

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

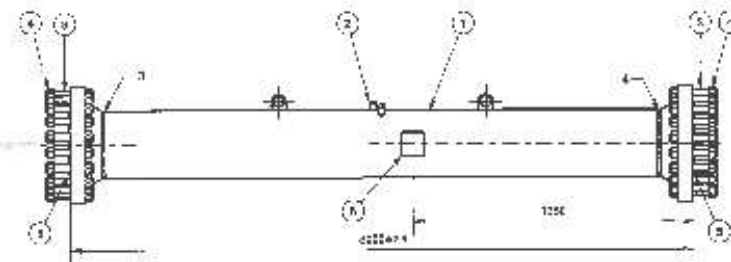
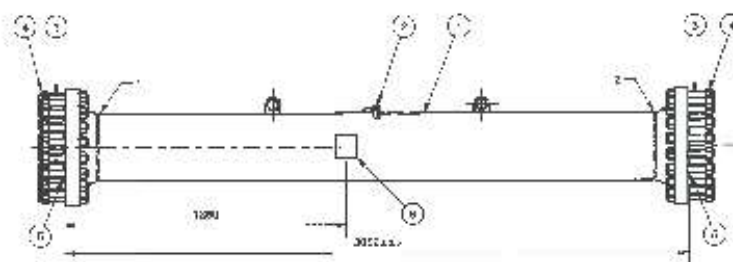
1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych, nieużywanych, wyprodukowanych w ciągu 12 miesięcy poprzedzających datę dostarczenia, wolnych od wad prawnych i nie mogących naruszać praw majątkowych osób trzecich oraz będących zgodnymi ze złożoną ofertą: prostownica strumienia płytowa typu PTB. zgodnie z poniższym opisem.

2. Zakres dostawy:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Szacowana liczba szt.
1.	<p>Prostownica strumienia płytowa typu PTB.</p> <p>Przykłady konstrukcyjne typu prostownic strumienia zostały opisane w PN-EN ISO 5167-1 oraz PN-EN ISO 5167-2. Materiał wykonania: stal nierdzewna. Zgodność materiału z EN 1.4301 i AISI 304.</p> <p>Prostownica musi być dopasowana do średnicy i wymiarów odcinka pomiarowego przedstawionego w części rysunkowej (nr 1 oraz nr 2).</p> <p>Prostownice będą zamontowane z prawej strony odcinka pomiarowego przedstawionego w części rysunkowej (nr 1 oraz nr 2).</p> <p>Do kołnierzy (zaznaczonych z prawej strony rysunku nr 1 i 2) zostanie wykonany kołnierz ANSI600, dopasowany do dostarczonych prostownic.</p>	2

Rysunek nr 1



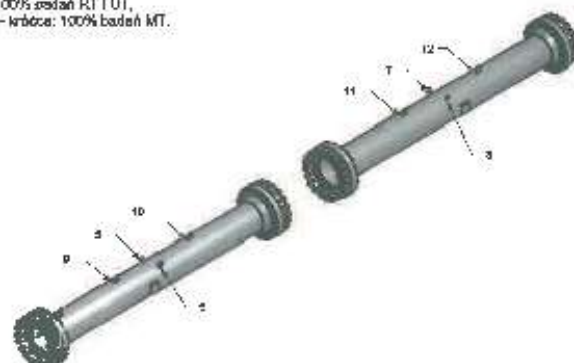
RURDZIĄGI TECHNOLOGICZNE WG DYREKTYWY 86/23/EWG

Najwyższe dopuszczalne ciśnienie (PSI)	84 bar
Kategoria zagrożenia	III
Nr fabryczny	-
Ciepłota próby wytrzymałości (PT)	20 bar
Najniższa/Najwyższa dopuszczalna temperatura (TS)	-30 / 80 °C
Czynnik roboczy - gaz słomny	grupa 1
Średnica rurodługu (DN)	50
Nadciśnienie na korozję C ₂	1,0 mm
Rok budowy	2013
Model	G
Norma obliczeniowa	PN-EN 13480-3

Połączenia spawane będą poddane następującym badaniom

- wzrost (wzrost spoiny): 100%,
- spoiny obwodowe: 100% badań RT i UT,
- spoiny pachwinowe - króciec: 100% badań MT.

Numeracja spoin:

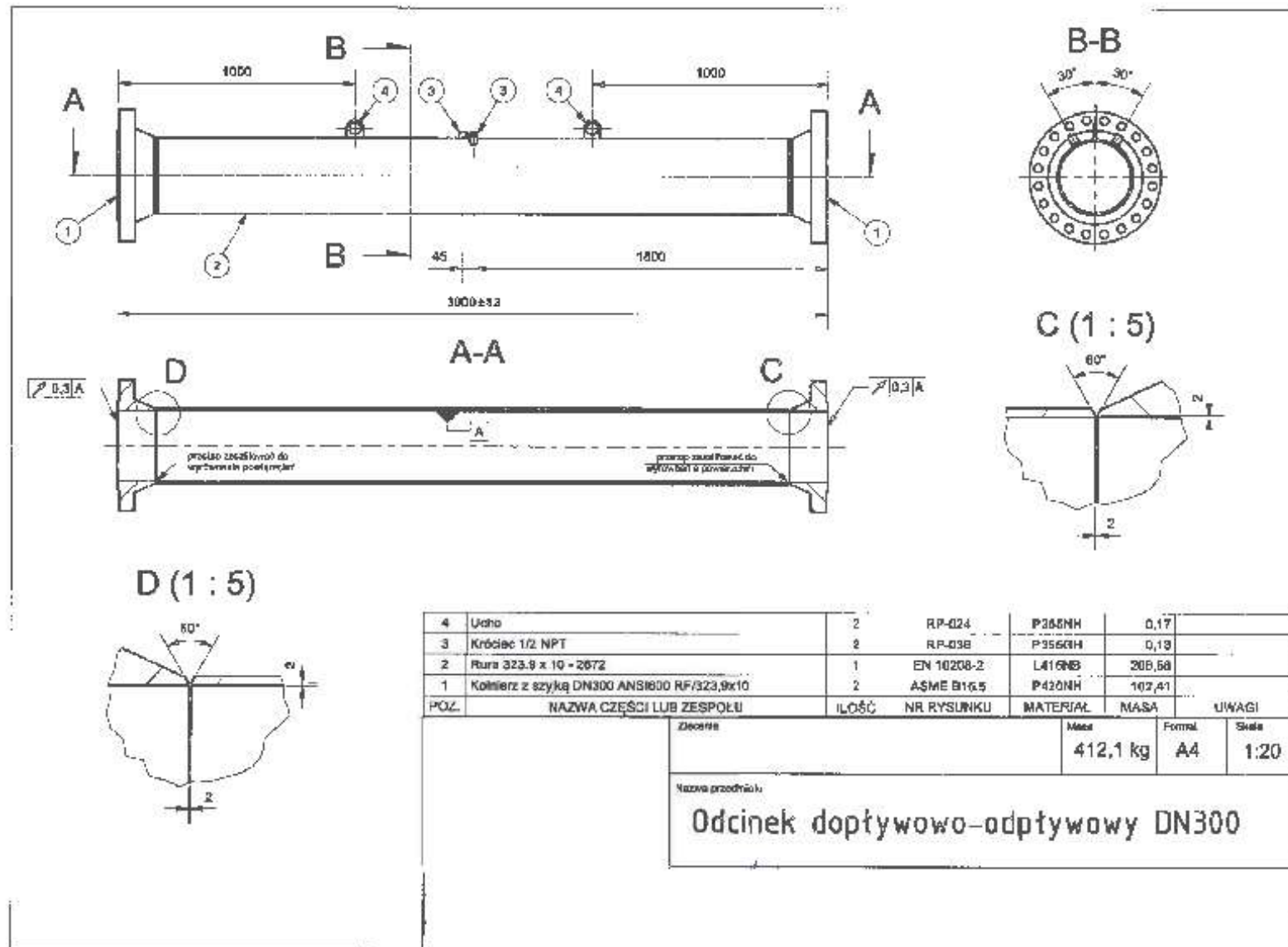


Wzór tabliczki znamionowej

Rurciąg technologiczny	
Typ Zestaw montażowy gazomierz ultradźwiękowy	
ŚREDNICA KORYNTELNA	DN 50
CIŚNIENIE PRACUJĄCE	PN 84 bar
CIŚNIENIE PRÓBY WYTRZYMAŁOŚCI	PT 20 bar
TEMPERATURA PRACUJĄCA	TS -30 / 80 °C
CIŚNIENIE PRACUJĄCE	PN 84 bar
CIŚNIENIE PRÓBY WYTRZYMAŁOŚCI	PT 20 bar
TEMPERATURA PRACUJĄCA	TS -30 / 80 °C
DATA WYKONANIA	2013
ROK WYKONANIA	2013

Formularz tabliczki		2	RP-EN	5235UR	0.27
5	Umieśćcie spoinę DN200 AM2000	2	ASPC 215.20	2.21	2.21
4	Przebieg spoiny 10" (10") (10")	100	ASPC 215.20	4200004	0.02
3	Spoiny spawane na osi (długość 1.14" x 0") (1.14")	82	ASPC 215.20	4200004	1.45
2	Korciec 1/2" (1/2")	2	RP-140	23555H	0.11
1	Oddział dopływowy (Długość 1.14")	2	RP-140	23555H	112.07
PŁC		10000	NR 140.0000	WYKONANIE	NASA
NAPRAWA Ciepłota 11.03.2013		10000	NR 140.0000	WYKONANIE	NASA
12-108-K		N/A		AS	1.20
Zestaw montażowy gazomierz ultradźwiękowy DN500 ANSI600		Rurciąg technologiczny			

Rysunek nr 2



3. Wykaz dokumentów przekazywanych wraz z dostawą:

Prostownice strumienia należy dostarczyć wraz z:

- rysunkami z zaznaczonymi wymiarami,
- deklaracjami zgodności wraz certyfikatami jakościowymi/materiałowymi.

4. Termin dostawy:

Zgodnie z ofertą.

5. Miejsce Dostawy:

Operator Gazociągów Przesyłowych Gaz-System S.A. Oddział w Poznaniu

ul. Czerwonacka 5B

60-616 Poznań

Magazyn.

6. Warunki dostaw do magazynów Zamawiającego:

Dostawa winna być wykonana transportem i na koszt Wykonawcy w dni robocze w godzinach od 8.00. do 14.00. Rozładunek musi być dokonywany siłami i przy użyciu środków Wykonawcy.

Dostawa zostanie potwierdzona protokołem odbioru dostawy podpisanym przez osobę uprawnioną ze strony Zamawiającego, po sprawdzeniu kompletności dostawy i jej zgodności z Opisem Przedmiotu Zamówienia.

Do chwili podpisania Protokołu Odbioru dostawy bez uwag Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zniszczenie lub uszkodzenie przedmiotu dostawy. Pozostałe warunki dostawy i odbioru zostały zawarte w Umowie.

Uwaga: Zamawiający nie dopuszcza dostaw w uszkodzonym opakowaniu.

7. Wykaz załączników:

- a) Rysunek nr 1 zestaw montażowy,
- b) Rysunek nr 2 odcinek dopływowo-odpływowy.