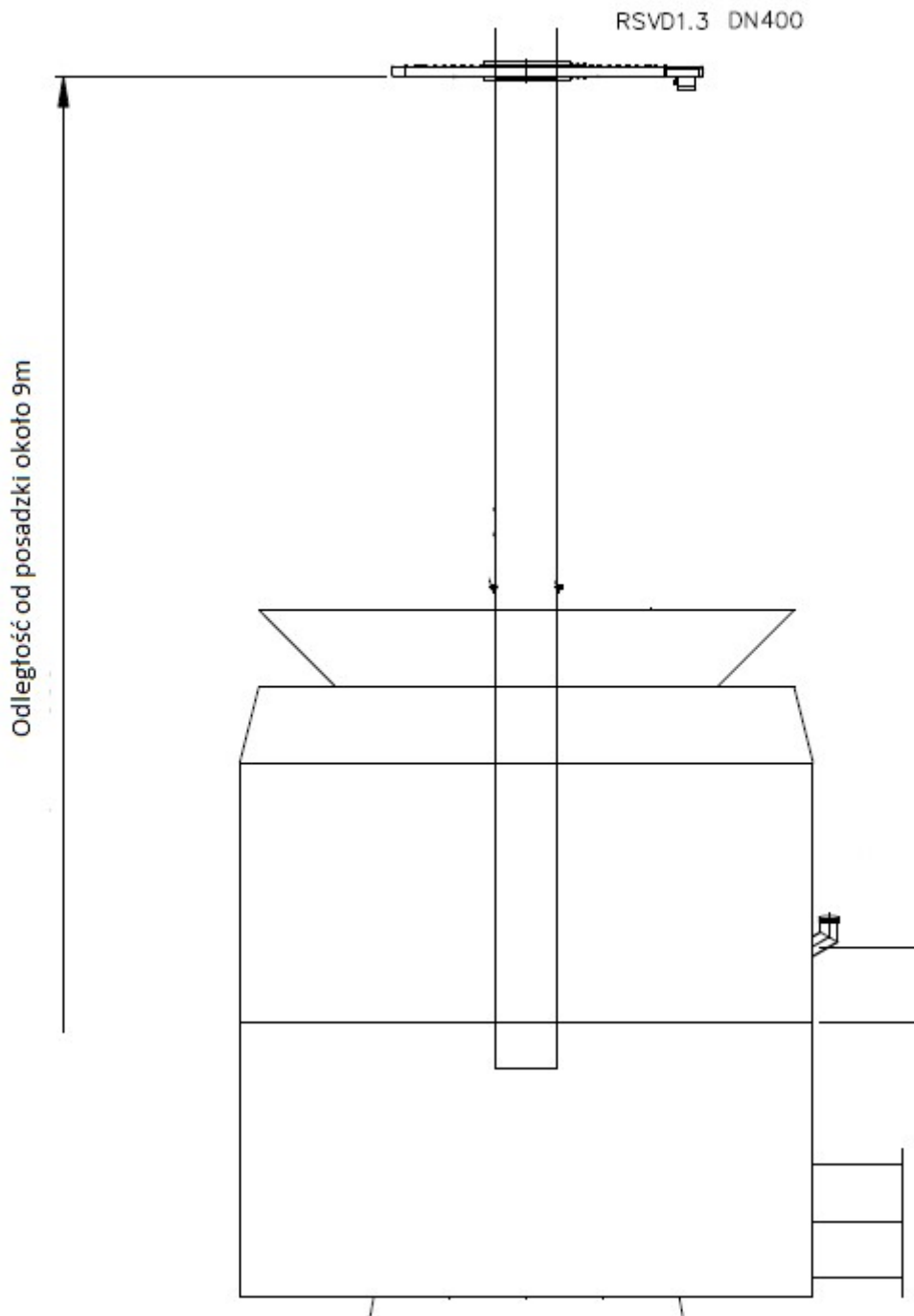


**Opis Przedmiotu Umowy pn. „Demontaż i montaż zasuw szybkooddcinającej systemu odsprężania wybuchu – 2025r.”,**

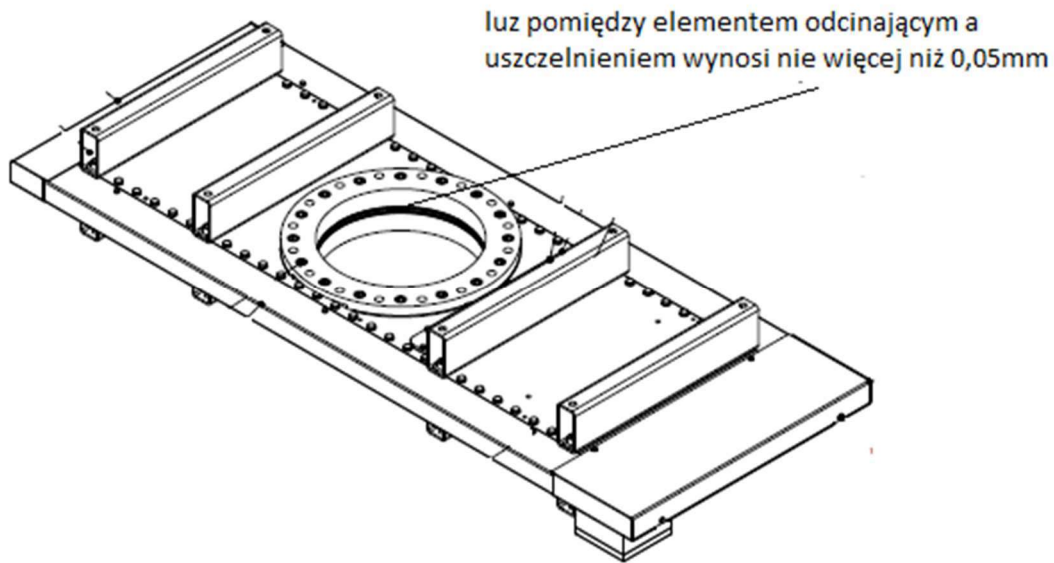
W ramach Umowy należy przeprowadzić demontaż zasuw szybkooddcinającej RSVD, zamontowanej na rurze zsykowej młyna węglowego, a następnie po przeprowadzeniu przez Zamawiającego przeglądu zdemontowanej zasuw, ponownie ją zamontować.

Przedmiotowa zasuw RSVD zamontowana jest na rurze zsykowej z podajnika węgla do młyna węglowego na poziomie około 9m (pod stropem)



Z uwagi na konstrukcję oraz przeznaczenie zasuw, jej demontaż i montaż należy wykonać ze szczególną ostrożnością, aby żadna część nie została uszkodzona. Po zamontowaniu zasuw, Wykonawca przez właz rewizyjny, który umiejscowiony jest powyżej zasuw (w leju zsykowym),

sprawdzi luz występujący pomiędzy uszczelnieniem a elementem odcinającym zasuwę i poprzez odpowiednie dociąganie śrub mocujących zasuwę z kołnierzami zamontowanymi na rurze zsykowej, wyreguluje położenie elementów względem siebie (szczelina ma wynosić mniej niż 0,05 mm).



Po zamontowaniu zasuwę przez Wykonawcę, wykonywany jest test ruchomości elementu odcinającego. Test ma na celu sprawdzenie czy element odcinający nie zakleszczył się na skutek nierównomiernego rozkładu sił na połączeniach kołnierzowych. Test ruchomości wykonywany jest przez Zamawiającego. Prawidłowy czas zamknięcia zasuwę podczas testu, to około 0,5 s (czas widoczny jest na Urządzeniu Testującym TBS, przynależnym do systemu odsprzegania wybuchu).

Odpięcie od zasuwę powietrza sterującego, oraz przyłączy elektrycznych i AKPiA przed demontażem, oraz ponowne ich podpięcie po montażu nie wchodzi w zakres prac.

Budowa niezbędnych rusztowań nie wchodzi w zakres prac.

Wykonawca w ramach Umowy wykona prace na maksymalnie 20 młynach węglowych. Prace wykonywane będą w trakcie całego roku kalendarzowego 2025 w terminach uzależnionych od przypadającego terminu przeglądu na danym młynie, oraz sytuacji ruchowej na blokach energetycznych. Zamawiający z wyprzedzeniem 7 dni poinformuje Wykonawcę o konieczności podjęcia prac na danym zespole młynowym. (Termin ten może ulec zmianie o czym Wykonawca zostanie poinformowany)

Zarówno na demontaż jak i montaż zasuwę przewiduje się maksymalnie po 2 dni robocze.

Po wykonaniu przez Wykonawcę demontażu, prace zostaną wstrzymane do czasu zakończenia przeglądu zasuwę przez Zamawiającego.

Po wykonaniu demontażu, Wykonawca dostarczy zdemontowaną zasuwę na miejsce znajdujące się na terenie El. Dolna Odra, wskazane przez Zamawiającego, a następnie po zakończeniu przeglądu przez Zamawiającego odbierze zasuwę do montażu.

Uwaga: Mogą występować sytuacje, że będzie trzeba wykonać prace na kilku młynach jednocześnie.

Przewiduje się rozliczenie Umowy powykonawczo z założeniem, że ilości podane w formularzu cenowym są ilościami maksymalnymi.

Waga zasuwę to około 500 kg.

Materiały pomocnicze, w tym uszczelki, oraz materiały złączne po stronie Wykonawcy:

- USZCZELKA KLINGIERYTOWA FI. 580x525x5 (350°C – 10 bar) – 2 szt./młyn
- USZCZELKA KLINGIERYTOWA FI. 490x405x5 (350°C – 10 bar) – 2 szt./młyn
- ŚRUBY KLASA - 5.8

Ryszard Martinka

Elektronicznie podpisany przez  
Ryszard Martinka  
Data: 2024.08.29 08:16:20 +02'00'

Kowalczyk Jarosław  
10913018

Elektronicznie podpisany przez  
Kowalczyk Jarosław 10913018  
Data: 2024.08.29 08:50:37 +02'00'

Mojsak Andrzej  
10911617

Elektronicznie podpisany  
przez Mojsak Andrzej  
10911617  
Data: 2024.08.29 14:19:34  
+02'00'