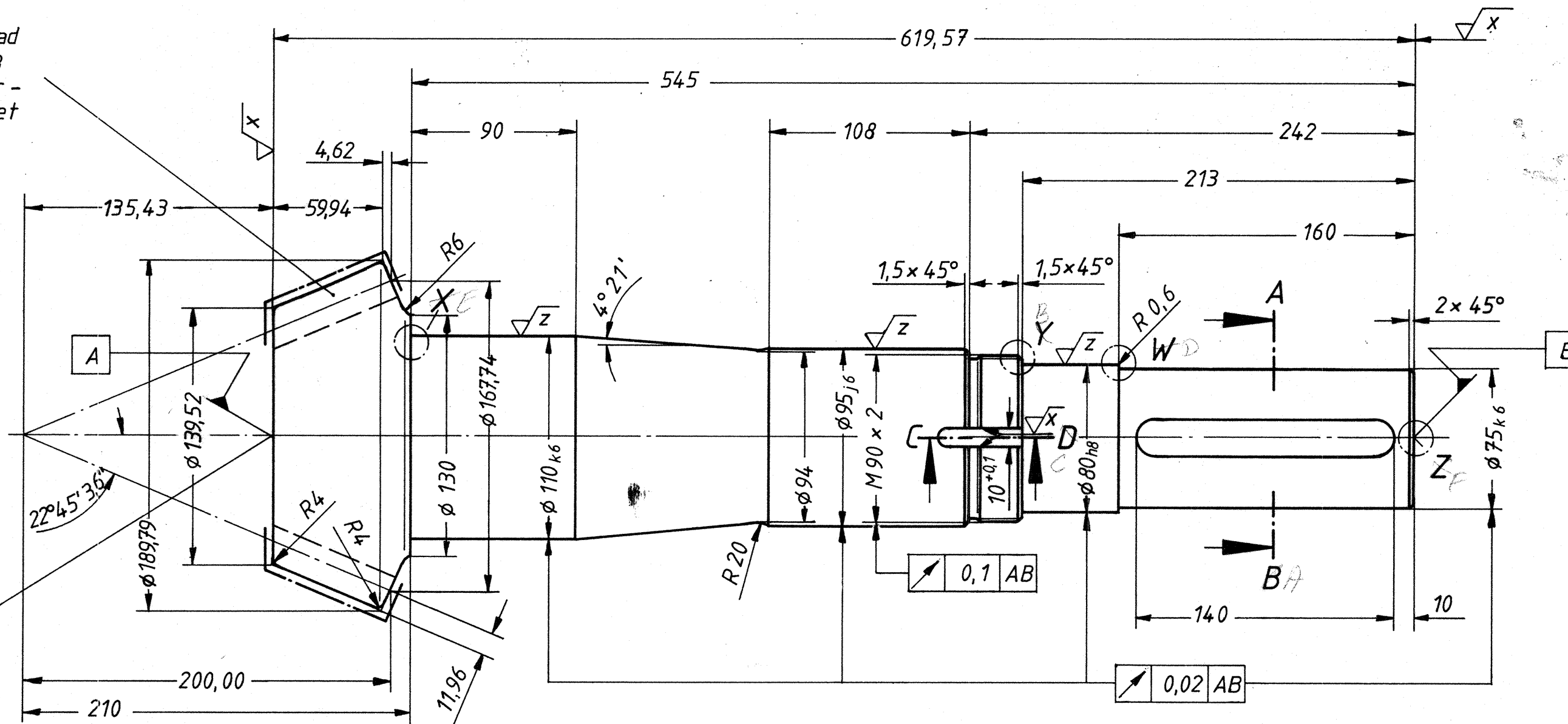
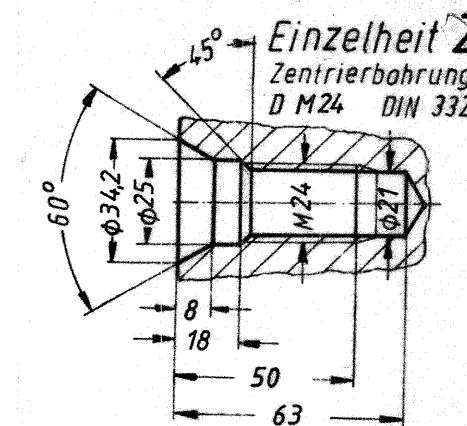
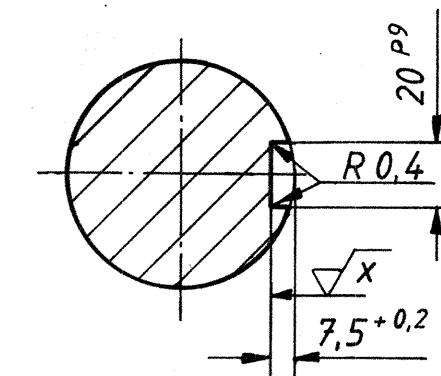


Zusammen mit Kegelrad
Sach-Nr. 1149645-3
eingeläpft und paar-
weise gekennzeichnet



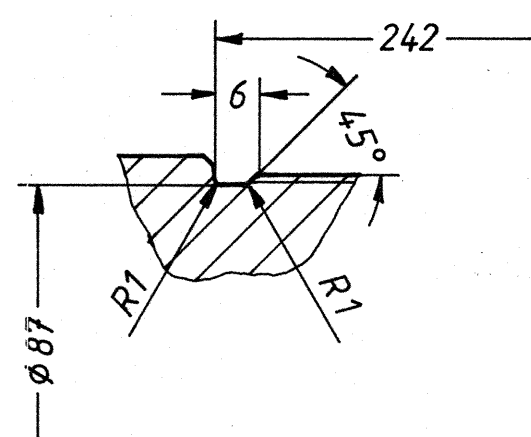
Schnitt A-B



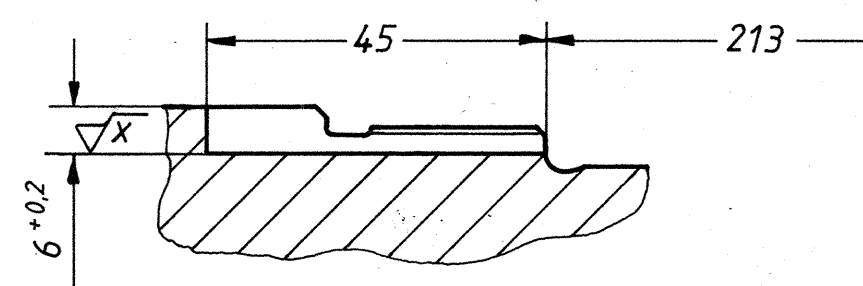
einsatzgehärtet und angelassen	
Eht	1,3 + 0,5
HRC	59 + 4
Kennzeichnung der Einsatzhärtung nach DIN 6773 Teil 4	

Gesamtes Teil kerngehärtet
Kernfestigkeit: 780 ± 1080 N/mm²

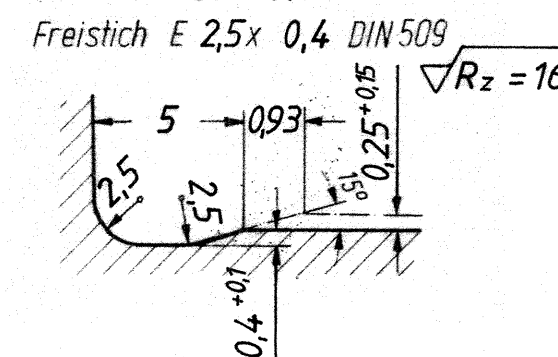
Einzelheit X M 1:1



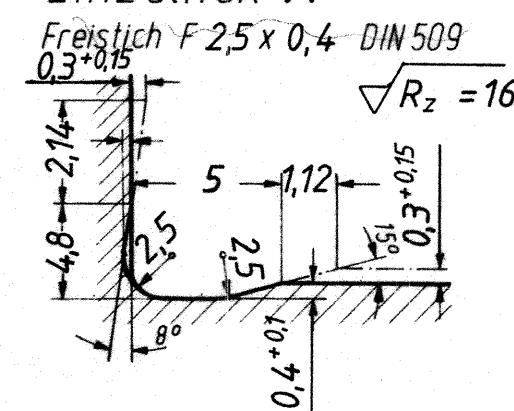
Schnitt C-D M 1:1



Einzelheit W

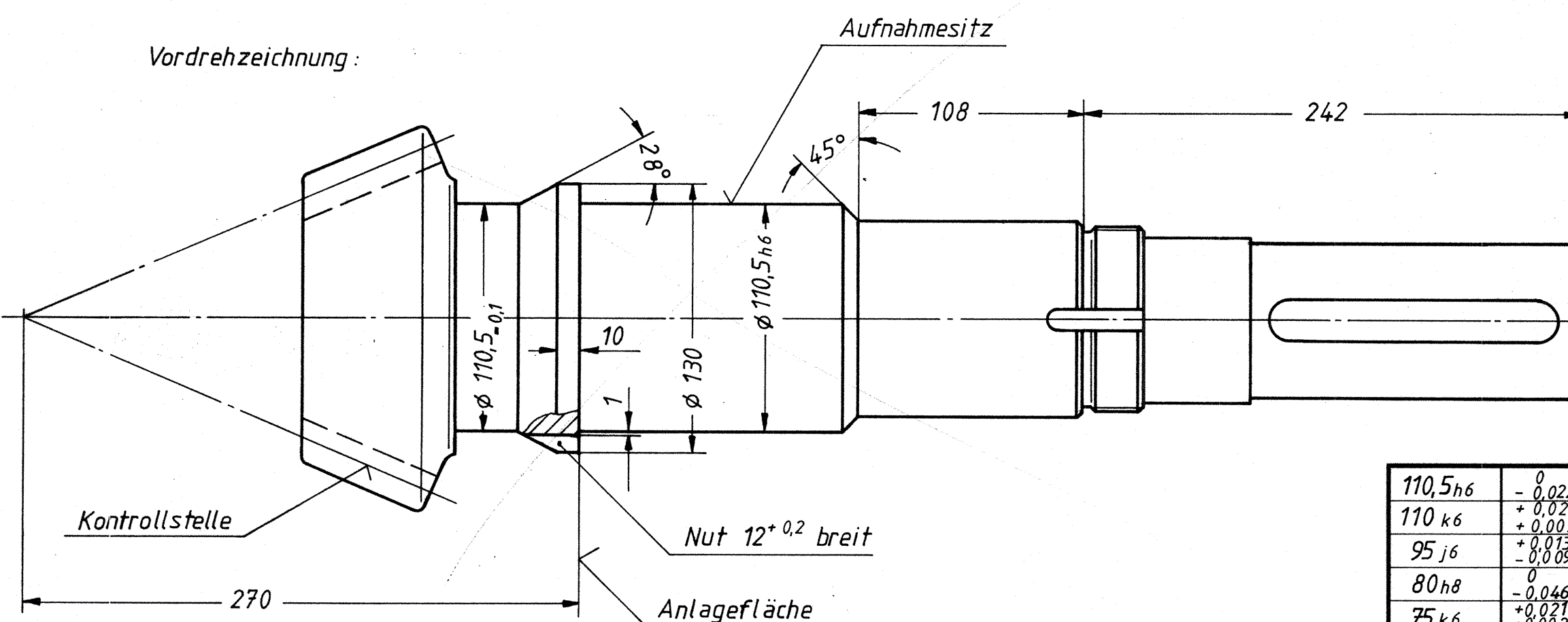


Einzelheit X



Zylo-Poloid-Verzahnung (α _n = 20°)		
Zahnzahl	z	13
Normalmodul	m _n	8,99
Massenmodul	m _n N	8,00
Stirnmodul	m _t	12,9032
Achsenwinkel	Σ	90,0°
Profilversch. Faktor	x	0,33
Zahnform	zf	2
Spiralrichtung		links
Mittl. Spiralwinkel	β _m	35°
Achsenversetzung	v	0
Winkelkorrektur	ωK	0
Flugkreisradius	r	170
Gangzahl	Z _w	5
Gegenrad:		
Zahnzahl	z	37
Zeichnung		1149645-3

Vordrehzeichnung:



Anlagefläche, Aufnahmesitz und
Kontrollstelle müssen schlagfrei
zueinander laufen.
zul. Schlag 0,02 mm

√y (√x, √z, √R_z = 16)

444 211 0010

Oberflächenrauheit Vorzugsreihe vereinf. Eintragung	frühere Oberfl.- zeichen
✓ - beliebig	~
√x - √R _z = 100	▽
√y - √R _z = 25	▽▽
√z - √R _z = 6,3	▽▽▽

ISO/R 128
Methode E

110,5 _{h6}	- 0,022	440301C3	899	1300	3100	11000	61957	17147		
110 k ₆	+ 0,025 + 0,003	Code-Nr	Typ	A	B	C	D	E	Werkst.-Nr	
95 j ₆	+ 0,013 - 0,009	Maße ohne Toleranzangabe mittel DIN 7168				Oberflächen- angabe n. DIN- ISO 1302 Rau- heitsmerkmale R _z n. DIN 4768		Werkstoff 20 Mn Cr 5		Gewicht 37,5
80 h ₈	0							Rohteil-Nr 1149646 - 4		
75 k ₆	+ 0,021 + 0,002					Datum	Name	Modell-Nr		Maßstab 1:2,5 1:1
20 P ₉	- 0,022 - 0,074					Bearb. 1.9.80	Not	Benennung		
Paßmaß	Abmaß					Gepr.	heiß	Ritzel z=13		
8 4 0 0 0 21						Norm 17.9.80		Orenstein & Koppel		Sach-Nr. 1149647
Typ	BG	Ch				Bearb. Abt T9		Aktiengesellschaft		
								Ers für		Blatt
								Ers durch		F K

Samtliche Kanten u. Ecken entgratet
nach A2/D 2 DIN 6784 Teil 1.
Außengewinde bis auf Kern-φ, Gewindebohrung
bis auf Gewinde-φ unter 45° angesent.
Brennschnitte II B DIN 2310.

Diese Zeichnung darf nur zu dem von uns genehmigten Verwendungszweck
gebraucht und insbesondere abgeändert werden ohne unsere Einwilligung.
Zu-
nicht vorgelegt werden. Vervielfältigung irgendwelcher Art ist untersagt. Zu-
widerhandlungen werden nach Maßgabe des Gesetzes verfolgt.

