

Dostawa zasuw nożowych:

– zasuw WEY DN300PN10 pod napęd – 3 sztuki;

Lub równoważne:

Wymagania techniczne dla zasuw nożowych stosowanych w instalacjach transportu popiołu.

Parametry równoważności:

- zabudowa międzykołnierzowa,
- szczelność zasuw w obu kierunkach,
- zawieradło ze stali kwasoodpornej, dolna część płyty noża sfazowana, powierzchnie boczne noża wyposażone w skrobaki (krawędzie czyszczące uszczelnienie), kształt dolnej krawędzi noża zapobiegający klinowaniu się (do DN 200 prosty, powyżej DN 200 łuk o rozwarcie nie większym niż 60 st.)
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego z pokryciem antykorozyjnym żaroodpornym (grubość: podkład proszkowy epoksydowo-cynkowy 2x40µm, warstwa zewnętrzna grafitowa, czarna 1x45 µm), wyposażony w zintegrowaną wkładkę przeciwcierną wykonaną z wysoce odpornego na ścieranie żeliwa białego martenzytycznego Ni-Hard
- uszczelnienie poprzeczne zasuw – profilowo-wargowe wykonane z teflonu wspartego na sznurach silikonowych. Docisk uszczelnienia realizowany poprzez sprężenie masy plastycznej, znajdującej się wewnątrz uszczelki teflonowej. Konstrukcja uszczelnienia musi umożliwiać:
 - a) doszczelnienie podczas pracy zasuw (bez potrzeby wyłączania rurociągu z pracy i demontażu zasuw)
 - b) uzupełnienie masy uszczelniającej podczas pracy zasuw na pracującym rurociągu, pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu uszczelnienia oraz bez konieczności rozszczelnienia rurociągu
- uszczelnienie w kierunku przepływu – obwodowe fluoroelastomerowe, umieszczone w korpusie w sposób zapobiegający wycieraniu przez przepływające medium (brak tzw. stref martwych), uszczelnienie oraz jego osłona nie mogą zawężać światła przepływu
- konstrukcja korpusu zapobiegająca zaleganiu medium w przestrzeni uszczelniającej podczas zamykania noża
- wszystkie elementy złączne, śruby, nakrętki, podkładki wchodzące w skład armatury w wykonaniu stal nierdzewna A2
- nie dopuszcza się stosowania zasuw nożowych uszczelnionych dławicowo

Dokumenty wymagane wraz z dostawą:

- dok. w języku polskim :
 - deklaracja zgodności,
 - certyfikat CE,
 - karta katalogowa,
 - DTR,
 - karta wykonań materiałowych,
 - oświadczenie potwierdzające jakość zastosowanego materiału noża oraz gwarantowanej twardości powierzchni, świadectwo odbioru 3.1