Pojedyncza	<input type="checkbox"/> Podwójna	<input type="checkbox"/> Dyfuzor					
	Max.dopusz.ciśn.	10 [barg]	temp.	115 [°C]					
	Próba ciśnien.	[bar]							
Wirnik	Typ								
	Srednica	Nom.	[mm]	Max.	[mm]	Min.	[mm]		
	Montaż	<input type="checkbox"/> Przewieszony	<input type="checkbox"/> Pomiędzy łożyskami						
Typ łożyska		<input type="checkbox"/> Promieniowe	<input type="checkbox"/> Wzdłużne						
Smarowanie		<input checked="" type="checkbox"/> Pierśc.olej.	<input type="checkbox"/> Zanurz.	<input type="checkbox"/> Mgła olej.	<input type="checkbox"/> Natrysk				
		<input type="checkbox"/> Smar st.	<input type="checkbox"/> CLO						
Sprzęgło		Wytw/Model							
Montuje na wale napędu									
Uszczelnienie		<input type="checkbox"/> Szczeliwo	<input type="checkbox"/> Mechaniczne	<input type="checkbox"/> Podwójne	<input type="checkbox"/> Pojedyncze				
		<input type="checkbox"/> Samousz.							
	Wytw/Typ/Wymiary								
	Std wytw.								
	Std API								
Płyta fund.		<input checked="" type="checkbox"/> Wspólna	<input type="checkbox"/> Obrzeże dla ściek	<input type="checkbox"/> Rynna ściek.					
Typ napędu		<input type="checkbox"/> Przekładnia	<input type="checkbox"/> Pas klinowy	<input type="checkbox"/> Bezpośr.					
Praca z falownikiem wymagana przez		<input type="checkbox"/> Dostawcę pompy*	<input checked="" type="checkbox"/> Zamawiającego	<input type="checkbox"/> Nie wymagana, ale silnik przystosowany do pracy z falownikiem					
MATERIAŁY ²⁾									
Oznacz wg API 610									
Korpus		DI A395 (EN-JS1049)/PFA							
Wykładzina		PFA min. 5mm							
Wirnik									
Wał									
Tuleja wału									
Pierścień obudowy									
Pierścień wirnika									
Tuleja dławiąca									
Dławik									
Szczeliwo									
Uszczelki									
Pierścienie "O"									
Płyta fundamentowa									
Osłona sprzęgła									
Sprzęgło									
Elem. dystansowy									
Śruby fundamentów									
CIEŻARY I WYMIARY									
Ciężar		Silnik *	[kg]	Turbina *	[kg]	Przekładnia *	[kg]	Pompa i podstawa *	[kg]
Gabaryty		Dług. *	[m]	Szerok. *	[m]	Wysok. *	[m]		
Całkowita objętość (transport)		[m³]							
NAPĘD									
Napęd		*	[kW]	*	[Obr./m]	Rama *		Wykonawca *	
		Volt/ph/Hz Klasyf.zagroż.wybuchem							
ORUROWANIE UZUPEŁNIAJĄCE									
Orur.chłodz.wg API			<input type="checkbox"/> Rura prec.	<input type="checkbox"/> Rura	Materiał				
Ilość wody chłodzącej		[m³/h]	przy ΔP	[bar]	oraz Δt	[°C]			
Płuk.uszcz.wg API			<input type="checkbox"/> Rura prec.	<input type="checkbox"/> Rura	Materiał				
Zew.ciecz uszczeln.		[m³/h]	Ciśn.cieczu	[bar]					
Dod.uszcz.wg API			<input type="checkbox"/> Rura prec.	<input type="checkbox"/> Rura	Materiał				
Ciecz Quench`a		[m³/h]	Ciśn.cieczu	[bar]					
UWAGI	*) Wypełnia dostawca								
	1) Dopuszcza się zmianę jednostek zgodnie z Załącznikiem G2 (Standard Dokumentacji Technicznej dla PCC Rokita S.A.)								
	2) Materiał w kontakcie z medium PFA.								
	Uwagi (*) uzupełni Dostawca Uwagi (**) potwierdzi Dostawca								
Wykonał:	Data:	Podpis:	Rewizja:	A	B	C			
D.Szerstiuk	24.07.2024		Data:	24.07.2024	30.09.2024	22.10.2024			
Sprawdził:	Data:	Podpis:	Podpis:						
M.Leński	24.07.2024								
Zatwierdził:	Data:	Podpis:							
PROJEKT WYKONAWCZY									
Budowa Instalacji Solidyfikacja kwasu monochlorooctowego dla PCC MCAA Sp. z o.o.									