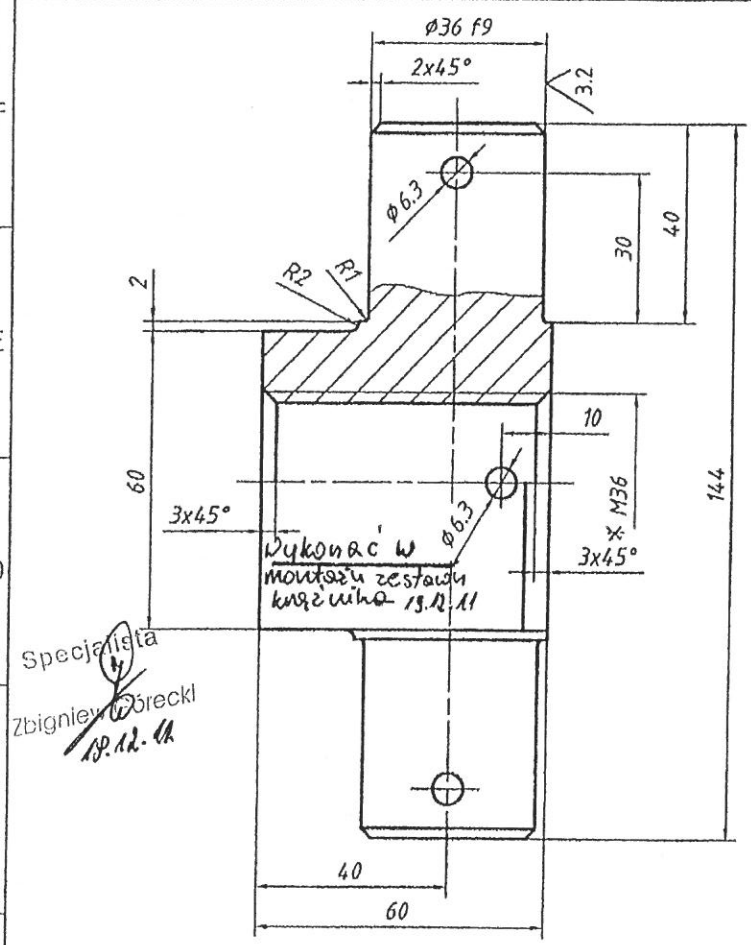
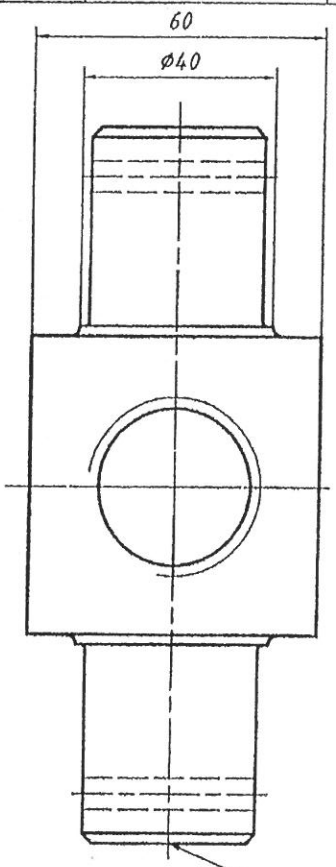


Wykonać w montażu zestawu krążnika 19.12.11

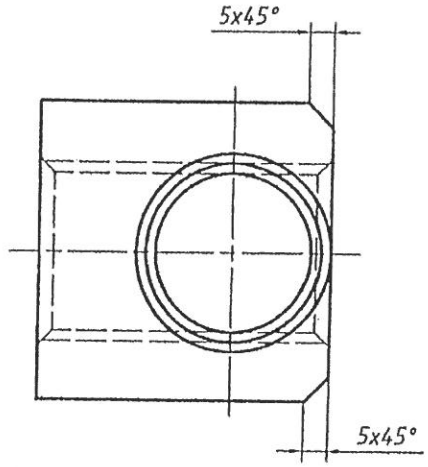
Specjalista
Zbigniew Góreckl
19.12.11



Nakiełek B2.5/8 PN-EN ISO 6411
z obu stron

W

Widok W



12.5

AKTUALIZACJA
Data 20.11.2009
Podpis

ø36	f9 +0.025 +0.087 35.975 35.913
Wymiar	Pasowanie

Zabezpieczyć na czas transportu
19.12. Specjalista
Zbigniew Góreckl

Uwaga:
Ostre krawędzie stępić.

✳ Gwint M36 wykonać w tolerancji 8G

Dział Technologiczny-P
Z-ca Kierownika Działu
mgr 12.12.2011 Olas

Nr karty zmian:	Zmiana:	Nazwisko:	Data:	Podpis:	Zmiana:	Nazwisko:	Data:	Podpis:
Podziałka: 1:1	Projektował:				Kreślił:			
	Konstruował:	M Radzimiński	29.12.1997		Sprawdził:	R Bernaszuk	5.02.1998	
Masa: 2.3	Adaptował:				Spr. normy:			
	Aktualizował:				Zatwierdził:	H Chróst	16.02.1998	

Materiał: E295 PN-EN 10025-2: 2007

KOPALNIA WĘGLA BRUNATNEGO Turów

Nazwa rysunku: Jarzmo

Przynależność do maszyn:

Nr części zam.:

Nr strony katalog.:

Rys. zastępuje:

Rys. zastąpiono:

Nr rysunku: ZN-16-01-10a

Rys. oryginału:

Nr rysunku zestaw.

Nr archiw.

Plik: RM313-z1

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE