**Załącznik nr 4 do SWZ**

|  |
| --- |
| Oświadczenie dotyczące  potencjału technicznego |

Składając ofertę w Postępowaniu o udzielenie Zamówienia na „**Badania nieniszczące i niszczące złączy spawanych i stref przyspoinowych realizowanych siłami własnymi oraz rekontroli wykonanych badań radiograficznych na terenie działania Oddziału w Świerklanach**” (nr postępowania: NP/2024/02/0069/SWI) **OŚWIADCZAMY,** iż dysponujemy lub będziemy dysponować potencjałem technicznym, tj. kompletnym wyposażeniem do:

1. wykonywania badań radiograficznych zarówno przy użyciu promieni X jak i z użyciem źródeł izotopowych Se75 i Ir192 elementów w zakresie grubości do 100 mm zgodnie z normą PN-EN ISO 17636-1 (technika wykonania – klasa B);
2. wykonania badań ultradźwiękowych (badania na rozwarstwienia, pomiar grubości, badanie spoin, TOFD+PE, TOFD+PA) zgodnie z normą PN-EN ISO 17640, PN-EN 12732, PN-EN ISO 10863, PN-EN ISO 13588;
3. wykonania badań magnetyczno-proszkowych zgodnie z normą PN-EN ISO 17638 oraz PN-EN ISO 3059;
4. wykonania badań penetracyjnych zgodnie z normą PN-EN ISO 3452 (cz.1 – 4) oraz PN-EN ISO 3059;
5. wykonania badań wizualnych zgodnie z normą PN-EN ISO 17637;
6. wykonania kompleksowych badań RT w terenie, włącznie z szybką oceną wyników badań na miejscu – posiadanie „laboratorium mobilnego”;
7. posiadania wideoendoskopu do badań VT, przy czym sprzęt ten musi charakteryzować się wysoką rozdzielczością obrazu, 4-kierunkową artykulacją sondy badawczej (głębia ostrości min. od 10 mm), długością sondy min. 2,5 m oraz średnicą max. 6 mm. W urządzeniu wymagana jest dostępność trybów pomiarowych (możliwość dokonania pomiaru).

............................. dnia ...................... ...............................................................

czytelny podpis, podpis z pieczątką imienną

lub podpis elektroniczny osoby (osób)

upoważnionej (upoważnionych)

do reprezentowania Wykonawcy