



Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A.

STANDARD BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO

Instrukcja nadzorowania zapisów jakości

SBT-PE-I17

Maj 2023

SPIS TREŚCI

1. Cel i zakres przedmiotowy	3
2. Definicje i skróty.....	3
3. Odpowiedzialność.....	3
4. Tryb postępowania	3

1. Cel i zakres przedmiotowy

Celem niniejszej instrukcji jest określenie zasad dotyczących spełnienia wymagań określonych w normie PN-EN ISO 3834-2 pkt. 18 Zapisy jakości

Przedmiotem instrukcji jest tryb postępowania przy: sporządzaniu, gromadzeniu i przechowywaniu zapisów jakości.

Niniejsza instrukcja stosowana jest podczas produkcji spawalniczej. Instrukcja obowiązuje pracowników Pionu Eksploatacji oraz pracowników Oddziałów Spółki, w których wdrożono wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych zgodnie z PN-EN ISO 3834-2.

2. Definicje i skróty

Określono w instrukcji SBT-PE-I03

3. Odpowiedzialność

3.1 Inżynier/Technolog/Mistrz Spawalnik w Dziale Eksploatacji Sieci lub Inżynier Spawalnik w Dziale Technicznym lub wyznaczony pracownik przez Kierownika Działu Eksploatacji Sieci w Oddziale nadzoruje sporządzanie i utrzymywanie zapisów jakości wytwarzanego wyrobu.

4. Tryb postępowania

4.1 W procesie produkcji spawalniczej wykorzystuje się lub sporządza następujące zapisy jakości:

- zapis z przeglądu umowy/przeglądu projektu ,
- dokumenty kontroli materiałów podstawowych ,
- dokumenty kontroli materiałów dodatkowych do spawania,
- instrukcje technologiczne spawania (WPS),
- protokoły badań z uznania technologii spawania (WPQR),
- świadectwa kwalifikacyjne spawaczy ,
- świadectwa kwalifikacyjne personelu badań nieniszczących,
- protokoły badań niszczących i nieniszczących,
- protokoły dotyczące wymiarów (dokumenty kontroli), jeżeli są wymagane
- zapisy z postępowania z Niezgodnościami , jeżeli wystąpiły
- plan spawania i kontroli złączy spawanych,.
- protokoły odbioru przez inspektora Jednostki Inspekcyjnej (dedykowana dokumentacja odbiorowa i z badań),
- dokumentacja spawalnicza,
- Inne dokumenty , jeśli są wymagane

4.2 Zapisy jakości powinny być przechowywane minimum przez 5 lat lub dłużej jeśli wymagają tego zapisy zawarte w dokumentacji projektowej, regulacjach wewnętrznych.