

Opis przedmiotu zamówienia

Dostawa łuków giętych stalowych dla Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ SYSTEM S.A.

I. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa łuków giętych stalowych do przebudowy gazociągów** dla Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ SYSTEM S.A.

Miejsca dostaw:

Świerklany	Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. Oddział w Świerklanach ul. Wodzisławska 54, 44-266 Świerklany MAGAZYN
-------------------	---

II. Termin dostawy:

Termin dostawy zamówienia – preferowany do 10 tygodni od dnia otrzymania zamówienia (w przypadku innego terminu prosimy zaznaczyć w ofercie).

III. Wymagania wobec wytwórcy i dostawcy

Kształtki stalowe objęte przedmiotem umowy muszą zostać wytworzone przez podmiot posiadający system zarządzania jakością PN-EN ISO 9001 lub równoważny w zakresie wytwarzania kształtek.

Wytwórca rur i kształtek stalowych musi posiadać uprawnienia do ich wytwarzania wydane przez organ jednostki dozoru technicznego.

Wykonawca oświadcza i zobowiązuje się, że Przedmiot Umowy dostarczany w ramach Umowy będzie pochodził z państw członkowskich Unii Europejskiej lub państw, z którymi Wspólnota Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców w udziale przekraczającym 50% wartości Przedmiotu Umowy.

Dostawca kształtek stalowych musi posiadać certyfikowane systemy zapewnienia jakości zgodnie PN-EN ISO 9001 lub równoważne w zakresie sprzedaży elementów rurociągów stalowych i kształtek.

W tym celu Wykonawca przedłoży w chwili zawarcia umowy stosowny certyfikat potwierdzający ww. wymagania i na żądanie Zamawiającego zobowiązany będzie go okazać w trakcie obowiązywania umowy.

Dostawca kształtek stalowych przedstawi Zamawiającemu wymiary gabarytowe palet transportowych (opakowań) dla zamawianych kształtek z określeniem wymiarów XYZ palety z ładunkiem. Sugeruje się dostawcy kształtek przyjęcie modułu palety EUR dla opakowań kształtek. Dla przedstawionego opakowania kształtek dostawca przedstawi wagę opakowań (brutto i netto)

IV. Specyfikacja materiałowa łuków giętych indukcyjnie :

- a. Łuki gięte należy wykonać metodą gięcia indukcyjnego.
- b. Wymaga się zastosowania rur bez szwowych (SMLS) w klasie PSL2 do wykonania łuków giętych.

- c. Wymaga się wykonania badań udarnośći zgodnie z wymaganiami normy PN-EN1594, przy czym temperatura weryfikacji powinna być nie wyższa niż -29° C (min. 27J).
- d. Zamawiający wymaga wykonania badania ultradźwiękowego materiału w 100%. Badanie zgodne z procedurami zakładowymi Wykonawcy.
- e. Równoważnik węgla CEV dla łuków giętych indukcyjnie nie powinien być większy niż 0,43.
- f. Poziom magnetyzmu szczątkowego dla łuków giętych indukcyjnie nie może przekraczać 2mT.
- g. Tolerancja średnicy i owalności łuków zgodnie z Tabelą 4 normy PN-EN 14870-1:2011.
- h. Końce łuków indukcyjnych powinny być ukosowane zgodnie z normą PN-EN ISO 3183
- i. Każdy element powinien być oznakowany w sposób trwały przez producenta identyfikowalnym numerem lub znakiem pozwalającym przyporządkować go do danego dokumentu jakościowego.
- j. Materiały użyte do wykonania kształtek muszą być przeznaczone dla gazu ziemnego.
- k. Łuki gięte indukcyjnie powinny być wytwarzane z materiałów spełniających wymagania bezpieczeństwa dyrektywy 2014/68/WE.
- l. Należy stosować łuki gięte indukcyjnie ze stali uspokojonej. Stosowanie stali nieuspokojonych jest niedopuszczalne.
- m. Łuki gięte powinny być pokryte powłoką poliuretanową PUR wg PN-EN 10290 typu 3, klasy B o grubości minimum 2,0 mm (Kolor powłoki : czarny).
- n. Końce łuków powinny być pozbawione powłoki poliuretanowej na długości 75-150 mm od końca.
- o. Łuki gięte ujęte w wykazie powinny być z prostkami technologicznymi L = 0,5m z fabryczną izolacją 3LPE kl. B3.
- p. Wszystkie elementy kształtowe przed pakowaniem do transportu (dostawą) muszą być składowane w przeznaczonych do tego celu miejscach, gwarantujących nie pogorszenie ich właściwości. Składowanie bezpośrednio na ziemi jest niedozwolone.

V. Dokumentacja

Każdy łuk gięty indukcyjnie oraz gięty na zimno powinien być dopuszczony do stosowania zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 (CPR) z dnia 09.03.2011 albo Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 o wyrobach budowlanych (tekst jedn.: Dz.U. z 2016 r. poz. 1570 z późn. Zmianami) i stosownymi przepisami wykonawczymi.

Wymaga się dostarczenia świadectw odbioru w języku polskim.

Dostawca jest zobowiązany przekazać Zamawiającemu Świadectwo odbioru 3.1 wg PN EN 10204:2006 oraz inne dokumenty kontroli zgodnie z wymaganiami w/w norm: (PN-EN 14870-1, PN-EN1594).

Powłoka zewnątrz każdej kształtki dla średnic poniżej DN500 powinna być udokumentowana dokumentem kontroli w postaci świadectwa odbioru 3.1 wg PN-EN10204.

Wszystkie dokumenty jakościowe muszą być załączone do każdej dostawy w formie papierowej a przesyłane na skrynkę pocztową na adres osoby odpowiedzialnej za Umowę ze strony Zamawiającego, z minimum 1 dniowym wyprzedzeniem.

Przesyłane dokumenty powinny zawierać w tytule e-maila:

Zamówienie z dnia :

Załączana dokumentacja musi być przekazana w oryginale lub potwierdzona za zgodność z oryginałem w sposób umożliwiający identyfikację osoby potwierdzającej za zgodność z oryginałem.

Dokumentacja w formie elektronicznej:

Pliki w formie elektronicznej dla każdego materiału z osobna przekazywane do Zamawiającego należy opisać w następujący sposób:

grupa materiału - średnica (DN) - nr wytopu, odpowiednio:

łuk gięty indukcyjnie: ŁUK – DN – nr wytopu

Np. ŁUK_100_410410 - to dokument jakościowy dla łuku giętego indukcyjnie DN 100 o nr wytopu 410410

Dokumentacja w formie papierowej:

Każda dostawa musi zawierać komplet dokumentacji jakościowej w oryginale lub w kopii potwierdzonej przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem, spiętej w teczce lub segregatorze, posiadającej wykaz składanej dokumentacji opisanej zgodnie ze wzorem dla dokumentacji w formie elektronicznej.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne materiałom, normom zawartym w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one realizację Zamówienia zgodnie z wymaganiami zawartymi w Opisie Przedmiotu Zamówienia. Wykonawca powołujący się na te rozwiązania jest zobowiązany wykazać w ofercie, że oferowany przedmiot Zamówienia spełnia określone wymagania.

VI. Warunki dostaw do magazynów Zamawiającego:

- a. Dostawa winna być wykonana transportem i na koszt Wykonawcy **w dni robocze w godzinach od 8⁰⁰ do 14⁰⁰.**
- b. Rozładunek po stronie zamawiającego.
- c. Dostawa zostanie potwierdzona protokołem odbioru dostawy podpisanym przez osobę uprawnioną ze strony Zamawiającego, po sprawdzeniu kompletności dostawy i jej zgodności z Opisem Przedmiotu Zamówienia.
- d. Do chwili podpisania Protokołu Odbioru dostawy bez uwag Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zniszczenie lub uszkodzenie przedmiotu dostawy.
- e. Pozostałe warunki dostawy i odbioru zostały zawarte w Projekcie Umowy.

VII. Wykaz załączników:

Załącznik nr 1 – Wykaz łuków giętych indukcyjnie

Załącznik nr 1 – Wykaz łuków giętych indukcyjnie

Świerklany

Lp	Nazwa ²⁾	Norma	DN	Próba ciśnieniowa [TAK/NIE]	Badanie ultradźwiękowe [TAK/NIE]	Ilość	Jednostka miary
1	ŁUK GIĘTY IND. ŁUK I.C.323,9X7,1 11° 7DN L360NE, odcinki proste min 0,8mb po każdej ze stron	PN-EN-14870-1	300	NIE	TAK	2	szt.