

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA  
ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WYMAGAŃ**

**Dostawa noży obrotowych do kruszarki ścianowej dla Polskiej Grupy Górniczej S.A.  
- nr grupy 295-9.**

**1. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe:**

**NÓŻ OBROTOWY 2XSTOPNIOWY Q 18 170/69/52/38/30 Z NAKRĘTKĄ  
KORONOWĄ M24 PODKŁADKĄ SPRĘŻYSTĄ ZAWLECZKĄ Z WĘGLIKIEM  
SPIEKANYM O ŚREDNIEJ GRUBOŚCI ZIARNA  $WC \geq 3,5-8 \mu m$**

- 1) Przedmiotem wymagań są noże obrotowe wraz z zabezpieczeniem (dalej noże), montowane w kruszarkach, urabiających węgiel i kamień w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego, uzbrojone wkładką z węglika spiekanego wolframu (dalej spiek), o strukturze z równomiernym ozłożeniem kobaltu i średniej wielkości ziarna wolframu w zakresie 3,5 - 8  $\mu m$
- 2) Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy. Do produkcji oferowanych noży, nie mogą zostać użyte spieki i korpusy pochodzące z odzysku lub regeneracji.
- 3) Cecha musi zawierać znak producenta/m-c/rok produkcji (ostatnie dwie cyfry roku). Noże muszą być cechowane zgodnie ze złożoną dokumentacją producenta.
- 4) Twardość korpusu noża
  - a) Twardość części chwytowej korpusu noża w przedziale 40 ÷ 47HRC
  - b) Twardość części roboczej korpusu noża  $\geq 47HRC$
- 5) korpus noża powinien być wykonany ze stali do ulepszenia cieplnego wg normy PN-EN ISO 683-2:2018-08 lub równoważnej.
- 6) Kształt węglika spiekanego: stożkowo-walcowy
- 7) Charakterystyka spieków:  
Spieki o strukturze z równomiernym rozłożeniem kobaltu i średniej wielkości ziarna węglika wolframu w zakresie 3,5 - 8  $\mu m$  – mierzone metodą liniową wg normy PN-EN ISO 4499-2. Twardość spieku  $\geq 930 HV30$ , pomiar metodą Vickersa zgodnie z normą PN-EN ISO 6507-1.
- 8) Głębokość osadzenia spieku w korpusie noża:  
 $\geq 12$  mm dla noży o średnicy spieku  $\varnothing 18$  mm
- 9) Dopuszczalne tolerancje, odchyłki wymiarów w stosunku do podanych w oznaczeniu noża:
  - średnicy spieku  $\pm 0,5$  mm,
  - całkowitej długości noża i długości części roboczej -3,5 mm / +1 mm,
  - średnicy kołnierza w przedziale -0,5 mm / +2 mm,
  - średnicy części chwytowej -0,2 mm
- 10) Nie dopuszcza się pęknięć i rozwarstwień w korpusie noża i węgliku.
- 11) Nie dopuszcza się wzajemnego przesunięcia, odchylenia osi węglika w stosunku do osi korpusu noża.
- 12) Sposób zabezpieczenia noża :  
Nakrętka koronkowa M24 , podkładka sprężysta , zawlecza.
- 13) Ceny noży muszą obejmować cenę zabezpieczeń j.n.:
  - dla noża z nakrętką koronkową M24 – w skład zabezpieczenia wchodzi: nakrętka koronkowa M24, podkładka sprężysta, zawlecza.

**2. Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:**

- 1) Oświadczenie Wykonawcy, iż oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania prawa polskiego i UE w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.
- 2) Oświadczenie o posiadaniu statusu przedsiębiorcy - zgodnie z Załącznikiem
- 3) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej - zgodnie z Załącznikiem
- 4) Oświadczenie o spełnieniu wymagań prawnych i parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia- załącznik 2a

- 5) Dokumentacja konstrukcyjna/rysunkowa oferowanych noży, potwierdzająca wymagane parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia, w tym rysunki spieków.

**Dodatkowe uwagi dotyczące wymaganych dokumentów, które należy przedłożyć do oferty:**

- Dokumenty składane do aukcji muszą być sporządzone w języku polskim, pismem czytelnym i trwałym,
- Oświadczenia oraz pozostałe składane do aukcji dokumenty muszą być podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania oferenta,

**3. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia:**

- 1) Dowód dostawy (WZ) z wpisanym numerem zamówienia
- 2) Dokument kontroli jakości
- 3) Dokumentacja techniczna bądź karta techniczna oferowanego wyrobu zawierająca jego rysunek techniczny i warunki stosowania
- 4) Dokument gwarancji
- 5) Deklaracja zgodności
- 6) Świadectwo odbioru (atest materiałowy) wydany przez producenta węgliką spiekanego. Dokument powinien potwierdzać parametry węgliką spiekanego zastosowanego w części roboczej noża kombajnowego, w szczególności średnicę, długość, twardość, uziarnienie, nazwę spieku wraz z numerem normy lub innego dokumentu odniesienia, według którego został wykonany. Świadectwo odbioru (atest materiałowy) powinien zawierać: datę, numer dokumentu, numer zamówienia/partii wraz ze wskazaniem ilości sztuk której dotyczy. Dokument powinien być nie starszy niż 12 miesięcy od daty dostawy. W przypadku, gdy dokument nie zawiera części informacji określonych powyżej – Zamawiający dopuszcza ich uzupełnienie w formie e-maila lub pisma. Informacja będąca uzupełnieniem powinna pochodzić od wystawcy (producenta węgliką spiekanego) świadectwa odbioru (atestu materiałowego) oraz powinna odnosić się do dostarczonego przez Wykonawcę dokumentu.

**4. Wymagania dotyczące gwarancji**

Min. 12 miesięcy od daty dostawy do magazynu Zamawiającego

**5. Inne:**

Termin realizacji zamówienia : do 14 dni

Termin płatności :30 dni

- Dostawa do magazynu Zamawiającego na koszt Dostawcy

**Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:**

- ☒ - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.: (wymienić np.: złom, odpady pogórnictwa, drewno, opakowania itp.)

Podpis kierownika komórki organizacyjnej sporządzającej wniosek

31.10.2024 r.  
.....  
Data

DZIAŁ GÓRNICZY - TG  
Kierownik Robót Górniczych  
ds. Wydobywania GG 1  
Sebastian Jondarko

.....  
Imię i nazwisko, podpis

## WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

#### Część zamówienia Nr 1

<b>NÓŻ OBROTOWY 2XSTOPNIOWY Q 18 170/69/52/38/30 Z NAKRĘTKĄ KORONOWĄ M24 PODKŁADKĄ SPREŻYSTĄ ZAWLECZKĄ Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM O ŚREDNIEJ GRUBOŚCI ZIARNA <math>WC \geq 3,5-8 \mu m</math></b>		
Oznaczenie noża przez producenta:	.....	
<b>Długość spieku:</b>	..... mm	(min. 27 mm)
<b>Masa spieku:</b>	..... g	
Głębokość osadzenia spieku:	..... mm	( $\geq 12mm$ )
Spieki o strukturze z równomiernym rozłożeniem kobaltu i średniej wielkości ziarna węgla wolframu w zakresie $3,5-8 \mu m$ – mierzone metodą liniową wg normy PN-EN ISO 4499-2:	.....	( $\geq 3,5-8 \mu m$ )
Twardość spieku $\geq 930 HV_{30}$ , pomiar metodą Vickersa zgodnie z normą PN-EN ISO 6507-1:	.....	( $\geq 930 HV_{30}$ )
Twardość części chwytowej korpusu noża:	..... HRC	(w przedziale od 40 do 47 HRC)
Twardość części roboczej korpusu noża:	..... HRC	( $\geq 47HRC$ )
Stopień wypełnienia lutem (SWL) przestrzeni łączenia spieku z korpusem noża:	..... %	( $\geq 80\%$ )
Zabezpieczenie:	typ/rodzaj	.....

#### 1. Wymagania ogólne:

- 1) Przedmiotem zamówienia są noże obrotowe wraz z zabezpieczeniem (dalej noże), montowane w organach kombajnów ścianowych, chodnikowych, kruszarkach, urabiających węgiel i kamień w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego, uzbrojone wkładką z węgla spiekanego wolframu (dalej spiek), o strukturze z równomiernym rozłożeniem kobaltu i średniej wielkości ziarna wolframu w zakresie 3,5 - 8  $\mu m$ .
- 2) Noże przeznaczone są do pracy w organach kombajnów ścianowych, chodnikowych, kruszarek, gdzie wytrzymałość na ściskanie urabianych skał **osiąga wartość 80MPa**.

#### 3) Przedmiot zamówienia jest fabrycznie nowy.

Do produkcji oferowanych noży, nie zostają użyte spieki i korpusy pochodzące z odzysku lub regeneracji.

#### 2. Cechowanie noży

a) Treść cechy:

**XY/mm/rr**

Cecha musi zawierać znak producenta/m-c/rok produkcji (ostatnie dwie cyfry roku).

Noże muszą być cechowane zgodnie ze złożoną dokumentacją producenta.

Treść cechy: .....

Poszczególne znaki cechy oznaczają:

-.....  
-.....  
-.....

b) Miejsce i sposób cechowania:

Cechę należy umieścić na stopce.

Zamawiający dopuszcza umieszczenie cechy na kołnierzu noża, pod warunkiem wykonania jej metodą wytłoczenia.

**Cechę umieszczono na stopce/ kołnierzu noża metodą wytłoczenia\*). Cechowanie jest wykonane w sposób trwały, uniemożliwiający zniszczenie cechy w trakcie eksploatacji.**

*\*) – zaznaczyć właściwe*

**3. Wymagane parametry techniczno-użytkowe - użytkowe**

1) Twardość korpusu noża

a) Twardość części chwytowej korpusu noża w przedziale 40 ÷ 47HRC

b) Twardość części roboczej korpusu noża  $\geq 47\text{HRC}$ .

**Twardość korpusu noża dotyczy całej powierzchni chwytowej i roboczej noża.**

Pomiar twardości korpusu (cz. chwytowej, cz. roboczej), wykonano twardościomierzem stacjonarnym, metodą Rockwella, na obwodzie noża. Miejsce pomiaru zeszlifowano na głębokość  $1 \div 2$  mm, przygotowując powierzchnię o szerokości  $10 \pm 0,5$  mm. Pomiar wykonano w 3 miejscach na obwodzie (co  $120^\circ$ ). Jako twardość danej części noża, przyjęto średnią z 3 pomiarów.

2) Korpus noża jest wykonany ze stali do ulepszenia cieplnego wg normy 10083-3 lub równoważnej tj.: \_\_\_\_\_.

numer normy równoważnej

3) Kształt węgliką spiekanego: walcowy.

4) Charakterystyka spieków:

Spieki o strukturze z równomiernym rozłożeniem kobaltu i średniej wielkości ziarna węgliką wolframu w zakresie  $3,5\text{--}8\text{ }\mu\text{m}$  – mierzone metodą liniową wg normy PN-EN ISO 4499-2. Twardość spieku  $\geq 930\text{ HV}_{30}$ , pomiar metodą Vickersa zgodnie z normą PN-EN ISO 6507-1.

5) Długość spieku:

–  $\geq 27$  mm dla spieków o średnicy Q 18 mm.,

6) Głębokość osadzenia spieku w korpusie noża:

–  $\geq 12$  mm dla noży o średnicy spieku Q 18 mm.,

7) Dopuszczalne tolerancje, odchyłki wymiarów w stosunku do podanych w oznaczeniu noża:

– średnicy spieku  $\pm 0,5$  mm,

– całkowitej długości noża i długości części roboczej  $-3,5\text{ mm} / +1$  mm,

– średnicy kołnierza w przedziale  $-0,5$  mm /  $+2$  mm,

– średnicy części chwytowej  $-0,2$  mm

8) Nie dopuszcza się pęknięć i rozwarstwień w korpusie noża i węgliku.

9) Nie dopuszcza się wzajemnego przesunięcia, odchylenia osi węgliką w stosunku do osi korpusu noża.

10) Część chwytowa noża posiada gładkość zapewniającą właściwą współpracę z miejscem osadzenia (tuleja, uchwyt).

11) Cała powierzchnia noża nie posiada zadziórów i zbędnych naddatków powodujących możliwość skałeczenia lub pochwycenia.

4. Przedmiot zamówienia dostarczony będzie do magazynu własnego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. w pojemnikach o wadze pojemnika z nożami nieprzekraczającej 15 kg, z uchwytem pozwalającym na przemieszczanie i transport ręczny, ułożonych na paletach drewnianych o łącznej wadze nieprzekraczającej 2 ton.

## B. Oświadczenia.

### 1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

Zadanie/pozycja	Nazwa handlowa (jeżeli dotyczy)	Producent (nazwa i adres)

2. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
3. **Oświadczam**, że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.
4. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia **będzie** dostarczony do magazynu własnego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. w pojemnikach o wadze pojemnika z nożami nieprzekraczającej 15 kg, z uchwytem pozwalającym na przemieszczanie i transport ręczny, ułożonych na paletach drewnianych o łącznej wadze nieprzekraczającej 2 ton
5. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi.\*)

lub

**Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....  
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

\*)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

.....

**Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty**

- 1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

---

**(pełna nazwa i adres)**

---

- 2) Nazwa oferowanego wyrobu oraz nr pozycji formularza ofertowego:

---

---

- 3) Producent wyrobu:

Nazwa producenta	Adres producenta	Nr pozycji formularza ofertowego

**Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.**

**OŚWIADCZENIE  
O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY  
KAPITAŁOWEJ**

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze ..... oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)
- lub
- Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

.....

pełną listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej:

Nazwa grupy kapitałowej:  ..... .....		
lp.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1		
2		
3		
4		
5		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami

.....  
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych  
do reprezentowania Wykonawcy)



**Kod aukcji .....**

**Data .....**

**Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:**

---

---

---

**OŚWIADCZENIE**  
**O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,**  
**ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** \* do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

\_\_\_\_\_  
(podpis osoby upoważnionej  
do reprezentowania  
Wykonawcy/członka konsorcjum)

\* - *skreślić niewłaściwe*