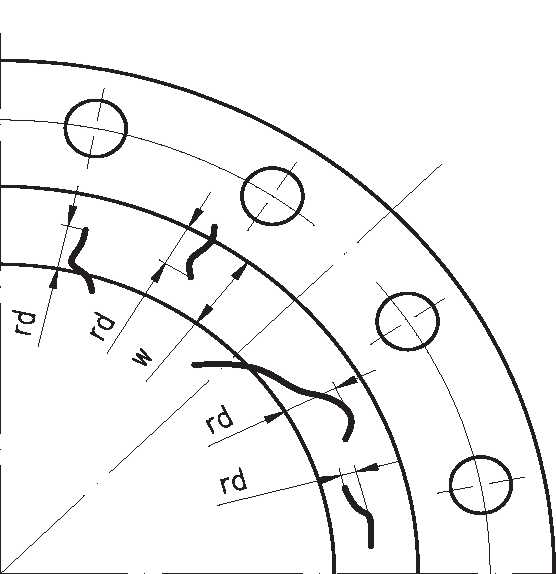
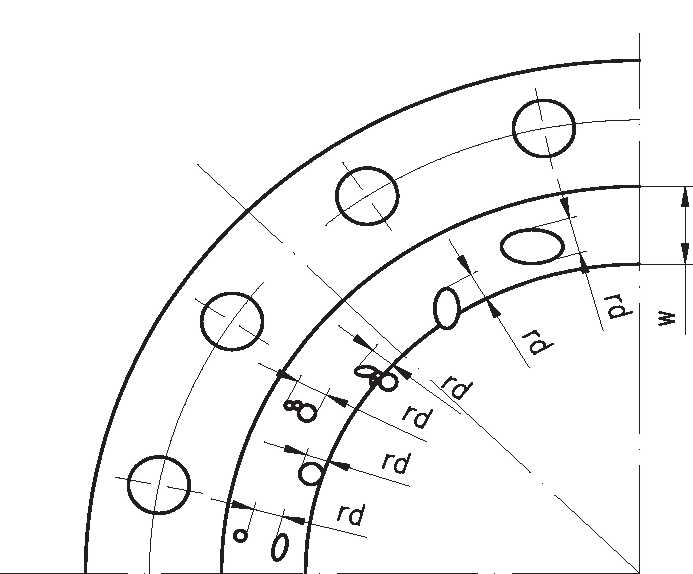
Protokół Oceny Stanu Powierzchni Uszczelniających Kołnierzy - Kołnierz Nr 1



| **Tab. 2 Wartości dopuszczalne głębokości defektów powierzchni uszczelniającej** | | |
| --- | --- | --- |
| Wymiar defektu *[mm]* | Dopuszczalna głębokość, ***g dop*** [mm] | |
| ***rd*** | Uszczelki twarde | Uszczelki miękkie |
| *rd < 4,34* | *0,35 mm* | *0,75 mm* |
| *4,34 < rd ≤ 8,68* | *0,15 mm* | *0,35 mm* |
| *8,68 < rd ≤ 13,01* | *Nie dopuszczalne* | *0,05 mm* |
| *13,01 < rd* | *Nie dopuszczalne* | *Nie dopuszczalne* |

rys. 1 Typy defektów i ich wymiar charakterystyczny

| **Tab.1 Ilość wystąpień defektów powierzchni uszczelniającej kołnierza - ocena wizualna** | |
| --- | --- |
| LICZNE (powyżej 15 defektów) | KILKA (do 15 defektów) |
|  |  |
| POJEDYNCZE (poniżej 6 defektów) | BRAK DEFEKTÓW |
|  |  |

| **Tab. 3 Dane dodatkowe** | |
| --- | --- |
| Szerokość *"w"*  *[mm]* | Typ uszczelki |
| ***17,35*** | ***Miękka*** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tab 4. Pomiary defektów powierzchni** | | | | | | | | | |
| Lp. | *rd* [mm] | Głębokość  [mm] | 1)  Typ 1) | Niedopu­szczony | Lp. | *rd* [mm] | Głębokość  [mm] | 1)  Typ 1) | Niedopu­szczony |
| ***g akt ≤ g dop*** | ***g akt ≤ g dop*** |
| 1. |  |  |  |  | 9. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  | 10. |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  | 11. |  |  |  |  |
| 4. |  |  |  |  | 12. |  |  |  |  |
| 5. |  |  |  |  | 13. |  |  |  |  |
| 6. |  |  |  |  | 14. |  |  |  |  |
| 7. |  |  |  |  | 15. |  |  |  |  |
| 8. | …………….. | …………….. | ………. |  | 16. | …………….. | …………….. | ………. |  |

Powierzchnia uszczelniająca zostaje niedopuszczona do eksploatacji w przypadku wystąpienia niedopuszczalnego defektu. Pomiarów dokonywać narzędziem pomiarowym o dokładności co najmniej 0,05 mm, najlepiej suwmiarką. W tabeli nr 1 określić wizualnie ilość defektów. W przypadku przekroczenia liczby 15 powierzchnia zostaje niedopuszczona do dalszej eksploatacji. W tym przypadku i w przypadku stwierdzenia braku defektów nie przeprowadza się dalszych pomiarów. W przeciwnym razie dokonać pomiarów wymiaru *rd* defektu zdefiniowanego na rysunku a następnie jego głębokości i wynik pomiaru zamieścić w tabeli 4. Typ defektu określić zgodnie z uwagą nr 1. Porównać wyniki pomiarów z tabeli 4 z wartościami dopuszczalnymi zawartymi w tabeli 2 i typem uszczelki w tabeli 3. W kolumnie "Niedopuszczony" zaznaczyć defekt nie spełniający kryteriów tabeli 2.

**Uwagi:**

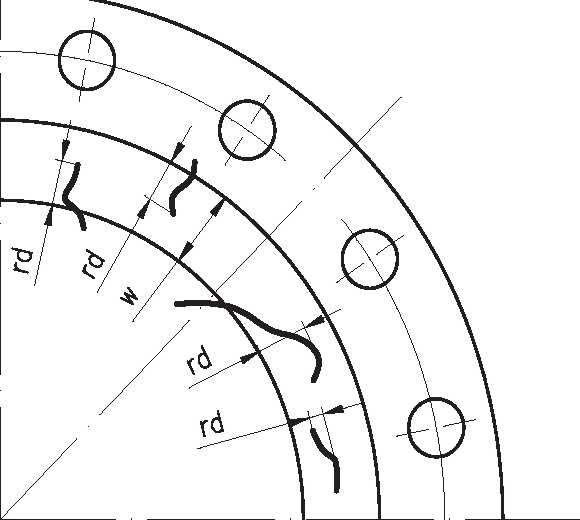
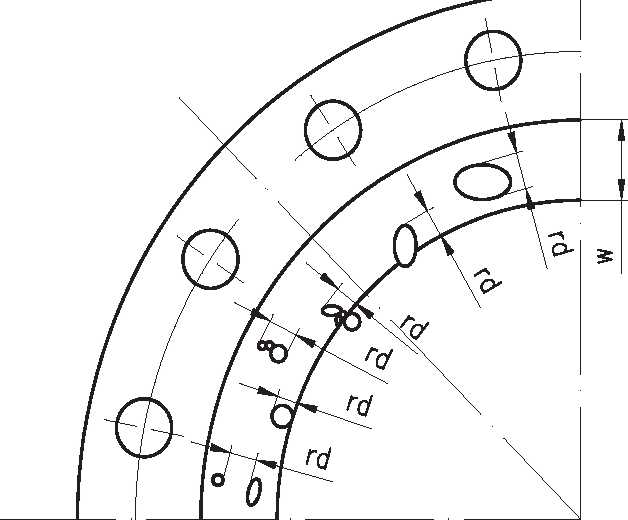
1. W kolumnie "Typ" wpisać "D" dla dołków i wgłębień (lewa część rys. 1), lub "R" dla rys i wyżłobień (prawa część rys. 1).

**Data i czytelny podpis przedstawiciela Wykonawcy**

**Data i podpis**

**Inspektora Nadzoru**

Protokół Oceny Stanu Powierzchni Uszczelniających Kołnierzy - Kołnierz Nr 2



| **Tab. 2 Wartości dopuszczalne głębokości defektów powierzchni uszczelniającej** | | |
| --- | --- | --- |
| Wymiar defektu *[mm]* | Dopuszczalna głębokość, ***g dop*** [mm] | |
| ***rd*** | Uszczelki twarde | Uszczelki miękkie |
| *rd < 4,34* | *0,35 mm* | *0,75 mm* |
| *4,34 < rd ≤ 8,68* | *0,15 mm* | *0,35 mm* |
| *8,68 < rd ≤ 13,01* | *Nie dopuszczalne* | *0,05 mm* |
| *13,01 < rd* | *Nie dopuszczalne* | *Nie dopuszczalne* |

rys. 1 Typy defektów i ich wymiar charakterystyczny

| **Tab.1 Ilość wystąpień defektów powierzchni uszczelniającej kołnierza - ocena wizualna** | |
| --- | --- |
| LICZNE (powyżej 15 defektów) | KILKA (do 15 defektów) |
|  |  |
| POJEDYNCZE (poniżej 6 defektów) | BRAK DEFEKTÓW |
|  |  |

| **Tab. 3 Dane dodatkowe** | |
| --- | --- |
| Szerokość *"w"*  *[mm]* | Typ uszczelki |
| ***17,35*** | ***Miękka*** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tab 4. Pomiary defektów powierzchni** | | | | | | | | | |
| Lp. | *rd* [mm] | Głębokość  [mm] | 1)  Typ 1) | Niedopu­szczony | Lp. | *rd* [mm] | Głębokość  [mm] | 1)  Typ 1) | Niedopu­szczony |
| ***g akt ≤ g dop*** | ***g akt ≤ g dop*** |
| 1. |  |  |  |  | 9. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  | 10. |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  | 11. |  |  |  |  |
| 4. |  |  |  |  | 12. |  |  |  |  |
| 5. |  |  |  |  | 13. |  |  |  |  |
| 6. |  |  |  |  | 14. |  |  |  |  |
| 7. |  |  |  |  | 15. |  |  |  |  |
| 8. | …………….. | …………….. | ………. |  | 16. | …………….. | …………….. | ………. |  |

Powierzchnia uszczelniająca zostaje niedopuszczona do eksploatacji w przypadku wystąpienia niedopuszczalnego defektu. Pomiarów dokonywać narzędziem pomiarowym o dokładności co najmniej 0,05 mm, najlepiej suwmiarką. W tabeli nr 1 określić wizualnie ilość defektów. W przypadku przekroczenia liczby 15 powierzchnia zostaje niedopuszczona do dalszej eksploatacji. W tym przypadku i w przypadku stwierdzenia braku defektów nie przeprowadza się dalszych pomiarów. W przeciwnym razie dokonać pomiarów wymiaru *rd* defektu zdefiniowanego na rysunku a następnie jego głębokości i wynik pomiaru zamieścić w tabeli 4. Typ defektu określić zgodnie z uwagą nr 1. Porównać wyniki pomiarów z tabeli 4 z wartościami dopuszczalnymi zawartymi w tabeli 2 i typem uszczelki w tabeli 3. W kolumnie "Niedopuszczony" zaznaczyć defekt nie spełniający kryteriów tabeli 2.

**Uwagi:**

1. W kolumnie "Typ" wpisać "D" dla dołków i wgłębień (lewa część rys. 1), lub "R" dla rys i wyżłobień (prawa część rys. 1).

**Data i czytelny podpis Data i podpis**

**przedstawiciela Wykonawcy**  **Inspektora Nadzoru**