

PARAMETRY TECHNICZNE I WYPOSAŻENIE

Koparka jednonaczyniowa gasienicowa z długim wysięgnikiem z osprzętem podsiębiernym.

Rok produkcji: **nie wcześniej niż 2025, fabrycznie nowa**

Masa eksploatacyjna koparki: **PONAD 30 TON**

Sztuk: **1 szt.**

Marka:

Typ:

L.p.	Minimalne parametry techniczne i wyposażenie wymagane przez zamawiającego	Parametry techniczne oferowanego produktu (wypełnia oferent)
1	Silnik i układ zasilania:	
1.1	Wysokoprężny, chłodzony cieczą o mocy netto nie mniejszej niż 145 kW , wg ISO 9249 i emisji spalin zgodnej z normami obowiązującymi w Polsce i UE.	
1.2	Jeżeli silnik nie będzie silnikiem producenta maszyny, Wykonawca zapewni pełny serwis i gwarancję na wszystkie podzespoły sterujące i kontrolujące jego pracę. Wszystkie naprawy i obsługa Wykonawca wykona serwisem posiadającym certyfikat i autoryzację producenta silnika.	
1.3	Urządzenie ułatwiające rozruch silnika w temperaturach pon. -20°C.	
1.4	Urządzenie pomiarowe zużycia paliwa wraz z umieszczoną w zbiorniku sondą pomiarową poziomu paliwa, sygnalizacją otwarcia wlewu paliwa, funkcją lokalizacji i śledzenia trasy przejazdu maszyny, pomiarem parametrów pracy silnika (ciśnienie oleju, temperatura płynu chłodzącego, poziom płynu chłodzącego, poziom oleju) oraz bezprzewodową transmisją danych GPRS i oprogramowaniem w języku polskim - dane muszą być odczytywalne w posiadanej przez Kopalnię Turów aplikacji AUTOLOG.	
1.5	Minimum podwójny filtr powietrza oraz filtr wstępny z cyklonem Turbo i separatorem pyłu.	
1.6	Pompa główna o zmiennym wydatku zasilająca obwody: wysięgnika, ramienia, łyżki, mechanizmu obrotu i silników jazdy. Wydajność pompy nie mniejszej niż 275 l/min a ciśnienie nie mniej jak 350 bar.	
1.7	Zbiornik paliwa z zabezpieczeniem wlewu paliwa przed włamaniem uniemożliwiającym kradzież paliwa.	
2	Osprzęt roboczy:	
2.1	Wysięgnik jednoczęściowy (mono) wzmocniony. Dwie łyżki typu wzmocnionego o podwyższonej odporności na ścieranie. Łyżki skarpowe – szerokość skrawania – 2000mm i pojemność min. 0,6m³.	
2.2	System automatycznego smarowania producenta maszyny lub inny, nie progresywny o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar. System wyposażony w sterownik w kabinie z panelem informującym o rezerwie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie oraz ze sterownikiem z elektronicznym zapisem pamięci akcji pracy systemu umożliwiającym jego diagnostykę. Przewody narażone na zniszczenie urobkiem – osłonięte.	

2.3	Zawory bezpieczeństwa zabezpieczające wysięgnik przed gwałtownym opadaniem w sytuacjach awaryjnych.	
3	Podstawowe parametry robocze:	
3.1	Głębokość kopania – minimum 13,0m.	
3.2	Zasięg (wysokość) kopania – minimum 17,0m.	
4.	Układ jazdy:	
	Układ składu hydrostatyczny, bezstopniowy, umożliwiający płynne skręcanie maszyną, bez odłączania lewej lub prawej gąsienicy podczas manewru składu oraz z możliwością pracy gąsienic w przeciwnych kierunkach.	
4.1	Wzmocnione do większych przejazdów: rolki, gwiazdy, koło napinające, gąsienice.	
4.2	Wszystkie rolki i koła napinające nasmarowane na cały okres eksploatacji.	
4.3	Ogniwa łańcuchów gąsienic uszczelnione i smarowane.	
4.4	Pasy gąsienicowe z płytami z potrójną ostrożą o szerokości minimum 800 mm.,	
5	Kabina operatora i jej wyposażenie:	
5.1	Kabina bezpieczna, z osłoną bezpieczeństwa typu ROPS/FOPS.	
5.2	Klimatyzację i wentylację zapewniającą w kabinie operatora temperatury z zakresu od 18 °C do 22 °C przy temperaturach zewnętrznych od - 25 °C do + 35.	
5.3	Niezależne ogrzewanie spalinowe, powietrzne, zasilane ze zbiornika głównego maszyny.	
5.4	Amortyzowany pneumatycznie, regulowany fotel z pasami bezpieczeństwa i zagłówkiem i podłokietnikiem.	
5.5	Oświetlenie wewnętrzne.	
5.6	Wycieraczki i spryskiwacze szyby przedniej.	
5.7	Deskę rozdzielczą i inne elementy opisane w języku polskim (ewentualnie piktogramy).	
5.8	Lusterko wewnętrzne.	
5.9	Lusterka zewnętrzne.	
5.10	Oslonę przeciwsłoneczną.	
5.11	Oslony szyb kabiny (kraty) lub inne rozwiązanie zabezpieczające szyby przed uszkodzeniem.	
5.12	Zintegrowana kamera do obserwacji tylnego pola pracy.	
5.15	Radioodtwarzacz.	
5.16	Radiotelefon z pasmem VHF 136-174 MHz Analog (simplex) wraz z przewodem i oprogramowaniem do zmiany częstotliwości.	
UWAGA	Poziom hałasu na stanowisku operatora – poniżej 74 dB(A).	
6	Układ elektryczny:	
6.1	Napięcie 24V, akumulatory 2 x 12V, min. 135Ah.	
6.2	Sygnał dźwiękowy.	
6.3	Sygnał dźwiękowy cofania- „biały szum” – z automatyczną regulacją głośności w zależności od poziomu hałasu otoczenia.	
6.4	Gniazdo zasilania zewnętrznego 24V w kabinie, przenośna lampa oświetleniowa lub oświetlona komora silnika.	

6.5	Gniazdo rozruchowe umożliwiające rozruch z akumulatorów pomocniczych i przewody rozruchowe.	
6.6	Reflektory przednie, minimum dwa na kabinie i dwa na wysięgniku oraz minimum jeden do oświetlenia tylnego pola pracy - ksenonowe lub LED (zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym).	
6.7	Lampa ostrzegawcza, błyskowa o barwie żółtej.	
7	Wyposażenie:	
7.1	Gaśnica min. 2kg z uchwytem montowanym na stałe w kabinie operatora, apteczka.	
7.2	Podstawowe narzędzia.	
7.3	Urządzenie akumulatorowe do napełniania układu centralnego smarowania.	
7.4	Poręcze zabezpieczające na nadwoziu i stopniach.	
7.5	Stopnie antypoślizgowe.	
8	Gwarancja, serwis i inne wymagania:	
8.1	Gwarancja minimalna 24 miesiące lub 4000 godzin pracy.	
8.2	Po upływie okresu gwarancji, Wykonawca zapewnia nieodpłatnie obowiązkowe przeglądy techniczne przedmiotu Umowy wraz z nieodpłatną wymianą komponentów (filtry, oleje itp. przy wykorzystaniu oryginalnych części i akcesoriów) do limitu godzin określonego w punkcie 8.1 jednak przez okres nie dłuższy niż 5 lat od daty zakupu przedmiotu Umowy.	
8.3	Koszty serwisu gwarancyjnego powinny obejmować przeglądy techniczne z materiałami eksploatacyjnymi w okresie gwarancji w cenie koparki (przy wykorzystaniu oryginalnych części i akcesoriów), usuwanie usterek i uszkodzeń powstałych bez winy użytkownika. Całkowite koszty serwisu gwarancyjnego powinny zawierać: koszty dojazdu, koszty usługi oraz przewidziane do wymiany części zamienne i materiały.	
8.4	Dodatkowa gwarancja na układ oczyszczania spalin w okresie 5 lat lub 8000 godzin co pierwsze nastąpi.	
8.5	Warunki gwarancji nie mogą zawierać wyłączeń (paski klinowe, lampy LED, przewody hydrauliczne itp.), poza przypadkami uszkodzeń powstałych z winy użytkownika.	
8.6	Szkolenie obsługi i personelu technicznego zapewniające uzyskanie wiedzy z zakresu prawidłowej eksploatacji i czynności konserwująco naprawczych niezbędnych do prawidłowego funkcjonowanie maszyny.	
9	Dokumentacja oferowanej koparki :	
9.1	Instrukcję obsługi koparki, ogrzewania, klimatyzacji, centralnego smarowania, silnika i innych zamontowanych podzespołów sporządzoną zgodnie z § 58, 59 <i>Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn</i> w języku polskim (3 egzemplarze w wersji papierowej i 2 egzemplarze w wersji elektronicznej – na nośniku danych).	
9.2	Katalog części zamiennych koparki, ogrzewania, klimatyzacji, centralnego smarowania, silnika i innych zamontowanych podzespołów (3 egzemplarze w wersji papierowej i 2 egzemplarze w wersji elektronicznej – na nośniku danych).	
9.3	Książkę gwarancyjną.	
9.4	Deklarację o spełnieniu warunku żadanego w specyfikacji pułapu hałasu w kabinie operatora (dotyczy przypadku, gdy nie ujawniono tego parametru w oficjalnej publikacji).	

9.5	Deklarację zgodności „WE” ” sporządzoną zgodnie z załącznikiem nr 3 do <i>Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn</i> oraz <i>Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005r. w/s zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska.</i>	
9.6	<p>Koparka powinna być oznakowana zgodnie z § 56 <i>Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn</i>, w tym znakiem „CE”.</p> <p>Wszystkie opisy na maszynie i jej podzespołach, dotyczące bezpieczeństwa pracy i prawidłowej eksploatacji wykonane w języku polskim.</p>	