

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno - użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Rury będą stosowane w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego (IV kategorii zagrożenia metanowego w wyrobiskach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz „A” i „B” pyłu węglowego) oraz na powierzchni zakładów górniczych.
- 1.2. Rury bez szwu przewodowe użyte do produkcji rur kołnierzowych muszą spełniać wymagania normy: PN-EN 10216-3 lub równoważne i muszą być wykonane ze stali P355N lub równoważnej. Zamawiający dopuszcza wykonanie przedmiotu zamówienia z kształtownika zamkniętego okrągłego bez szwu zgodnie z normą PN-EN 10210-1 lub równoważne.
- 1.3. Za stal równoważną do stali P355N Zamawiający uznaje stal spełniającą następujące parametry wytrzymałościowe: $R_e \geq 355\text{MPa}$; $R_m \geq 490\text{MPa}$, $A_5 \geq 22\%$, $KV \geq 55/39\text{ J}$.
- 1.4. Przedmiot zamówienia musi być objęty gwarancją, której okres wynosi 24 miesiące zgodnie z OWU JSW S.A.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Rury b/szwu ogólnego zastosowania preizolowane spiro

- 2.1.1. Cechowanie rur musi spełniać wymagania normy PN-EN 10216 lub równoważne:
- 2.1.2. Cechowanie powinno być trwałe na każdej rurze przynajmniej na jednym końcu. Dla rur o średnicy $D \leq 51\text{ mm}$ cechowanie na rurach może być zastąpione cechowaniem na przywieszce zamocowanej do wiązki lub opakowania.
- 2.1.3. Cechowanie powinno zawierać następujące informacje:
 - 2.1.3.1. Nazwa wytwórcy lub znak fabryczny;
 - 2.1.3.2. Numer niniejszej normy i znak stali;
 - 2.1.3.3. Kategorie badań w przypadku gatunku stali niestopowych;
 - 2.1.3.4. Numer wytopu lub numer kodu;
 - 2.1.3.5. Znak przedstawiciela kontroli;
 - 2.1.3.6. Przykład cechowania:
 - 2.1.3.6.1. X – EN 10216-2 – P265GH – TC1 – Y – Z1 – Z2
 - 2.1.3.6.2. X – znak wytwórcy;
 - 2.1.3.6.3. TC1 – jest oznaczeniem kategorii badań 1;
 - 2.1.3.6.4. Y – jest numerem wytopu lub numerem kodu;
 - 2.1.3.6.5. Z1 – jest znakiem przedstawiciela kontroli;
 - 2.1.3.6.6. Z2 – jest numerem identyfikacyjnym.
 - 2.1.3.6.6.1. Numer identyfikacyjny (np. numer zamówienia lub numer pozycji), który pozwala na powiązanie ze sobą wyrobu lub dostawy z dokumentami związanymi.
- 2.1.4. W przypadku oferowania przedmiotu zamówienia wykonanego wg normy PN-EN 10210 – 1 lub równoważne, cechowanie powinno zawierać następujące informacje:

- 2.1.4.1. Numer niniejszej normy;
- 2.1.4.2. Stal konstrukcyjna;
- 2.1.4.3. Minimalna granica plastyczności (N/mm²) przy grubości nie większej niż 16 mm;
- 2.1.4.4. Minimalna praca łamania 27 J w 0°C;
- 2.1.4.5. Normalizowana drobnoziarnista stal konstrukcyjna o minimalnej pracy łamania 27 J w -50°C
- 2.1.4.6. Kształtownik zamknięty;
- 2.1.4.7. Przykład cechowania:
 - 2.1.4.7.1. PN-EN 10210 – S – 275 – JO lub NL – H,
 - 2.1.4.7.2. PN-EN 10210 - Numer niniejszej normy;
 - 2.1.4.7.3. S - Stal konstrukcyjna;
 - 2.1.4.7.4. 275 - Minimalna granica plastyczności (N/mm²) przy grubości nie większej niż 16 mm;
 - 2.1.4.7.5. JO - Minimalna praca łamania 27 J w 0°C;
 - 2.1.4.7.6. NL - Normalizowana drobnoziarnista stal konstrukcyjna o minimalnej pracy łamania 27 J w -50°C
 - 2.1.4.7.7. H - Kształtownik zamknięty.
- 2.1.4.8. Rury osłonowe wykonane z blachy stalowej, ocynkowanej, spiralnie zwijanej typu „SPIRO” zgodnie z normą PN-EN 10346 lub równoważne lub z polietylenu o dużej gęstości HDPE PE 100 lub z laminatów poliestrowo-szklanych.
- 2.1.4.9. Izolacja termiczna wykonana zgodnie z normą PN-EN 253 lub równoważna na całej długości rury uwzględniając rodzaj zakończenia rury
- 2.1.4.10. Współczynnik przenikania ciepła $k \leq 0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$.

3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie Zamawiającego:

- 3.1. Dokumentacja przedmiotu zamówienia: techniczna bądź techniczno – ruchowa.
- 3.2. Instrukcja stosowania (montażu i demontażu) przedmiotu zamówienia.
- 3.3. Jeżeli załączone do oferty dokumenty nie zostały wydane na rzecz Wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że Wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te są aktualne. Przedmiotowe oświadczenie nie może być wydane wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 3.4. Wypełniony załącznik nr 2 do Specyfikacji technicznej.
- 3.5. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt. 3.1. i 3.2. Specyfikacji technicznej nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt 2.1.1. lub 2.1.4., Wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.

4. Wykaz dokumentów składanych z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 4.1. -

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Świadectwo jakości 3.1 rury przewodowej według normy PN-EN 10204 lub równoważne.

5.2. Deklaracja zgodności wypełniona według załącznika nr 1 do Specyfikacji technicznej.

5.3. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.