

Części mechaniczne do urządzeń pomocniczych kotła w EC Szczecin

						Liczba stron:		
Opracował			Sprawdził			Zatwierdził		
Imię Nazwisko	Data	Podpis	Imię Nazwisko	Data	Podpis	Imię Nazwisko	Data	Podpis
Grzegorz Bołbot								

Typ dokumentu: Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)

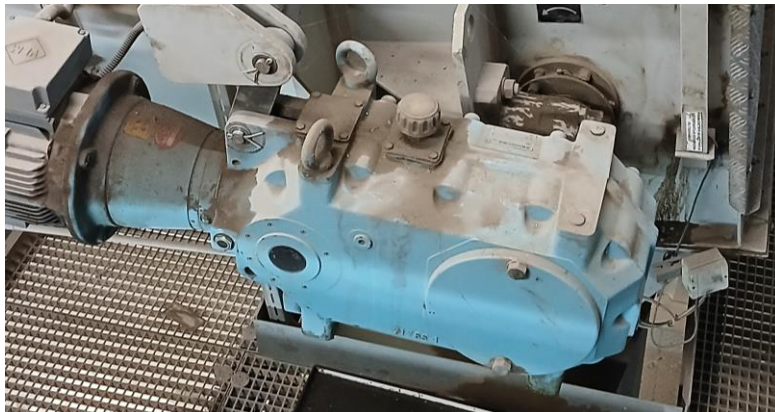
SPIS TREŚCI

1.	PRZEDMIOT DOSTAWY.....	3
2.	MIEJSCE DOSTAWY	4
3.	WARUNKI SZCZEGÓŁOWE DOSTAWY	4
4.	PRZEDSTAWICIEL/E ZAMAWIAJĄCEGO.....	4
5.	ZAŁĄCZNIKI	4

1. PRZEDMIOT DOSTAWY

Część 1. Fabrycznie nowe przekładnie produkcji KUMERA:

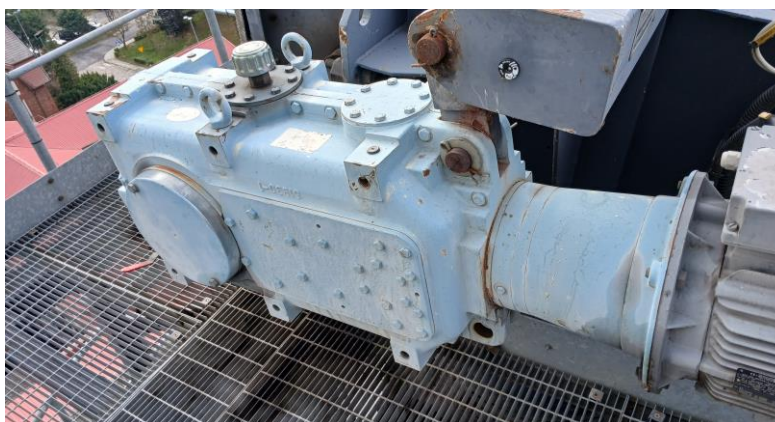
- Przekładnia typu KUMERA RFM-4200 H1 LA 1 szt. bez silnika (zamienna dla przekładni nr fabr. D320491/10-1.01/1 zdjęcie poniżej)



- Przekładnia typu KUMERA RFM-4200 H1 RA 1 szt. bez silnika (zamienna dla przekładni nr fabr. D320491/10-2.01/1 zdjęcie poniżej)



- Przekładnia typu KUMERA RGM-4225 H1 RA 1 szt. bez silnika (zamienna dla przekładni nr fabr. D320491/10-3.01/1 zdjęcie poniżej)



Część 2. Fabrycznie nowa przekładnia produkcji SEW EURODRIVE:

- Przekładnia typu SEW EURODRIVE KA 107 AL 180 1 szt. bez silnika (zamienna dla przekładni nr fabr.:

48.6635187402.0001X20, 48.7736337701.0001X19, 48.6638053901.0001X20, 48.7736337701.0002X19, 01.1316007903.0001X09, 48.6635187401.0001X20 – na zdjęciu poniżej jedna z tych przekładni)



2. MIEJSCE DOSTAWY

PGE ENERGIA CIEPŁA S.A. ODDZIAŁ W SZCZECINIE

EC Szczecin

UL. GDAŃSKA 34A

70-661 SZCZECIN

Magazyn G201

3. WARUNKI SZCZEGÓŁOWE DOSTAWY

3.1. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu dostawy:

3.1.1. Szczegółowe wymagania dokumentacji towarzyszącej dostawom

- co najmniej: DTR w języku polskim, deklaracja zgodności EC dla maszyny przeznaczonej do wbudowania w inną maszynę.

3.1.2. Szczegółowe wymagania dotyczące logistyki przedmiotu dostawy

Dostawa na magazyn możliwa wyłącznie w dni robocze w godzinach od 07:00 do 13:00

4. PRZEDSTAWICIEL/E ZAMAWIAJĄCEGO

- Imię i Nazwisko: Grzegorz Bołbot

- Telefon: 91 314 1249

- Mail: grzegorz.bolbot@gkpge.pl

5. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik 1 Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy

Załącznik 2 Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

Załącznik nr 1 - Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy

Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy			Nr protokołu: PSWW nr xxx/nr Umowy/zamówienia	
			Data:	
Nr Umowy/zamówienia				
Tytuł Umowy				
Dostawca				
Zakład Zamawiającego				
Kierownik projektu Zamawiającego				
Obiekt/instalacja/urządzenie		KKS		

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
Dostawca	1.			
Zamawiający	2.			Przedstawiciel Spółki/Oddziału
Zamawiający	3.			Przedstawiciel Spółki/Oddziału

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono wystąpienie wad w przedmiocie dostawy:

Lp.	Opis wady	Uzgodniony termin usunięcia wady

Uwagi:

.....

Dostawca:

1.

Zamawiający:

2.

3.

Załącznik nr 2 - Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy			Nr protokołu: PPUW nr xxx/nr Umowy, zamówienia	
			Data:	
Nr Umowy/zamówienia				
Tytuł Umowy				
Dostawca				
Zakład Zamawiającego				
Kierownik projektu Zamawiającego				
Obiekt/instalacja/urządzenie		KKS		

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
Dostawca	1.			
Zamawiający	2.			Przedstawiciel Spółki/ Oddziału
Zamawiający	3.			Przedstawiciel Spółki/ Oddziału

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono, że niżej wymienione wady w przedmiocie dostawy zostały usunięte:

Lp.	Opis wady	Rzeczywisty termin usunięcia wady

Uwagi:

.....

Dostawca:

1.

Zamawiający:

2.

3.