

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne wymagania techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Przedmiot zamówienia wyszczególniony w Specyfikacji technicznej, będzie stosowany do odstawy urobku w podziemnych zakładach górniczych, gdzie może wystąpić zagrożenie wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania norm: PN-G-50000:2002, PN-EN 12321 lub równoważne.
- 1.3. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.4. Przedmiot zamówienia wyszczególniony w Specyfikacji technicznej powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej, wdrażające postanowienia dyrektywy 2014/34/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r.
- 1.5. Przedmiot zamówienia wyszczególniony w Specyfikacji technicznej, powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn wprowadzające do prawa polskiego dyrektywę Unii Europejskiej 2006/42/WE.
- 1.6. Przedmiot zamówienia powinien posiadać dokumentację techniczną bądź techniczno – ruchowa (DTR) wraz z aktualnymi rysunkami technicznymi oraz wymiarami danego elementu lub kartę katalogową (z podaniem wymiarów danego elementu) lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu).
- 1.7. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest każdorazowo, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do konsultacji z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu, w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.8. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A. Warunki gwarancji powinny uwzględniać okoliczność, że zastosowany przedmiot zamówienia będzie montowany w przenośnikach zgrzeblowych i urządzeniach transportujących węgiel, gdzie zanieczyszczenie kamieniem może wynosić do 55% masy urobku.
- 1.9. Zastosowanie wyrobów równoważnych nie może powodować jakichkolwiek przeróbek i nie powinno naruszać warunków bezpiecznego stosowania przenośników zgrzeblowych w podziemnych zakładach górniczych w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego.

- 1.10. Zastosowanie wyrobów równoważnych nie może powodować powstania nowej maszyny w rozumieniu przepisów dyrektywy maszynowej 2006/42/WE.
- 1.11. Wyroby, które nie zostały wytworzone przez producenta urządzeń wyszczególnionych w Specyfikacji technicznej (wyroby równoważne) muszą zapewniać bezpieczne zastosowanie w eksploatowanych urządzeniach oraz muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną bądź techniczno–ruchową (DTR) ww. urządzeń. Oferowany wyrób równoważny musi być zgodny pod względem wymiarów, gatunku zastosowanego materiału oraz sposobu wykończenia z wyrobem wytworzonym przez producenta urządzenia.
- 1.12. Wyroby równoważne muszą spełniać wszystkie wymagania Zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.13. Jeśli podane w Specyfikacji technicznej wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi gotowych wyrobów.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Zadanie 1 (pakiet) – Zastawki R20-111E, SK-3950 lub równoważne oraz obejma zastawki SK-3950 lub równoważna

2.1.1. Zadanie 1, pozycja 1 – zastawka R20-111E kpl. z obejmami lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.1.1.1. Zastawka wykonana z blachy giętej z przyspawanymi kątownikami służącymi do przykręcenia do rynny. Rozstaw pomiędzy kątownikami powinien wynosić 750 mm
- 2.1.1.2. Wysokość zastawki powinna wynosić min. 200 mm, długość zastawki mierzona bez blachy uszczelniającej powinna wynosić 1495 mm.
- 2.1.1.3. Zastawka stosowana w komplecie z obejmami.

2.1.2. Zadanie 1, pozycja 2 – zastawka SK-3950 kpl. z obejmami lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.1.2.1. Zastawka wykonana z blachy giętej z przyspawanymi kątownikami służącymi do przykręcenia do rynny. Rozstaw pomiędzy kątownikami powinien wynosić 750 mm
- 2.1.2.2. Wysokość zastawki powinna wynosić min. 445 mm, długość zastawki mierzona bez blachy uszczelniającej powinna wynosić 1495 mm.
- 2.1.2.3. Zastawka stosowana w komplecie z obejmami.

2.1.3. Zadanie 1, pozycja 3 – obejma zastawki SK-3950 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.1.3.1. Obejma musi współpracować z zastawką SK-3950 lub równoważną
- 2.1.3.2. Obejma powinna być wykonana z blachy giętej, posiadać otwory służące do przykręcenia zastawki do rynny.

2.2. Zadanie 2 – drabinka Eicotrack 6x126 wg rys. nr 053-2594-Y0 lub równoważna do przenośnika zgrzeblowego JOY AFC, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.2.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika JOY AFC.
- 2.2.2. Długość całkowita drabinki powinna wynosić 742-745 mm, szerokość drabinki powinna wynosić 150 mm z tolerancją +/- 1 mm, wysokość drabinki od części roboczej do osi otworów mocujących drabinę powinna wynosić 127 mm z tolerancją +/- 1 mm, wysokość całkowita drabinki powinna wynosić 174 mm z tolerancją +/- 1 mm.
- 2.2.3. Rozstaw między otworami do mocowania drabinki powinna wynosić 630 mm.
- 2.2.4. Podziałka drabinki powinna wynosić $t=126$ mm.
- 2.2.5. Drabinka powinna posiadać trwałe i czytelne cechy identyfikujące producenta drabinek oraz dostawcy drabinek. Powinny posiadać również trwałą i czytelną datę produkcji (rok produkcji).
- 2.2.6. Cecha dostawcy drabinek musi znajdować się przy oznakowaniu producenta drabinek.
- 2.2.7. Stan dostawy drabinek (stan surowy lub malowanie lub powlekanie innymi środkami ochronnymi) należy uzgodnić z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu.

2.3. Zadanie 3 – drabinka Ultratrack 2000 wg rys. nr 100987897 lub równoważna do przenośnika zgrzeblowego JOY AFC

- 2.3.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika zgrzeblowego JOY AFC.
- 2.3.2. Wymiary całkowite powinny wynosić 868 x 214 x 185 mm,
- 2.3.3. Podziałka drabinki $t=147$ mm,
- 2.3.4. Rozstaw pomiędzy otworami do mocowania drabinki powinien wynosić 722 mm, średnica otworów powinna wynosić $\varnothing 52$ mm.
- 2.3.5. Drabinka powinna posiadać trwałe i czytelne cechy identyfikujące producenta drabinek oraz dostawcy drabinek.
- 2.3.6. Cecha dostawcy drabinek musi znajdować się przy oznakowaniu producenta drabinek.

2.4. Zadanie 4 – drabinka Eicotrac L-745/625mm $t=125$ mm rys. PWm 3451/S/625 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.4.1. Drabinka stosowana będzie w przenośniku zgrzeblowym typu HALBACH BRAUN, Rybnik 850, PAT E260, PAT E300.
- 2.4.2. Długość całkowita drabinki powinna wynosić 745 mm, szerokość drabinki powinna wynosić 150 mm, wysokość drabinki od części roboczej do osi otworów mocujących drabinę powinna wynosić 127 mm, wysokość całkowita drabinki powinna wynosić 186 mm, podziałka drabinki $t=125$ mm.
- 2.4.3. Szerokość krawędzi drabinki od czoła ściany powinna wynosić 30 mm (mierzona w miejscu podziału drabinki), wysokość krawędzi drabinki od czoła ściany powinna wynosić 100 mm, szerokość krawędzi drabinki od strony mocowania powinna wynosić 50 mm (mierzona w miejscu podziału drabinki).
- 2.4.4. Rozstaw pomiędzy otworami do mocowania drabinki powinien wynosić 625 mm, średnica otworów powinna wynosić $\varnothing 52$ mm.

- 2.4.5. Drabinka musi być wykonana ze staliwa o gatunku L30GS lub równoważnym. Pod pojęciem staliwa równoważnego należy rozumieć staliwo, które posiada skład chemiczny oraz własności mechaniczne nie gorsze od gatunku L30GS.
- 2.4.6. Twardość drabinki powinna wynosić min. 250 HB.
- 2.4.7. Drabinki należy dostarczyć w stanie surowym, tzn. niemalowane oraz niepowlekane innymi środkami ochronnymi. Powierzchnia drabinek musi być oczyszczona, bez nadlewów, wypływek, niedolewów, wad powierzchniowych, itp.
- 2.4.8. Drabinka powinna posiadać trwałe i czytelne cechy identyfikujące producenta drabinek oraz dostawcy drabinek. Powinna posiadać również trwałą i czytelną datę produkcji (rok produkcji).
- 2.4.9. Cecha dostawcy drabinek musi znajdować się przy oznakowaniu producenta drabinek.

2.5. Zadanie 5 – drabinka 125 wg rys. nr 22522 lub równoważna do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.5.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.5.2. Długość całkowita drabinki powinna wynosić 745₋₂ mm, szerokość drabinki powinna wynosić 150±1 mm, wysokość drabinki od części roboczej do osi otworów mocujących drabinkę powinna wynosić 127±1 mm, wysokość całkowita drabinki powinna wynosić 173 mm, podziałka drabinki t-125 ±0,5 mm.
- 2.5.3. Szerokość krawędzi drabinki od czoła ściany powinna wynosić 30 mm (mierzona w miejscu podziału drabinki), wysokość krawędzi drabinki od czoła ściany powinna wynosić 100±1 mm, szerokość krawędzi drabinki od strony mocowania powinna wynosić 50⁺¹_{-0,5} mm (mierzona w miejscu podziału drabinki).
- 2.5.4. Rozstaw pomiędzy otworami do mocowania drabinki powinien wynosić 625±1 mm, średnica otworów powinna wynosić $\varnothing 52^{+1}_{-0,5}$ mm.
- 2.5.5. Drabinka powinna posiadać trwałe i czytelne cechy identyfikujące producenta drabinek oraz dostawcy drabinek. Powinna posiadać również trwałą i czytelną datę produkcji (rok produkcji).
- 2.5.6. Cecha dostawcy drabinki musi znajdować się przy oznakowaniu producenta drabinek.
- 2.5.7. Stan dostawy drabinek (stan surowy lub malowanie lub powlekane innymi środkami ochronnymi) należy uzgodnić z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu.
- 2.5.8. Twardość drabinki powinna wynosić min. 320 HB

2.6. Zadanie 6 – drabinka 126 wg rys. nr 22516/1 lub równoważna do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.6.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.6.2. Długość całkowita drabinki powinna wynosić 745 mm, szerokość drabinki powinna wynosić 150 mm, wysokość drabinki od części roboczej do osi otworów mocujących drabinkę powinna wynosić 127 mm, wysokość całkowita drabinki powinna wynosić 173 mm, podziałka drabinki t-126 mm.

- 2.6.3. Wysokość krawędzi drabinki od czoła ściany powinna wynosić 100 mm, szerokość krawędzi drabinki od strony mocowania powinna wynosić 50 mm (mierzona w miejscu podziału drabinki).
- 2.6.4. Rozstaw pomiędzy otworami do mocowania drabinki powinien wynosić 630 mm, średnica otworów powinna wynosić $\varnothing 52$ mm.
- 2.6.5. Drabinka powinna posiadać trwałe i czytelne cechy identyfikujące producenta drabinek oraz dostawcy drabinek. Powinna posiadać również trwałą i czytelną datę produkcji (rok produkcji).
- 2.6.6. Cecha dostawcy drabinki musi znajdować się przy oznakowaniu producenta drabinek.
- 2.6.7. Stan dostawy drabinek (stan surowy lub malowanie lub powlekane innymi środkami ochronnymi) należy uzgodnić z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu.

2.7. Zadanie 7 – drabinka 147 rys. 22911/1 lub równoważna do przenośnika zgrzeblowego RYBNIK-1100, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.7.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Rybnik-1100.
- 2.7.2. Długość całkowita drabinki powinna wynosić 868 mm, szerokość drabinki powinna wynosić 185 mm, wysokość drabinki od części roboczej do osi otworów w mocujących drabinkę powinna wynosić 155 mm, wysokość całkowita drabinki powinna wynosić 215 mm, podziałka drabinki t-147 mm.
- 2.7.3. Rozstaw pomiędzy otworami do mocowania drabinki powinien wynosić 720 mm, średnica otworów powinna wynosić $\varnothing 52$ mm.
- 2.7.4. Drabinka powinna posiadać trwałe i czytelne cechy identyfikujące producenta drabinek oraz dostawcy drabinek.
- 2.7.5. Cecha dostawcy drabinek musi znajdować się przy oznakowaniu producenta drabinek.
- 2.7.6. Stan dostawy drabinek (stan surowy lub malowanie lub powlekane innymi środkami ochronnymi) należy uzgodnić z zakładem Zamawiającego, wskazanym w zamówieniu.

2.8. Zadanie 8 – drabinka 147 MEGATRACK rys. CT14-015-27/2 lub równoważna przenośnika zgrzeblowy ścianowego PSZ-850 NOWOMAG, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.8.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR rynny dołącznej kompensacyjnej ze zjazdem bocznym z płytą kotwiącą - 1100, stosowanej w przenośniku ścianowym PSZ-850 Nowomag.
- 2.8.2. Drabinka powinna posiadać trwałe i czytelne cechy identyfikujące producenta drabinek oraz dostawcy drabinek. Powinna posiadać również trwałą i czytelną datę produkcji (rok produkcji).
- 2.8.3. Cecha dostawcy drabinek musi znajdować się przy oznakowaniu producenta drabinek.

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

- 3.1. Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć komplet wymaganych dokumentów (dla każdego zadania) w kolejności zgodnej z przedstawionym powyżej podziałem na zadania.
- 3.2. Dokumentacja techniczna bądź techniczno – ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia wraz z aktualnymi rysunkami technicznymi oraz wymiarami danego elementu lub

karta katalogowa (z podaniem wymiarów danego elementu) lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu) potwierdzająca spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej.

- 3.3. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt. 3.2. Specyfikacji technicznej nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt. 2.2.5., 2.3.5., 2.4.8., 2.5.5., 2.6.5., 2.7.4. oraz 2.8.2., wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.
- 3.4. Wypełniony Załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej odrębnie dla każdego zadania.
- 3.5. Wypełnione oświadczenie wykonawcy stanowiące Załącznik nr 2 do Specyfikacji technicznej.
- 3.6. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te są nadal aktualne. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

4. Wykaz dokumentów składanych z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 4.1. ---

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 5.2. Dokument kontroli jakości wyrobu.
- 5.3. Wypełniona deklaracja zgodności:
 - 5.3.1. producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub
 - 5.3.2. według załącznika nr 3 do Specyfikacji technicznej (w przypadku gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).
- 5.4. Dla zadania 2 – 8 wykonawca powinien dostarczyć wraz z każdą dostawą zamówienia świadectwo odbioru 3.1 wg normy PN-EN 10204 lub równoważne materiału użytego do wytworzenia przedmiotu zamówienia.

6. Tłumaczenie dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.