

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE PRZEDMIOTU
ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA
WYMAGAŃ**

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa narzędzi warsztatowych dla PGG S.A. Oddział KWK Sońnica - nr grupy 286-3.

Nazwa przedmiotu zamówienia / wymagania
SZCZOTKI - wykonane z drutu technicznego lub mosiężnego (w zależności od zastosowania i rodzaju szczotki)
PILNIKI - wykonane ze stali o narzędziowej o twardości min. 60 HRC

szczegółowo określonych w Załączniku nr 4.

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Oferowany towar musi być fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie naruszać praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz musi być zgodny ze złożoną ofertą przetargową.
W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia, Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do sprawy po stronie Zamawiającego, niezwłocznie po zawiadomieniu, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
2. Oferowany towar **musi spełniać** wymagania:
 - a/ dyrektywy 2001/95/WE – o ogólnym bezpieczeństwie wyrobu, wprowadzonej w Polsce Ustawą z dnia 12 grudnia 2003 r. „o ogólnym bezpieczeństwie produktów” tekst jednolity z dnia 20 lutego 2015 r. (Dz.U. z 2015 r. poz. 322 z późn. zm.),
 - b/ norm zharmonizowanych, polskich norm lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego mających zastosowanie do danego wyrobu,
3. Oferowany towar **musi być** oznakowany w sposób czytelny, trwały, widoczny. Nie dopuszcza się znakowania na elementach wymiennych (trzonki, uchwyty itp.). Znakowanie musi zawierać minimum:
 - symbol lub nazwę producenta
 - oznaczenie zgodne z katalogiem producenta lub oznaczenie zgodne z normą zastosowaną przez producenta do danego wyrobu.

4. Oferowane narzędzia warsztatowe ręczne nie mogą być wyprodukowane wcześniej niż dwa lata przed datą dostawy, muszą **być wyrobem profesjonalnym przeznaczonym do użytku w podziemnym zakładzie górniczym wydobywającym węgiel kamienny** oraz być wyprodukowane przez jednego z następujących producentów:

ATMO, BAHCO, BETA, BGS, CORONA, DARMET, DEWALT, FAPIL, FENES, FESTA, GEDORE, GERLACH, HÖGERT, HONITON, JCB, JUCO, KING TONY, KUŹNIA S.A., MOJ S.A., PILARMET; STANLEY, SZCZOTEX, TOSTAL, YATO, FERVAL, WALTER, PROLINE, SCHMITH, KOKEN, ZPH JBS S.BASTRZYK, POL-MAG, FANAR, JONNESWAY, BOSCH, VERTO, DEDRA, MAKITA, GEKO, FPH DUBAN, K&K KIELAR LESZEK, BEFANA, BEAST, SLOVAKIA TREND, RICHMAN TOOLS, Z.M SKARŻYSKO-KAMIENNA, DUBAN, GEKO, ROMAT, PROFI M TEC PSG SILESIA, KNIPEX, UNIORTOOLS, SATA, TOSSTAL SP. Z O.O.

C. Wymagane dokumenty, które należy dołączyć do oferty.

1. Oświadczenie Wykonawcy, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnika, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek – zgodnie z załącznikiem nr 1.
2. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy – zgodnie z załącznikiem nr 2.
3. Oświadczenie o posiadaniu statusu mikroprzedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy – zgodnie z załącznikiem nr 3.
4. W przypadku oferowania wyrobów równoważnych – Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia – zgodnie z załącznikiem nr 4.
5. Dokumentacja techniczno-ruchowa (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub instrukcja (ewentualnie wybrane jej fragmenty) lub karta katalogowa - potwierdzające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia.

D. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia:

Przy każdej dostawie:

- a) dowód wydania materiału (WZ),
- b) dokument gwarancyjny dla każdej dostarczonej partii wyrobów,
- c) dokument kontroli jakości dla każdej dostarczonej partii wyrobów, zawierające co najmniej dane identyfikacyjne osoby dokonującej kontroli oraz datę kontroli i datę produkcji (miesiąc i rok)

E. Wymagania dotyczące gwarancji:

Co najmniej **12 miesięcy** od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazynu Zamawiającego.

F. Inne:

Termin realizacji dostawy – do 30 dni.

Termin płatności – przelew 30 dni.

Podpis osoby sporządzającej załącznik do wniosku:

.....
Imię i nazwisko, podpis

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent wyrobu

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy**)

OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY KAPITAŁOWEJ

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej

o numerze oświadczamy, że:

- ☐ Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.)

lub

- ☐ Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

Nazwa grupy kapitałowej:		
L.p.	Nazwa członka grupy kapitałowej	Siedziba
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy**)

Kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

OŚWIADCZENIE**O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,
ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO-UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU

Poz.	Nazwa materiału	Nazwa handlowa/ Numer katalogowy	Producent
1.	SZCZOTKA TRZPIENIOWO-GARNKOWA Q 50 OBROTOWA		
2.	SZCZOTKA TRZPIENIOWO-TARCZOWA Q 25 OBROTOWA		
3.	SZCZOTKA DOCZOŁOWA Q 60MM Z OTWOREM M-14 (NAKRĘTKA) WYKONANANA Z DRUTU KARBOWANEGO Q 0,3 MAX.PRĘDKOŚĆ OBROTOWA 12500OBR/MIN ELEKTRONARZĘDZIA		
4.	SZCZOTKA DOCZOŁOWA Q 60MM Z OTWOREM M-14 (NAKRĘTKA) WYKONANANA Z DRUTU SKRĘCANEGO STALOWEGO Q 0,5 MAX.PRĘDKOŚĆ OBROTOWA 12500OBR/MIN		
5.	SZCZOTKA TRZPIENIOWO-TARCZOWA Q 50 OBROTOWA MAX.PRĘDKOŚĆ OBROTOWA 15000OBR/MIN DRUT FALOWANY STALOWY TRZPIEŃ Q 6		
6.	PILNIK OBROTOWY WALCOWY ZAOKRĄGLONY Q 10,0 WĘGLIK SPIEKANY DŁUGOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 20MM		
7.	PILNIK OBROTOWY KULOWY Q 10,0 WĘGLIK SPIEKANY DŁUGOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 9MM		
8.	PILNIK OBROTOWY STOŻKOWY OSTRY Q 8,0 WĘGLIK SPIEKANY DŁUGOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 20MM		
9.	PILNIK OBROTOWY WALCOWY Q 12,0 WĘGLIK SPIEKANY DŁUGOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 25MM		
10.	PILNIK OBROTOWY ŁUKOWY ZAOKRĄGLONY Q 8,0 WĘGLIK SPIEKANY DŁUGOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 20MM		

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy**)