

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiot zamówienia.

- 1.1. **Przedmiotem zamówienia jest jednorazowa dostawa wraz z wymaganą dokumentacją zaworu regulacyjnego dla Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM. S.A. Oddział we Wrocławiu.**

2. Przedmiot zamówienia obejmuje:

- 2.1. Dostawę zaworów regulacyjnych zgodnie z wymaganiami zawartymi w niniejszym OPZ.
- 2.2. Dostawę zamówionej armatury do miejsca magazynowania. Wykonawca odpowiada za odpowiednie zabezpieczenie oraz zapakowanie przedmiotu zamówienia na czas transportu. Odpowiedzialność za dostawę aż do momentu jej protokolarnego odbioru przez magazyn Zamawiającego, leży po stronie Wykonawcy.
- 2.3. Wszelkie świadczenia dodatkowe jakie zostały opisane w przedmiotowym OPZ Wykonawca jest zobowiązany uwzględnić w cenie jednostkowej oferty.
- 2.4. Opracowanie i dostarczenie do Zamawiającego dokumentacji wymaganej w dalszej części OPZ.

3. Dostarczany przedmiot zamówienia:

- 3.1. Musi być fabrycznie nowy.
- 3.2. Nie może zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych oraz dodatków mogących spowodować utratę wymaganych właściwości produktu w okresie gwarancji.
- 3.3. Dostarczane materiały winny być zgodne z wymaganiami określonymi w niniejszym OPZ fabrycznie nowe, nieużywane i gotowe do natychmiastowego użytkowania zgodnie z ich przeznaczeniem, wolne od jakichkolwiek wad fizycznych i prawnych. Dostarczone materiały powinny posiadać niezbędne dokumenty dopuszczające je do obrotu gospodarczego.
- 3.4. Musi spełniać wszystkie wymagania prawa polskiego i prawa Unii Europejskiej (UE) w zakresie wprowadzenia na rynek.
- 3.5. Opakowanie musi być oznaczone datą produkcji oraz datą/terminem przydatności do użytkowania.

4. Wymagania techniczne i ilościowe:

- 4.1. **Zawór regulacyjny DN100 PN63, kołnierzowy wg PN-EN 1092-1, przyłga B2, z napędem ręcznym, ilość – 1 szt.**

Parametry techniczne zaworu:

- a) Medium: gaz ziemny
- b) Średnica nominalna zaworu: DN100
- c) Ciśnienie nominalne zaworu: PN63
- d) Długość zabudowy: L=430mm
- e) Przyłącze kołnierzowe: PN-EN 1092-1, przyłga B2
- f) Korpus: wykonany ze stali lub staliwa
- g) Praca w temperaturze otoczenia -29°C do +60°C
- h) Przepływ: jednokierunkowy,
- i) poziom hałasu emitowany podczas pracy zaworu : max. 104 dB
- j) Klasa szczelności: II – podstawowa – PN-EN 60534-4
- k) Tabliczka identyfikacyjna typu TAG

Warunki pracy dla kierunku regulacji:

Dla przepływu maksymalnego $Q_{\max} = 40\,000 \text{ Nm}^3/\text{h}$

- Ciśnienie maksymalne na wlocie zaworu $p_{1\max} = 4,9 \text{ MPa}$,
- Ciśnienie minimalne na wlocie zaworu $p_{1\min} = 2,6 \text{ MPa}$
- Ciśnienie maksymalne na wylocie zaworu $p_{2\max} = 2,6 \text{ MPa}$,
- Ciśnienie minimalne na wylocie zaworu $p_{2\min} = 1,8 \text{ MPa}$

Dla przepływu minimalnego $Q_{\min} = 5\,000 \text{ Nm}^3/\text{h}$

- Ciśnienie maksymalne na wlocie zaworu $p_{1\max} = 4,9 \text{ MPa}$,
- Ciśnienie minimalne na wlocie zaworu $p_{1\min} = 2,6 \text{ MPa}$
- Ciśnienie maksymalne na wylocie zaworu $p_{2\max} = 2,6 \text{ MPa}$,
- Ciśnienie minimalne na wylocie zaworu $p_{2\min} = 1,8 \text{ MPa}$

Za prawidłowy dobór zaworu regulacyjnego zgodny z powyższymi warunkami pracy odpowiada producent.

Parametry techniczne napędu:

- a) Napęd ręczny, w obudowie ognioszczelnej grupy II, przeznaczony do pracy w miejscach zagrożonych wybuchem gazu (metan).
- b) Parametry napędu 20-38-84-M16: TYP 20, skok - 38mm, $d_2 - 84,15$, $d_1 - M16 \times 1,5$
- c) Przyłącze dla przekładni liniowej napęd powinien być zgodny z wymaganiami instrukcji SBT-PE-145 „Napędy armatury”
- d) napęd musi w pełni współpracować z oferowanym zaworem oraz gwarantować optymalne parametry jego pracy
- e) do oferty należy załączyć dokumentację techniczną producenta, potwierdzającą spełnienie powyższych wymagań przez oferowany produkt.

5. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE DLA ARMATURY:

- 5.1. Wraz z dostawą, oddzielnie dla każdej sztuki armatury, Wykonawca dostarczy komplet dokumentów (każdorazowo opatrzone dokładnym Spisem Treści w języku polskim), zawierający:
 - 5.1.1. Certyfikat CE na zgodność zaworów z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE
 - 5.1.2. Świadectwo odbioru 3.1 zgodnie z PN-EN10204, potwierdzające pozytywne wyniki badania wstępnego, badania budowy, prób ciśnieniowych, odbioru armatury i badania powłoki malarskiej.
 - 5.1.3. Świadectwo odbioru 3.1 zgodnie z PN-EN10204 na:

- 5.1.3.1. elementy korpusu;
- 5.1.3.2. trzpień zaworu;
- 5.1.3.3. powłokę malarską
- 5.1.3.4. elementy napędu
- 5.1.4. DTR oraz instrukcje konserwacji w języku polskim.
- 5.1.5. Brak w/w dokumentów skutkować będzie brakiem pozytywnego wyniku odbioru przedmiotu zamówienia.
- 5.1.6. Na minimum 2 dni przed dostawą, Wykonawca prześle na adres mailowy Zamawiającego skan dokumentacji, w oddzielnych plikach formatu PDF dla każdego kompletu dokumentów.

6. WYMAGANIA DLA ARMATURY POD KĄTEM DOSTAWY, MAGAZYNOWANIA I KONSERWACJI.

- 6.1. Dostawca na własny koszt i własnym staraniem odpowiada za załadunek i transport przedmiotu zamówienia do/we wskazanym magazynie.
- 6.2. Wykonawca opracuje i dołączy do każdej Armatury, wymagającej wykorzystania urządzeń dźwigowych do montażu, instrukcję przenoszenia urządzeniami dźwigowymi, ze wskazaniem miejsc zaczepu/podwieszenia.
- 6.3. Jeżeli na czas transportu jakieś elementy muszą być zdemonstrowane z Armatury, Wykonawca własnym staraniem i na własny koszt będzie odpowiedzialny za ich ponowny montaż w miejscu dostawy.
- 6.4. Armatura powinna być zapakowana i dostarczona przez Wykonawcę w sposób dający możliwość ich magazynowania. W szczególności:
 - 6.4.1. Wykonawca zapewni odpowiedni sposób zabezpieczenia objętej niniejszym OPZ Armatury, zapobiegający przedostaniu się zanieczyszczeń stałych i kurzu do środka przedmiotu zamówienia,
 - 6.4.2. Końcówki przyłączeniowe przedmiotowej Armatury powinny być zabezpieczone plastikowymi lub drewnianymi zaślepkami uniemożliwiającymi uszkodzenia mechaniczne oraz dostanie się zanieczyszczeń do środka przedmiotu zamówienia,
- 6.5. Armaturę należy dostarczyć na sztywnych, podniesionych platformach przeznaczonych do przenoszenia i składowania towaru za pomocą wózków widłowych i suwnic.
- 6.6. Platformy powinny być adekwatne do masy i wymiarów składowanych na nich towarów, tak aby przenieść obciążenia wywołane towarem oraz zabezpieczyć ich stateczność w trakcie magazynowania.
- 6.7. Wszelkie symbole graficzne na opakowaniach przedmiotowej Armatury oraz elementach dodatkowych powinny być opisane w legendzie w języku polskim.
- 6.8. Wykonawca udzieli gwarancji na armaturę na okres min. 24 miesięcy.
- 6.9. Dostawa potwierdzana będzie protokołem odbioru.

7. Miejsce dostawy:

- 7.1. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM. S.A. Oddział we Wrocławiu,
50-513 Wrocław, ul. Gazowa 3
MAGAZYN bud. Z

8. Termin realizacji:

Dostawa przedmiotu umowy zostanie zrealizowana w terminie do 16 tygodni od daty otrzymania zamówienia.

9. Płatność należności.

- 9.1. Płatność należności z tytułu realizacji zamówienia będzie dokonana w ciągu 30 dni od dnia doręczenia do siedziby Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT.
- 9.2. Fakturę Vat należy dostarczyć po odbiorze zamówienia bez uwag.

Adres do wysyłki faktury: Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa.

10. Rozwiązania równoważne.

Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. opisując przedmiot zamówienia za pomocą norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych lub systemów referencji, o których mowa w art. 101 ust.4 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. 2019 poz. 2019 z późn. zm.), dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca, który w celu realizacji zamówienia powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy, usługi lub roboty spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Załączniki do OPZ:

Załącznik nr 1 do OPZ – Standardy Bezpieczeństwa Technicznego (SBT-PE-I45 napędy armatury).

