

 GIEK S.A. Oddział Kopalnia Węgla Brunatnego Bełchatów		KARTA POMIAROWA				F02/4.2.3/01		
		Uznane laboratorium nr 018610 PL/T 230007.00 przez TÜV Rheinland Polska				Nr 164/w-1/24		
		Nazwa wyrobu (detalu): Koło z wałem				Str. nr 1		
Nr zlecenia: 324000042422/001		Nr rysunku: 364 113 002 0 364 113 003 0			Pozycja: Szt.2			
L.p.	Wymiary wg rysunku [mm]	Wymiar wg technologii [mm]	Wymiary rzeczywiste [mm]					
			Szt. nr 1		Szt. nr 2			
			Str. P	Str. L	Str. P	Str. L		
1.	$\varnothing 200k6^{+0,033}_{+0,004}$	$\varnothing 200k6^{+0,033}_{+0,004}$		$\varnothing 200,03$		$\varnothing 200,02$		
2.	$\varnothing 200s7^{+0,176}_{+0,130}$	$\varnothing 200s7^{+0,176}_{+0,130}$	$\varnothing 200,16$		$\varnothing 200,14$			
3.	$\varnothing 160n6^{+0,052}_{+0,027}$	$\varnothing 160n6^{+0,052}_{+0,027}$	$\varnothing 160,05$	$\varnothing 160,05$	$\varnothing 160,01$	$\varnothing 160,03$		
4.	$\varnothing 281,35$ Bicie 0,03	$\varnothing 281,35$ Bicie 0,03	0,02	0,02	0,01	0,01		
5.	$\varnothing 200k6$ Bicie 0,02	$\varnothing 200k6$ Bicie 0,02		0,01		0,01		
6.	$\varnothing 160n6$ Bicie 0,02	$\varnothing 160n6$ Bicie 0,02	0,01	0,01	0,02	0,01		
7.	$\varnothing 281,35h8^{0,000}_{-0,081}$	$\varnothing 281,35h8^{0,000}_{-0,081}$	$\varnothing 281,10$	$\varnothing 281,10$	$\varnothing 281,10$	$\varnothing 281,10$		
8.	Pomiar przez $n = 9$ $130,415^{0,235}_{-0,435}$	Pomiar przez $n = 9$ $130,415^{0,235}_{-0,435}$	130,62	130,65	130,62	130,62		
9.	$45P9^{0,026}_{-0,088}$	$45P9^{0,026}_{-0,088}$	44,95		44,95			
10.			Uwaga; Strona lewa wg rys to strona od $\varnothing 160n6$ i $\varnothing 200k6$					
11.								
12.								
13.								
14.								
Przyrządy pomiarowe/Warunki środowiskowe: Luksomierz Light Meter LX-1102 nr Q638611, Temperatura otoczenia : 20°C / Natężenie oświetlenia: 500 Lux nr 866, Mikrometr talerzykowy zak(125÷150) nr 241/ZPR ,Mikrometr zak(150÷175) nr PN/4170,Mikrometr zak (200÷225)nr PN/1860,Czujnik zegarowy nr 279/ZPR ,Płytki wzorcowe nr 10								
Pomiar wykonał: Elektronicznie podpisany Michalski Michał 10600405 Data: 2024.09.30 12:15:05 +02'00'		Data: 30.09.2024		Zatwierdził:  Elektronicznie podpisany przez Szulc Andrzej 10607858		Data: 30.09.2024		
Adnotacje/Decyzja technologa: Dopuszczam średnicę wierzchołków zębów $\varnothing 281,10$								
			Rogalewicz Dariusz 10607103		Elektronicznie podpisany przez Rogalewicz Dariusz 10607103 Data: 2024.10.01 07:42:04 +02'00'		Oddział Przygotowania Remontów w/z  Elektronicznie podpisany przez Pazera Piotr 10655157 2024.10.01 07:50:04 +02'00'	

Rozdzielnik:

1.w-2 D. Rogalewicz

2.w-1

3.TCK aa