

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Części zamienne do przenośników taśmowych, wyszczególnione w Specyfikacji technicznej, będą stosowane w przenośnikach taśmowych wykorzystywanych do odstawy urobku w podziemnych zakładach górniczych, gdzie może wystąpić zagrożenie wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Części zamienne do przenośników taśmowych powinny spełniać wymagania norm: PN-G-50000:2002, PN-G-50005:1997 lub równoważne.
- 1.3. Części zamienne do przenośników taśmowych powinny spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.4. Części zamienne do przenośników taśmowych powinny posiadać dokumentację techniczną bądź techniczno-ruchową (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia lub kartę katalogową wyrobu wraz z aktualnymi rysunkami technicznymi oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu).
- 1.5. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest każdorazowo, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do konsultacji z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu, w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.6. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Umów w JSW S.A. Warunki gwarancji powinny uwzględniać okoliczność, że przedmiot zamówienia będzie montowany w przenośniku transportującym węgiel, gdzie zanieczyszczenie kamieniem może wynosić do 55% masy urobku.
- 1.7. Części zamienne do przenośników taśmowych, równoważne częściom zamiennym do przenośników taśmowych, stanowiące przedmiot zamówienia, powinny spełniać wszystkie wymogi zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.8. Zastosowanie równoważnych wyrobów nie może powodować jakichkolwiek przeróbek i nie powinno naruszać warunków bezpiecznego stosowania przenośnika taśmowego (wyszczególnionego w Specyfikacji technicznej dla danego zadania) w podziemnych zakładach górniczych w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego i musi być zgodne z dokumentacją techniczną. Oferowany wyrób równoważny musi być zgodny z wyrobem wyszczególnionym w Specyfikacji technicznej pod względem wymiarów, gatunku zastosowanego materiału oraz sposobu wykończenia.
- 1.9. Jeśli podane w Specyfikacji technicznej wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Zadanie 1 - bęben kierujący $\varnothing 813 \times 1400$ rys. 208.1200.013 INTERMET 1200 lub równoważny:

- 2.1.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika INTERMET-1200.
- 2.1.2. Długość płaszcza bębna powinna wynosić 1400 mm, długość całkowita osi bębna powinna wynosić 1640 mm, a końcówki osi powinny być wykonane na $\square 100$ mm.
- 2.1.3. Całkowita średnica zewnętrzna bębna powinna wynosić $\varnothing 813$ mm – płaszcz wykonany na baryłkę.

2.2. Zadanie 2 - bęben zwrotny ogumowany $\varnothing 530 \times 1400$ rys. P01-06-130-01 INTERMET 1200 lub równoważny:

- 2.2.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika INTERMET-1200.
- 2.2.2. Długość płaszcza bębna powinna wynosić 1400 mm, średnica zewnętrzna bębna ogumowanego powinna wynosić $\varnothing 530$ mm, długość całkowita bębna zwrotnego wraz z osią powinna wynosić 1618 mm.

2.3. Zadanie 3 - zespół sprzęgła rys. 7319950/00 GWAREK 1000, PIOMA B2600 lub równoważny:

- 2.3.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika GWAREK-1000 oraz PIOMA-B2600.

2.4. Zadanie 4 - koło łańcuchowe $z=13$ rys. 7319870/00 do kołowrotu napinającego w przenośniku GWAREK 1000 lub równoważne:

- 2.4.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika GWAREK-1000.

2.5. Zadanie 5 - tarcza półsprzęgła rys. S21.006-01.02.05/2 lub równoważna:

- 2.5.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika GWAREK-1000.
- 2.5.2. Średnica zewnętrzna tarczy powinna wynosić $\varnothing 530$ mm, tarcza z uzębieniem wewnętrznym, średnica podziałowa tarczy powinna wynosić $\varnothing 464$ mm, średnica wewnętrzna tarczy powinna wynosić $\varnothing 140$ mm, grubość całkowita tarczy powinna wynosić 205 mm.

2.6. Zadanie 6 - tuleja półsprzęgła rys. S21.006-01.02.06 lub równoważna:

- 2.6.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika GWAREK-1000.
- 2.6.2. Średnica całkowita tulei powinna wynosić $\varnothing 480$ mm, tuleja z uzębieniem zewnętrznym, średnica podziałowa $\varnothing 464$ mm, grubość całkowita tulei powinna wynosić 182 mm.

3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie Zamawiającego:

- 3.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia wraz z jego aktualnymi rysunkami technicznymi (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu) lub karta katalogowa (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu) lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem

numeru rysunku i wymiarów danego elementu) potwierdzająca spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej.

- 3.2. Oświadczenie wykonawcy stanowiące Załącznik Nr 1 do Specyfikacji technicznej.
- 3.3. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te są nadal aktualne. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

-

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Dokument kontroli jakości wyrobu.
- 5.2. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 5.3. Deklaracja zgodności:
 - 5.3.1. Producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub,
 - 5.3.2. Według Załącznika Nr 2 do Specyfikacji technicznej (w przypadku gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.