

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1. Przedmiot zamówienia.

1.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa elementów złącznych dla Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM.

1.2. Dostarczany przedmiot zamówienia:

- a) musi być fabrycznie nowy,
- b) musi pochodzić z bieżącej produkcji (data produkcji nie starsza niż 12 miesięcy od daty dostawy),
- c) nie może zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych oraz dodatków mogących spowodować utratę wymaganych właściwości produktu w okresie gwarancji;
- d) musi być wolny od wad prawnych i nie może naruszać praw majątkowych osób trzecich oraz będzie zgodny ze złożoną ofertą przetargową;
- e) musi spełniać wszystkie wymagania prawa polskiego i prawa Unii Europejskiej (UE) w zakresie wprowadzenia na rynek;
- f) każde opakowanie musi być zabezpieczone przed niezamierzonym otwarciem;
- g) musi być na czas transportu i długotrwałego składowania zabezpieczony w sposób chroniący przed przypadkowym uszkodzeniem i wpływem czynników atmosferycznych.

1.3. Szczegółowy przedmiot zamówienia oraz parametry:

- a) Elementy złączne powinny spełniać m.in. wymagania norm: PN-EN 1515-1, PN-EN 1515-2, PN-EN 1515-3, PN-ISO 8992, PN-EN 20898-2, PN-EN ISO 4016 lub PN-EN ISO 898-1 lub normy równoważne.
- b) Tabela wykazu materiałów i parametry techniczne

Lp.	Nazwa materiału	Parametry techniczne	Opis (typy)
1.	<b>Nakrętka sześciokątna wg DIN 934 lub równoważna do połączeń kołnierзовych</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• materiał: 42CrMo4 wg PN-EN 10269:2014:02 lub równoważna, powłokę antykorozyjną stanowi cynk nakładany ogniowo "TZN" wg DIN EN ISO 10684 lub równoważne.</li><li>• w zakresie norm wykonania dopuszczamy normy równoważne.</li><li>• każdy element (partia) powinien być oznakowany w sposób trwały przez producenta identyfikowalnym numerem lub znakiem pozwalającym przyporządkować go do danego dokumentu jakościowego.</li><li>• dla każdej partii zamówienia dostawca jest zobowiązany przekazać atest</li></ul>	1. TYP „M24”  - 120 szt.

		<p>materiałowy 2.2 wg PN-EN 10204:2006 lub równoważna.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b><u>Wymagana wysokość nakrętki m = 19mm.</u></b></li> <li>• Po ocynkowaniu wymagana jest ponowna kalibracja gwintu oraz sprawdzenie nakręcalności każdej sztuki.</li> </ul>	
2.	<b>Podkładka płaska DIN 125 lub równoważna</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• materiał stal węglowa s235JR+Ar lub stopowa 42CrMo4 wg PN-EN 10269:2014:02 lub równoważna.</li> <li>• powłokę antykorozyjną stanowi cynk nakładany metodą galwanizacji wg DIN EN ISO 4052 lub równoważna.</li> <li>• każdy element (partia) powinien być oznakowany w sposób trwały przez producenta identyfikowalnym numerem lub znakiem pozwalającym przyporządkować go do danego dokumentu jakościowego.</li> <li>• dla każdej partii zamówienia dostawca jest zobowiązany przekazać atest materiałowy 2.2 wg PN-EN 10204:2006 lub równoważna.</li> </ul>	<p>2. TYP „M24”</p> <p>- 200 szt.</p>
3.	<b>Podkładki ząbkowane zewnętrzne wg DIN 6798 A lub równoważna</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• materiał: stal sprężynowa 66Mn4.</li> <li>• powłokę antykorozyjną stanowi cynk nakładany galwanicznie A7C wg DIN EN ISO 4052 lub równoważna.</li> <li>• w zakresie norm wykonania dopuszczamy normy równoważne.</li> <li>• każdy element (partia) powinien być oznakowany w sposób trwały przez producenta identyfikowalnym numerem lub znakiem pozwalającym przyporządkować go do danego dokumentu jakościowego.</li> <li>• dla każdej partii zamówienia dostawca jest zobowiązany przekazać atest materiałowy 2.2 wg PN-EN 10204:2006 lub równoważna.</li> </ul>	<p>3. TYP „M24”</p> <p>- 40 szt.</p>
4.	<b>Śruba z łbem wg DIN933 lub równoważna</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materiał: 42CrMo4 wg PN-EN 10269:2014:02 lub równoważna.</li> <li>• każdy element (partia) powinien być oznakowany w sposób trwały przez producenta identyfikowalnym numerem lub znakiem pozwalającym przyporządkować go do danego dokumentu jakościowego.</li> <li>• powłokę antykorozyjną stanowi cynk nakładany ogniowo „TZN” wg DIN EN ISO 10684 lub równoważne.</li> <li>• dla każdej partii zamówienia dostawca jest zobowiązany przekazać atest materiałowy 3.1 wg PN-EN 10204:2006 lub równoważna.</li> <li>• po ocynkowaniu wymagana jest ponowna kalibracja gwintu oraz sprawdzenie nakręcalności każdej sztuki.</li> </ul>	<p>4. M24 x 80 mm</p> <p>- 120 szt.</p>

c) Za normę równoważną Zamawiający uznaje normę, która będzie spełniać wszystkie wymagania normy wskazanej powyżej.

d) Dla nakrętek oraz prętów gwintowanych wymagane badanie udarności w temp. -29°C KV min 27J potwierdzone stosownym wpisem na Świadectwie Odbioru 3.1.

## **2. Terminy realizacji dostaw.**

2.1. Zamówienia będą realizowane przez Dostawcę w terminie do **20** dni roboczych, liczony od dnia przekazania zamówienia częściowego, w dni robocze od poniedziałku do piątku w godz. 8:00 – 14:00, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy oraz święta branżowego przypadającego na dzień 4 grudnia.

## **3. Miejsca dostaw.**

LOKALIZACJA	ADRES
<b>ZIELONA GÓRA</b>	Operator Gazociągów Przesyłowych Gaz System. S.A. Oddział we Wrocławiu, Terenowa Jednostka Eksploatacji w Zgorzelcu, Placówka Terenowa w Zielonej Górze, ul Działkowa 1, 65-767 Zielona Góra.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zamówienia dostawy do innego miejsca niż wskazane powyżej na terenie działania Spółki, w szczególności do Terenowych Jednostek.

## **4. Dostawa i odbiór przedmiotu zamówienia.**

- 4.1. Dostawca będzie dostarczał przedmiot zamówienia do miejsca dostaw wskazanych powyżej w pkt. 3.
- 4.2. Koszty dostawy zamówienia (organizacja i koszty załadunku, transportu do Zamawiającego, ubezpieczenia, ewentualne opłaty celne, ryzyko związane z utratą lub uszkodzeniem towaru do momentu rozładunku i podpisania protokołu odbioru obciążają Dostawcę.
- 4.3. Do chwili podpisania protokołu odbioru zamówienia częściowego dostawy bez zastrzeżeń Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zniszczenie lub uszkodzenie przedmiotu zamówienia.
- 4.4. O dokładnym terminie każdej z dostaw Dostawca poinformuje za pomocą poczty elektronicznej Zamawiającego (osobę wskazaną w umowie lub osobę przez nią wskazaną) z wyprzedzeniem co najmniej 2 dni roboczych przed planowaną dostawą.
- 4.5. Każdorazowo wraz z dostawą oraz na fakturze należy wskazać nr zamówienia, którego dotyczy dostawa. Nr ten Zamawiający będzie wskazywał przy składaniu zamówienia.

## **5. Wykaz dokumentów przekazywanych wraz z dostawą.**

Każdorazowo w formie elektronicznej przed wystaniem zamówienia lub w formie papierowej razem z zamówieniem Dostawca dostarczy (w języku polskim):

- 5.1. Dokumenty wymagane i wskazane w tabeli „b) Wykaz materiałów i parametry techniczne” w punkcie 1.3.
- 5.2. Dokument WZ z wykazem wydanych materiałów i ich ilości.

Uwaga: Brak ww. dokumentów będzie traktowany jako wada dostawy. Dostawa nie spełniająca tych wymagań nie zostanie przez Zamawiającego przyjęta.