

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przeglądy i naprawy zabezpieczeń SEPAM – TG Hołowczyce

Spis treści

| | | |
|------|--|----|
| 1. | Nazwa zamówienia..... | 12 |
| 2. | Przedmiot zamówienia..... | 12 |
| 2.1. | Przeglądy – zakres czynności do wykonania | 12 |
| 2.2. | Naprawy..... | 14 |
| 2.3. | Miejsca realizacji zamówienia..... | 14 |
| 2.4. | Materiały i części zamienne | 15 |
| 2.5. | Wymagania/zalecenia dotyczące godzin wykonywania prac | 15 |
| 3. | Sposób realizacja zamówienia | 15 |
| 3.1. | Prace niebezpieczne..... | 15 |
| 3.2. | Przygotowanie do realizacji zamówienia | 15 |
| 3.3. | Przygotowanie do przeglądu/naprawy | 15 |
| 3.4. | Wykonanie przeglądu/naprawy | 16 |
| 3.5. | Postępowanie z odpadami i ze złomem | 17 |
| 3.6. | Zasady i sposób odbioru zamówienia, dokumentacja odbiorowa prac..... | 17 |
| 3.7. | Informacja o regulacjach wewnętrznych Zamawiającego | 17 |
| 3.8. | Personel Wykonawcy..... | 18 |
| 4. | Informacje dodatkowe | 18 |
| 4.1. | Ruch osobowo-materiałowy | 18 |
| 4.2. | Zmiany w regulacjach wewnętrznych Zamawiającego..... | 19 |

1. Nazwa zamówienia

Przeglądy i naprawy zabezpieczeń SEPAM – TG Hołowczyce.

2. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonywanie przez Wykonawcę okresowych przeglądów i napraw zabezpieczeń SEPAM (dalej: **Urządzenie**)zainstalowanych w rozdzielni SN w Tłoczni Gazu Hołowczyce Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. Oddział w Rembelszczyźnie (dalej: **Zamawiający**).

W ramach zamówienia Wykonawca w okresie **24 miesięcy** od dnia zawarcia umowy wykona **dwa** przeglądy i dokona koniecznych napraw urządzeń wymienionych w Tabelach.

Przegląd należy wykonać raz w roku w terminie uzgodnionym z Zamawiającym a naprawy, gdy zaistnieje taka konieczność, stwierdzona podczas wykonywania przeglądu lub wykryta przez Zamawiającego w trakcie eksploatacji systemów napięć gwarantowanych.

Sposób realizacji Zamówienia opisano w punkcie 3

Pozostałe wymagania związane z wykonywaniem prac w Tłoczni Hołowczyce przedstawiono w punkcie 4.

2.1. Przeglądy – zakres czynności do wykonania

W ramach zamówienia należy wykonać **dwa przeglądy** każdego Urządzenia wymienionego w Tabeli nr 3.

Wykonawca realizując przegląd zobowiązany jest wykonać czynności przeglądowe, konserwacyjne, regulacyjne, pomiarowe oraz ocenę stanu technicznego Urządzenia pod kątem jego dalszej eksploatacji.

Zestawienie czynności, jakie należy wykonać dla każdego rodzaju Urządzenia zawiera Tabela nr 1.

Wykaz funkcji zabezpieczeń SEPAM podlegających sprawdzeniu zawiera Tabela nr 2.

Tabela nr 1 – Czynności do wykonania w ramach przeglądu Urządzenia

| Lp. | Czynność do wykonania podczas przeglądu |
|-----|--|
| 1. | Sprawdzenie nastaw wprowadzonych do poszczególnych Urządzeń |
| 2. | Kontrola torów pomiarowych prądowych i napięciowych od przekładników do Urządzenia |
| 3. | Sprawdzenie funkcji sterowania i działania zabezpieczeń wymuszalnikami: prądowym i napięciowym oraz testerem do Urządzeń. Sprawdzenie działania zabezpieczeń prądowych należy dokonać łącznie z przekładnikami prądowymi |

Tabela nr 2 – Funkcje zabezpieczeniowe Urządzeń podlegające sprawdzeniu

| Lp. | Funkcja zabezpieczeniowa urządzenia SEPAM |
|-----|---|
| 1. | Zabezpieczenie nadprądowe bezzwłoczne |
| 2. | Zabezpieczenie nadprądowe zwłoczne |
| 3. | Zabezpieczenie od zwarć doziemnych |
| 4. | Zabezpieczenie różnicowe |
| 5. | Zabezpieczenie podprądowe |
| 6. | Zabezpieczenie podnapięciowe |
| 7. | Asymetria prądu |
| 8. | Wydłużony czas rozruchu |
| 9. | Liczba rozruchów na godzinę |
| 10. | Przeciążenie cieplne |
| 11. | Działanie układu selektywności logicznej |
| 12. | Zabezpieczenie nadnapięciowe |

Tabela nr 3 – Wykaz zainstalowanych urządzeń

| Lp. | Typ SEPAMA | Chroniony odbiornik | Numer pola rozdzielni |
|-----|------------|---------------------|-----------------------|
| 1. | SEPAM T62 | Transformator | 1 |
| 2. | SEPAM M87 | Silnik SN | 2 |
| 3. | SEPAM M87 | Silnik SN | 3 |
| 4. | SEPAM M87 | Silnik SN | 4 |
| 5. | SEPAM M87 | Silnik SN | 5 |
| 6. | SEPAM T62 | REZERWA | 6 |
| 7. | SEPAM T62 | Transformator | 7 |
| 8. | SEPAM T62 | Transformator | 8 |

| | | | |
|-----|-----------|-------------------------|-----|
| 9. | SEPAM B22 | Pole pomiaru napięcia | 9 |
| 10. | SEPAM B22 | Pole pomiaru napięcia | 9 |
| 11. | SEPAM S40 | Pole zasilające Linia 1 | 10 |
| 12. | SEPAM S40 | Pole łącznika sekcji | 11 |
| 13. | SEPAM S40 | Pole zasilające Linia 2 | 14 |
| 14. | SEPAM B22 | Pole pomiaru napięcia | 15 |
| 15. | SEPAM B22 | Pole pomiaru napięcia | 15 |
| 16. | SEPAM S40 | Pole zasilające Linia 3 | 16 |
| 17. | SEPAM T62 | Transformator | 17 |
| 18. | SEPAM T42 | Transformator | 17a |
| 19. | SEPAM T62 | Rezerwa | 18a |
| 20. | SEPAM M87 | Silnik SN | 18 |
| 21. | SEPAM M87 | Silnik SN | 19 |
| 22. | SEPAM M87 | Silnik SN | 20 |
| 23. | SEPAM M87 | Silnik SN | 21 |
| 24. | SEPAM T62 | Transformator | 22 |

2.2. Naprawy

Wykonawca jest zobowiązany do usuwania usterek (wykonywania napraw) Urządzeń wymienionych w Tabeli nr 3 zgodnie z trybem postępowania i na warunkach określonych w Umowie o realizację zamówienia.

W przypadku zaistnienia konieczności wykonania napraw Wykonawca zapewni wszystkie niezbędne do ich wykonania materiały i części zamienne.

2.3. Miejsca realizacji zamówienia

Zamówienie będzie realizowane w tłoczni gazu zlokalizowanej pod adresem:

Tłocznia Gazu Hołowczyce
Klepaczew 45
08-221 Sarnaki
woj. mazowieckie

2.4. Materiały i części zamienne

Do wykonywania przeglądów należy stosować materiały eksploatacyjne i części zamienne oryginalne lub ich zamienniki o parametrach technicznych nie gorszych niż oryginalne, użyte przez producenta Urządzeń.

Certyfikaty i świadectwa jakościowe użytych materiałów i części muszą być dostępne do wglądu na żądanie Zamawiającego.

2.5. Wymagania/zalecenia dotyczące godzin wykonywania prac

Prace związane z realizacją zamówienia w tłoczni gazu Zamawiającego w zakresie przeglądów należy prowadzić w godzinach od 7:00 do 17:00 a w zakresie usuwania usterek całodobowo.

3. Sposób realizacja zamówienia

3.1. Prace niebezpieczne

Prace związane z realizacją Zamówienia w tłoczni gazu Zamawiającego są zakwalifikowane jako prace niebezpieczne.

Stąd też przed każdym przeglądem lub wcześniej uzgodnioną naprawą Wykonawca jest zobowiązany przygotować i uzgodnić z Zamawiającym polecenie wykonania pracy niebezpiecznej zgodnie z Procedurą P.02.O.02 – Procedura organizacji prac przy urządzeniach energetycznych.

Uzgodnione i kompletne polecenie wykonania pracy niebezpiecznej jest niezbędnym warunkiem do dopuszczenia pracowników Wykonawcy do prac w tłoczni gazu Zamawiającego.

3.2. Przygotowanie do realizacji zamówienia

Pracownicy Wykonawcy przed rozpoczęciem prac związanych z realizacją zamówienia mają obowiązek zapoznać się z „Broszurą Informacyjną dla Wykonawców” dotyczącą zagrożeń występujących w obiektach Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. - **Załącznik nr 1** do OPZ.

Wykonawca przekaze Zamawiającemu do zatwierdzenia wykaz osób pełniących rolę Poleceniodawcy wraz z numerami świadectw kwalifikacyjnych. Zamawiający wymaga aby wskazane osoby legitymowały się świadectwem kwalifikacyjnym na stanowisku Dozoru w Grupie 1 urządzeń, instalacji i sieci - minimum punkt 2 i 3 oraz 10 do punktu 2 i 3 wg **Załącznika nr 2**, lub punkt 2 i 3 oraz 13 do punktu 2 i 3 wg **Załącznika nr 1** w zakresie obsługi, remontu, konserwacji, montażu, kontrolno-pomiarowym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z 1 lipca 2022 r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci (Dz. U. z 2022 r. Poz.1392 z późn. zm.).

3.3. Przygotowanie do przeglądu/naprawy

Zamawiający będzie zawiadamiał Wykonawcę telefonicznie i/lub poprzez e-mail o konieczności wykonania przeglądu lub planowanej wcześniej naprawy z wyprzedzeniem w stosunku do proponowanego terminu jego rozpoczęcia.

W zawiadomieniu będą podane minimum następujące informacje:

- nazwa tłoczni gazu, gdzie należy wykonać przegląd/naprawę,
- przewidywana data rozpoczęcia przeglądu/naprawy,
- osoba do kontaktu w celu ustalenia szczegółów organizacyjnych.

Szczegółowy termin danego przeglądu/naprawy zostanie obustronnie uzgodniony i potwierdzony przygotowaniem przez Wykonawcę pisemnego polecenia wykonania pracy niebezpiecznej dla tego przeglądu/naprawy.

Polecenie wykonania pracy należy dostarczyć przedstawicielowi Zamawiającego pięć dni przed planowanym rozpoczęciem prac.

Wykonawca może rozpocząć przegląd/ planowaną naprawę dopiero po uzgodnieniu z Zamawiającym pisemnego polecenia wykonania pracy niebezpiecznej.

Zamawiający po uzgodnieniu polecenia wykonania pracy niebezpiecznej przekaze protokolarnie Wykonawcy Urządzenia do wykonania przeglądu/naprawy.

Za **datę rozpoczęcia przeglądu/naprawy** Zamawiający uznaje datę obustronnego podpisania protokołu przekazania Wykonawcy Urządzenia do wykonania przeglądu/naprawy.

3.4. Wykonanie przeglądu/naprawy

Prace należy prowadzić w oparciu o wytyczne zawarte w

- DTR cyfrowego zabezpieczenia SEPAM
- dokumentach wymienionych w pisemnym poleceniu prac niebezpiecznych.

Zamawiający wymaga aby:

- czas przeglądu jednego urządzenia nie przekroczył **1 dnia roboczego**.
- czas przeglądu wszystkich urządzeń w danej lokalizacji nie przekroczył **10 dni roboczych**.
- czas zdiagnozowania zakresu uszkodzeń i zabezpieczenia systemu/urządzenia nie przekroczył **2 dni kalendarzowych** następujących po dniu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego.

Zamawiający przez dni robocze rozumie dni od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy.

Wykonawca zapewni sobie wszelkie niezbędne do wykonania przeglądów narzędzia ręczne, przyrządy pomiarowe i diagnostyczne, materiały oraz części eksploatacyjne, które wymagają wymiany podczas przeglądu.

Wszystkie szczegóły organizacyjne związane z przeglądami i naprawami należy uzgadniać z Zamawiającym.

W przypadku wykrycia nieprawidłowości w działaniu przeglądanych Urządzeń Wykonawca jest zobowiązany do zgłoszenia usterki służbom eksploatacyjnym opisując wykrytą nieprawidłowość oraz proponowany przez Wykonawcę sposób i termin jej usunięcia.

Zamawiający na podstawie uzyskanych informacji i wpisów w protokole z wykonanych czynności podejmie działania zmierzające do usunięcia wykrytych nieprawidłowości.

Po zakończeniu przeglądu danego Urządzenia wszystkie sporządzone protokoły wraz z pozostałą dokumentacją z przeglądu należy przekazać Zamawiającemu.

3.5. Postępowanie z odpadami i ze złomem

Dostawca jest wytwórcą i właścicielem odpadów powstających podczas wykonywania przedmiotu zamówienia i na nim spoczywa obowiązek gospodarowania odpadami zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym zobowiązany jest do przekazywania odpadów (innych niż złom) powstających w trakcie wykonywania prac tylko firmom posiadającym stosowne decyzje administracyjne pozwalające na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami oraz aktualny wpis do rejestru BDO.

Jeżeli podczas prowadzenia prac powstanie złom metalowy, to jest on własnością Zamawiającego.

Złom należy zinwentaryzować w obecności przedstawicieli Zamawiającego i dostarczyć do uprawnionego odbiorcy.

Zasada rozliczenia złomu - Dostawca dostarcza Zamawiającemu kopię Karty Przekazania Odpadu oraz wystawiony przez odbiorcę odpadu na Zamawiającego dokument potwierdzający zewnętrzne przyjęcie towaru (PZ), zawierający dane o ilości, rodzaju i wartości przyjętego złomu, w terminie do 5 dni od przekazania złomu do punktu skupu. Dokumenty, o których mowa powyżej stanowią podstawę do wystawienia przez Zamawiającego na rzecz odbiorcy złomu faktury VAT za sprzedaż złomu. W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się wystawienie dokumentu PZ na Dostawcę. Rozliczenie Złomu pomiędzy Dostawcą, a Zamawiającym odbywa się w takim wypadku na podstawie dostarczonego przez Dostawcę protokołu rozliczenia wartości Złomu.

3.6. Zasady i sposób odbioru zamówienia, dokumentacja odbiorowa prac

Po zakończeniu prac (przeglądu lub naprawy) i uporządkowaniu miejsca ich wykonywania Wykonawca zgłasza Zamawiającemu gotowość do odbioru Urządzeń.

Pomyślnie przeprowadzona weryfikacja prawidłowej pracy Urządzeń jest podstawą do złożenia przez Wykonawcę protokołu odbioru zgodnie z procedurą P.02.O.13 – „Prowadzenie przez wykonawców zewnętrznych prac eksploatacyjnych na obiektach sieci przesyłowej” wraz z protokołem odbioru przeglądu/naprawy zgodnie z procedurą P.02.O.25 – „Eksploatacja instalacji i urządzeń elektrycznych”.

Przekazanie powyższych dokumentów Zamawiającemu jest podstawą do obustronnego podpisania protokołu odbioru przeglądu/naprawy bez zastrzeżeń, który stanowi dla Wykonawcy podstawę do wystawienia faktury za wykonane prace.

Za **datę zakończenia przeglądu/naprawy** Zamawiający uznaje datę obustronnego podpisania, nie zawierającego zastrzeżeń, protokołu odbioru Urządzenia po wykonaniu prac zgodnie z procedurą P.02.O.13 – „Prowadzenie przez wykonawców zewnętrznych prac eksploatacyjnych na obiektach sieci przesyłowej”.

3.7. Informacja o regulacjach wewnętrznych Zamawiającego

Wszystkie prace wykonywane przez pracowników Wykonawcy podczas realizacji zamówienia muszą być wykonywane zgodnie z procedurami i instrukcjami Systemu Eksploatacji Sieci Przesyłowej (SESP), funkcjonującego u Zamawiającego:

- P.02.O.02 – Procedura organizacji prac przy urządzeniach energetycznych,
- P.02.O.13 – Prowadzenie przez wykonawców zewnętrznych prac eksploatacyjnych na obiektach sieci przesyłowej,

- P.02.O.25 – Eksploatacja instalacji i urządzeń elektrycznych, w tym w strefach zagrożenia wybuchem,
- P.02.O.33 – Usuwanie i ewidencjonowanie usterek stwierdzonych w sieci przesyłowej.

3.8. Personel Wykonawcy

Wykonawca przy realizacji zamówienia będzie dysponował wykwalifikowanym personelem:

- minimum **2 osoby** posiadające świadectwo kwalifikacyjne na stanowisku **Eksploatacji** w Grupie 1 urządzeń, instalacji i sieci - minimum punkt 2 i 3 oraz 10 do punktu 2 i 3 wg **Załącznika nr 2**, lub punkt 2 i 3 oraz 13 do punktu 2 i 3 wg **Załącznika nr 1** w zakresie obsługi, remontu, konserwacji, montażu, kontrolno-pomiarowym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z 1 lipca 2022 r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci (Dz. U. z 2022 r. Poz.1392 z późn. zm).
- minimum **1 osobą** posiadającą świadectwo kwalifikacyjne na stanowisku **Dozoru** w Grupie 1 urządzeń, instalacji i sieci - minimum punkt 2 i 3 oraz 10 do punktu 2 i 3 wg **Załącznika nr 2**, lub punkt 2 i 3 oraz 13 do punktu 2 i 3 wg **Załącznika nr 1** w zakresie obsługi, remontu, konserwacji, montażu, kontrolno-pomiarowym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z 1 lipca 2022 r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci (Dz. U. z 2022 r. Poz.1392 z późn. zm).

Uwaga: Zamawiający dopuszcza możliwość łącznego posiadania ww. świadectw kwalifikacyjnych na stanowisku Eksploatacji oraz na stanowisku Dozoru przez tę samą osobę. Minimalna liczba osób, jakie mogą wykonywać prace objęte Zamówieniem to 2 osoby. Pracownicy Użytkownika mają prawo przed rozpoczęciem prac do kontroli posiadanych przez Wykonawcę ww. świadectw.

4. Informacje dodatkowe

4.1. Ruch osobowo-materiałowy

Przed przystąpieniem do prac Wykonawca za pośrednictwem osoby wskazanej w umowie uzyska zgodę osoby wyznaczonej przez Kierownika Pionu Bezpieczeństwa Operatora Gazociągów Przesyłowych Gaz-System S.A. na wjazd pojazdów i wejście pracowników na teren tłoczni gazu, gdzie będą prowadzone prace. W tym celu najpóźniej na **2 dni robocze** przed rozpoczęciem prac (przeglądu/naprawy) Wykonawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu (osobie wskazanej w umowie) pocztą elektroniczną następujące informacje:

- listę osób wraz z numerami dowodów osobistych, które będą wykonywać prace na terenie danej tłoczni z wyróżnieniem osób nadzorujących prace,
- wykaz samochodów (marka i numer rejestracyjny, dane kierowcy) i sprzętu, który będzie używany podczas wykonania prac,
- termin wykonania prac (data i godzina rozpoczęcia i zakończenia prac),
- numery telefonów osób nadzorujących pracę.

Wjazd/wyjazd na teren tłoczni pojazdem dokonuje jedynie kierowca, pozostali pasażerowie korzystają z wejścia/wyjścia dla ruchu osobowego. Poruszanie się pojazdem po terenie tłoczni należy ograniczyć do niezbędnego minimum.

Pracownicy Wykonawcy mają prawo samodzielnie przebywać tylko w tych rejonach tłoczni, gdzie wykonują czynności związane z realizacją Zamówienia.

Szczegółowe zasady ruchu osobowo-materiałowego zostały określone w **Informacji o zasadach bezpieczeństwa w ruchu osobowym i pojazdów obowiązujących w Operatorze Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A.** – stanowiącym Załącznik do Umowy.

4.2. Zmiany w regulacjach wewnętrznych Zamawiającego

W przypadku zaistnienia istotnych zmian w regulacjach wewnętrznych Zamawiającego, przywołanych w OPZ skutkujących zmianami w zakresie lub sposobie realizacji Zamówienia, Zamawiający powiadomi na piśmie Wykonawcę o tych zmianach.

Załączniki:

1. Broszura Informacyjna dla Wykonawców.
2. Wykaz Procedur SESP

Sporządził:

Zatwierdził: