

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ESP Porąbka-Żar – Remont filtra obrotowego nitki Z1 dla hydrozespołu HZ-1

ESP Porąbka-Żar – ESP Porąbka-Żar – Remont filtra obrotowego nitki Z1 dla Hydrozespołu HZ-1

Spis treści

1	Przedmiot zamówienia	2
2	Charakterystyka techniczna układu chłodzenia generatora HZ1 nitki Z1	2
3	Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia	4
4	Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia.....	5
4.1	Wymagania dotyczące dokumentacji.....	5
4.2	Wymagania dotyczące prowadzenia prac oraz transportu.....	5
5	Termin realizacji zadania	6
6	Gwarancja.....	6



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ESP Porąbka-Żar – Remont filtra obrotowego nitki Z1 dla hydrozespołu HZ-1

1 Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie prac remontowych filtra obrotowego nitki Z1 hydrozespołu HZ-1 zainstalowanego w Elektrowni Porąbka – Żar. W skład której będą wchodzić prace polegające na czyszczeniu układu, naprawy spawalniczych ubytków, wymiany siatki filtrującej oraz przeglądu napędów.

2 Charakterystyka techniczna układu chłodzenia generatora HZ1 nitki Z1

Instalacja składa się z trzech pomp (jedna rezerwowa), dwóch filtrów kominkowych oraz jednego filtra samoczyszczącego do chłodzenia hydrozespołu HZ1 („nitka Z1”).

Dane techniczne pomp chłodzenia generatora:

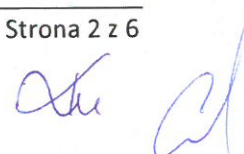
Instalacja składa się z 3 pomp poziomych 15A32A o parametrach:

- Typ Pompa wirowa jednostopniowa 15A32A
- Producent: Warszawska Fabryka Pomp i Armatury
- Rok produkcji 1973
- Ilość stopni 1
- Wydajność Q 315 m³/h
- Wysokość podnoszenia H 32 m słupa wody
- Prędkość obrotowa n 1450 obr/min
- Średnica króćca ssania D_s 250 mm
- Średnica króćca tłoczenia D_t 250 mm
- Moc silnika 30kW
- Napięcie 380V

Dane techniczne filtra obrotowego samoczyszczącego:

Filtr samoczyszczący typu FOS 250 wielkości o parametrach:

- Natężenie przepływu filtrowanej wody 600 m³/h
- Temperatura filtrowanej wody 5 – 50 °C
- Dokładność filtracji 600 µm
- Maksymalne ciśnienie 1,6 MPa
- Regulacja czasu zwłoki w oczyszczaniu 0 – 360 min
- Regulacja nastawy czasu samooczyszczenia 15 – 600 s
- Rok budowy 1994
- Reduktor FZN Marbaise ZSUKM01-200
- Przełożenie reduktora 625
- Moc silnika 1,5 kW
- Napięcie 380 V



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ESP Porąbka-Żar – Remont filtra obrotowego nitki Z1 dla hydrozespołu HZ-1



Zdjęcie 1. Filtr obrotowy samoczyszczący FOS 250.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ESP Porąbka-Żar – Remont filtra obrotowego nitki Z1 dla hydrozespołu HZ-1



Zdjęcie 2. Tabliczki znamionowe filtra obrotowego.

3 Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia

Zakres prac w ramach remontu filtra obrotowego FOS 250:

- Demontaż wkładu filtrującego.
- Czyszczenie wnętrza filtra.
- Czyszczenie i kontrola stanu technicznego wkładu filtrującego.
- Wymiana siatki filtracyjnej zapewniającej właściwy stopień filtracji.
- Naprawa / odbudowa kosza wkładu filtrującego (kosz wsporczy siatki filtrującej).
- Wymiana wszystkich uszczelnień filtra obrotowego.
- Wymiana łożysk wkładu filtra obrotowego.
- Sprawdzenie stanu technicznego / wykonanie odpowiednich napraw wału filtra obrotowego.
- Sprawdzenie stanu technicznego przekładni ślimakowej.
- Wymiana oleju w przekładni ślimakowej.
- Kontrola działania armatury przyległej / należącej do filtra.
- Kontrola szczelności instalacji oraz usunięcie ewentualnych nieszczelności.
- Próby ruchowe filtra obrotowego.
- Kontrola nastaw.

Dodatkowo w ramach zadania Wykonawca na swój koszt zapewni podstawowe materiały serwisowe tj.:

- olej przekładniowy;
- elementy złączne;
- Siatkę filtrującą;
- uszczelki, o-ringi;
- sylikony;
- smary;
- płótno ścierne, czyściwo;

sk *cl*

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ESP Porąbka-Żar – Remont filtra obrotowego nitki Z1 dla hydrozespołu HZ-1

- pomocnicze materiały;
- chemię i detergenty myjące;
- zawiesia i elementy montażowe do podnoszenia;
- spawarkę i gazy techniczne;
- elektronarzędzia;

Wszystkie części zamienne i materiały niezbędne do wykonania remontu filtra, należy zinwentaryzować i zabezpieczyć w momencie rozpoczęcia prac, podczas demontażu.

W przypadku stwierdzenia zużytych elementów i napraw, które nie zostały ujęte w przedmiotowym zadaniu, a są konieczne do wymiany celem prawidłowej pracy układu, Wykonawca przedstawi w terminie do 1 tygodnia od stwierdzenia usterki, ofertę budżetową na prace naprawcze, wraz z materiałami i z określeniem terminu ich realizacji.

4 Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia

4.1 Wymagania dotyczące dokumentacji

1. Wykonawca przedstawi po wykonanej naprawie dokumentację powykonawczą. W tej dokumentacji powinno zostać zawarte – sprawozdanie z przeprowadzonej naprawy oraz dokument gwarancyjny.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do aktywnego uczestniczenia w pracach remontowych.

4.2 Wymagania dotyczące prowadzenia prac oraz transportu

1. Wykonawca zapewni oświetlenie miejsca pracy we własnym zakresie.
2. Wykonawca zabezpieczy miejsce prowadzenia prac w sposób, który skutecznie ograniczy emisję pyłów do komory elektrowni.
3. Wszystkie osoby przewidziane do wykonywania prac, stawiać się w elektrowni minimum na jeden dzień przed planowanym terminem rozpoczęcia prac, celem odbycia szkolenia BHP.
4. Wykonawca do wykonywania prac na terenie ZEW Porąbka – Żar zapewni zespół pracowników kwalifikowanych zgodnie z definicją z Rozporządzenie Ministra Energii z dnia 28 sierpnia 2019 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych.
5. Na czas przerw w pracy Wykonawca zabezpieczy narzędzia oraz sprzęt we własnym zakresie. Wszelkie pozostawione na miejscu prowadzenia robót materiały, narzędzia i odpady powinny być jasno znakowane tabliczką z nazwą Wykonawcy oraz hasłem „ESP Porąbka – Żar – Remont filtra obrotowego nitki Z1 HZ-1”.
6. Wykonawca będzie wykonywał wszelkie prace zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i aktualnymi normami.
7. Wykonawca na 14 dni przed rozpoczęciem robót przedstawi listy osób do wykonywania prac oraz wnioski o wydanie przepustek zgodnie ze wzorami przekazanymi przez Zamawiającego. Przesłane zostaną również świadectwa kwalifikacyjne. W terminie do 7 dni przed rozpoczęciem robót Wykonawca zapewni obecność wszystkich pracowników przewidzianych do wykonywania prac na szkoleniu BHP. Niezachowanie powyższego będzie skutkowało nie dopuszczeniem Wykonawcy do pracy. Wykonawca przedstawi powyższe dokumenty w uporządkowanej formie umożliwiającej

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ESP Porąbka-Żar – Remont filtra obrotowego nitki Z1 dla hydrozespołu HZ-1

- łatwe odnalezienie dokumentów. Przedstawiona zostanie zbiorcza lista przekazanych dokumentów w formie tabeli MS Excel.
8. Wraz z listami osób, o których mowa w punkcie powyżej, zostaną przesłane Zamawiającemu skany zaświadczeń kwalifikacyjnych wszystkich pracowników.
 9. Pracownicy Wykonawcy muszą zostać upoważnieni do wykonywania prac na terenie ESP Porąbka – Żar oraz muszą odbyć obowiązkowe szkolenie BHP.
 10. Wykonawca będzie przekazywał ustnie osobie prowadzącej ze strony Zamawiającego podsumowanie postępów prac.
 11. Po zakończonej pracy Wykonawca jest zobowiązany do uporządkowania miejsca pracy.

5 Termin realizacji zadania

Termin postępu hydrozespołu zostanie podany w terminie nie później niż 7 dni przed planowanym postojem. Zamawiający zastrzega, że terminy odstawień remontowych mogą ulec zmianie z uwagi na decyzję Operatora Systemu Elektroenergetycznego. Wykonawca jest zobowiązany do zastosowania się do zmian terminów realizacji prac. O wszelkich zmianach terminu remontów Zamawiający będzie informował Wykonawcę bezzwłocznie. Dokładne terminy remontu oraz realizacji prac zostaną ustalone pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

Planowany termin remontu średniego hydrozespołu HZ1:

- a) Remont średni HZ1 Z1 – 30.04.2025

Wszystkie prace należy zakończyć w terminie do 30.06.2025.

6 Gwarancja

Wykonawca udzieli gwarancji na wykonane prace na okres nie krótszy niż 12 miesięcy.

PGE Energia Odnawialna SA
Oddział ZEW Porąbka-Żar
w Międzybrodzu Białym
Kierownik Działu Mechanicznego
Tomasz Groszek

PGE Energia Odnawialna SA
Oddział ZEW Porąbka-Żar
w Międzybrodzu Białym
Kierownik Działu Mechanicznego
Mariusz Kulka

2024.12.13

PGE Energia Odnawialna SA
Oddział ZEW Porąbka-Żar
w Międzybrodzu Białym
Dyrektor Techniczny
Marcin Hankus

[Signature]