

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Przedmiot zamówienia będzie wykorzystany do budowy nawierzchni kolejowych wąskotorowych w zakładach górniczych w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego (IV kategorii zagrożenia metanowego w wyrobiskach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz „A” i „B” pyłu węglowego).
- 1.2. Przedmiot zamówienia powinien spełniać warunki rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.3. Przedmiot zamówienia musi być nowy i wolny od wad fizycznych i prawnych.
- 1.4. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A.
- 1.5. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest każdorazowo, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do konsultacji z zakładem Zamawiającego, wskazanym w zamówieniu, w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia (w szczególności ustalenia wymiarów i wymagań technicznych: - dla szyn pośrednich S-39, wyszczególnionych w zadaniu 1; - podkładek płaskich P-39 do szyn pośrednich S-39, wyszczególnionych w zadaniu 2; - łubków płaskich Ł-39 do szyn pośrednich S-39, wyszczególnionych w zadaniu 3).

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Zadanie 1 (pakiet) - Szyny pośrednie:

2.1.1. Zadanie 1, poz. 1 - Szyny pośrednie S-24:

- 2.1.1.1. Szyny powinny spełniać wymagania określone w normie PN-79/H-93422 lub równoważne.
- 2.1.1.2. Długość każdej szyny: L=6000 mm.
- 2.1.1.3. Szyny otworowane.
- 2.1.1.4. Wykonawca dostarczy około 5% ilości szyn nieotworowanych o innych niż podane powyżej długościach, szczegółowo określonych w zamówieniach.

2.1.2. Zadanie 1, poz. 2 - Szyny pośrednie S-30:

- 2.1.2.1. Szyny powinny spełniać wymagania określone w normie PN-79/H-93422 lub równoważne.
- 2.1.2.2. Długość każdej szyny: L=6000 mm.
- 2.1.2.3. Szyny otworowane.
- 2.1.2.4. Wykonawca dostarczy około 5% ilości szyn nieotworowanych o innych niż podane powyżej długościach, szczegółowo określonych w zamówieniach.

2.1.3. Zadanie 1, poz. 3 - Szyny pośrednie S-39:

2.1.3.1. Długość każdej szyny: L=6000 mm.

2.1.3.2. Szyny otworowane.

2.2. **Zadanie 2 (pakiet)** - Podkładki płaskie do szyn pośrednich:

2.2.1. Zadanie 2, poz. 1 - Podkładka płaska P-24 do szyn pośrednich S-24:

2.2.1.1. Podkładka P-24 wykonana z trzema otworami wg normy BN-70/0646-09 lub równoważna.

2.2.2. Zadanie 2, poz. 2 - Podkładka płaska P-30 do szyn pośrednich S-30:

2.2.2.1. Podkładka P-30 wykonana z trzema otworami wg normy BN-70/0646-09 lub równoważna.

2.2.3. Zadanie 2, poz. 3 - Podkładka płaska P-39 do szyn pośrednich S-39:

2.2.3.1. Podkładka P-39 wykonana z trzema otworami.

2.3. **Zadanie 3 (pakiet)** - Łubki płaskie do szyn pośrednich:

2.3.1. Zadanie 3, poz. 1 - Łubek płaski Ł-24 do szyn pośrednich S-24:

2.3.1.1. Łubek Ł-24 wykonany wg normy BN-87/0644-23/03 lub równoważny.

2.3.1.2. Długość łubka 500 mm \pm 5 mm (czterootworowy).

2.3.2. Zadanie 3, poz. 2 - Łubek płaski Ł-30 do szyn pośrednich S-30:

2.3.2.1. Łubek Ł-30 wykonany wg normy BN-87/0644-23/03 lub równoważny.

2.3.2.2. Długość łubka 500 mm \pm 5 mm (czterootworowy).

2.3.3. Zadanie 3, poz. 3 - Łubek płaski Ł-39 do szyn pośrednich S-39:

2.3.3.1. Długość łubka 500 mm \pm 5 mm (czterootworowy).

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

3.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia wraz z jego aktualnymi rysunkami technicznymi lub rysunek techniczny lub karta katalogowa (z podaniem wymiarów danego elementu) oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzające spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

4.1. -

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

5.1. Dokument kontroli jakości.

5.2. Wypełniona deklaracja zgodności:

5.2.1. producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub

- 5.2.2. według Załącznika nr 1 do Specyfikacji technicznej (w przypadku gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).
- 5.3. Atest materiałowy - dotyczy zadania 1.
- 5.4. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.

Uwaga dla PP:

Proszę uwzględnić w formularzu ofertowym następującą uwagę:

- 1. W formularzu ofertowym (w pakietach), zamiast: „Wykonanie równoważne/Producent”, należy wpisać: „Nazwa oferowanego wyrobu oraz nazwa producenta”.