

## Usługi serwisowe wag przenośnikowych węgla w latach 2025-2026

### 1. Szczegółowy zakres prac (Wykonawcy).

#### 1.1. Zakres usług w 2025 roku:

- a) Wykonanie przeglądu technicznego wag przenośnikowych węgla bloków 1÷7 (szt. 8).  
Zakres przeglądu obejmuje:
  - (1) Sprawdzenie i regulacja geometrii układu mechanicznego wag,
  - (2) Sprawdzenie zamocowania i poprawności pracy przetwornika prędkości taśmy,
  - (3) Sprawdzenie i regulację geometrii zestawów rolkowych – na długości pomiarowej,
  - (4) Wymiana zużytych rolek,
  - (5) Sprawdzenie poprawności pracy układu pomiarowego,
  - (6) Kontrola układu elektroniki wagi,
  - (7) Wymiana uszkodzonych drobnych elementów wagi,
  - (8) Konserwacja wagi,
  - (9) Przeprowadzenie procedury tarowania i ocena wpływu wielkości tary na dokładność ważenia,
  - (10) Kalibracja wagi za pomocą odważników wzorcowych,
  - (11) Wykonanie testów kontrolnych,
  - (12) Wykonanie ważenia kontrolnego za pomocą materiału.
  - (13) Kalibracja wagi.
- b) Wykonanie wzorcowania wag przenośnikowych węgla bloków 1÷7 (szt. 8).
  - (1) Wykonać przeważenia kontrolne na potrzeby wzorcowania;
  - (2) Wykonać wzorcowanie wag przenośnikowych;
  - (3) Dostarczenie świadectw wzorcowania;
- c) Wykonanie wzorcowania wagi kolejowej (szt. 1) na potrzeby wzorcowania wag przenośnikowych.
  - (1) Wzorcowanie elektronicznej wagi wagonowej systemu Tamtron Scalex 1750.  
*Waga wagonowa wzorcowana statycznie, za pomocą legalizowanych wzorców masy.*  
**Wzorce masy zapewnia Wykonawca.**
  - (2) Wykonać przeważenia kontrolne wzorcami masy;
  - (3) Dostarczenie świadectwa wzorcowania;
- d) Wykonanie napraw bieżących przy zapewnieniu części zamiennych i gotowości serwisowej wag przenośnikowych węgla bloków 1÷7.  
*Zakres napraw bieżących obejmuje naprawy i/lub wymiany uszkodzonych części i podzespołów wchodzących w skład wag.*  
*Wykonawca zapewni dostęp do części zamiennych i gotowość serwisową w ciągu 48 h.*  
*Rozliczenie napraw i wymiany poszczególnych podzespołów odbywać się będą powykonawczo w oparciu o ustalony cennik części zamiennych, kosztów robocizny i dojazdu.*

## 1.2. Zakres usług w 2026 roku:

- a) Wykonanie przeglądu technicznego wag przenośnikowych węgla bloków 1÷7 (szt. 8).  
*Zakres jest zgodny z zakresem wymienionym w pkt. 1.1.a.*
- b) Wykonanie legalizacji ponownej wag przenośnikowych węgla bloków 1÷7 (szt. 8).
  - (1) *Przeprowadzenie uzgodnień z Okręgowym Urzędem Miar;*
  - (2) *Wykonanie przeważenia kontrolne materiałem podczas legalizacji;*
  - (3) *Dostarczenie świadectw legalizacji ponownej wag przenośnikowych wystawionych przez Okręgowy Urząd Miar.*
- c) Wykonanie napraw bieżących przy zapewnieniu części zamiennych i gotowości serwisowej wag przenośnikowych węgla.  
*Zakres jest zgodny z zakresem wymienionym w pkt. 1.1. d.*

## 2. Zakres prac Zamawiającego

- (1) Obsługa urządzeń instalacji podawania węgla;
- (2) Wynajęcie wagonów;
- (3) Podstawianie wagonów oraz transport pobranych próbek do zważenia na wadze kontrolnej.
- (4) Koordynacja prac.

## 3. Opis ogólny.

### 3.1. Wagi przenośnikowe węgla.

Na instalacji podawania węgla zainstalowane są wagi przenośnikowe automatyczne, tensometryczne z typu WMTP w wykonaniu ATEX producenta ZMPiUT z Nysy. Wagi są legalizowane w klasie I.

Wagi przenośnikowe węgla typu WMTP (szt. 8), zostały zamontowane na poszczególnych przenośnikach taśmowych (po jednej wadze na każdym przenośniku), zabudowanych na galeriach skośnych nawęglania bloków 1-7.

Szczegółowy opis wag znajduje się w Dokumentacja Techniczno-Ruchowa wag węgla. Zamawiający nie posiada dostępu do parametrów kalibracyjnych.

Podczas wykonywania prób ważenia kontrolnego wag przenośnikowych węgla, masa materiału jest odmierzana na wadze przenośnikowej a następnie porównana do wskazań wagi kolejowej, jako wzorcowej. Do wykonania prób ważenia kontrolnego wykorzystywane są wagony kolejowe.

Po przejściu węgla przez wagę przenośnikową będzie on zgarnięty z przenośników przez pługi zgarniające zainstalowane na przenośnikach i skierowany do wagonów podstawionych na tor pod galerią. Zgromadzona w wagonach masa węgla jest następnie ważona na wadze kolejowej.

#### Dane techniczne wag:

Waga automatyczna przenośnikowa tensometryczna typ WMTP firmy ZMPiUT Nysa, Klasa dokładności 1.

- a) Wagi na przenośnikach T-13, T-14, T-23, T-24:
  - (1) Minimalna masa sumowania  $\Sigma_{min} = 40000\text{kg}$
  - (2) Wartość działki elementarnej  $d = 100\text{kg}$
  - (3) Prędkość taśmy  $v = 2 \text{ m/s}$
  - (4) Wydajność maksymalna  $Q_{max} = 700 \text{ t/h}$
  - (5) Wydajność minimalna  $Q_{min} = 140 \text{ t/h}$
- b) Wagi na przenośnikach T-33, T-34:
  - (1) Minimalna masa sumowania  $\Sigma_{min} = 40000\text{kg}$

- (2) Wartość działki elementarnej  $d = 100\text{kg}$
- (3) Prędkość taśmy  $v = 2\text{ m/s}$
- (4) Wydajność maksymalna  $Q_{\text{max}} = 850\text{ t/h}$
- (5) Wydajność minimalna  $Q_{\text{min}} = 170\text{ t/h}$
- c) Wagi na przenośnikach T-11.3, T-11.4:
  - (1) Minimalna masa sumowania  $\Sigma_{\text{min}} = 40000\text{kg}$
  - (2) Wartość działki elementarnej  $d = 100\text{kg}$
  - (3) Prędkość taśmy  $v = 3,2\text{ m/s}$
  - (4) Wydajność maksymalna  $Q_{\text{max}} = 1000\text{ t/h}$
  - (5) Wydajność minimalna  $Q_{\text{min}} = 200\text{ t/h}$

### 3.2. Elektroniczna waga wagonowa

Nieautomatyczna Elektroniczna Waga Wagonowa, wytwórca - Oy PIVOTEX Ab (Finlandia); rok produkcji - 1995; Legalizowana,

- (1) Klasa dokładności: III
- (2) obciążenie maksymalne - 100 000 kg,
- (3) obciążenie minimalne - 1000 kg,
- (4) działka legalizacyjna e - 50 kg,
- (5) działka elementarna d - 50 kg,

## 4. Wymagania Zamawiającego.

### 4.1. Wymagania ogólne:

- a) Prace na obiekcie prowadzone będą zgodnie z Instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów (IV/A/60/O) oraz Instrukcją szczegółową organizacji bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów (IV/A/60 S).

Prace będą wykonywane przy urządzeniach i instalacjach energetycznych. Z uwagi na to wszystkie prace w ramach tego zadania będą wykonywane na polecenie pisemne wykonania pracy.

**Wykonawca** zapewni osoby posiadające ważne świadectwo kwalifikacyjne właściwe dla zakresu prac i rodzaju urządzeń i instalacji energetycznych, przy których będzie wykonywana praca na stanowisku dozoru bądź eksploatacji.

- b) Wszystkie urządzenia, materiały, prace konieczne do wykonania robót opisanych niniejszą umową za wyjątkiem wymienionych w punkcie 2 dostarcza **Wykonawca**.

Wykonawca dostarczy wszystkie inne, niewymienione w p-kcie 2, materiały niezbędne do wykonania Prac tak, aby wykonać prace zgodnie z Umową.

Wszystkie materiały, urządzenia i dostawy, jakie mają zastosowanie do robót mają być nowe, nieużywane.

Wraz z dostawą należy przekazać DTR-ki, dokumentację dopuszczeniową (certyfikaty, deklaracje zgodności), atesty, kopie gwarancji, dokumentację z prób i sprawdzeń;

### 4.2. Wymagania, jakie powinien spełniać Wykonawca:

- a) Posiadać odpowiednią wiedzę techniczną do wykonywania napraw i kalibracji wag automatycznych przenośnikowych typu WMTP.
- b) Posiadać wiedzę odnośnie parametrów kalibracyjnych oraz kody dostępowe do parametrów kalibracyjnych (w DTR, którą posiadamy, nie ma informacji o kodach dostępu do parametrów kalibracyjnych).
- c) Zapewnić na bieżąco dostęp do oryginalnych części zamiennych do wag w przypadku awarii.

- d) Posiadać gwarancję dostępu do oryginalnych części producenta poświadczoną pisemnie przez producenta urządzeń.
- e) Wykonawca powinien zapewnić wykonawstwo własnymi siłami w zakresie serwisowania i przeprowadzania legalizacji wag.

#### 4.3. Wymagania dotyczące wykonania prac:

Zamawiający w ramach przeglądów technicznych, wzorcowania i legalizacji wag udostępni lokomotywę, wagony towarowe, drużynę manewrową, pracowników do obsługi pługów zgarniających i przenośników.

Wagi przenośnikowe i kolejowa posiadają aktualne świadectwa legalizacji.

##### a) Przeglądy techniczne wag:

Wykonawca dokona przeglądu wag, a z wykonanych prac sporządzi odpowiedni protokół. W protokole zawarta będzie ocena stanu technicznego wag, lista wymienionych/naprawionych części.

##### b) Legalizacja wag

Prace związane z legalizacją będą wykonywane po przeglądzie technicznym wag i kalibracji wag. Wykonawca odpowiedzialny jest za:

- (1) przeprowadzenie wszelkich formalności z Okręgowym Urzędem Miar;
- (2) przygotowanie urządzeń do legalizacji
- (3) przeważenia kontrolne podczas legalizacji

Po wykonaniu prac Wykonawca dostarczy świadectwa legalizacji ponownej wag przenośnikowych wystawionych przez Okręgowy Urząd Miar

##### c) Wzorcowanie wag;

Za organizację i nadzór nad wzorcowaniem odpowiedzialny jest Wykonawca.

Z wykonanych prac dostarczyć świadectwa wzorcowania, które m.in. powinny zawierać błędy wskazań wag wraz z oszacowaną niepewnością pomiaru. W świadectwach wzorcowania powinny być udokumentowane także spójności pomiarowe zastosowanych wzorców masy oraz oceny zgodności wyników wzorcowania z wymaganiami prawnymi.

Wykonawca, po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym, może zatrudnić podwykonawcę np: specjalistyczne laboratorium wzorcujące, które ma odpowiednią wiedzę i doświadczenia w zakresie wzorcowania tego typu wag.

Wzorcowanie musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami i wymaganiami prawnymi dla przyrządów pomiarowych podlegających prawnej kontroli metrologicznej oraz uczestniczących w procesie monitorowania wielkości emisji.

Wzorcowanie powinno być wykonywane zgodnie z dokumentem EA-4/02.

##### d) Wykonanie napraw bieżących przy zapewnieniu części zamiennych i gotowości serwisowej wag przenośnikowych węgla.

Wykonawca zobowiązuje się do podjęcia działań serwisowych w przeciągu 48 godzin od momentu zgłoszenia awarii.

Wykonawca zapewnia na bieżąco oryginalne części zamienne do wag WMTP.

Wykonawca zapewni odpowiedni sprzęt techniczny niezbędny do wykonania prac serwisowych, diagnostycznych i naprawczych.

#### 4.4. Wymagania dotyczące terminu realizacji:

Terminy przeglądów, wzorcowania i legalizacji wag wyznacza oraz koordynuje Zamawiający.

Prace wymagające obecności pracowników Zamawiającego należy wykonać w dni powszednie od 7<sup>00</sup> do 15<sup>00</sup>. Praca w innym czasie wymaga uzgodnienia ich z Zamawiającym.

Wykonawca powinien przeprowadzić prace (przeglądy, wzorcowanie i legalizacje) w terminach uzgodnionych pisemnie z Zamawiającym.

Wstępne terminy realizacji prac podano w poniższej tabeli:

	Wyszczególnienie	Termin
1	Przegląd techniczny wag węgla typu WMTP bloków 1÷7 (szt. 8)	Wrzesień 2025
2	Wzorcowanie wag węgla typu WMTP bloków 1÷7 (szt. 8)	Wrzesień 2025
3	Wzorcowania wagi kolejowej (szt. 1) na potrzeby wzorcowania wag przenośnikowych.	Październik 2025
5	Przegląd techniczny wag węgla typu WMTP bloków 1÷7 (szt. 8)	Wrzesień 2026
6	Legalizacja wag węgla bloków 1÷7 (szt. 8)	Październik 2026
7	Wykonanie napraw bieżących przy zapewnieniu części zamiennych i gotowości serwisowej dla wag przenośnikowych węgla.	Na bieżąco, w trakcie trwania umowy

#### 4.5. Wymagania dotyczące odbiorów

- Prace uznaje się za wykonane zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia i wymaganiami Zamawiającego, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały wyniki pozytywne.
- Zakończenie Prac będących przedmiotem odbioru **Wykonawca** stwierdza wpisem do Dziennika Robót.
- Do obowiązków **Wykonawcy** należy skompletowanie i przedstawienie Przedstawicielowi Zamawiającego dokumentów pozwalających na ocenę prawidłowego **Wykonania** przedmiotu odbioru, a w szczególności: Dziennik Robót, zaświadczenie właściwych jednostek i organów, niezbędnych świadectw kontroli jakości oraz dokumentacji powykonawczej ze wszystkimi zmianami dokonanymi w toku prac.
- W zależności od ustaleń umowy i Opisu przedmiotu zamówienia, Prace podlegają następującemu etapowi odbioru, dokonywanego przez Przedstawiciela Zamawiającego przy udziale Wykonawcy:  
(1) Odbiór Częściowy

#### 5. Dokumentacja eksploatacyjna.

- Dokumentacja Techniczno-Ruchowa wag przenośnikowych WMTP.
- Zatwierdzenie typu wag.
- Świadectwa legalizacji wag.

#### 6. Dokumenty wewnętrzne Zamawiającego

- Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów (IV/A/60/O)
- Instrukcja szczegółowa organizacji bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów (IV/A/60 S)
- Regulamin Ratownictwa Elektrowni Turów ( I / P / 12)
- Instrukcja systemu bezpieczeństwa w PGE GiEK SA Oddział Elektrownia Turów (INST 21525/B)

Wyżej wymienione dokumenty wewnętrzne zostaną udostępnione po podpisaniu Umowy w wersji elektronicznej. Ponadto u Inspektorów Nadzoru (przedstawiciela Zamawiającego) dokumenty, o których mowa powyżej będą dostępne w wersji papierowej.

## 7. Podstawowe wymagania Zamawiającego dotyczące dostępu i przebywania na terenie Zamawiającego, ochrony środowiska, ochrony przeciwpożarowej i bhp:

### 7.1. Dostęp do Terenu

**Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania wszystkich postanowień „Instrukcji systemu bezpieczeństwa w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów” oraz wykonywania wszelkich poleceń dotyczących porządku i bezpieczeństwa wydawanych przez umundurowanych pracowników służby ochrony elektrowni.**

**Wykonawca w pełnym zakresie odpowiada za zachowanie pracowników swoich oraz swoich podwykonawców.**

**W szczególności Wykonawca zastosuje się do**

- (1) obowiązku poddania się wszystkim jego pracowników oraz pracowników jego podwykonawców kontroli, środków transportu, osób i ich bagażu, w związku z wwozem i wywozem bądź wnoszeniem i wynoszeniem materiałów i narzędzi dokonywanej przez Służby Ochrony Zamawiającego.
- (2) obowiązku poddania się wszystkim jego pracowników oraz pracowników jego podwykonawców kontroli dokonywanej przez Służby Ochrony Zamawiającego w związku z badaniem stanu trzeźwości, realizacji Podstawowych Wymagań i zasad wynikających z „Instrukcji systemu bezpieczeństwa w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów” określonych w punktach 7.1.a) i 7.1.b) niniejszego Opisu przedmiotu zamówienia.

#### a) *Wejście na teren Elektrowni Turów*

- (1) Do wejścia na teren Elektrowni Turów upoważnia przepustka tymczasowa wyłącznie za jednoczesnym okazaniem dowodu osobistego lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość, zaopatrzonego w fotografię bądź karta SKD w przypadku zasadności jej wydania.
- (2) Zabrania się udostępniania przepustek tymczasowych i kart SKD osobom trzecim.
- (3) Przepustki **Tymczasowe** wydawane przez Biuro Przepustek, na podstawie pisemnych wniosków.
- (4) Wnioski o wydanie przepustek sporządzają i podpisują wyłącznie kierownicy podmiotu będącego wykonawcą umowy zawartej z PGE GiEK S. A. lub osoby przez nich upoważnione. Sporządzenie wniosku jest jednocześnie oświadczeniem sporządzającego, o przeszkoleniu pracowników wym. we wniosku w zakresie obowiązujących w Elektrowni Turów przepisów porządkowych oraz przepisów BHP. Wniosek parafuje właściwy kierownik projektu, inspektor nadzoru bądź kierownik Komórki Organizacyjnej zlecającej wykonanie prac, podając jednocześnie numer umowy i czas jej realizacji, a następnie przesyła do pracownika właściwego ds. ochrony.
- (5) W zapotrzebowaniu na wystawienie przepustki należy podać:
  - nazwę podmiotu, który ma zawartą umowę,
  - nazwę podmiotu zatrudniającego pracownika,
  - dane personalne pracownika: nazwisko i imię, datę urodzenia, serię i nr dowodu osobistego (lub innego dokumentu tożsamości), adres zamieszkania,
  - numer umowy bądź umów, przy realizacji, których zatrudniony będzie pracownik,
  - czas, na jaki dana osoba będzie zatrudniona na terenie ELT.
- (6) Okres ważności przepustki nie może być dłuższy niż 6 miesięcy. Po upływie tego okresu Biuro Przepustek może przedłużyć ważność przepustki tymczasowej zgodnie z procedurą opisaną powyżej.
- (7) Odbiór przepustki jest kwitowany przez pracownika własnoręcznym podpisem. Przepustki mogą również odbierać za pokwitowaniem kierownicy danych firm lub na podstawie pisemnego upoważnienia wyznaczona przez nich osoba.

- (8) W odniesieniu do kart SKD powyższe zasady stosuje się odpowiednio z tym zastrzeżeniem, że karta SKD wydawana jest na czas realizacji zadań przez określonego pracownika
- (9) Po zakończeniu prac Wykonawca musi rozliczyć się (zwrócić do biura przepustek) z przepustek tymczasowych i kart SKD wydanych Jego pracownikom.

**b) *Wjazd pojazdów na teren Elektrowni Turów***

- (1) Jednorazowy wjazd pojazdów zewnętrznych na teren Elektrowni Turów odbywa się na podstawie Przepustki strefowej ze stosowną adnotacją, wydanej przez Biuro Przepustek, Dowódcę Zmiany Specjalistycznej Uzbrojonej Formacji Ochronnej (SUFO) lub wyznaczonego na jego polecenie pracownika SUFO. Zezwolenie na wjazd nie uprawnia do parkowania na terenie elektrowni.
- (2) Kierowcom pojazdów podmiotów zewnętrznych wykonujących stale prace na terenie Elektrowni Turów, które na czas wykonywania zadań muszą parkować w strefie kontrolowanego przebywania, pracownik właściwy ds. ochrony, na wniosek inspektora nadzoru, kierownika Projektu lub kierownika Komórki Organizacyjnej zlecającej wykonanie prac może wydać Identyfikator – (Kartę Parkingową) ważny z przepustką tymczasową lub kartą SKD.
- (3) Wniosek o wydanie Identyfikatora z propozycją miejsca parkowania w obrębie przekazanego do dyspozycji terenu sporządza kierownik danej firmy.
- (4) Miejsce parkowania pojazdów, o których mowa w pkt 7.1.b (2) ustala i wskazuje w uzgodnieniu z Kierownikiem Wydz. Ratownictwa Technicznego (ds. bezpieczeństwa pożarowego) oraz Szefem Ochrony, kierownik Komórki Organizacyjnej, na rzecz której zadanie jest realizowane, kierownik Projektu bądź właściwy inspektor nadzoru.
- (5) Naruszanie przepisów dotyczących parkowania pojazdów na terenie Elektrowni Turów może spowodować cofnięcie zezwolenia na wjazd i parkowanie.

**c) *Wnoszenie/wwożenie i wynoszenie/wywożenie materiałów***

- (1) Wnoszenie/wwożenie na teren Elektrowni Turów oraz wynoszenie/wywożenie z terenu Elektrowni Turów materiałów do produkcji, materiałów inwestycyjnych, półfabrykatów, narzędzi, sprzętu biurowego, środków trwałych itp. zwanych dalej materiałami i urządzeniami odbywa się na podstawie Przepustki materiałowej wystawionej przez uprawnionych inspektorów nadzoru Elektrowni Turów, bądź specyfikacji sporządzanej przy wjeździe na teren Elektrowni.
- (2) Podstawą do wywiezienia materiałów i urządzeń – składników majątkowych firm obcych wykonujących prace na terenie Elektrowni Turów są przepustki materiałowe wystawione przez uprawnionych inspektorów nadzoru Elektrowni Turów.
- (3) Narzędzia i urządzenia pomocnicze stanowiące własność firm obcych wykorzystywane na terenie Elektrowni Turów winny być trwale oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację ich właściciela.

**d) *Przebywanie na terenie***

- (1) Pracownicy wykonawcy i jego podwykonawców obowiązani są, w czasie przebywania na terenie Elektrowni Turów, do posiadania przy sobie przepustki tymczasowej wraz z dokumentem tożsamości (dopuszcza się kserokopię). W przypadku posiadania karty SKD, pracownik zobowiązany jest do noszenia jej w sposób widoczny na wierzchniej odzieży.
- (2) Zabroniony jest wstęp na teren Elektrowni Turów osób będących w stanie nietrzeźwości bądź po spożyciu alkoholu, a także wnoszenie lub spożywanie alkoholu na terenie Elektrowni Turów.
- (3) Pracownicy wykonawcy i podwykonawców zobowiązani są do przebywania w miejscu pracy, bądź w drodze do i z miejsca wykonywania pracy, ubrani w ubrania robocze i kaski opisane w sposób jednoznacznie identyfikujący wykonawcę lub podwykonawcę.

- (4) Elektrownia Turów zastrzega sobie prawo przeprowadzania wyrywkowej kontroli wszystkich pomieszczeń pod kątem legalności przechowywania materiałów oraz właściwego przechowywania i zabezpieczenia materiałów niebezpiecznych.

## 7.2. Ochrona środowiska w czasie wykonywania Prac

- a) W związku z wdrożeniem w Elektrowni Turów Systemu Zarządzania Środowiskowego wg normy PN-EN ISO 14001, **Wykonawcy** oraz firmy mające siedziby na terenie Zamawiającego zobowiązane są do postępowania zgodnie z ustawą – Prawo Ochrony Środowiska z dnia 27.04.2001 (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) oraz ustawą o odpadach z dnia 14.12.2012 r. (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).
- b) Wykonawcy świadczący usługi na rzecz **Zamawiającego** i wytwarzające odpady, obowiązani są do usunięcia ich z terenu Elektrowni Turów we własnym zakresie. Wyjątek stanowią odpady, których sposób zagospodarowania został określony w niniejszym Opisie przedmiotu zamówienia.
- c) **Wykonawca** zobowiązany jest informować **Zamawiającego** o rodzajach i ilościach substancji niebezpiecznych magazynowanych oraz stosowanych w pracach na terenie Elektrowni Turów.
- d) Pracownicy **Wykonawcy** są zobowiązani do stosowania zasad ochrony środowiska i przestrzegania obowiązujących w tym zakresie przepisów.
- e) Jeżeli w wyniku prowadzonej działalności **Wykonawca** spowoduje nadzwyczajne zagrożenia środowiska tj. nastąpi gwałtowne zdarzenie mogące wywołać znaczne zniszczenie środowiska lub stwarzające zagrożenie dla zdrowia i życia ludzi, pracownicy **Wykonawcy** zobowiązani są do natychmiastowego zawiadomienia Dyżurnego Inżyniera Ruchu o zaistniałym zdarzeniu (tel. wew. **7500** z telefonów komórkowych **75 773 7500**).

Pracownicy Wykonawcy obowiązani są w razie konieczności do natychmiastowego przystąpienia do działań zmierzających do ograniczenia skutków zagrożenia środowiska i czynnego uczestniczenia w akcji ratowniczej organizowanej przez służby Elektrowni Turów

Wykonawca ponosi pełną, przewidzianą prawem odpowiedzialność za skutki naruszenia obowiązku ochrony środowiska oraz braku przeciwdziałania dla ograniczenia zagrożeń i jest zobowiązana do usuwania skutków degradacji środowiska np. rekultywacji terenów zielonych na własny koszt.

- f) **Spełnienie norm hałasu:** Wymagania
- (1) nie może być przekroczona wartość dopuszczalna ze względu na ochronę środowiska zewnętrznego
- (2) nie mogą być przekroczone wartości dopuszczalne ze względu na ochronę środowiska pracy
- g) **Materiały szkodliwe dla otoczenia**
- Materiały, które w sposób trwały są szkodliwe dla otoczenia, nie będą dopuszczone do użycia. Nie dopuszcza się użycia materiałów wywołujących szkodliwe promieniowanie o stężeniu większym od dopuszczalnego.

## 7.3. Ochrona zdrowia lub życia oraz przeciwpożarowa.

- a) Wszyscy pracownicy zakładów i przedsiębiorstw świadczących usługi na rzecz Elektrowni Turów pracujący na obiektach zakładu zobowiązani są do bezwzględnego przestrzegania postanowień:
- (1) wszystkich polskich aktów prawnych z zakresu ppoż.,
- (2) Regulamin Ratownictwa Elektrowni Turów (I / P / 12)
- b) Kierownicy robót/budowy przed podjęciem wszelkich prac remontowo - modernizacyjnych winni zapoznać podległych pracowników z obowiązującymi na terenie Elektrowni Turów przepisami ochrony przeciwpożarowej, a także z występującymi zagrożeniami pożarowymi.
- c) Wszyscy Wykonawcy są zobowiązani do użytkowania i utrzymania budynków, urządzeń i składowisk w sposób zabezpieczający je przed powstaniem pożaru.



- d) W obiektach Elektrowni Turów oraz na terenach przyległych do nich jest zabronione wykonywanie czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji, a w szczególności takich jak:
- (1) używanie otwartego ognia i palenia tytoniu w strefach zagrożonych wybuchem oraz w miejscach występowania materiałów niebezpiecznych pod względem pożarowym;
  - (2) użytkowanie elektrycznych urządzeń grzewczych ustawionych bezpośrednio na podłożu palnym, z wyjątkiem urządzeń eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta;
  - (3) składowanie materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej oraz składowanie jakichkolwiek materiałów na drogach które służą do ewakuacji;
  - (4) zamykanie drzwi ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe użycie;
  - (5) Uniemożliwianie lub ograniczanie dostępu do urządzeń przeciwpożarowych, urządzeń uruchamiających instalacje gaśnicze i sterujących takimi instalacjami, wyjść ewakuacyjnych oraz wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego oraz głównych zaworów gazu.
- e) **Wykonawcy** zabrania się dokonywania samodzielnie przeróbek i remontów urządzeń oraz instalacji elektrycznych lub gazowych, budowy dodatkowych punktów odbioru energii elektrycznej lub gazowej będących w posiadaniu **Zamawiającego**.
- f) Prowadzenie prac spawalniczych może się odbywać tylko za wiedzą dozoru Elektrowni Turów oraz przy przestrzeganiu:
- (1) Instrukcji organizacji bezpiecznej pracy w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów”(IV/A/60 S)
  - (2) Regulamin Ratownictwa Elektrowni Turów (I / P / 12)
- g) Prace wykonywane z użyciem ognia otwartego prowadzone wewnątrz obiektów lub na przyległych do nich terenach oraz na placach składowych, dla których zostały określone strefy zagrożenia wybuchem lub gęstość obciążenia ogniowego powyżej 500 GJ/m<sup>2</sup> zaliczamy do prac niebezpiecznych pod względem pożarowym.
- h) Wykaz obiektów zagrożonych pożarem lub wybuchem zawiera **Załącznik nr 6** do Regulaminu Ratownictwa Elektrowni Turów (I / P / 12).
- i) Obowiązki Poleceniodawcy, Dopuszczającego, Kierującego zespołem, Spawacza zawiera **Załącznik nr 4** do Regulaminu Ratownictwa Elektrowni Turów (I / P / 12).
- j) Dla prac niebezpiecznych pod względem pożarowym należy sporządzić „protokół zabezpieczenia przeciwpożarowego prac niebezpiecznych pożarowo” według wzoru nr 1 zawartego w **Załączniku nr 4** do Regulaminu Ratownictwa Elektrowni Turów (V/A/24).
- k) Kierownictwo firm pracujących na terenie Elektrowni Turów jest zobowiązane do informowania przedstawicieli Zamawiającego o zaistniałym zdarzeniu zagrażającym życiu, zdrowiu lub pożarowym.
- l) W przypadku zauważenia zagrożenia zdrowia lub życia, pożaru lub innego miejscowego zdarzenia należy postępować zgodnie z „**INSTRUKCJA alarmowa na wypadek zagrożenia zdrowia lub życia, pożaru lub innego miejscowego zdarzenia na terenie Elektrowni Turów**” stanowiącą załącznik nr 1 do Regulaminu Ratownictwa Elektrowni Turów (I / P / 12), a w szczególności:
- (1) Zachować spokój i nie wywoływać paniki.
  - (2) Zaalarmować Wydział Ratownictwa Technicznego, tel. wew. **7998**, z telefonów komórkowych **75 773 7998** podając dokładne dane:
    - nazwisko osoby wzywającej pomocy; - gdzie występuje zagrożenie; - jaki jest rodzaj zagrożenia; - czy jest zagrożone życie ludzkie; - zastana sytuacja w miejscu wystąpienia zagrożenia (np. osoba nieprzytomna, rozlana substancja niebezpieczna, duże zadymienie, zagrożenie obiektów, urządzeń itp.).
- m) **Słuchawki nie odkładać dotąd aż poleci to uczynić przyjmujący zgłoszenie o zdarzeniu.**
- n) W przypadku wystąpienia pożaru należy przystąpić do likwidacji pożaru dostępnym sprzętem przeciwpożarowym w miarę posiadanych możliwości i umiejętności.

- o) W przypadku zatrzymania akcji serca przystąpić do działań reanimacyjnych.
- p) Podporządkować się zarządzeniom kierującego działaniami ratowniczo-gaśniczymi.
- q) **Wykonawca** będzie odpowiedzialny za wszelkie straty spowodowane pożarem wywołanym jako rezultat realizacji Robót albo przez personel **Wykonawcy**.

#### 7.4. Bezpieczeństwo i higiena pracy

- a) W związku z wdrożeniem w Elektrowni Turów Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy wg normy PN-ISO 45001:2018, wszystkich Wykonawców obowiązują postanowienia:
  - (1) wszystkich polskich aktów prawnych z zakresu BHP,
  - (2) Instrukcji organizacji bezpiecznej pracy w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów (IV/A/60/O),
  - (3) Instrukcji szczegółowej organizacji bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów (IV/A/60 S),
- b) Przy wykonywaniu robót przy urządzeniach energetycznych **Wykonawca** jest zobowiązany dostarczyć wykaz pracowników zawierający imiona i nazwiska oraz kwalifikacje wszystkich pracowników delegowanych do wykonania pracy (dotyczy to w szczególności dodatkowych świadectw kwalifikacyjnych, uprawnień spawalniczych, uprawnień do obsługi wciągników itp.).
- c) Przy dopuszczeniu do pracy dopuszczający powinien zaznajomić kierującego zespołem oraz zespół pracowników z urządzeniami i warunkami bezpieczeństwa pracy ze szczególnym uwzględnieniem miejsc i stref zagrożenia wybuchem.
- d) Inspektor Nadzoru Elektrowni Turów, jest zobowiązany do informowania o ryzyku zawodowym, jakie wiąże się z wykonywaną pracą oraz o występujących warunkach środowiska pracy.
- e) Pracownicy Wykonawcy pod rygorem wstrzymania prac są zobowiązani do:
  - (1) noszenia kasków ochronnych na terenie Elektrowni Turów,
  - (2) stosowania środków ochrony słuchu w miejscach pracy, gdzie występuje przekroczenie NDN hałasu,
  - (3) stosowanie masek przeciwpyłowych w miejscach, gdzie występuje przekroczenie NDS zapylenia,
  - (4) innych środków ochrony indywidualnej w zależności od rodzaju występujących zagrożeń.
- f) Kierownictwo firm pracujących na terenie Elektrowni Turów jest zobowiązane do informowania Służby BHP Elektrowni Turów o każdym wypadku przy pracy oraz zdarzeniu potencjalnie wypadkowym w dniu, w którym zdarzył się wypadek lub zdarzenie potencjalnie wypadkowe, oraz do zabezpieczenia miejsca wypadku lub zdarzenia prawie wypadkowego zgodnie z obowiązującą w tym zakresie procedurą.

Zamawiający deklaruje udostępnienie niezbędnych informacji oraz udzielenie wszechstronnej pomocy osobom badającym okoliczności i przyczyny wypadku (zgodnie z Kodeksem Pracy).