



Załącznik nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia OPZ

Nazwa zamówienia: „Prac czyszceniowych związanych z przygotowaniem kotłów do remontów w PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Wybrzeże”

Numer postępowania: POST/PEC/PEC/UZI/01178/2024

SPIS TREŚCI

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	3
1 Cel zadania	3
2 Stan obecny	4
2.1 Wykaz powierzchni głównych urządzeń przewidzianych do prac czyszczących	4
Czyszczenie powierzchni zewnętrznych	4
Czyszczenie powierzchni wewnętrznych	7
3 Warunki wykonania prac	7
3.1 Instalacje technologiczne na wyposażeniu budynku głównego:	7
3.2 Warunki realizacji prac	8
4 Zakres prac – przedmiot zamówienia	9
5 Roczny wykaz rzeczowy do realizacji prac czyszczących związanych z przygotowaniem kotłów do remontów	10
6 Remonty	10
7 Wymagania dotyczące jakości i technologii realizacji usług.	10
8 Zasady odpowiedzialności Wykonawcy	10
9 Komunikacja	10
10 Gwarancje Wykonawcy	10
11 Urządzenia, materiały, środki łączności	10
II. WYMAGANIA OGÓLNE	11
1 Warunki odbioru prac	11
2 Organizacja usług	11
2.1 Wymagania w zakresie personelu Wykonawcy	11
3 Ogólne zasady bezpieczeństwa i higieny pracy	11
4 Obowiązki i uprawnienia Zamawiającego	12
5 Obowiązki i uprawnienia Wykonawcy	12

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1 Cel zadania

Celem zadania jest wykonywanie prac czyszczeniowych związanych z przygotowaniem kotłów do remontów na terenie Elektrociepłowni Gdańskiej i Gdyńskiej w PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Wybrzeże w Gdańsku. Realizacja prac ma zapewnić przygotowanie kotłów, urządzeń podstawowych, pomocniczych kotłów oraz konstrukcji budynków i posadzek poprzez usunięcie popiołów i szlaki oraz innych zanieczyszczeń celem przygotowania ich do remontów planowych.

Realizacja celu przez Wykonawcę polegać będzie na prowadzeniu prac przy niżej wymienionych urządzeniach i obiektach:

Elektrociepłownia Gdańska

Budynek główny Ec2

Urządzenia – kotły	Typ	OP 230 szt. 4	wraz z urządzeniami pomocniczymi
	Typ:	OP 70 szt. 1	wraz z urządzeniami pomocniczymi
	Typ:	WP 70 szt. 1	wraz z urządzeniami pomocniczymi
	Typ:	WP 120 szt. 1	wraz z urządzeniami pomocniczymi

Budynek kotłów szczytowych w Ec2

Urządzenia – kotły	Typ:	HW0701 szt. 2	wraz z urządzeniami pomocniczymi
--------------------	------	---------------	----------------------------------

Kotłownia – (przyległe do kotła poziomy robocze, drogi komunikacyjne, klatki schodowe betonowe, elementy konstrukcyjne budynku-stężenia, wsporniki, zadaszenia, ściany, itp.)

Elektrociepłownia Gdyńska

Budynek główny w Ec3

Urządzenia – kotły	Typ:	OP 230 szt. 2	wraz z urządzeniami pomocniczymi
--------------------	------	---------------	----------------------------------

Budynki kotłów szczytowych w Ec3

Urządzenia – kotły	Typ:	HW0701 szt. 2	wraz z urządzeniami pomocniczymi
	Typ:	THD-IZ szt. 1	wraz z urządzeniami pomocniczymi
	Typ:	UT-HZ szt. 3	wraz z urządzeniami pomocniczymi

Kotłownia – (przyległe do kotła poziomy robocze, drogi komunikacyjne, klatki schodowe betonowe, elementy konstrukcyjne budynku-stężenia, wsporniki, zadaszenia, ściany, itp.)

2 Stan obecny

2.1 Wykaz powierzchni głównych urządzeń przewidzianych do prac czyszczeniowych

Czyszczenie powierzchni zewnętrznych

Kocioł	Zakres prac	Maksymalna powierzchnia
Prace czyszczeniowe na kotłach WP120 z zewnątrz	Poziom 0m – w zakresie należy uwzględnić czyszczenie kanałów żużlowych, fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką.	700 m ²
	Poziom 8m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowane w posadzki betonowe.	314 m ²
	Poziom 12m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowane w posadzki betonowe.	240 m ²
	Obrotowe podgrzewacze powietrza – konstrukcja stalowa w izolacji termicznej (blacha ocynkowana) wraz z konstrukcją wsporczą i ułożyskowaniem	100 m ²
	Strop kotła z przyległymi podestami i kanałem spalin – izolacja termiczna kotła i kanałów spalin (warstwa zewnętrzna, blacha ocynkowana), należy uwzględnić przyległe podesty, schody i drabiny.	380 m ²
	Rurociągi i armatura – w izolacji termicznej warstwa zewnętrzna z blachy ocynkowanej.	550 m ²
	Zadaszenia rozdzielnic, urządzeń i pomieszczeń – konstrukcja stalowa.	30 m ²
	Urządzenia pomocnicze – konstrukcja stalowa	900 m ²
	Konstrukcja kotła (podesty i schody powyżej 12m) – konstrukcja stalowa	300 m ²
Prace czyszczeniowe na kotłach OP230 z zewnątrz	Poziom 0m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie kanałów żużlowych, fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką	640 m ²
	Poziom 8m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowane w posadzki betonowe	600 m ²
	Poziom 12m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowanych w posadzki betonowe.	240 m ²
	Poziom zbiornika zasilającego - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowane w posadzki betonowe	110 m ²
	Klatka schodowa betonowa	100 m ²
	Czyszczenie stropu kotła, walczak, opaski kotła – konstrukcja stalowa, strop - izolacja termiczna warstwa zewnętrzna z blachy trapezowej	460 m ²
	Obrotowy podgrzewacz powietrza – konstrukcja stalowa w izolacji termicznej (blacha ocynkowana) wraz z konstrukcją wsporczą i ułożyskowaniem	380 m ²
	Przewody gorącego powietrza – konstrukcja stalowa w izolacji termicznej, warstwa zewnętrzna blacha ocynkowana	380+15
	Konstrukcja nośna i podesty konstrukcja stalowa	710 m ²
	Kanały spalin i zimnego powietrza - konstrukcja stalowa	65 m ²
	Zbiornik odsoliny, zasilający, odgazowywacz - konstrukcja stalowa w izolacji termicznej, warstwa zewnętrzna blacha ocynkowana	3+55+4 m ²
	Skrzynia powietrza palników - konstrukcja stalowa w izolacji termicznej, warstwa zewnętrzna blacha ocynkowana	200 m ²

	Rurociągi i armatura - w izolacji termicznej warstwa zewnętrzna z blachy ocynkowanej.	540 m ²
	Urządzenia pomocnicze – konstrukcja stalowa	210 m ²
Prace czyścicielskie na kotłach OP70 z zewnątrz	Poziom 0m – w zakresie należy uwzględnić czyszczenie kanałów żużlowych, fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką.	700 m ²
	Poziom 8m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowane w posadzki betonowe.	314 m ²
	Poziom 12m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowane w posadzki betonowe.	240 m ²
	Obrotowe podgrzewacze powietrza – konstrukcja stalowa w izolacji termicznej (blacha ocynkowana) wraz z konstrukcją wsporczą i ułożyskowaniem	Dla wymienionych kotłów należy przyjąć 50% obmiaru kotła WP120
	Strop kotła z przyległymi podestami i kanałem spalin – izolacja termiczna kotła i kanałów spalin (warstwa zewnętrzna blacha ocynkowana), należy uwzględnić przyległe podesty, schody i drabiny.	
	Rurociągi i armatura – w izolacji termicznej warstwa zewnętrzna z blachy ocynkowanej.	
	Zadaszenia rozdzielnic, urządzeń i pomieszczeń – konstrukcja stalowa.	
	Urządzenia pomocnicze – konstrukcja stalowa	
	Konstrukcja kotła (podesty i schody powyżej 12m) – konstrukcja stalowa	
Prace czyścicielskie na kotłach WP70 z zewnątrz	Poziom 0m – w zakresie należy uwzględnić czyszczenie kanałów żużlowych, fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką.	700 m ²
	Poziom 8m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowane w posadzki betonowe.	314 m ²
	Poziom 12m - w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką, w przedmiarze uwzględniono elementy stalowe (blachy ryflowane, pokrywy i włazy) wbudowane w posadzki betonowe.	240 m ²
	Obrotowe podgrzewacze powietrza – konstrukcja stalowa w izolacji termicznej (blacha ocynkowana) wraz z konstrukcją wsporczą i ułożyskowaniem	Dla wymienionych kotłów należy przyjąć 50% obmiaru kotła WP120
	Strop kotła z przyległymi podestami i kanałem spalin – izolacja termiczna kotła i kanałów spalin (warstwa zewnętrzna blacha ocynkowana), należy uwzględnić przyległe podesty, schody i drabiny.	
	Rurociągi i armatura – w izolacji termicznej warstwa zewnętrzna z blachy ocynkowanej.	
	Zadaszenia rozdzielnic, urządzeń i pomieszczeń – konstrukcja stalowa.	
	Urządzenia pomocnicze – konstrukcja stalowa	
	Konstrukcja kotła (podesty i schody powyżej 12m) – konstrukcja stalowa	

Prace czyścicielskie na kotłach HW0701, THD- IZ i UT-HZ z zewnątrz	Poziom 0m – w zakresie należy uwzględnić czyszczenie fundamentów urządzeń, elementów konstrukcyjnych związanych z posadzką.	150 m ²
	Kocioł – izolacja termiczna kotła i kanału spalin (warstwa zewnętrzna blacha ocynkowana), należy uwzględnić podesty i drabiny.	50 m ²
	Rurociągi i armatura – w izolacji termicznej warstwa zewnętrzna z blachy ocynkowanej.	
	Zadaszenia rozdzielnic i urządzeń – konstrukcja stalowa.	
	Urządzenia pomocnicze – konstrukcja stalowa	
	Konstrukcja kotła (podesty i drabiny) – konstrukcja stalowa	

Uwaga: Czyszczenie powierzchni zewnętrznych należy wykonywać metodą na sucho z zastosowaniem technik wykorzystujących sprzęt mechaniczny (odkurzacz przemysłowy).

Czyszczenie powierzchni wewnętrznych

Kocioł	Zakres prac	Maksymalna powierzchnia
Prace czyszczeniowe na kotłach WP120 wewnątrz	Pęczek konwekcyjny	1443 m ²
	grodzie	457 m ²
	Ekrany komory paleniskowej	646 m ²
	Ekrany część grodziowa + kanału konwekcyjnego	280 m ²
Prace czyszczeniowe na kotłach OP230 wewnątrz	Podgrzewacz wody	1496 m ²
	Przegrzewacz pary I stopnia	945 m ²
	Przegrzewacz pary II stopnia	1115 m ²
	Przegrzewacz pary III stopnia	604 m ²
	Komora paleniskowa część opromieniana	582 m ²
	Ekrany II ciągu	572 m ²
	Czyszczenie międzystropia	120 m ² + warstwa pyłu około 0,8m opcjonalnie
	Ślepa komora, leje II ciągu	Do usunięcia około 15m ³ zanieczyszczeń
	Kanały powietrza.	65 m ²
Prace czyszczeniowe na kotłach OP70	Dla wymienionego kotła należy przyjąć 50% obmiaru kotła OP120	
Prace czyszczeniowe na kotłach WP70	Dla wymienionego kotła należy przyjąć 50% obmiaru kotła WP120	
Prace czyszczeniowe na kotłach HW0701, THD-IZ i UT-HZ wewnątrz	Powierzchnia grzewcza kotła	701 m ²
	Powierzchnia grzewcza ekonomizera	910 m ²

Uwaga: Przy czyszczeniu powierzchni wewnętrznych dopuszczalne są metody na sucho i mokro z wykorzystaniem metod ciśnieniowych. W przypadku nagromadzenia się zanieczyszczeń stałych na poziomach roboczych poziom „0”, „8” i „12”m nie dopuszcza się usuwania zanieczyszczeń do kanałów żużlowych. Poziomy „8” i „12”m winne być oczyszczone na sucho, dopuszcza się czyszczenie metodą na mokro z wykorzystaniem myjki ciśnieniowej (przy minimalizacji zużycia wody). Poziom „0”m dopuszcza się doczyszczanie metodą na mokro przy minimalizacji zużycia wody (zgrubne oczyszczenie poziomu z zalegających zanieczyszczeń stałych na sucho).

3 Warunki wykonania prac

3.1 Instalacje technologiczne na wyposażeniu budynku głównego:

Instalacja usuwania żużla spod komory paleniskowej kotła

Do usuwania żużla spod komory paleniskowej służy wygarniacz żużla. Wygarniacz zgrzeblowy przeznaczony jest do pracy ciągłej. Usytuowany jest na poz. 0,0m kotłowni węglowej. Podczas prac czyszczeniowych wewnątrz

komory paleniskowej może być wykorzystywany do usuwania zanieczyszczeń stałych na plac odkładczy. Wykorzystanie wygarniacza będzie limitowane czynnikami zewnętrznymi, które wymuszają odstawienie wygarniacza spod komory paleniskowej.

Instalacja centralnego odkurzenia

Instalacja centralnego odkurzenia obejmuje swoim zasięgiem poziomy robocze oraz ciągi komunikacyjne w obrębie kotłów blokowych. Służy do usuwania zanieczyszczeń stałych /popiołowych/ w niewielkim zakresie, jest instalacją wykorzystywaną do celów eksploatacyjnych.

Instalacja sprężonego powietrza

Instalacja rurociągową powietrza technologicznego zabezpiecza sprężone powietrze na cele technologiczne. W budynku głównym kotłowni nie istnieje instalacja powietrza remontowego.

Instalacja wody gospodarczej

Instalacja wody gospodarczej w układzie budynku głównego kotłowni i maszynowni służy jako instalacja zabezpieczająca utrzymanie czystości w obrębie budynku, jako rezerwuuar wody dla instalacji mini – hydro. Instalacja pracuje w układzie zamkniętym i stanowi główne źródło wody dla celów gospodarczych.

Kanały odwadniające

Do odprowadzania wody spluczonej z posadzek w kotłowni węglowej na poz. +0,00m oraz w maszynowni na poz. -3,5m służą specjalne kanały. W przypadku kotłowni węglowej odprowadzanie wody odbywa się do instalacji hydroodpopielania, natomiast na maszynowni do instalacji ścieków sanitarnych.

3.2 Warunki realizacji prac

- a) Do prac czyszczeniowych należy przystąpić w uzgodnionym terminie wynikającym z harmonogramu remontów i czasu potrzebnego do przygotowania urządzenia do warunków wynikających z przepisów organizacji bezpiecznej pracy. Zamawiający poinformuje Wykonawcę o terminie wykonania prac z 14 dniowym wyprzedzeniem.
- b) Maksymalny czas czyszczenia – 48 godzin od momentu rozpoczęcia prac.
- c) Wykonawca musi przewidzieć konieczność prowadzenia prac czyszczeniowych w sposób ciągły (24 h/dobę) w dni robocze oraz w dni ustawowo wolne od pracy.
- d) Przy czyszczeniu powierzchni ogrzewalnych należy uwzględnić czyszczenie kanałów spalin w obrębie zabudowanych powierzchni ogrzewalnych.
- e) Ilość żużla lub popiołu należy określić w oparciu o ilość wywiezionego urobku (m^3) i wywieźć w miejsce wskazane przez Zamawiającego w odległości do 300 m.
- f) Wymagane są metody hydrodynamiczne do prac wewnątrz kotłów (zwłaszcza przy usuwaniu awarii) oraz urządzeń odpylających (np. wysoko wydajnych odkurzaczy przemysłowych) przy pracach zewnętrznych, zapewniające wysoką skuteczność czyszczenia, eliminujące konieczność budowy rusztowań oraz nowatorskie metody umożliwiające skrócenie czasu czyszczenia. Z metod czyszczenia kotła należy wykluczyć omiatanie kotła.
- g) Do rozliczenia zakresu prac niezbędna jest potwierdzona przez Zamawiającego dokumentacja zawierająca opis zakresu prac, ilość urobku oraz dokumentacja fotograficzna.

- h) Wykonawca gwarantuje należyte wykonanie Prac udzielając gwarancji na okres pomiędzy czynnościami czyszczeniowymi lub przeglądami wynikającymi z harmonogramu tych Prac. Wykonawca gwarantuje, że Prace będą wykonywane terminowo, zgodnie ze szczegółowym harmonogramem, przekazywanym przez Zamawiającego Wykonawcy wraz ze Zleceniem, Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za uszkodzenia elementów kotła oraz innych urządzeń podczas prowadzonych Prac, Wykonawca gwarantuje, że wykonując przedmiot Umowy zapewni wymaganą czystość wszystkich przeznaczonych do czyszczenia elementów, co będzie potwierdzane Protokołami odbiorów końcowych przeprowadzonych przez Zamawiającego.

4 Zakres prac – przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie usług w zakresie prac czyszczeniowych realizowanych na obiektach Zamawiającego w celu przygotowania urządzeń podstawowych i pomocniczych kotłów do remontów w Elektrociepłowni Gdańskiej i Gdyńskiej. Prace będą wykonywane na urządzeniach i obiektach zgodnie z wykazem urządzeń i obiektów. Wykonawca przystępuje do wykonania prac na zlecenie Przedstawiciela Zamawiającego, po zapewnieniu przez służby ruchowe dostępne przez całą dobę odpowiednich warunków pracy poprzez przygotowanie miejsca pracy, poprzez wykonanie odpowiednich przełączeń i zabezpieczeń. Wykonawca ma obowiązek sporządzić i uzgodnić POR, Plan BHP oraz Plan Jakości na realizowane usługi zgodnie z wymaganiami Zamawiającego.

5 Roczny wykaz rzeczowy do realizacji prac czyszczeniowych związanych z przygotowaniem kotłów do remontów

Ilość czyszczeń rocznie	OP-230	WP-120	OP-70	WP-70	HW-0701	THD-IZ	UT-HZ
Czyszczenie kotła z zewnątrz	6x	1x	1x	1x	4x	1x	3x
Czyszczenie kotła wewnątrz	6x	1x	1x	1x	4x	1x	3x

6 Remonty

W zakres prac nie wchodzi prace remontowe. Są one wykonywane przez Zamawiającego

7 Wymagania dotyczące jakości i technologii realizacji usług.

Usługa związana z zakresem prac powinna odbywać się zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, w szczególności bezpieczeństwa i higieny pracy, bezpieczeństwa przeciwpożarowego, ochrony środowiska, a także zasadami współczesnej wiedzy technicznej.

8 Zasady odpowiedzialności Wykonawcy

Wykonawca zobowiązany jest do bezpiecznego wykonywania prac zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i ppoż., a ponadto do stosowania się do zaleceń i instrukcji Zamawiającego.

9 Komunikacja

Operacyjnie nadzór nad procesem wchodzącym w zakres powyższej usługi sprawuje na poszczególnych zmianach Mistrz Produkcji Podstawowej Elektrociepłowni Gdańskiej lub Gdyńskiej:

1. Mistrz Produkcji Podstawowej przekazuje przez kontakt bezpośredni lub telefoniczny Wykonawcy bieżące wytyczne odnośnie pracy urządzeń oraz stanu zabezpieczeń.
2. Wykonawca w trakcie prowadzenia prac zgłasza wszystkie zauważone usterki oraz informuje o stanie zabezpieczeń na miejscu pracy Mistrzowi Produkcji Podstawowej,
3. Wykonawca każdorazowo na początku i na końcu zmiany kontaktuje się z Mistrzem Produkcji Podstawowej w celu omówienia bieżącej sytuacji ruchowej.

10 Gwarancje Wykonawcy

Wykonawca udziela gwarancji na usługi będące przedmiotem zamówienia zgodnie z zapisami umowy.

11 Urządzenia, materiały, środki łączności

Zamawiający nie dostarcza środków łączności, żadnych materiałów i części do realizacji usługi.

II. WYMAGANIA OGÓLNE

1 Warunki odbioru prac

Odbiór prac będzie realizowany po zakończeniu wyznaczonych prac, przez osoby upoważnione z PGE S.A. Energia Ciepła Oddział Wybrzeże wymienione w załączniku do umowy.

Potwierdzeniem odbioru wykonania prac będzie „Protokół odbioru wykonanych usług”.

2 Organizacja usług

Wykonawca zapewni wykonywanie usługi całodobowo, sprawne i efektywne kierowanie usługami tak, aby spełnić oczekiwania postawione przez Zamawiającego w umowie.

Wykonawca zobowiązany jest do utrzymywania urządzeń i obiektów w należytym porządku między innymi przez:

- a) Sprzątanie każdorazowo po zakończeniu prac dla przygotowania urządzeń do eksploatacji,
- b) Składowanie narzędzi i materiałów eksploatacyjnych w uzgodnionych, wyznaczonych, wygrodzonych i oznakowanych miejscach. Zamawiający udostępni odpłatnie dostępne pomieszczenia znajdujące się w obrębie budynku głównego kotłowni i maszynowni.

2.1 Wymagania w zakresie personelu Wykonawcy

Pracownicy Wykonawcy zatrudnieni do wykonywania prac muszą posiadać stosowne uprawnienia i doświadczenie w zakresie związanym z eksploatacją stosowanych urządzeń. Wszyscy pracownicy prowadzący prace przy urządzeniach muszą być przeszkoleni w zakresie wymagań zasad bezpieczeństwa oraz odpowiednich instrukcji dotyczących wykonywanej pracy. Muszą posiadać świadectwo kwalifikacyjne minimum E2 grupa 2 dla pracowników fizycznych i D2 grupa 2 dla pracowników dozoru. Wszyscy pracownicy wykonujący prace na terenie PGE Energia Ciepła oddział Wybrzeże w Gdańsku muszą wykazać się znajomością języka polskiego w stopniu komunikatywnym.

Posiadać zatrudnienie na podstawie umowy o pracę przez Wykonawcę, Podwykonawców lub Dalszych Podwykonawców, realizujących usługi lub roboty budowlane, osób wykonujących prace czyszczeniowe oraz nadzorcze, jeżeli czynności te polegają na wykonywaniu pracy w sposób określony w art. 22 § 1 Kodeksu pracy. W trakcie realizacji Umowy Zamawiający uprawniony jest do wykonywania czynności kontrolnych odnośnie spełniania przez Wykonawcę, Podwykonawcę wymogu zatrudnienia na podstawie umowy o pracę osób wykonujących wskazane powyżej czynności.

Ponadto osoby wykonujące prace wewnątrz komór paleniskowych kotłów muszą posiadać uprawnienia do wykonywania prac z wykorzystaniem technik alpinistycznych.

3 Ogólne zasady bezpieczeństwa i higieny pracy

Zamawiający zastrzega sobie prawo do kontroli bezpieczeństwa oraz do organizowania spotkań w sprawie bezpieczeństwa.

Wykonawca ma obowiązek sporządzania wewnętrznego dokumentu określającego zasady: porządku w miejscu pracy, organizacji pomocy w nagłych wypadkach, przepisów pożarowych, ewakuacji pracowników i materiałów oraz urządzeń z miejsca pracy w przypadku zagrożenia. Powyższe dokumenty muszą być uzgodnione z Zamawiającym (POR).

Wykonawca do realizacji umowy zatrudni osoby z odpowiednimi kwalifikacjami i uprawnieniami do prowadzenia prac i nadzorów wynikających z charakteru wykonywanych przez te osoby czynności i obowiązujących przepisów prawa.

Wykonawca zapewni posiadanie przez zatrudnionych aktualnych badań lekarskich w zakresie badań wstępnych i okresowych.

Wykonawca dostosuje się do organizacji realizacji prac na terenie Zamawiającego zgodnie z Wymaganiami BHP udostępnionymi na witrynie portalu zakupowego Zamawiającego <https://swpp2.gkpge.pl>; i Zasadami Gospodarki Odpadami i ochrony środowiska.

Wykonawca zobowiązany jest do bieżącej weryfikacji aktualnych wymagań Zamawiającego w powyższym zakresie.

Wykonawca zobowiązany jest do opracowania oraz bieżącej aktualizacji POR zgodnie z wymaganiami BHP obejmujących swoim zakresem wszystkie działania podejmowane przez Wykonawcę, jego Podwykonawców Obiektowych i Dalszych Podwykonawców Obiektowych. Powyższy dokument należy przekazać do akceptacji Zamawiającemu na 14 dni przed przystąpieniem do pracy u Zamawiającego lub terminem planowanego wdrożenia aktualizacji tych opracowań.

4 Obowiązki i uprawnienia Zamawiającego

Zamawiający przekaze Wykonawcy Teren Prac na podstawie protokołu dokonanych uzgodnień.

Zamawiający upoważniony jest do:

- a) inspekcji urządzeń,
- b) audytu wykonawcy,
- c) kontroli w trakcie procesu oceniającej realizację usług pod względem bezpieczeństwa i higieny pracy.

5 Obowiązki i uprawnienia Wykonawcy

Wykonawca będzie odpowiedzialny za:

- a) Szkody materialne powstałe w wyniku naruszenia przepisów w zakresie eksploatacji, BHP, ppoż. i środowiska
- b) Zapoznanie się z otrzymanymi: Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy przy Urządzeniach, Instalacjach i Sieciach Energetycznych, Instrukcjami Technologiczno-Ruchowymi w zakresie Ochrony Pożarowej elektrociepłowni oraz instrukcjami eksploatacyjnymi.
- c) Przestrzeganie przepisów BHP, Ppoż., oraz Ochrony Środowiska i stosowanie się do ich zaleceń w czasie wykonywania prac w ramach Umowy.
- d) Zapewnienie takiej organizacji pracy, aby spełnione zostały warunki bezpiecznej pracy zawarte w przepisach wyższego rzędu oraz branżowych.
- e) Przed przystąpieniem do prac przeszkolenie swoich pracowników zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 lipca 2004r. w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy (tj. Dz. U 2024 poz. 1327,)
- f) Utrzymanie porządku na instalacjach i obiektach.
- g) Dbanie o powierzony majątek.