


Sukcesywne dostawy preparatów do instalacji uzdatniania wody oraz oczyszczania ścieków w EC Czechnica 2

Opracował:			Sprawdził:			Zatwierdził:		
Imię Nazwisko	Data	Podpis	Imię Nazwisko	Data	Podpis	Imię Nazwisko	Data	Podpis
Paweł Kastelik			Arkadiusz Repczyński			Tomasz Wojtukiewicz		

Spis treści

1. Przedmiot zamówienia	3
2. Miejsce dostawy	3
3. Termin realizacji (okres realizacji dostaw)	3
4. Warunki szczegółowe	3
4.1. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu dostawy.....	3
4.1.1. Wymagania ogólne.....	3
4.1.2. Wymagania jakościowe przedmiotu dostawy	4
4.1.2.1. Kwas solny	4
4.1.2.2. Podchloryn sodowy	4
4.1.3. Sposób i terminy realizacji dostaw.....	5
4.1.4. Wymagania dotyczące kontroli ilości dostaw	5
4.1.5. Wymagania dotyczące kontroli jakości dostaw	6
4.1.6. Zamawianie dostaw	6
4.1.7. Terminy wykonania, miejsce oraz wielkości dostawy.....	7
4.1.7.1. Kwas solny	7
4.1.7.2. Podchloryn sodowy	7
4.1.8. Dokumentacja	8
4.2. Wymagania dotyczące rozładunku – wymagania techniczne	8
4.2.1. Przyjęcie komponentu chemicznego	8
4.2.1.1. Awizacja przedmiotu dostawy	8
4.2.1.2. Wymagania dla Wykonawcy w zakresie rozładunku na terenie Zamawiającego..	8
4.2.1.3. Proces rozładunku przedmiotu dostarczanego transportem samochodowym	9
4.2.2. Czynności zabronione.....	9
4.3. Odpowiedzialność za awarie przy rozładunku	10
5. Współdziałanie stron	10
6. Lista załączników	11

 ZESPÓŁ ELEKTROCIĘPŁOWNI WROCŁAWSKICH KOGENERACJA S.A.	<i>Opis przedmiotu zamówienia</i> Sukcesywne dostawy preparatów do instalacji uzdatniania wody oraz oczyszczania ścieków w EC Czechnica 2	Strona: 3
--	---	-----------

1. Przedmiot zamówienia

Zamawiający - Zespół Elektrociepłowni Wrocławskich KOGENERACJA S.A. powierza do realizacji Wykonawcy dostawę preparatów do instalacji uzdatniania wody oraz oczyszczania ścieków na zasadach określonych w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia.

Przedmiotem zamówienia są preparaty chemiczne, które oprócz spełnienia podanych poniżej właściwości fizycznych i chemicznych (podpunkt 4.1.2.), muszą być prawnie dopuszczone do obrotu na rynku polskim. Oznacza to, że przedmiot zamówienia podlega wszelkim aktom prawnym w zakresie chemikaliów, a w szczególności wymaganiom Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów (dalej: Rozporządzenie REACH).

Zastosowania podane przez Zamawiającego powinny być ujęte w przekazanej przez Wykonawcę karcie charakterystyki (o ile karta jest wymagana), jako istotne zidentyfikowane, nieodradzane. Dostarczane stosowne karty charakterystyki muszą być zgodne z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r. zmieniającym załącznik II do rozporządzenia REACH. Dostawca jest zobowiązany do przekazywania aktualnych kart charakterystyki stosowanych preparatów.

Przedmiot zamówienia obejmuje nie tylko dostawę preparatów, lecz także transport i rozładunek w miejscach składowania w magazynach Zamawiającego.

Zarówno po stronie Zamawiającego, jak i po stronie Wykonawcy (bądź osób przez nich upoważnionych) leży odpowiedzialność za takie planowanie i koordynację bieżących dostaw, aby zapewnić ciągłą pracę zakładu w zaplanowanych okresach. Wykonawca dołoży wszelkich starań, aby w tym zakresie zrealizować potrzeby Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszystkie podane ilości są orientacyjne i mogą ulec zmianie w zależności od aktualnych potrzeb.

2. Miejsce dostawy

Miejscem dostaw jest Zespół Elektrociepłowni Wrocławskich KOGENERACJA S.A. z siedzibą we Wrocławiu:

- Zakład EC Czechnica: 55-011 Siechnice ul. Stawowa 1.

3. Termin realizacji (okres realizacji dostaw)

Okres realizacji dostaw stanowi **12** miesięcy od Daty Wejścia w Życie.

4. Warunki szczegółowe

4.1. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu dostawy

4.1.1. Wymagania ogólne

Zamawiający, opisując przedmiot zamówienia poprzez wskazanie nazw handlowych i jednostki miar, dopuszcza jednocześnie wszelkie ich odpowiedniki rynkowe, nie gorsze niż wskazane w OPZ. Zastosowanie produktów równoważnych nie może pogorszyć jakości osiąganych wyników.

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę w ofercie produktów równoważnych jakościowo do produktów wskazanych przez Zamawiającego, Wykonawca jest zobowiązany do wykazania, że oferowany przez niego produkt równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.

Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za szkody powstałe w eksploatowanych przez Zamawiającego sprzęcie i urządzeniach, będące wynikiem dostarczanych przez Wykonawcę produktów równoważnych.

4.1.2. Wymagania jakościowe przedmiotu dostawy

4.1.2.1. Część nr 1 Kwas solny

W instalacji uzdatniania wody oraz oczyszczania ścieków kwas solny wykorzystywany jest do obniżania odczynu pH wody zmiękczonej oraz neutralizacji pH ścieków w zbiornikach.

Wykonawca powinien zagwarantować dostarczenie kwasu solnego o właściwościach fizycznych i chemicznych określonych w poniższej tabeli nr 4.1.

Tabela 4.1. Wymagane parametry fizykochemiczne

Kwas solny HCL		
Parametr	Jednostka	Wartość
Stężenie HCL	%	≥ 31
Wygląd zewnętrzny – stan skupienia	-	Ciecz
Zawartość arsenu	% (m/m)	$\leq 0,0002$
Zawartość kwasu siarkowego	% (m/m)	$\leq 0,05$
Zawartość substancji organicznych	% (m/m)	$\leq 0,007$
Zawartość żelaza	% (m/m)	$\leq 0,005$

4.1.2.2. Część nr 2 Stabilizowany Podchloryn sodowy roztwór

W instalacji uzdatniania wody oraz oczyszczania ścieków podchloryn sodowy dozowany jest na potrzeby dezynfekcji wody surowej w reaktorach wielokomorowych oraz do czyszczenia membran ultrafiltracyjnych.

Wykonawca powinien zagwarantować dostarczenie podchlorynu sodowego o właściwościach fizycznych i chemicznych określonych w poniższej tabeli nr 4.2.

Tabela 4.2. Wymagane parametry fizykochemiczne

Podchloryn sodowy NaOCl		
Parametr	Jednostka	Wartość
Stężenie	%	12,5 - 16
pH		14
Wygląd zewnętrzny – stan skupienia	-	Wodny roztwór, ciecz
Zawartość chloru aktywnego	g/dm ³	150 - 192

4.1.3. Sposób i terminy realizacji dostaw

1. Zamawiający zastrzega możliwość zmniejszenia lub zwiększenia ilości dostarczanych komponentów w stosunku do ilości szacunkowych określonych w niniejszym opisie przy zachowaniu zakontraktowanych cen, z uwagi na różne czynniki mające wpływ na zapotrzebowanie Zamawiającego w zakresie ilości dostaw. W takim przypadku Wykonawcy nie przysługują wobec Zamawiającego roszczenia odszkodowawcze z tytułu zmiany zamówienia.
2. Na powyższe produkty Wykonawca załączy karty charakterystyki substancji.
3. Wykonawca ma obowiązek sporządzić dokumenty dostawy. Będą one stanowić podstawę do ewidencji dostaw od chwili potwierdzenia ich przez Zamawiającego.
4. Dostawa musi być wykonana przy użyciu wyspecjalizowanego pojazdu na warunkach DDP według Incoterms 2020 - transportem samochodowym.
5. Dostawa musi być wykonana przy użyciu transport samochodowego w postaci paletopojemników IBC (Mauser) lub beczek 200 l.
6. Pojazdy muszą być wyposażone w windę samochodową umożliwiającą rozładunek dostaw oraz załadunek pustych pojemników na terenie zakładów Zamawiającego.
7. Paletopojemniki mają być sprawne technicznie i powinny spełniać wszelkie niezbędne badania techniczne dopuszczające je do użytku przewidziane w przepisach prawa.
8. Dostawy muszą być realizowane wyłącznie w dniach roboczych, od poniedziałku do piątku włącznie (z wyłączeniem dni wolnych od pracy) do godziny 13:00. Ostatnia dostawa w tygodniu powinna się odbyć w piątek do godziny 12:00.
9. Wykonawca zobowiązany jest do sukcesywnych dostaw komponentów w okresie obowiązywania zawartej umowy, nawet w trakcie przerwy produkcyjnej.

4.1.4. Wymagania dotyczące kontroli ilości dostaw

Wykonawca z każdą partią preparatu powinien dostarczyć Protokół Odbioru określający ilość i rodzaj dostarczonej partii komponentu.

Jeżeli Zamawiający stwierdzi różnicę między ilością komponentu dostarczonego a zadeklarowanego, to może dokonać reklamacji ilościowej poprzez zgłoszenie na piśmie. Zamawiający przekazuje informacje do Wykonawcy w terminie do 14 dni roboczych od daty

otrzymania reklamowanej dostawy. Bez względu na zaistniałą różnicę Zamawiający przyjmuje dostarczoną ilość komponentu. Nie oznacza to jednak rezygnacji z reklamacji ilościowej.

4.1.5. Wymagania dotyczące kontroli jakości dostaw

Wykonawca przeprowadza kontrolę jakości każdej partii dostarczanych komponentów. Wykonawca zobowiązuje się do potwierdzenia dostarczenia przedmiotu zamówienia o wymaganych parametrach jakościowych poprzez wystawienie własnego dokumentu kontroli jakości dla wszystkich partii transportowych komponentów.

Jeżeli Zamawiający stwierdzi różnicę, między jakością danego komponentu dostarczonego a zadeklarowanego, ma prawo do dokonania reklamacji jakościowej. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie po otrzymaniu zgłoszenia od Zamawiającego podjąć kroki w celu dostarczenia komponentu o właściwych parametrach. Zamawiający wymaga, aby realizacja tego działania wyniosła maksymalnie **24 h** od chwili zgłoszenia. Po upływie 24 h od wezwania Zamawiający ma prawo do realizacji dostawy komponentu od innego wykonawcy w ilości pozwalającej na normalne funkcjonowanie przedsiębiorstwa.

W przypadkach spornych Wykonawcy i Zamawiającemu przysługuje prawo do zlecenia wykonania badań rozjemczych przez niezależną jednostkę upoważnioną do przeprowadzania tego typu badań. Jednostka ta powinna zostać uzgodniona wspólnie przez Wykonawcę i Zamawiającego. W przypadku nieosiągnięcia porozumienia w tej sprawie, wiążącego wyboru takiej jednostki dokonuje Zamawiający. Jeżeli przeprowadzona wówczas analiza potwierdzi zastrzeżenia jakościowe komponentu, to jej koszt zostanie poniesiony przez Wykonawcę, jeżeli natomiast jej nie potwierdzi, to koszt zostanie poniesiony przez Zamawiającego. Bez względu na zaistniały przypadek sporny Wykonawca zobowiązuje się do ponownego dostarczenia komponentu na warunkach podanych wyżej, a w momencie niepotwierdzenia zastrzeżeń zwrócone zostaną wszelkie koszty związane z kolejną dostawą.

4.1.6. Zamawianie dostaw

Zamawiający w ramach umowy będzie składał zamówienia na dostawę komponentu chemicznego określając wielkość oraz termin realizacji dostaw.

Zamówienia mogą mieć formę zamówień jednorazowych (na jedną dostawę) lub wielokrotnych, obowiązujących w określonym czasie (miesięczne, kwartalne, półroczne, roczne itp.). Zamówienia będą zawierać, co najmniej: nr zamówienia, miejsce dostawy, nazwę produktu, ilość, termin dostawy/dostaw.

Komponenty zostaną dostarczone do Zamawiającego sukcesywnie według jego potrzeb na podstawie odrębnych zgłoszeń, partii określających termin oraz ilość, w jakiej ma zostać dostarczony. Wysyłka partii dostawy komponentów będzie każdorazowo wywoływana przez Zamawiającego za pośrednictwem poczty elektronicznej w terminie do 5 dni roboczych licząc od daty wywołania. Wykonawca może skorygować ilość lub termin dostarczenia towaru opisany w wywołaniu pod warunkiem, że stosowny wniosek w tym zakresie zostanie doręczony Zamawiającemu w ciągu 2 dni od daty doręczenia partii wywołanej dostawy. Do doręczenia wniosku stosuje się te same zasady, które dotyczą doręczania zgłoszeń.

W zakresie dostaw samochodowych Wykonawca powinien dysponować takim potencjałem, aby najpóźniej **48 h** po otrzymaniu awaryjnego zapotrzebowania ze strony

Zamawiającego zagwarantował rozpoczęcie dostaw przynajmniej pokrywających bieżące zużycie.

Wykonawca ma obowiązek potwierdzić zwrotnie przyjęcie realizacji zamówienia z podaniem każdorazowej daty/godziny Dostawy.

4.1.7. Terminy wykonania, miejsce oraz wielkości dostawy

Zamawiający oświadcza, że rzeczywista wielkość jednostkowych dostaw będzie każdorazowo określana w zamówieniu, według realnego zapotrzebowania Zamawiającego. Brak zrealizowania zamówień do maksymalnej wielkości wskazanej w tabelach poniżej nie może być podstawą roszczeń Wykonawcy względem Zamawiającego.

4.1.7.1. Część nr 1 Kwas solny

Tabela 4.4. Szacowane wielkości dostaw

Warunki Dostaw	Rok	Środek transportu	Szacowana ilość roczna (kg)
Dostawy kwasu solnego	2025	Pojazd	3 040

Do każdej dostawy należy bezwzględnie dołączyć Świadectwo Jakości – Atest oraz aktualną kartę charakterystyki ze scenariuszem narażenia (o ile scenariusz narażenia jest wymagany) obejmującym zastosowanie Zamawiającego.

Miejscem dostawy jest Zespół Elektrociepłowni Wrocławskich KOGENERACJA S.A. z siedzibą we Wrocławiu:

- Zakład EC Czechnica: 55-011 Siechnice ul. Stawowa 1.

4.1.7.2. Część nr 2 Podchloryn sodowy

Tabela 4.5. Szacowane wielkości dostaw

Warunki Dostaw	Rok	Środek transportu	Szacowana ilość roczna (kg)
Dostawy podchlorynu sodowego	2025	Pojazd	3 420

Do każdej dostawy należy bezwzględnie dołączyć Świadectwo Jakości – Atest oraz aktualną kartę charakterystyki ze scenariuszem narażenia (o ile scenariusz narażenia jest wymagany) obejmującym zastosowanie Zamawiającego.

Miejscem dostawy jest Zespół Elektrociepłowni Wrocławskich KOGENERACJA S.A. z siedzibą we Wrocławiu:

- Zakład EC Czechnica: 55-011 Siechnice ul. Stawowa 1.

4.1.8. Dokumentacja

Dla każdej partii komponentów Wykonawca wystawia dokumenty (listy) przewozowe zgodne z obowiązującymi aktami prawnymi, w których zawarte będą między innymi:

- Numer (identyfikator) dokumentu (listu) przewozowego,
- Nazwa nadawcy,
- Nazwa zamawiającego,
- Nazwa dostarczanej substancji,
- Wielkość dostawy,
- Numery środków transportu,
- Numer zamówienia,
- Imię i nazwisko kierowcy.

Oryginał listu zatrzymuje Zamawiający, a kopię przewoźnik (Wykonawca).

Dla każdej partii transportowej preparatu Wykonawca zobowiązuje się do potwierdzenia dostarczenia preparatu o wymaganych parametrach jakościowych poprzez wystawienie własnego dokumentu kontroli jakości dostawy.

Wykonawca dostarcza Zamawiającemu kartę charakterystyki wraz ze scenariuszem narażenia zgodnie z obowiązującymi przepisami REACH. W scenariuszu narażenia będącym załącznikiem do karty charakterystyki substancji musi być ujęte zastosowanie Zamawiającego. Karta charakterystyki jest dostarczana Zamawiającemu przed pierwszą dostawą oraz niezwłocznie po każdej aktualizacji lub na żądanie Zamawiającego.

4.2. Wymagania dotyczące rozładunku – wymagania techniczne

4.2.1. Przyjęcie komponentu chemicznego

4.2.1.1. Awizacja przedmiotu dostawy

Każda realizacja dostawy rozpoczyna się od awizacji przedmiotu dostawy. W celu awizacji Wykonawca w dni robocze informuje Zamawiającego e - mailem o planowanej przesyłce z wyprzedzeniem jednodniowym. Awizacja powinna zawierać co najmniej informacje o:

- Nazwie Wykonawcy;
- Nazwie przedmiotu dostawy;
- Osobie odpowiedzialnej za dostarczenie (kierowca: imię i nazwisko);
- Numer pojazdu;
- Wielkość dostawy (liczba palet-pojemników);
- Dacie dostawy;
- Inne dane niezbędne do identyfikacji dostawy.

4.2.1.2. Wymagania dla Wykonawcy w zakresie rozładunku na terenie Zamawiającego

Pracownik Wykonawcy powinien mieć wymagane wedle przepisów uprawnienia oraz adekwatne kwalifikacje, a także posiadać ubiór, obuwie i sprzęt dostosowane do wykonywanej pracy, w szczególności zgodne z wymogami zawartymi w karcie charakterystyki rozładowywanej substancji. Niezależnie od tego Pracownik Wykonawcy powinien posiadać i stosować przy rozładunku kask, obuwie ochronne i kamizelkę ostrzegawczą. Okulary ochronne, maskę/półmaskę należy stosować, jeśli wykonywane czynności będą tego wymagały.

Za prawidłowość opróżniania pojazdu odpowiada Wykonawca. Ponadto pojazdy powinny spełniać wszystkie obowiązujące w Polsce akty prawne dotyczące transportu tego typu substancji.

4.2.1.3. Proces rozładunku przedmiotu dostarczanego transportem samochodowym

Miejszem odbioru komponentów przewożonych samochodami jest punkt rozładowczy na terenie Zamawiającego.

Wykonawcę przy wjeździe i na terenie Zamawiającego obowiązują zasady określone w wewnętrznych przepisach Zamawiającego.

Służba ochrony Zamawiającego z każdą dostawą potwierdzi trasę przejazdu i lokalizacji stanowiska rozładunku komponentów.

Miejszem zgłoszenia się kierowcy Wykonawcy dostarczającego komponenty jest magazyn EC Czechnica wskazany przez służby ochrony Zamawiającego.

Po zgłoszeniu przez Wykonawcę samochodu z dostawą komponentów pracownik Zamawiającego pełniący obsługę stanowiska rozładunku powiadamia Dyżurnego Inżyniera Ruchu o działaniach zmierzających do rozładunku dostawy komponentów.

Kierowca Wykonawcy ma również obowiązek zapoznać się z tablicą informacyjną BHP na stanowisku rozładowczym i stosować się do zawartych tam postanowień.

Po uzyskaniu zgody na rozładunek kierowca Wykonawcy powinien kolejno:

- a) Wjechać na stanowisko rozładowcze;
- b) Zahamować zestaw samochodowy hamulcem ręcznym;
- c) Założyć sprzęt ochrony indywidualnej;
- d) Skontrolować wizualnie stan pojazdu;
- e) Przygotować samochód do rozładunku (otwiera burty, usuwa zabezpieczenia itp.).

Po dokonaniu czynności manewrowych kierowca Wykonawcy powiadamia obsługę Zamawiającego o ich zakończeniu i możliwości przystąpienia do rozładunku przedmiotu dostawy.

Rozładunek paleta-pojemników dokonuje Zamawiający. Czynności informacyjne przy rozładunku udziela kierowca Wykonawcy.

Po rozładunku kierowca Wykonawcy przygotowuje i przekazuje dokumenty dostawy przedstawicielowi Zamawiającego i przygotowuje pojazd do drogi.

Zamawiający zostaje właścicielem komponentów po rozładunku przedmiotu dostawy i odbiorze przesyłki przez osobę upoważnioną przez Zamawiającego i podpisania przez niego Protokołu Odbioru.

4.2.2. Czynności zabronione

- a) Wykonywanie prac przez osoby nieprzeszkolone i nieposiadające odpowiednich kwalifikacji;
- b) Używanie zbiornika samochodowego z niesprawną instalacją transportującą;
- c) Wykonywanie prac bez odpowiedniego sprzętu ochrony indywidualnej.

4.3. Odpowiedzialność za awarie przy rozładunku

W przypadku wystąpienia awarii urządzeń stosowanych do rozładunku, środków transportu lub innych elementów majątku, osoby stwierdzające taką awarię informują osoby odpowiedzialne za dostawę przedmiotu dostawy celem:

- Ustalenia przyczyn i winy (dokonują komisyjnie przedstawiciele stron): Wykonawcy i Zamawiającego, podpisując sporządzone na te okoliczność odpowiedni protokół – Załącznik nr 1 OPZ;
- Ustalenia sprawcy szkody - wszelkie straty finansowe powstałe wskutek awarii urządzeń stosowanych do rozładunku lub środków transportu będzie ponosić sprawca szkody.

Sprawca szkody pokryje koszty związane z usunięciem awarii i przywróceniem stanu pierwotnego urządzeń stosowanych do rozładunku, środków transportu lub innych elementów majątku.

Zaistniałe na terenie Zamawiającego zdarzenie związane z uszkodzeniem środków transportu lub wypadkiem pracownika Wykonawcy, Wykonawca jest zobowiązany niezwłocznie zgłosić do Zamawiającego.

Wykonawca jest odpowiedzialny przed Zamawiającym za ubytki towarów zaistniałe podczas realizacji przewozów, a w przypadkach spornych dokonywany będzie odbiór komisyjny. Komisję będą tworzyli przedstawiciele Wykonawcy i Zamawiającego – Załącznik nr 1 OPZ;

Po zakończeniu usunięcia szkód urządzeń stosowanych do rozładunku, środków transportu lub innych elementów majątku lub innych odchyłeń w przedmiocie dostawy Strony podpiszą na te okoliczność odpowiedni protokół – Załącznik nr 2 OPZ.


5. Współdziałanie stron

Do koordynacji dostaw stanowiących przedmiot zamówienia wyznaczone zostaną osoby wskazane w umowie.


6. Lista załączników

Tabela 6.1. Załączniki

Numer załącznika	Tytuł załącznika
1.	Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy
2.	Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

	<p align="center"><i>Opis przedmiotu zamówienia</i></p> <p align="center">Sukcesywne dostawy preparatów do instalacji uzdatniania wody oraz oczyszczania ścieków w EC Czechnica 2</p>	<p align="right">Strona: 12</p>
---	--	---------------------------------

Załącznik nr 1

	<p align="center">Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy</p>	<p align="center">Nr protokołu: /nr umowy/ nr zamówienia</p>
		<p align="center">Data:</p>
<p>Nr Umowy/zamówienia</p>		
<p>Tytuł Umowy</p>		
<p>Wykonawca</p>		
<p>Zakład KOGENERACJA S.A.</p>		
<p>Przedstawiciel KOGENERACJA S.A.</p>		
<p>Obiekt/instalacja/urządzenie</p>		<p align="center">KKS</p>

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
<p align="center">Wykonawca</p>	1.			
<p align="center">Zamawiający</p>	2.			<p align="center"><i>Przedstawiciel Spółki</i></p>
<p align="center">Zamawiający</p>	3.			<p align="center"><i>Przedstawiciel Spółki</i></p>

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono wystąpienie wad w przedmiocie dostawy:

Lp.	Opis wady	Uzgodniony termin usunięcia wady

Uwagi:

.....
.....
.....


Wykonawca:

1.


Zamawiający:

1.

2.

	<p style="text-align: center;"><i>Opis przedmiotu zamówienia</i></p> <p style="text-align: center;">Sukcesywne dostawy preparatów do instalacji uzdatniania wody oraz oczyszczania ścieków w EC Czechnica 2</p>	<p style="text-align: right;">Strona: 13</p>
---	--	--

Załącznik nr 2

	Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy	Nr protokołu: /nr umowy/ nr zamówienia
		Data:
Nr Umowy/zamówienia		
Tytuł Umowy		
Wykonawca		
Zakład KOGENERACJA S.A.		
Przedstawiciel KOGENERACJA S.A.		
Obiekt/instalacja/urządzenie		KKS

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
Wykonawca	1.			
Zamawiający	2.			<i>Przedstawiciel Spółki</i>
Zamawiający	3.			<i>Przedstawiciel Spółki</i>

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono, że niżej wymienione wady w przedmiocie dostawy zostały usunięte:

Lp.	Opis wady	Rzeczywisty termin usunięcia wady

Uwagi:

.....
.....
.....

Wykonawca:

Zamawiający:

1.

1.

2.