

**OPIS PRZEDMIOTU ZAKUPU**

**Nazwa zamówienia/zapotrzebowania:**

Usługa na prace serwisowe oraz remonty i regeneracje silników elektrycznych  
dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów

**1. Szczegółowy zakres prac.**

1.1 Prace serwisowe przy silnikach elektrycznych na obiektach Zamawiającego:

- a) przeglądy i wymiany elementów łożysk ślizgowych,
- b) osiowanie silników z maszynami napędzanymi,
- c) wyważanie wirników silników w łożyskach własnych na urządzeniach technologicznych,

1.2 Remonty silników elektrycznych na warsztacie Wykonawcy realizowane w ramach regeneracji części zamiennych na magazyn Zamawiającego:

- a) transport silnika do remontu i po remoncie,
- b) rozmontowanie i zmontowanie silnika, przegląd i czyszczenie elementów silnika, zabezpieczenie antykorozyjne,
- c) wymiana łożysk, wymiana uszczelnień, wyważenie wirnika,
- d) próby silnika na stacji prób Wykonawcy,
- e) realizacja dodatkowych prac nieprzewidzianych w uzgodnieniu z Zamawiającym,

Ilość i zakres zleconych prac zależęć będzie od bieżących potrzeb Zamawiającego. Realizacja poszczególnych zadań odbywać się będzie po wcześniejszym uzgodnieniu zakresu prac z Wykonawcą.

**2. Dostawy Zamawiającego i wykluczenia.**

- 2.1. Możliwość realizacji prac z wykorzystaniem części zamiennych z magazynu Zamawiającego,
- 2.2. Udostępnienie dokumentacji technicznej będącej w posiadaniu Zamawiającego,
- 2.3. Organizacja prac na obiektach Zamawiającego,
- 2.4. Odbiory i rozliczanie prac według cen jednostkowych określonych w załączniku nr 2 do Zamówienia.

**3. Opis stanu istniejącego.**

W PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów eksploatowane są silniki elektryczne klatkowe zasilane z sieci prądu przemiennego o napięciach 400V, 6000V oraz 10000V. W przypadku zasilania silników z przemienników częstotliwości stosowane są również silniki o napięciach znamionowych od 660V do 5500V. W zakresie ułożyskowania stosowane są łożyska toczne lub łożyska ślizgowe Renk oraz Zollern ze smarowaniem olejowym. Stosowane rodzaje chłodzenia to chłodzenie powietrzem IC411 i IC611, a w przypadku maszyn o dużej mocy znamionowej chłodzenie wodne IC81W z chłodnicą zabudowaną na korpusie silnika. Bieżące czynności eksploatacyjne i serwisowe realizowane są przez obsługę ruchową Zamawiającego oraz zależną kapitałowo spółkę serwisową.

**4. Wymagania dla Wykonawcy.**

- 4.1. Wykonawca posiada uprawnienia oraz zaświadczenia kwalifikacyjne wymagane do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli regulacje prawne nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 4.2. Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponuje osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia,

- 4.3. Wykonawca zapewnia materiały oraz części zamienne niezbędne do realizacji Zamówienia. W przypadku gdy części zamienne nie zostały ujęte w cenach ryczałtowych określonych w załączniku nr 2 do Zamówienia Wykonawca przy rozliczeniu prac przedstawia kopie faktur na zakup materiałów,
- 4.4. Utylizacja złomu i odpadów powstających podczas realizacji prac na warsztacie Wykonawcy leży po stronie Wykonawcy,
- 4.5. Przed przystąpieniem do realizacji nieprzewidzianych prac dodatkowych wskazanych w punkcie 1.2.e) załącznika nr 1 Wykonawca uzgadnia zakres z Zamawiającym oraz przedstawia do akceptacji kosztorys wstępny,
- 4.6. Z przeprowadzonych pomiarów, prób i badań Wykonawca sporządza protokoły które stawić będą załączniki do protokołu odbioru i będą podstawą do rozliczenia zleconego zakresu prac,
- 4.7. Wykonawca udzieli min. 12-miesięcznej gwarancji na zrealizowany zakres prac,
- 4.8. Wykonawca wykona zlecony remont warsztatowy silnika w terminie:
- do 14-dni dla zakresu podstawowego,
  - do 60-dni w przypadku konieczności przewożenia stojana silnika,
- 4.9. Wymagany czas reakcji dla prac realizowanych na obiektach Zamawiającego:
- do 6 godz. od zgłoszenia dla usterek awaryjnych,
  - do 48 godz. od zgłoszenia dla usterek zwykłych,
- Usterka awaryjna – usterka powodująca wyłączenie lub zaniżenie zdolności produkcyjnej jednostki wytwórczej Zamawiającego.