

**WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Lp	Indeks materiałowy	Materiał	ilość	j.m.
1	1910207660	WIERTŁO KRĘTE NWKC Q 10,5 HSSCO DIN-345RN Z CHWYTEM STOŻKOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
2	1910020840	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 6,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
3	1910018760	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 4,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
4	1910018230	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 4,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
5	1910019270	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 5,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
6	1910017260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 3,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
7	1910205640	WIERTŁO KRĘTE NWKC Q 8,5 HSSCO DIN-345RNZ CHWYTEM STOŻKOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
8	1910017760	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 3,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
9	1910017460	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 3,2 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
10	1910016260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 2,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
11	1910015260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 2,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
12	1910014260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 1,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
13	1910013260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 1,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		SZT.
14	1920572220	GWINTOWNIK MASZYNOWY WYSOKOWYDAJNY DIN-376 C M-10 R40 HSSE-PM TC 420HB DO GWINTU METRYCZNEGO DO OTWORÓW NIEPRZELOTOWYCH		SZT.
15	1920571021	GWINTOWNIK MASZYNOWY WYSOKOWYDAJNY DIN-371 C M-8 R40 HSSE-PM TC 380HB DO GWINTU METRYCZNEGO DO OTWORÓW NIEPRZELOTOWYCH		SZT.
16	1979702940	PŁYTKA PSN 4,00 NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO PRZECINANIA I WYCINANIA		SZT.
17	1979702740	PŁYTKA LFMX4 NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO PRZECINANIA I WYCINANIA		SZT.
18	1943812410	FREZ WALCOWO-CZOŁOWY 4XOSTRZOWY Q 10 HF94302100100 PEŁNOWĘGLIKOWY CHWYT WELDON DŁUGA KRAWĘDŹ SKRAWAJĄCA MASZYNOWA OBRÓBKA METALI		SZT.
19	1976690713	PŁYTKA WIELOOSTRZOWA DO WIERTEŁ ZXMT 06T204GM PR1230 MASZYNOWA OBRÓBKA METALI		SZT.

V. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe (jeżeli dotyczy):

1. Wyroby będące przedmiotem dostawy muszą spełniać wymagania aktualnie obowiązujących norm i przepisów mających dla nich zastosowanie, co musi zostać potwierdzone w deklaracji zgodności.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie naruszać praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych,

patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone

3. Każde narzędzie powinno być trwale oznakowane w następujący sposób:
 - nazwa/znak producenta,
 - oznaczenie katalogowe
4. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych o parametrach wykazanych w pkt. IV
- * **Równoważne narzędzia lub ich elementy** – są to narzędzia zamienne z narzędziami oryginalnymi ujętymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, wykonane wg własnej dokumentacji przez podmiot inny niż Producent elementów ujętych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia lub jego upoważniony przedstawiciel, o właściwościach użytkowych takich samych jak element oryginalny. Równoważność elementów dotyczy zarówno funkcji, właściwości jak i sposobu montażu (gabaryty, rozmieszczenie elementów mocujących, przyłączy, itp.) tzn. podłączenie elementu równoważnego nie może wymagać zastosowania dodatkowych adapterów. Ponadto parametry takie jak:
 - prędkość skrawania dla danej twardości materiału
 - posuw skrawania dla danej twardości materiału,
 - głębokość skrawania dla danej twardości materiału
 - trwałość narzędzia przy obróbce stali o danej twardości materiału i określonych parametrach skrawania narzędzia oryginalnegonie mogą być mniejsze niż parametry oryginalnego producenta.
- ** **Oryginalne narzędzia lub ich elementy** - elementy ujęte w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, wykonane wg dokumentacji Producenta elementów ujętych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia lub jego upoważnionego przedstawiciela.
5. Dodatkowo:

Parametry techniczne:

Narzędzia muszą być przystosowane do obróbki stali: 41Cr4 + QT, 42CrMo4 + QT o twardości nie mniejszej niż 330 HB (Rm materiału obrabianego nie mniejsze niż 800MPa).

Zamawiający zastrzega sobie prawo przygotowania powierzchni wiertła przez szlifowanie w celu przeprowadzenia badań składu materiałowego i twardości materiału. Długość dwóch głównych krawędzi skrawających wiertła musi być równa i symetryczna względem osi wiertła. Zamawiający podczas odbioru zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia próbnego wiercenia. Wiertło podczas wiercenia musi równomiernie skrawać materiał dwoma krawędziami skrawającymi.

1. Jeżeli w symbolu materiałowym przywołana jest norma, dostarczony element musi ją spełniać w pełnym zakresie:
2. Jeżeli w symbolu materiałowym wskazana jest powłoka, element dostarczony musi być nią pokryty.
3. Jeżeli w symbolu materiałowym wskazany jest materiał, element dostarczony musi być wykonany z tego materiału.
4. Zamawiający dopuszcza zamiennie za materiał SW18 materiał SW7M.

Dodatkowo dla materiału HSS, HSSCO HSSE-PM, SW18, SW7M:

5. Twardość materiału narzędzia nie mniejsza niż 64HRC.
6. Zawartość kobaltu nie mniej niż 5% (dotyczy materiału z grupy HSSCO).

Wymagania dla gwintowników maszynowych wg DIN-376 i DIN-371:

1. Twardość nie mniejsza niż 64HRC.
 2. Gwintownik musi umożliwiać wykonanie gwintu prawego.
 3. Gwintownik musi być wykonany w normie wg indeksu.
 4. Typ nakroju: C (2-3 P)
 5. Gwintownik musi być wykonany z materiału HSSE-PM.
 6. Gwintownik musi umożliwiać gwintowanie w stali o twardości nie mniejszej niż 380 HB.
 7. Gwintownik musi umożliwiać skrawanie z prędkością nie mniejszą niż 5m/min przy twardości materiału nie mniejszej niż 380 HB.
 8. Gwintownik musi być pokryty powłoką TiN + TiCn lub inną porównywalną powłoką
- Gwintownik musi wykonać minimum 25 metrów gwintu w stali 41Cr4 lub 42CrMo4 o twardości od 380 HB bez ostrzenia i uszkodzenia z użyciem oprawki do gwintowania z kompensacją osiową

Zad 16

Konstrukcja płytki wieloostrowej PSN 4,00 musi umożliwiać prawidłową współpracę z listwą 155.19-25-4

Zad 17

Konstrukcja płytki wieloostrowej LFMX4 musi umożliwiać prawidłową współpracę z listwą 151.19-25-4

Zad 18

Konstrukcja frezu walcowo-czołowego HF94302100100 musi umożliwiać obróbkę stali stopowej o maksymalnej twardości nie mniejszej niż 40 HRC. Frez musi być wykonany z węgla spiekanego drobnoziarnistego.

Dodatkowe wymagania dla frezu:

- nierównomierna podziałka rozstawienia ostrzy
- zmienny kąt pochylenia linii śrubowej
- długość całkowita nie mniejsza niż 100 mm
- długość części roboczej nie mniejsza niż 40 mm
- konstrukcja frezu musi umożliwiać frezowanie trochoidalne

Zad. 19

Konstrukcja płytki wieloostrowej ZXMT 06T204GM PR1230 musi umożliwiać prawidłową współpracę z wiertłem składanym Kyocera S25-DRXR200M-2-06 2XD, S25-DRXR200M-3-06,

Przy czym:

- maksymalna prędkość skrawania Vc nie mniejsza niż 160 m/min

6. DOKUMENTY WYMAGANE W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO – do złożenia wraz z ofertą.

- a) Wykaz parametrów techniczno- użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia, wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego. -**Załącznik nr 2a**
- b) Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku - **Załącznik nr 3**
- c) Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia. Dokumenty te powinny być przedstawione w języku polskim.
- d) Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej -**Załącznik nr 2b**
- e) Oświadczenie o statucie przedsiębiorcy. **Załącznik 4**

7. DOKUMENTY WYMAGANE PRZY DOSTAWIE

1. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynu materiałowego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy (WZ)
- b) Świadectwo kontroli jakości
- c) Dokument gwarancyjny,

8. Wymagania dotyczące gwarancji (jeżeli dotyczy):

co najmniej **12 miesięcy** od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego

9. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji:

Nie dotyczy

10. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

Nie dotyczy

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- ☒ - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- ☐ - w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.:(wymienić np.: złom, odpady pogórnice, drewno, opakowania itp.)

Załącznik nr 2b

OŚWIADCZENIE

**O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY
KAPITAŁOWEJ**

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze oświadczamy, że:

- Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.)
- lub
- Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

.....

pełną listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej:

Nazwa grupy kapitałowej:		
lp.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1		
2		
3		
4		
5		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami

.....
(pieczęć i podpisy osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 2a

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ
ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ
OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia.

Lp	Indeks materiałowy	Materiał	Nazwa handlowa zaoferowanego wyrobu	Nazwa producenta
1	1910207660	WIERTŁO KRĘTE NWKC Q 10,5 HSSCO DIN-345RN Z CHWYTEM STOŻKOWYM DO ŻELIWA I STALI		
2	1910020840	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 6,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
3	1910018760	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 4,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
4	1910018230	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 4,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
5	1910019270	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 5,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
6	1910017260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 3,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
7	1910205640	WIERTŁO KRĘTE NWKC Q 8,5 HSSCO DIN-345RNZ CHWYTEM STOŻKOWYM DO ŻELIWA I STALI		
8	1910017760	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 3,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
9	1910017460	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 3,2 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
10	1910016260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 2,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
11	1910015260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 2,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
12	1910014260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 1,5 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
13	1910013260	WIERTŁO KRĘTE NWKA Q 1,0 HSSCO DIN-338RN Z CHWYTEM WALCOWYM DO ŻELIWA I STALI		
14	1920572220	GWINTOWNIK MASZYNOWY WYSOKOWYDAJNY DIN-376 C M-10 R40 HSSE-PM TC 420HB DO GWINTU METRYCZNEGO DO OTWORÓW NIEPRZELOTOWYCH		
15	1920571021	GWINTOWNIK MASZYNOWY WYSOKOWYDAJNY DIN-371 C M-8 R40 HSSE-PM TC 380HB DO GWINTU METRYCZNEGO DO OTWORÓW NIEPRZELOTOWYCH		
16	1979702940	PŁYTKA PSN 4,00 NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO PRZECINANIA I WYCINANIA		
17	1979702740	PŁYTKA LFMX4 NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO PRZECINANIA I WYCINANIA		
18	1943812410	FREZ WALCOWO-CZOŁOWY 4XOSTRZOWY Q 10 HF94302100100 PEŁNOWĘGLIKOWY CHWYT WELDON DŁUGA KRAWĘDŹ SKRAWAJĄCA MASZYNOWA OBRÓBKA METALI		
19	1976690713	PŁYTKA WIELOOSTRZOWA DO WIERTEŁ ZXMT 06T204GM PR1230 MASZYNOWA OBRÓBKA METALI		

B. Przedmiot oferty spełnia następujące wymagania prawne:

- a. **Oświadczam**, że oferowany przedmiot jest fabrycznie nowy i wolny od wad.
- b. **Oświadczam**, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania przez Zamawiającego w załączniku nr 2.
- c. **Oświadczam**, że wraz z dostawą materiału do magazynu dostarczę dokument kontroli jakości dla każdej partii wyrobów.

C. Załączone do oferty dokumenty potwierdzające spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.

- 1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek
- 2. Wykaz parametrów techniczno- użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia, wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.
- 3. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej
- 4. Oświadczenie o statucie przedsiębiorcy.
- 5. Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia

.....
(Data, pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 4

kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

**OŚWIADCZENIE
O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,
ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OFERTY

- 1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

- 2) Nazwa wyrobu oraz nr pozycji z formularza ofertowego:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

- 3) Producent wyrobu:

(pełna nazwa i adres)

- 4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

**) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi. "*

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy