

„Dostawa i demontaż istniejącego oraz montaż nowego przepływomierza wraz z uruchomieniem na wymienniku bloku TG2 dla PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Kielcach”.

Liczba stron: 6

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)

SPIS TREŚCI

1.	PRZEDMIOT DOSTAWY.....	3
2.	MIEJSCE DOSTAWY	3
3.	WARUNKI SZCZEGÓŁOWE DOSTAWY	3
4.	PRZEDSTAWICIEL/E ZAMAWIAJĄCEGO.....	4
5.	ZAŁĄCZNIKI	4

1. PRZEDMIOT DOSTAWY

Przedmiotem dostawy jest zakup nowego przepływomierza, demontaż istniejącego i montaż nowego wraz z uruchomieniem i parametryzacją.

Obecny przetwornik zainstalowany w linii technologicznej to:

Sitrans FUE380

Średnica DN 250, kołnierze PN40 PT60 bar

qs 1120m³/h

qp 400 m³/h

qi 8m³/h

dł przewodu 20m

Przetwornik 7ME3450-0AA30-2AB0, 227009H312

Czujnik FDK: 087H2539, 804710H342.

2. MIEJSCE DOSTAWY

PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Kielcach, ul. Hubalczyków 30, 26-668 Kielce.

3. WARUNKI SZCZEGÓŁOWE DOSTAWY

3.1. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu dostawy:

3.1.1. Szczegółowe wymagania techniczne przedmiotu dostawy:

Ultradźwiękowy przetwornik przepływu do ciepłomierza

Urządzenie składa się z czujnika przepływu, przetwornika sygnału

Przyłącze kołnierzowe DN250,PN40 WG EN1092-1

Wersja rozdzielna, kabel 20m

Zatwierdzenie typu zgodne z dyrektywą MID

WG:DK-0200-MI004-005,OIMLR75

QN:800M³/H,QMAKS:1 120M³/H: 8M³/H

Wersja z legalizacją

Nastawa wyjścia impulsowego:10L/IMP

Materiał rury pomiarowej i kołnierzy:

Dla DN50-DN80-Brąz(MAX.150C)

Dla DN100-DN1200-Stal Węglowa

Materiał sond:stal AISI 316

Temperatura Medium:

Wersja Kompakt: 120C

Wersja rozłączna: 200C

Przetwornik z wyświetlaczem

Obudowa Polyamid , IP67

Dokładność: 0,5%+0,02(Q_NOM/_QAKTUALNE)%

Napięcie zasilania: 115-230V AC

Wyjście impulsowe

Tabliczka oznaczeniowa ze stali nierdzewnej z opisem punktu pomiarowego (MAX.15 Znaków)

Przepływomierz musi współpracować z przelicznikiem Siemens Sitrans FUE950.

Urządzenie musi współpracować z systemem nadrzędnym według określonego protokołu.

Ze względu na unifikację zainstalowanych urządzeń w ciągu technologicznym wymagane jest skalibrowanie oraz w przypadku zastosowania innego urządzenia niż obecnie, wszystkie zmiany w systemie oraz konfiguracja będzie w zakresie Wykonawcy.

Wszystkie króćce przyłączeniowe muszą pozostać bez zmian.

- 3.1.2. Szczegółowe wymagania dokumentacji towarzyszącej dostawom:
Dokument dostawy /Dokument WZ, karta gwarancyjna.

- 3.1.2.1. Do obowiązków Wykonawcy należy skompletowanie i przedstawienie Przedstawicielowi Zamawiającego dokumentów pozwalających na ocenę prawidłowego Wykonania przedmiotu odbioru, a w szczególności: zaświadczenie właściwych jednostek i organów, niezbędnych świadectw kontroli jakości, wyników pomiarów.
- 3.1.2.2. Wraz z dostarczonym agregatem Wykonawca dostarczy DTR urządzenia (wraz ze wskazanymi punktami, które jednoznacznie wskazują na spełnienie warunków zawartych w niniejszym dokumencie) Kartę gwarancyjną, Kartę charakterystyki. Wszystkie dokumenty muszą być w języku polskim.
- 3.1.2.3. Każdy wyrób i materiał przeznaczony do wbudowania, a dostarczony na miejsce Prac musi posiadać wszystkie niezbędne dokumenty dopuszczające do stosowania na rynku polskim, m.in. stwierdzające jego pochodzenie, przydatność techniczną, spełnienie warunków wymagań BHP, ppoż. i Sanepidu (atesty, certyfikaty, poświadczenia, świadectwa jakości, zgodności, oceny ryzyka itp.) oraz normy jakości.
- 3.1.2.4. Przedmiot dostawy ma być fabrycznie nowy, gotowy do pracy, wolny od wad fizycznych oraz pochodzić z wiarygodnego źródła tj. bezpośrednio od producenta, uprawnionego przedstawiciela producenta lub autoryzowanego dystrybutora producenta oraz nie może być urządzeniem prototypowym.

- 3.1.3. Szczegółowe wymagania dotyczące logistyki przedmiotu dostawy:

- 3.1.3.1. Dostawa po stronie sprzedającego, transport do PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Kielcach, ul. Hubalczyków 30, 25-668 Kielce.

4. PRZEDSTAWICIEL/E ZAMAWIAJĄCEGO

- Imię i Nazwisko: Jakub Machowski

5. ZAŁĄCZNIKI

- Załącznik 1 Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy
- Załącznik 2 Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

Załącznik nr 1 - Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy

Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy			Nr protokołu: PSWW nr xxx/nr Umowy/zamówienia	
			Data:	
Nr Umowy/zamówienia				
Tytuł Umowy				
Dostawca				
Zakład Zamawiającego				
Kierownik projektu Zamawiającego				
Obiekt/instalacja/urządzenie				KKS

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
Dostawca	1.			
Zamawiający	2.			Przedstawiciel Spółki/Oddziału
Zamawiający	3.			Przedstawiciel Spółki/Oddziału

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono wystąpienie wad w przedmiocie dostawy:

Lp.	Opis wady	Uzgodniony termin usunięcia wady

Uwagi:

.....

Dostawca:

Zamawiający:

1.

2.

3.

Załącznik nr 2 - Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy			Nr protokołu: PPUW nr xxx/nr Umowy, zamówienia	
			Data:	
Nr Umowy/zamówienia				
Tytuł Umowy				
Dostawca				
Zakład Zamawiającego				
Kierownik projektu Zamawiającego				
Obiekt/instalacja/urządzenie		KKS		

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
Dostawca	1.			
Zamawiający	2.			Przedstawiciel Spółki/ Oddziału
Zamawiający	3.			Przedstawiciel Spółki/ Oddziału

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono, że niżej wymienione wady w przedmiocie dostawy zostały usunięte:

Lp.	Opis wady	Rzeczywisty termin usunięcia wady

Uwagi:

.....

Dostawca:

1.

Zamawiający:

2.

3.