

Opis Przedmiotu Zamówienia

1. Temat zadania: Wykonanie wymiany płynu w układach chłodzenia 3 agregatów sprężarkowych składających się z silnika Waukesha VHP P9390GSI + sprężarki Dresser Rand 6HOS2 w tłoczni gazu w Odolanowie.

1.1. Podstawowe dane układu chłodzenia agregatów:

- a. Agregaty J031 i J032 – układ główny i pomocniczy – całkowita pojemność 3100 L
- b. Agregat J033 – układ główny i pomocniczy – całkowita pojemność - 3500 L

1.2. Zakres czynności, które należy wykonać na każdym z trzech zestawów sprężarkowych:

- a. opróżnienie układów chłodzenia,
- b. napełnienie układów świeżym płynem,
- c. odpowietrzenie układów chłodzenia,
- d. sprawdzenie i wyregulowanie poziomu płynu w zbiornikach wyrównawczych

1.3. Inne czynności:

a. Odbiór i utylizacja odpadów powstałych podczas realizacji prac na 3 agregatach:

☐ przepracowany płyn chłodzący – ok. 9700 litrów,

2. Wymagania:

a. Wykonawca zadania zapewni płyn chłodzący zgodny z wymaganiami producenta silnika – WAUKESHA w ilości ok. 10000 L.

b. Zamawiający zapewni bezpieczny dostęp do miejsca pracy.

c. Wykonawca zapewni sobie wszelki konieczny sprzęt, który umożliwi wykonanie usługi: (m.in. pojemniki na zużyty płyn), pompa do opróżniania i napełniania układu chłodzenia, zestaw kluczy i narzędzi.

d. zespół pracowników wykonujących czynności związane z realizacją zadania powinien składać z minimum 2 osób:

☐ jednej posiadającej świadectwo kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji gazowych i sieci gazowych wytwarzających, przetwarzających, przesyłających, magazynujących i zużywających paliwa gazowe na

stanowisku dozoru w grupie 3 - pkt 4, 5,10,

☑ jednej posiadającej świadectwo kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, Instalacji gazowych i sieci gazowych wytwarzających, przetwarzających, przesyłających, magazynujących i zużywających paliwa gazowe na stanowisku eksploatacji w grupie 3 - pkt 4, 5,10,

e. Wykonując prace, Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania przepisów oraz stosowania procedur SESP, które obowiązują u Zamawiającego: P.02.O.02, P.02.T.01 oraz DTR, stanowiących załączniki do niniejszego OPZ.

f. Wykonawca jest wytwórcą i właścicielem odpadów.

Wszystkie koszty oraz opłaty związane z gospodarowaniem odpadami powstałymi w związku z wykonaniem Przedmiotu Umowy ponosi Wykonawca.

Odbiór odpadów z obiektu (załadunek, transport i unieszkodliwienie/odzysk lub przekazanie do unieszkodliwienia/odzysku) powinien być realizowany przez podmioty posiadające odpowiedni sprzęt oraz stosowne uprawnienia:

☑ posiadanie wymaganych prawem zezwoleń wydanych przez właściwe organy na zbieranie i transport odpadów uwzględniających odpady wymienione w niniejszym załączniku oraz wpisu do Bazy Danych o Produktach i Opakowaniach oraz o Gospodarce Odpadami (BDO),

☑ posiadanie sprzętu umożliwiającego odbiór odpadów lub korzystanie z usług podwykonawców posiadających taki sprzęt i uprawnionych do transportu/odbioru odpadów.

☑ wymagane przedstawienie dokumentów potwierdzające przekazanie zużytego płynu do utylizacji

3. Płyn dla potrzeb wymiany zapewnia Wykonawca.

4. Miejsce wykonania prac – Tłocznia Gazu w Odolanowie - lokalizacja : 63-430 Odolanów
ul. Krotoszyńska 148

5. Termin realizacji zadania:

a. w terminie wskazanym przez Zleceniodawcę: w okresie do 30 września 2024 r.

b. dostępność poszczególnych agregatów jest uzależniona od ruchu tłoczni

Załączniki – procedury (P.02.O.02, P.02.T.01, DTR)