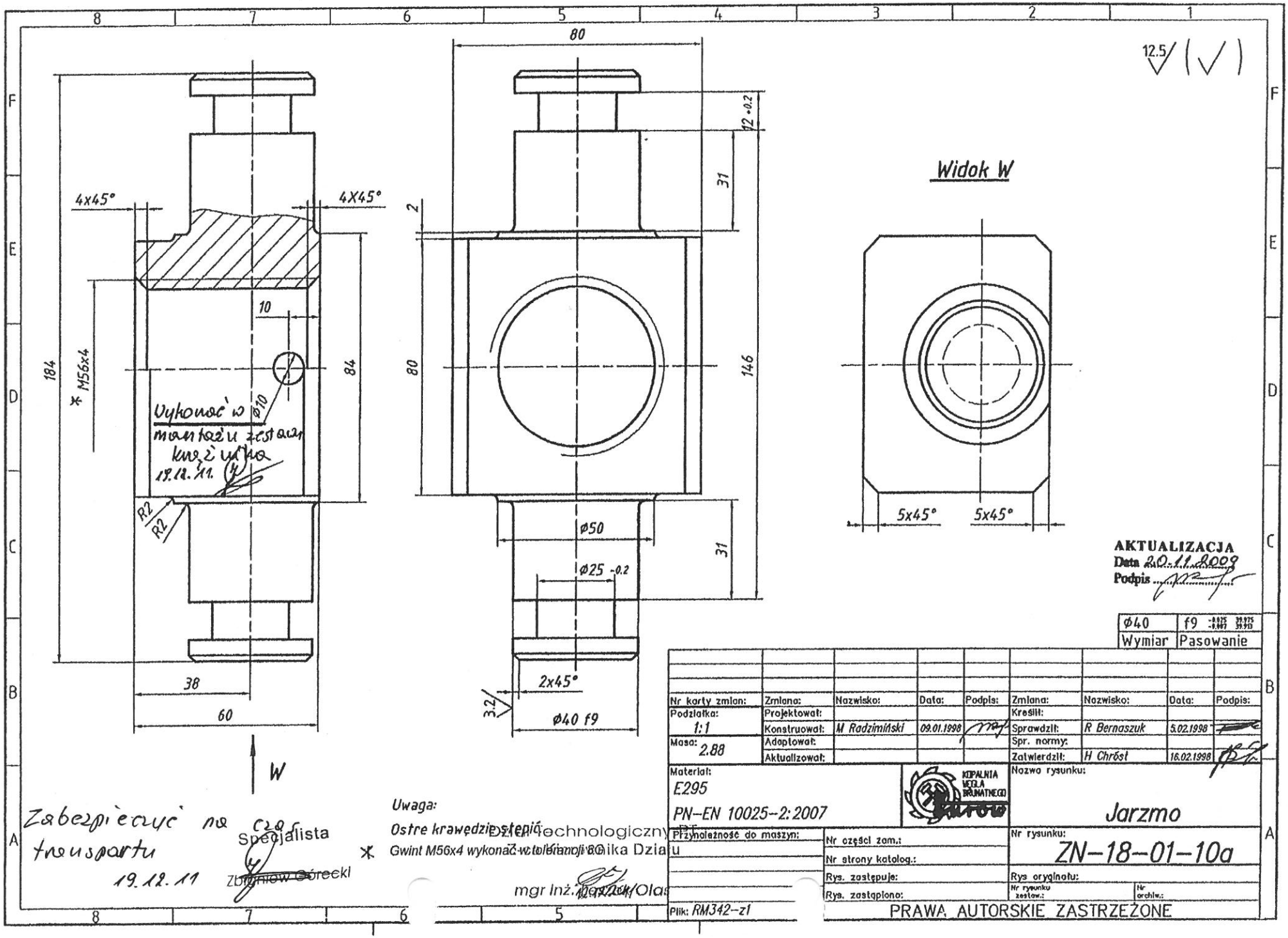

12.5
Widok W
4x45°
4X45°
10
184
* M56x4
84
Ø10
Wykonać w montażu zestawu krążnika 19.12.11.
R2
R2
38
60
W
80
12 +0.2
31
2
80
146
Ø50
Ø25 -0.2
31
2x45°
3.2
Ø40 f9
5x45°
5x45°
AKTUALIZACJA
Data 20.11.2009
Podpis
Ø40 | f9 -0.025 -0.007 39.975 39.913
Wymiar | Pasowanie
Nr karty zmian:
Zmiana:
Nazwisko:
Data:
Podpis:
Zmiana:
Nazwisko:
Data:
Podpis:
Podziałka: 1:1
Projektował:
Konstruował: M Radzimiński 09.01.1998
Kreślił:
Sprawdził: R Bernaszuk 5.02.1998
Masa: 2.88
Adaptował:
Aktualizował:
Spr. normy:
Zatwierdził: H Chróst 16.02.1998
Materiał: E295 PN-EN 10025-2:2007
KOPALNIA WĘGLA BRUNATNEGO
Nazwa rysunku: Jarzmo
Przynależność do maszyn:
Nr części zam.:
Nr strony katalog.:
Rys. zastępuje:
Rys. zastąpiono:
Nr rysunku: ZN-18-01-10a
Rys oryginału:
Nr rysunku zestaw.:
Nr archiw.:
Plik: RM342-z1
PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE
Uwaga:
Ostre krawędzie stępić
* Gwint M56x4 wykonać w tolerancji 8G
Zabezpieczyć na czas transportu
19.12.11
Specjalista
Zbigniew Górecki
Dział Technologiczny
Z-ca Kierownika Działu
mgr Inż. Olas