

Załącznik Nr 1 do SIWZ

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, WYMAGANIA PRAWNE
I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE, WYMAGANE
DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY
WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY
WYMAGANE PRZED ZAWARCIEM UMOWY I PRZY DOSTAWIE**

A. Opis przedmiotu zamówienia

Zad.	NAZWA MATERIAŁU	SZACUNKOWA WIELKOŚĆ DOSTAW	
		J.M.	ILOŚĆ
1	ZŁĄCZE DO MECHANICZNEGO SZTYWNEGO ŁĄCZENIA TAŚM PRZENOŚNIKOWYCH DO POŁĄCZEŃ JEDNOSTKOWYCH POMOCNICZYCH DO WZMACNIANIA POŁĄCZEŃ KLEJONYCH ZA POMOCĄ PUNKTOWEGO ŁĄCZENIA	kompl.	3 000

2	KLAMRA NR 2 DO ZRYWANIA TAŚMY 595-1329 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważna	szt.	4
	KLAMRA NR 3 DO ZRYWANIA TAŚMY 595-1336 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważna	szt.	2
	NÓŻ DO TAŚM DON CARLOS 595-2012 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	6
	NÓŻ DO OBRZEŻY TAŚM OFFSETOWY 595-2139 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	6
	NÓŻ DO PRZEKŁADEK TAŚM TOP 595-2373 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	6
	DYSK SZLIFIERSKI DO SZORSTOWANIA GUMY Q 125X2 K18 595-2531 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	4
	DYSK SZLIFIERSKI DO SZORSTOWANIA GUMY Q 125X2 K23 595-2548 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	4
	SZNUREK DO ZNAKOWANIA TAŚM 595-0310 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	6

3	3940587110	WYBIJAK OTWORÓW Q 8,5 L-173 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	70
	3940587320	STEMPEL TNĄCY WYBIJAKA OTWORÓW Q 8,5 L-52 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	520
	2115464210	KLUCZ-ŁAMACZ-KORBKA S 13 KK-00.00-1=KK-13.00-1 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	70
	3940607350	NÓŻ DO TAŚM DON CARLOS 595-2012 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	10
	3940607370	NÓŻ DO OBRZEŻY TAŚM OFFSETOWY 595-2139 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	10
	3940607390	NÓŻ DO PRZEKŁADEK TAŚM TOP 595-2373 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	10
	3940607410	DYSK SZLIFIERSKI DO SZORSTOWANIA GUMY Q 125X2 K18 595-2531 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	szt.	10
4	2292504130	SPINACZ DO ŁĄCZENIA TAŚM UNIZET-1 PRZYRZĄDY I OSPRZĘT DO ŁĄCZENIA TAŚM lub równoważny	kompl.	5 000

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Złącza mechaniczne do taśm oraz elementy wchodzące w skład połączeń powinny spełniać wymagania norm:
 - PN-G-50000 Tytuł: Ochrona pracy w górnictwie - Maszyny górnicze - Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii;
 - PN-G-50005 Tytuł: Ochrona pracy w górnictwie - Przenośniki taśmowe - Wymagania bezpieczeństwa i ergonomii;
 - PN-EN 13463-1 Tytuł: Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem – Część 1: Podstawowe założenia i wymagania;lub
 - PN-EN ISO 80079-36:2016-07 – Tytuł: Atmosfery wybuchowe -- Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych -- Metodyka i wymagania
 - PN-EN ISO 1120 Tytuł: Taśmy przenośnikowe -- Oznaczanie wytrzymałości połączeń mechanicznych -- Metoda statyczna;lub norm równoważnych.
2. Złącza do taśm oraz elementy wchodzące w skład połączeń muszą być zgodne z aktualnymi przepisami prawnymi i spełniać wymagania dotyczące wprowadzenia do obrotu i bezpiecznego stosowania w podziemnych zakładach górniczych, w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
3. Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia powinni oferować materiał(y) nowy(e) i kompletny(e) z punktu widzenia jego(ich) przeznaczenia.
4. Elementy (części składowe) złączy muszą posiadać trwałe zabezpieczenie antykorozyjne. Zamawiający nie dopuszcza stosowania jako zabezpieczenia antykorozyjnego powłok lakierniczych. Zabezpieczeniem również nie może być pokrycie elementów złącza warstwą smaru lub oleju.
5. **Wykonawca zobowiązany jest do posiadania w ciągłej sprzedaży urządzeń, narzędzi i akcesoriów do wykonywania połączeń mechanicznych taśm przenośnikowych zgodnie z częścią C ust. 4.**
6. Szczegółowe wymagania techniczne przedmiotu zamówienia dla **połączeń jednostkowych, pomocniczych, sztywnych:**
 - a) Przeznaczonych do wzmacniania połączeń klejonych za pomocą punktowego łączenia.
 - b) Złącza muszą zapewniać prawidłową współpracę taśmy z bębnami napędowymi, zwrotnymi, krążnikami, krążnikami odciskowymi, zgarniaczami i innymi ruchomymi elementami przenośników taśmowych oraz nie powinny powodować zaczepiania ludzi i transportowanych materiałów.
 - c) Złącza muszą być trwale i czytelnie oznaczone, znakiem identyfikującym wyrób oraz jego producenta, tj. znakiem wytwórcy.
 - d) Przy pierwszej dostawie złączy w zakresie każdego zadania, wskazanych w zamówieniu do magazynu Zamawiającego danej kopalni/Ruchu Polskiej Grupy Górniczej S.A., Wykonawca dostarczy jedno kompletne urządzenie montażowe wraz z kompletem prostych narzędzi ślusarskich niezbędnych do wykonywania połączeń oraz przeprowadzi jedno szkolenie załogi

w zakresie wykonania złącza.

- e) Konstrukcja złączy powinna zapewniać prosty i szybki sposób wykonania połączeń przy zastosowaniu przyrządu montażowego i/lub prostych narzędzi ślusarskich.
- f) Złącze zbudowane o śrubę M6

1. W zakresie **zadania nr 1:**

- a) W formularzu ofertowym pod pojęciem jednostki miary – komplet należy rozumieć wszystkie części niezbędne do wykonania jednostkowego połączenia punktowego.
- b) W formularzu ofertowym należy podać ceny jednostkowe w odniesieniu do pojedynczego połączenia punktowego.
- c) Cenę oferty należy przedstawić jako iloczyn wskazanej w formularzu ofertowym ilości kompletów złączy oraz ceny jednostkowej kompletu złącza.
- d) Średnica otworu M6 mm

2. W zakresie **zadania nr 3:**

- a) Klucz łamacz korbka do odkręcania i dokręcania nakrętki M8 (nasadka S13) do maksymalnego oporu, gdzie maksymalny moment dokręcania nakrętek nie powodujący zerwania połączenia śruby, wykonany ze stali hartowanej. Całkowita wysokość klucza – min. 200mm
- b) Części zamienne osprzętu do wykonywania połączeń będące przedmiotem zamówienia są przeznaczone do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego
- c) Części zamienne osprzętu do wykonywania połączeń stanowiące przedmiot zamówienia muszą być fabrycznie nowe, kompletne, wolne od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych
- d) Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych. Równoważność części dotyczy zarówno funkcji, właściwości jak i sposobu montażu (gabaryty, rozmieszczenie otworów mocujących, przyłączy, itp.) tzn. podłączenie części zamiennnej równoważnej nie może wymagać zastosowania dodatkowych adapterów lub ingerowania w konstrukcję maszyny/urządzenia.

3. W zakresie **zadania nr 4:**

- Wykonanie:
Jeden kompletny spinacz do łączenia taśm składa się z talerzyka dolnego i górnego. Talerzyki te są montowane przy pomocy śruby i nakrętki
- Materiał:
 - Blacha o grubości 2 mm w gatunku DC01, S315MC lub inna o dobrej plastyczności na zimno.
 - Śruby M8x50 klasy 10,9
 - Nakrętki specjalistyczne M8 klasy min. 8

C. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

- 1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń – zgodnie z Załącznikiem Nr 4
- 2. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do Grupy Kapitałowej - Załącznik Nr 5
- 3. Oświadczenie o posiadaniu statusu mikro, małego, średniego lub dużego przedsiębiorcy - zgodnie z Załącznikiem Nr 6

4. Na potwierdzenie spełnienia wymagań określonych przez Zamawiającego Wykonawca winien przedstawić dokumenty wystawione na Producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela:
 - a) certyfikat zgodności typu WE/UE, wraz ze sprawozdaniami z badań przeprowadzonych w ramach procesu certyfikacji jeżeli sprawozdanie stanowi integralną część certyfikatu lub
certyfikat uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa wraz ze sprawozdaniami z badań przeprowadzonych w ramach procesu certyfikacji, lub
opinia akredytowanego zakładu badań atestacyjnych sporządzona na podstawie wyników badań dokonania oceny zgodności wyrobu (w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności Dz. U. Nr 204 poz. 2087 z 2004 z późn. zm.), potwierdzający(a), że dany(e) wyrób(y) spełnia(ją) wymagania dokumentacji, odpowiednich norm lub innych przepisów oraz zapewnia(ją) bezpieczeństwo i higienę pracy, pracowników w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach istniejących zagrożeń w polach niemietanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego bezpieczeństwo powszechne i ochronę środowiska.
 - b) deklaracja zgodności wystawiona przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela ustanowionego we wspólnocie, że wyrób(y) wprowadzony(e) na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń spełnia(ją) wszystkie podstawowe wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, oraz odpowiednich norm i przepisów, które jego (ich) dotyczą. Jeżeli w procesie badań i oceny brała udział jednostka notyfikowana to ten fakt powinien być odnotowany w deklaracji zgodności.
 - c) instrukcja stosowania lub
Dokumentację Techniczno-Ruchową (DTR) lub
kartę katalogową wyrobu potwierdzającą wymagane przez Zamawiającego, parametry techniczne wyrobu, (w szczególności: sposób montażu, wymagane środki bezpieczeństwa) oraz szczególne warunki stosowania wyrobu, jeżeli go dotyczy, warunki gwarancyjne.
5. Wykaz urządzeń, narzędzi i akcesoriów do wykonywania połączeń mechanicznych taśm przenośnikowych.
6. W zakresie połączeń jednostkowych, pomocniczych, sztywnych (dla każdej pozycji) – specyfikacja części składowych wchodzących w skład złącz jednostkowych wg wzoru poniższego wzoru:

Nazwa materiału (nazwa pozycji w zadaniu)		
L.p.	Nazwa części	Liczba elementów do wykonania złącza jednostkowego
1	Talerz górny	1
2	Talerz dolny	1
3	Nakrętka M6	1
4	Śruba M6X50	1

Uwaga:

Wyżej wymienione dokumenty powinny mieć zastosowanie do oferowanego produktu.

Jeżeli załączony(e) dokument(y) nie jest(sa) wystawiony(e) na Wykonawcę, to powinien on dołączyć oświadczenie, wydane przez podmiot, na który został(y) on(e) wydany(e), iż ma prawo posługiwać się tym(i) dokumentem(ami), a dokument(y) ten(e) nie został(y) anulowany(e) lub wycofany(e).

- a) *Certyfikaty/dopuszczenia/inne dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przedmiotowych przedstawione przez Wykonawcę w ofercie muszą być ważne w dniu składania ofert.*

D. Dokumenty wymagane przy dostawie:

1. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
- b) Dokument gwarancyjny,
- c) Świadectwo kontroli jakości wyrobu,

Termin dostawy - **do 30 dni od daty przekazania zamówienia do Dostawcy**

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

- 1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

- 2) Nazwa oferowanego wyrobu oraz nr pozycji formularza ofertowego:

- 3) Producent wyrobu:

Nazwa producenta	Adres producenta	Nr pozycji formularza ofertowego

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

**OŚWIADCZENIE
O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY
KAPITAŁOWEJ**

Nazwa Wykonawcy:

Adres Wykonawcy:

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem jest nr postępowania oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Prawo zamówień publicznych z żadnym z Wykonawców, którzy złożyli ofertę w postępowaniu lub
- Należymy do grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Prawo zamówień publicznych z Wykonawcą/Wykonawcami wskazanymi w poniższej tabeli. W załączeniu przedstawiamy informację i dowody, że istniejące między nami powiązania, nie prowadzą do zakłócenia konkurencji.

Lp.	Nazwa podmiotu, adres

Uwaga

Oświadczenie składają wszyscy wykonawcy, którzy złożyli oferty w terminie 3 dni od dnia publikacji przez zamawiającego informacji z otwarcia ofert.

W przypadku ofert Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia niniejsze oświadczenie składane jest przez każdego z Wykonawców.

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

**OŚWIADCZENIE
O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,
ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*