

***Dostawa bębnow do przenośników taśmowych nawęglania i
odżużlania dla PGE E.C. S.A. Oddział nr 1 w Krakowie***

Liczba stron: 7

Typ dokumentu: Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)

SPIS TREŚCI

| | | |
|----|-----------------------------------|---|
| 1. | PRZEDMIOT DOSTAWY..... | 3 |
| 2. | MIEJSCE DOSTAWY | 3 |
| 3. | WARUNKI SZCZEGÓŁOWE DOSTAWY | 3 |
| 4. | ZAŁĄCZNIKI | 5 |

1. PRZEDMIOT DOSTAWY

Przedmiotem zamówienia jest dostawa bębnow do przenośników taśmowych na instalacji: nawęglania, odżużlania. Wykaz elementów podlegających dostawie przedstawia tabela nr 1 oraz Załącznik nr 5 do SWZ Formularz cenowy/Załącznik nr 3 do Zamówienia do OWZ. Zestawienie to obejmuje wykaz aktualnie stosowanych bębnow. Wykonawca będzie zobowiązany do dostarczenia niżej wskazanych elementów lub równoważnych pod kątem wymienionych parametrów.

2. MIEJSCE DOSTAWY

PGE Energia Ciepła S.A. Oddział nr 1 w Krakowie, ul Ciepłownicza 1, Magazyn Główny

3. WARUNKI SZCZEGÓŁOWE DOSTAWY

3.1. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu dostawy:

3.1.1. Szczegółowe wymagania techniczne przedmiotu dostawy

| Lp. | Typ bębna, średnica x szerokość [mm] | Długość x średnica x szerokość podfrezowania czopa [mm] | Miejsce zastosowania łożyska | Wymagane dostosowanie do pracy w strefie zagrożenia wybuchem Ex 20 | Transportowany materiał | J.m. | Ilość dostawy bębnow |
|-----|--------------------------------------|---|------------------------------|--|-------------------------|------|----------------------|
| 1 | Gumowany, Ø273x750 | 1000x60x65 | zewnątrzne | Nie | żużel/gips | Szt | 1 |
| 2 | Gładki, Ø223x750 | 1000x50xbrak | wewnętrzne | Nie | żużel/gips | Szt | 1 |
| 3 | Gumowany, Ø400x750 | 1000x60xbrak | wewnętrzne | Nie | żużel/gips | Szt | 1 |
| 4 | Gumowany, Ø400x750 | 1000x60x65 | zewnątrzne | Nie | żużel/gips | Szt | 1 |
| 5 | Gumowany, Ø508x1150 | 1460x95x65 | zewnątrzne | Tak | węgiel | Szt | 1 |
| 6 | Gumowany, Ø273x1150 | 1460x60xbrak | wewnętrzne | Tak | węgiel | Szt | 1 |
| 7 | Gumowany, Ø400x1150 | 1460x60xbrak | zewnątrzne | Tak | węgiel | Szt | 1 |

Tabela nr 1 przedstawia rodzaj oraz ilość dostawy bębnow.

3.1.1.1 Bębny powinny być wykonane zgodnie z aktualną wersją norm:

- PN-77/M-02102 lub aktualną, zastępującą przywołaną normę;
- PN-77/M-02103 lub aktualną, zastępującą przywołaną normę;

3.1.1.2 Elementy dostaw powinny być odpowiednio zabezpieczone przed uszkodzeniem, zanieczyszczeniem.

3.1.1.3 Bębny mają być dostarczone na bezzwrotnych paletach, które łatwo można przewozić wózkami widłowymi, zabezpieczone przed przesunięciem oraz zderzeniem ułożonych na palecie sąsiednich bębnow, zaopatrzone w wywieszki zawierające: dane producenta, oznaczenie wyrobu oraz ilość asortymentu.

3.1.1.4 Bębny muszą być identyfikowalne w celu dochodzenia gwarancji. Oznaczenie ma być **wybite czytelnie numeratorem** w takim miejscu, które nie podlega naturalnemu zużyciu i nie powoduje złej współpracy z innymi elementami. Oznaczenie musi dotyczyć daty dostawy, a nie daty produkcji (numer tygodnia i rok dostawy). Sposób oraz miejsce oznaczenia należy przedstawić razem z dostarczeniem przedmiotu zamówienia w formie rysunku poglądowego z wyraźnym wskazaniem miejsca oznaczenia.

3.1.1.5 Bębny należy zabezpieczyć farbą antykorozyjną podkładową oraz nawierzchniową, oznaczeniu bębnow w wykonaniu przeciwwybuchowym ATEX w kolorze RAL3000.

3.1.1.6 Trwałość koloru farby i oznakowania musi być zachowana przez cały okres gwarancji.

3.1.1.7 Bicie mimośrodowe wszystkich bębnow nie może być większe niż 2 mm (bicie powyżej będzie powodem do zgłaszania reklamacji).

3.1.1.8 Materiał użyty na bębny powinien być ze stali węglowej spawalnej typu ST3S, ST5S lub C45.

3.1.1.9 Komory łożyskowe i uszczelniające wypełnione smarem (polimerowym na bazie litu lub silikonowym).

3.1.1.10 Pokrycie gumowe wyznaczonych bębnow wykonać w strukturze romb o grubości 10 mm.

3.1.1.11 Warunki pracy: pył węglowy, żużel.

3.1.2. Szczegółowe wymagania dokumentacji towarzyszącej dostawom

- Wraz z przedmiotem dostawy, dostawca winien dostarczyć: świadectwo jakości wykonania zgodnie z wymaganiami zawartymi w OPZ, dotyczące wszystkich bębnow z dostawy, deklarację zgodności obejmującą możliwość stosowania dla strefy Ex 20 zagrożenia wybuchem ze względu na występujący pył węglowy, zgodnie z Dyrektywą ATEX-94/9/WE, dokument gwarancyjny na okres minimum 2 letniej gwarancji, dotyczący całego bębna, warunki gwarancji, składowania i użytkowania.
- Dokumentem dostawy będzie dowód dostawy wraz z załączoną specyfikacją wszystkich elementów. Na dowodzie dostawy należy podać nr zamówienia.
- Dokumentem odbioru dostawy będzie protokół odbioru dostawy.

3.1.3. Szczegółowe wymagania dotyczące logistyki przedmiotu dostawy

- Wykonanie dostawy z należytą starannością oraz zgodnie z aktualnym poziomem wiedzy technicznej oraz dotrzymaniem wszystkich wymogów zawartych w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
- Dostawca winien udzielić 24 miesięcznej gwarancji od daty dostawy.
- Dostawca zapewni bezzwrotne opakowanie zapewniające całość i nienaruszalność elementów dostawy na czas transportu i rozładunku oraz zobowiązany jest do prawidłowego opisanie umożliwiającego pełną identyfikowalność.

3.1.3.1 Dostawy będą realizowane według formuły DDP (dostarczenie przedmiotu umowy na koszt i ryzyko Wykonawcy). Wykonawca jest zobowiązany do dostarczenia towarów transportem kołowym na teren przylegający do magazynu znajdującego się na terenie Zamawiającego, zlokalizowanego pod adresem wskazanym w punkcie 2. Miejsce dostawy.

3.1.3.2 Dostawy bębnow będą realizowane na podstawie udzielonego Zamówienia

3.1.3.3 Dopuszcza się dostawę bębnow partiami w czasie trwania Zamówienia.

3.1.3.4 Wykonawca udostępni numer telefonu i adres mailowy, na który przekazywane będą zlecenia przez osoby wskazane przez Zamawiającego.

3.1.3.5 Przyjęcie zlecenia zostanie potwierdzone mailowo przez Wykonawcę w terminie 1 dnia roboczego od momentu przesłania zlecenia.

3.1.3.6 W przypadku dostaw wyrobów wymagających szczególnych warunków ich przechowywania/składowania, Wykonawca prześle stosowną informację/dokumentację Przedstawicielowi Zamawiającego, nie później niż 2 dni robocze przed planowanym terminem dostawy.

3.1.3.7 Wykonawca gwarantuje, że dostawy będą spełniały wymagania mających zastosowanie w Polsce przepisów prawa, norm technicznych i norm ochrony środowiska obowiązujących w dniu wystawienia Protokołu odbioru dostawy.

3.1.3.8 W dniu dostawy w celu potwierdzenia, że dostarczone bębny spełniają żądane właściwości i wymagania SWZ dokumentacja powinna zawierać:

a. Świadectwo producenta w zakresie jakości wykonania (KJ).

Deklarację zgodności potwierdzającą, że dany wyrób spełnia wymagania odpowiednich norm opisanych w punkcie 3.1.1.1 l oraz wymagania dotyczące bezpieczeństwa pracy i ochrony środowiska.

b. Oświadczenie producenta odnośnie udzielenia 24-miesięcznej gwarancji od podpisania Protokołu Odbioru ostatniej dostawy bębnow. Wszelkie sprawy związane z gwarancją rozwiązuje Wykonawca

c. Kartę Dokumentacji techniczno-ruchowej (zawierającą rysunki, instrukcję użytkowania, sposób oznaczenia na wyrobie).

3.1.3.9 Wszelkie dokumenty związane z dostawą powinny być w języku polskim w wersji papierowej.

3.1.3.10 Jeżeli dostawa (lub jej część) ulegnie uszkodzeniu lub utracie podczas transportu, Wykonawca wymieni uszkodzony lub dośle zagubiony podczas transportu element dostawy w czasie niepowodującym opóźnienia 20 tygodniowego terminu realizacji całego Zamówienia.

3.1.3.11 Przedmiot zamówienia ma być fabrycznie nowy.

4. ZAŁĄCZNIKI

- Załącznik 1 Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy
- Załącznik 2 Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

Załącznik nr 1 - Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy

| | | | | |
|---|--|--|---|-----|
| Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy | | | Nr protokołu: PSWW nr /nr Umowy/zamówienia | |
| | | | Data: | |
| Nr Umowy/zamówienia | | | | |
| Tytuł Umowy | | | | |
| Dostawca | | | | |
| Zakład Zamawiającego | | | | |
| Kierownik projektu Zamawiającego | | | | |
| Obiekt/instalacja/urządzenie | | | | KKS |

| | Lp. | Imię i Nazwisko | Firma | Stanowisko |
|-------------|-----|-----------------|-------|-----------------------------------|
| Dostawca | 1. | | | |
| Zamawiający | 2. | | | Przedstawiciel Spółki/Oddziału |
| Zamawiający | 3. | | | Przedstawiciel Spółki/Oddziału |

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono wystąpienie wad w przedmiocie dostawy:

| Lp. | Opis wady | Uzgodniony termin usunięcia wady |
|-----|-----------|-------------------------------------|
| | | |
| | | |

Uwagi:

.....

Dostawca:

Zamawiający:

1.

2.

3.

Załącznik nr 2 - Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

| | | | | |
|---|--|-----|--|--|
| Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy | | | Nr protokołu: PPUW nr /nr Umowy, zamówienia | |
| | | | Data: | |
| Nr Umowy/zamówienia | | | | |
| Tytuł Umowy | | | | |
| Dostawca | | | | |
| Zakład Zamawiającego | | | | |
| Kierownik projektu Zamawiającego | | | | |
| Obiekt/instalacja/urządzenie | | KKS | | |

| | Lp. | Imię i Nazwisko | Firma | Stanowisko |
|-------------|-----|-----------------|-------|------------------------------------|
| Dostawca | 1. | | | |
| Zamawiający | 2. | | | Przedstawiciel Spółki/ Oddziału |
| Zamawiający | 3. | | | Przedstawiciel Spółki/ Oddziału |

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono, że niżej wymienione wady w przedmiocie dostawy zostały usunięte:

| Lp. | Opis wady | Rzeczywisty termin usunięcia wady |
|-----|-----------|-----------------------------------|
| | | |
| | | |

Uwagi:

.....

Dostawca:

1.

Zamawiający:

2.

3.