

rys. 1 Dwa warianty wymiaru stożkowatości powierzchni uszczelniającej

Protokół Pomiaru Stożkowatości Powierzchni Uszczelniającej - Kołnierz nr 2

rys. 2 Ilość punktów pomiarowych

| **Tab. 2 Dane przyrządu pomiarowego** | |
| --- | --- |
| Dokł. Przyrządu pomiarowego 1) | Data i podpis |
| *≤* ***0,05 mm*** |  |

Tab. 1 Dane uszczelki

Typ uszczelki

*Miękka*

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tab. 3. Wartości zmierzone, *e(i),* [mm]** | | | | | | | |
| ***i = 1*** | ***i = 2*** | ***i = 3*** | ***i = 4*** | ***i = 5*** | ***i = 6*** | ***i = 7*** | ***i = 8*** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***i = 9*** | ***i = 10*** | ***i = 11*** | ***i = 12*** | ***i = 13*** | ***i = 14*** | ***i = 15*** | ***i = 16*** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***i = 17*** | ***i = 18*** | ***i = 19*** | ***i = 20*** | ***i = 21*** | ***i = 22*** | ***i = 23*** | ***i = 24*** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tab. 4. Wartości dopuszczalne dla pomiaru parametru *e*** | | | | |
| **Największa wartość zmierzona param.** | **Dopuszcz. wartość param.** | **DOPUSZCZONY** | **NIEDOPUSZCZONY** | **Data i podpis Inspektora Nadzoru** |
| ***max[e(i)] ≤ e dop*** | ***e dop*** |
|  | ***0,25 mm*** |  |  | Data i podpis |

Powierzchnia uszczelniająca zostaje niedopuszczona do eksploatacji w przypadku przekroczenia przez zmierzony parametr e jego dopuszczalnej wartości wskazanej w tabeli 4. Pomiarów dokonywać z wykorzystaniem łaty opartej na przeciwległych krawędziach powierzchni przylgowej wzdłuż średnicy kołnierza i narzędzia pomiarowego o dokładności 0,05 mm. W tabeli 3 zamieścić wyniki pomiarów. Największą z wartości zapisanych w tabeli 3 wpisać do tabeli 4 i porównać z wartością dopuszczalną. Zatwierdzić dopuszczenie, bądź nie połączenia kołnierzowego do dalszej eksploatacji.

**Uwagi:**

1. Pomiarów dokonać na obwodzie połączenia kołnierzowego przyrządem o dokładności pomiaru 0,05 mm.

**Data i czytelny podpis**

**Data i podpis**

**Inspektora Nadzoru**

**przedstawiciela Wykonawcy**