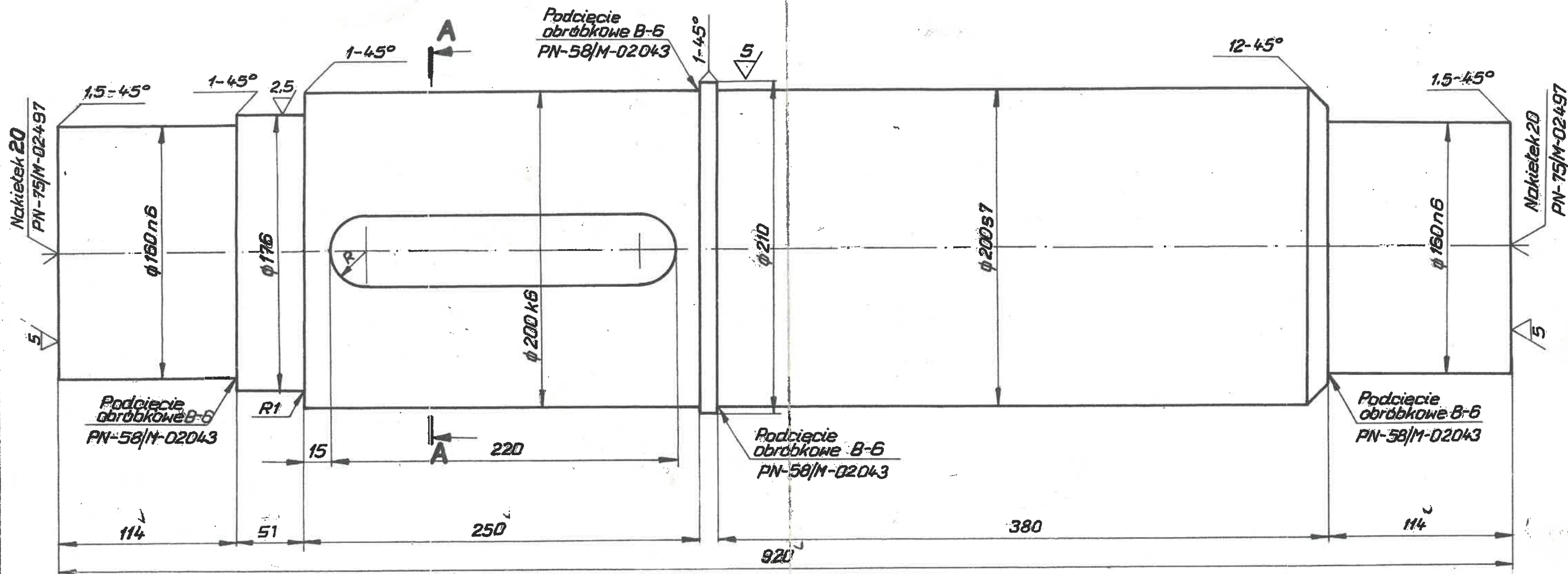
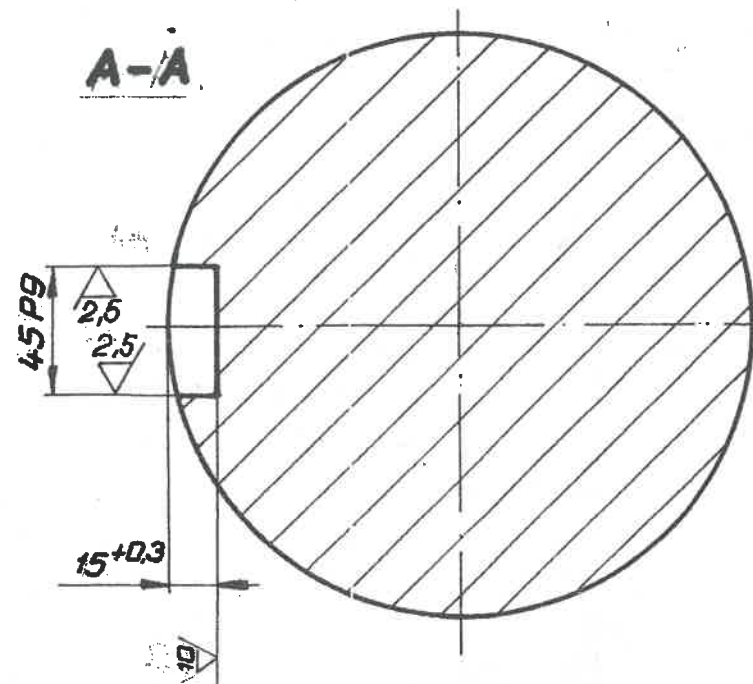


1.25 (✓)



200k6	+0,033
	+0,004
200s7	+0,176
	+0,130
160n6	+0,052
	+0,027
45 P9	-0,026
	-0,088



Ostre krawędzie stępić.

ZLECENIE

NR 324 000042422/001

Poz.	WYSZCZEGÓLNIENIE	Nr rys. lub normy	Ilość szt.	Materiał	1 szt.	Razem
					Masa kg	
K W B BEŁCHATÓW	Projekt-konstr.	F. Bartoszewski	65.06	Sprawdził	mgr inż. I. Siejek	87.09.15
	Adapt.-aktual.	F. Bartoszewski	87.09	Spr. normy	inż. J. Kulinski	89.09.15
	Kreślił	B. Kopczyńska	85.06.26	Zatwierdził	inż. H. Lipinski	87.08.28
Przynależność do maszyn		Materiał		Nazwa rys.		Masa, kg
Typ	Nr maszyny	40 HM-T		Wal III		200
SR-2000	546, 547, 548, 549, 580	PN-72/H-84.030				Podziałka 1:2,5
		Materiał zastępczy				
Przekładnia nap. taśmy I i III		Nr rys. wytwórcy		Nr rys.		Ark. III ark. .
				364 113 003 0		
Oryg. rys. w posiadaniu		Nr katalog.		Rys. zastępuje		Nr arch.
				Nr karty zmian		

INDEX

— 14