

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Nowy przedmiot zamówienia będzie stosowany w przenośnikach zgrzebłowych w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, gdzie może wystąpić zagrożenie tapaniami, wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Właściwości mechaniczne łańcuchów podane są w stanie czarnym. Zamawiający uwzględniając normy DIN 22252 oraz 22255 lub wykonanie równoważne, dopuszcza obniżenie o 10% wartości obciążenia rozrywającego dla łańcuchów pokrytych tectylem lub ocynkowanych, w stosunku do wymagań przewidzianych w Specyfikacji technicznej dla poszczególnych zadań.
- 1.3. Łańcuchy przeznaczone na trasy przenośników zgrzebłowych muszą być parowane w odcinkach nie krótszych niż 50 mb (dotyczy zadań 2÷6). Długości parowanych odcinków łańcuchów, wykonawca każdorazowo musi uzgodnić z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu.
- 1.4. Łańcuchy ogniwo górnicze $\varnothing 18 \times 64$ klasy „C”, „nitka”, muszą być dostarczone w odcinkach nie krótszych niż 100 mb (dotyczy zadania 1). Długości odcinków łańcuchów, wykonawca każdorazowo musi uzgodnić z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu.
- 1.5. Łańcuchy ogniwo górnicze powinny spełniać wymagania normy PN-G-46701:1997 lub DIN 22252 lub równoważne, a łańcuchy ogniwo płaskie wymagania normy DIN 22255 lub równoważne, przy czym własności mechaniczne łańcuchów muszą spełniać szczegółowe wymagania techniczno-użytkowe wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.6. Łańcuchy wykonane zgodnie z normą PN-G-46701:1997 lub równoważne, należy oznaczyć trwałą i wyraźną cechą - cecha powinna zawierać znak wytwórcy, miesiąc i rok produkcji oraz klasę jakości. Dla łańcuchów wykonanych zgodnie z normą DIN 22252 oraz 22255 lub równoważnych, pasma łańcucha powinny zostać oznaczone co najmniej znakiem producenta, miesiącem i rokiem produkcji. Ogniwa łańcucha w pobliżu każdego z końców pasma łańcucha posiadające stosowne cechowanie, powinny być dodatkowo oznaczone poprzez pomalowanie ogniwa na którym umieszczone jest cechowanie, w celu łatwiejszego odszukania cechowania łańcucha.
- 1.7. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest każdorazowo, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do konsultacji z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu, w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.8. Wykonawca zobowiązany jest do wyznaczenia współczynnika bezpieczeństwa po otrzymaniu z kopalni parametrów niezbędnych do jego wyliczenia, na etapie złożenia zamówienia.

- 1.9. Za równoważne zamawiający uznaje wyroby, posiadające co najmniej identyczne wymiary i parametry techniczne nie gorsze niż te określone w niniejszej Specyfikacji technicznej. Zastosowanie wyrobów równoważnych nie może naruszać warunków stosowania urządzeń dla których są przeznaczone.
- 1.10. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A. Warunki gwarancji powinny uwzględniać okoliczność, że przedmiot zamówienia będzie montowany w przenośnikach zgrzebłowych transportujących węgiel, gdzie zanieczyszczenie kamieniem może wynosić do 55% masy urobku.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Zadanie 1 - Łańcuch ogniowy górniczy $\varnothing 18 \times 64$ klasy „C” „nitka” lub równoważny, musi być zabezpieczony tectylem lub równoważnym środkiem i powinien spełniać następujące parametry:

- 2.1.1. Wydłużenie przy obciążeniu rozrywającym min. 14%.
- 2.1.2. Obciążenie rozrywające min. 410 kN.
- 2.1.3. Trwałość zmęczeniowa min. 70 000 cykli.
- 2.1.4. Strzałka ugięcia min. 18 mm.

2.2. Zadanie 2 - Łańcuch ogniowy górniczy $\varnothing 26 \times 92$ o podwyższonych własnościach mechanicznych i wytrzymałościowych w stosunku do klasy „C” lub równoważny, musi być zabezpieczony tectylem lub równoważnym środkiem i powinien spełniać następujące wymagania:

- 2.2.1. Wydłużenie przy obciążeniu rozrywającym min. 17%.
- 2.2.2. Obciążenie rozrywające min. 960 kN.
- 2.2.3. Trwałość zmęczeniowa min. 90 000 cykli.
- 2.2.4. Strzałka ugięcia min. 26 mm.

2.3. Zadanie 3 - Łańcuch ogniowy górniczy $\varnothing 30 \times 108$ o podwyższonych własnościach mechanicznych i wytrzymałościowych w stosunku do klasy „C” lub równoważny, musi być zabezpieczony tectylem lub równoważnym środkiem i powinien spełniać następujące wymagania:

- 2.3.1. Wydłużenie przy obciążeniu rozrywającym min. 17%.
- 2.3.2. Wydłużenie przy sile próbnej max. 1,6%.
- 2.3.3. Obciążenie rozrywające min. 1270 kN.
- 2.3.4. Trwałość zmęczeniowa min. 90 000 cykli.
- 2.3.5. Strzałka ugięcia min. 30 mm.

2.4. Zadanie 4 - Łańcuch ogniowy górniczy $\varnothing 34 \times 126$ o podwyższonych własnościach mechanicznych i wytrzymałościowych w stosunku do klasy „C” lub równoważny, musi być

zabezpieczony tectylem lub równoważnym środkiem i powinien spełniać następujące wymagania:

- 2.4.1. Wydłużenie przy obciążeniu rozrywającym min. 16%.
- 2.4.2. Wydłużenie przy sile próbnej max. 1,6%.
- 2.4.3. Obciążenie rozrywające min. 1610 kN.
- 2.4.4. Trwałość zmęczeniowa min. 90 000 cykli.
- 2.4.5. Strzałka ugięcia min. 34 mm.

2.5. Zadanie 5 - Łańcuch ogniowy górniczy parowany okrągły $\varnothing 38 \times 137$ klasy „D-3” lub równoważny, musi być zabezpieczony tectylem lub równoważnym środkiem i powinien spełniać następujące wymagania:

- 2.5.1. Wydłużenie przy obciążeniu rozrywającym min. 16%.
- 2.5.2. Wydłużenie przy sile próbnej max. 1,6%.
- 2.5.3. Obciążenie rozrywające min. 2270 kN.
- 2.5.4. Trwałość zmęczeniowa min. 120 000 cykli.
- 2.5.5. Strzałka ugięcia min. 38 mm.

2.6. Zadanie 6 - Łańcuch ogniowy górniczy płaski $\varnothing 38 \times 126$ o podwyższonych właściwościach mechanicznych i wytrzymałościowych w stosunku do klasy „C” lub równoważny, musi być zabezpieczony tectylem lub równoważnym środkiem i powinien spełniać następujące wymagania:

- 2.6.1. Wydłużenie przy obciążeniu rozrywającym min. 11%.
- 2.6.2. Wydłużenie przy sile próbnej max. 1,6 %.
- 2.6.3. Obciążenie rozrywające min. 2000 kN.
- 2.6.4. Trwałość zmęczeniowa min. 90 000 cykli.
- 2.6.5. Strzałka ugięcia min. 38 mm.

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

- 3.1. Dokumenty techniczne wyrobu (rysunki techniczne, karty katalogowe, opisy techniczne), określające parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia oraz uwzględniające w swojej treści wymagania określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 3.2. Wypełniony Załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej odrębnie dla każdego zadania.
- 3.3. Wypełniony Załącznik nr 2 do Specyfikacji technicznej odrębnie dla każdego zadania.
- 3.4. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty są nadal aktualne. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 3.5. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt. 3.1. Specyfikacji technicznej nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt. 1.6. Specyfikacji technicznej, wykonawca

jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

4.1. -

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia wykonawca dostarczy do magazynu Zakładu Wsparcia Produkcji JSW S.A. świadectwa badania (odbioru) wystawione przez producenta przedmiotu zamówienia.
- 5.2. Wraz z każdą dostawą partii łańcucha, wykonawca powinien dostarczyć dla każdej partii łańcucha świadectwo badania (odbioru) łańcucha zawierające co najmniej parametry zgodne z przedmiotem zamówienia (świadectwo badania łańcucha w stanie surowym oraz wyniki wartości obciążenia rozrywającego i wydłużenia całkowitego przy obciążeniu rozrywającym dla łańcucha pokrytego tectylem lub równoważnym środkiem lub dla łańcucha ocynkowanego).
- 5.3. Wraz z każdą dostawą partii łańcucha, na końcu każdej partii łańcucha musi być umieszczona wywieszka producenta, na której powinny być podane: cecha łańcucha, data produkcji, własności mechaniczne łańcucha.
- 5.4. Wypełniona deklaracja zgodności:
 - 5.4.1. producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub
 - 5.4.2. według Załącznika nr 3 do Specyfikacji technicznej (w przypadku gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).
- 5.5. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.

Uwaga dla PP:

Proszę uwzględnić w formularzu ofertowym następującą uwagę:

1. W formularzu ofertowym (w zadaniach), należy wpisać: „*Nazwa oferowanego wyrobu oraz nazwa producenta*”.