

Sukcesywne dostawy preparatu Nalmet 1691 dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik	Numer referencyjny:	Strona:
		Rew:

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA									
Sukcesywne dostawy preparatu Nalmet 1691 dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik									
Numer referencyjny:						Status:		Liczba stron:	
Rewizja	Opracował			Sprawdził			Zatwierdził		
	Imię Nazwisko	Podpis	Data	Imię Nazwisko	Podpis	Data	Imię Nazwisko	Podpis	Data
AA	Izabela Łaciak			Mirosław Pierchała			Wojciech Szutka		
AB									
AC									

Typ dokumentu: Opis Przedmiotu Zamówienia

Kod projektu:
Nr umowy:
Nr elementu PSP:
Nr kosza centralnego:
Nr pozycji planu zakupów:

<p>Sukcesywne dostawy preparatu Nalmet 1691 dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik</p>	<p>Numer referencyjny:</p>	Strona:
		Rew:

Spis treści

1. Przedmiot zamówienia	3
2. Miejsce dostawy	3
3. Termin realizacji.....	3
4. Warunki szczegółowe.....	4
4.1. Opis wymagań dla dostaw i rozładunku.....	4
4.1.1. Realizacja dostaw:	4
4.2.2. Dokumentacja:	4
4.2.3. Odpowiedzialność za awarie:.....	5
4.2.4. Czynności zabronione:	5
4.2.5. Terminy dostaw:	6
5. Współdziałanie stron	6
5.1. Zakres odpowiedzialności stron:	6

Sukcesywne dostawy preparatu Nalmet 1691 dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik	Numer referencyjny:	Strona:
		Rew:

1. Przedmiot zamówienia

Zamawiający powierza do realizacji Wykonawcy sukcesywne dostawy preparatu Nalmet 1691 stosowanego jako substancja pomocnicza do klarowania wody w Oczyszczalni Ścieków po IMOS w PGE GiEK S.A. oddział Elektrownia Rybnik. Substancja oznaczona jest znakiem firmowym i nie posiada parametrów równoważności.

	Nalmet 1691
Stan skupienia	Ciecz
Rodzaj opakowania	Paletopojemnik
Ilość [kg]	8148

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmniejszenia zużycia ww. preparatu o nie więcej niż 50% łącznego wolumenu.

- Preparaty muszą być dopuszczone do obrotu na rynek polski, spełniać wymagania REACH i CLP.
- Wszystkie dostawy odbywają się na warunkach DDP wg Intercoms 2020.

2. Miejsce dostawy

PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik

Ul. Podmiejska

44-207 Rybnik

Taca rozładownicza przy Węźle Oczyszczalnia Ścieków po IMOS

3. Termin realizacji

Od 01.01.2025 – 31.12.2025 rok.

<p>Sukcesywne dostawy preparatu Nalmet 1691 dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik</p>	<p>Numer referencyjny:</p>	Strona:
		Rew:

4. Warunki szczegółowe

4.1. Opis wymagań dla dostaw i rozładunku

4.1.1. Realizacja dostaw:

Dostawy powinny być realizowane w ciągu 5 dni roboczych od daty otrzymania zamówienia jednostkowego lub w innym terminie ustalonym z dostawcą.

Dostawy powinny być realizowane wyłącznie w dniach roboczych, od poniedziałku do piątku włącznie (z wyłączeniem dni wolnych od pracy oraz dni wolnych od pracy w przedsiębiorstwach energetycznych). Dostawa powinna odbyć się nie później niż do godziny 13.00, aby umożliwić jej odbiór i rozładunek na I zmianie.

Zamawiający może odmówić odbioru dostawy w przypadku niespełnienia powyższych warunków.

Przed każdą dostawą, jednak nie później niż 24 h przed wyznaczoną datą dostawy, Dostawca zobowiązany jest przesłać dane do awizacji: imię i nazwisko kierowcy, numer rejestracyjny samochodu, nazwę produktu, dostarczaną ilość.

W przypadku wątpliwości Zamawiającego co do wagi zamówienia, Zamawiający zastrzega sobie prawo do zważenia przedmiotu zamówienia. W przypadku niezgodności z listem przewozowym lub zamówieniem Zamawiający może dokonać reklamacji ilościowej poprzez zgłoszenie pisemne przekazane Wykonawcy w terminie 14 dni roboczych od daty dostarczenia reklamowanej partii.

4.2.2. Dokumentacja:

Przy każdej dostawie Wykonawca przedstawi następujące dokumenty:

- nazwa dokumentu (listu) przewozowego,
- nazwa nadawcy,
- nazwa odbiorcy,
- nazwa dostarczanego środka,
- ilość,
- numer środka transportu,
- numer zamówienia,
- świadectwo jakości dla dostarczanej partii.

<p>Sukcesywne dostawy preparatu Nalmet 1691 dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik</p>	<p>Numer referencyjny:</p>	Strona:
		Rew:

Dostawy preparatów winny być realizowane transportem samochodowym wyposażonym w windę rozładowniczą. Rozładowanie dostawy i ustawienie w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego **leży po stronie Dostawcy**. Środki transportu oraz sprzęt wykorzystywany do prac powinien posiadać odpowiednie: certyfikaty, świadectwa lub atesty dopuszczenia do stosowania w Polsce.

Wykonawca zobowiązany jest do odbioru pustych pojemników po preparacie na wezwanie Zamawiającego.

Pracownicy dostawcy biorący udział w rozładunku muszą być wyposażeni we własny, odpowiedni sprzęt ochronno-zabezpieczający obowiązujący w miejscu rozładunku u odbiorcy, zgodny z kartą charakterystyki produktu. Niezależnie od informacji w karcie charakterystyki **Pracownik Dostawcy powinien posiadać i stosować przy rozładunku: kask ochronny, obuwie ochronne, okulary ochronne oraz kamizelkę ostrzegawczą.**

Dostawca dostarcza Zamawiającemu aktualną kartę charakterystyki (wraz z scenariuszami narażenia – jeśli wymagane), zgodną z obowiązującymi przepisami REACH i CLP.

Karta charakterystyki jest dostarczana Zamawiającemu przed pierwszą dostawą oraz po każdej aktualizacji lub na żądanie zamawiającego.

4.2.3. Odpowiedzialność za awarie:

Odpowiedzialność za awarie podczas rozładunku spoczywa na Dostawcy.

4.2.4. Czynności zabronione:

- Wykonywanie prac przez osoby nieprzeszkolone i nieposiadające odpowiednich kwalifikacji,
 - Wykonywanie prac bez odpowiedniego sprzętu ochrony indywidualnej,
 - Wymagania, instrukcje i przepisy oraz szczegółowe zasady bezpieczeństwa bhp, przeciwpożarowe i ochrony środowiska obowiązujące w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik znajdują się na stronie internetowej: <https://elrybnik.pgegiiek.pl/oferta/informacje-dla-wykonawcow>
- Wykonawca powinien zaznajomić się z ich treścią i stosować je podczas wykonywania prac na rzecz Zleceniodawcy.

Sukcesywne dostawy preparatu Nalmet 1691 dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik	Numer referencyjny:	Strona:
		Rew:

- W przypadku nieprzestrzegania przez Wykonawcę w/w przepisów na terenie Zamawiającego, Zamawiający będzie miał prawo odstąpienia od umowy w trybie natychmiastowym. W takim przypadku będą miały zastosowanie kary umowne zawarte w Umowie.

4.2.5. Terminy dostaw:

Wykonawca powinien zagwarantować pierwszą dostawę z dniem 01.01.2025r. natomiast każda kolejna dostawa będzie realizowana poprzez wywołanie zamówienia.

5. Współdziałanie stron

5.1. Zakres odpowiedzialności stron:

5.1.1. Gwarancja terminowości dostaw: wywołane dostawy winny być dostarczone zgodnie z terminem podanym w zamówieniu.

5.1.2. Gwarancja spełnienia przez Dostawcę wymogów technicznych, BHP, PPOŻ, obowiązującego prawa oraz wymogów branżowych stawianych przez Zamawiającego.

5.1.3. Gwarancja jakości dostarczanych chemikaliów (KCh – karta charakterystyki zgodnie z REACH i CLP, aktualne terminy przydatności preparatów do użycia), karty badań jakości dostaw.