

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Przedmiot zamówienia będzie stosowany w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, gdzie może nastąpić zagrożenie wybuchu metanu i pyłu węglowego tj. we wszystkich kategoriach zagrożenia metanowego w wyrobiskach ze stopniem „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy „A” i „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.
- 1.2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania, określone w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych a w szczególności wymagania określone w § 28 ust. 2.
- 1.3. Materiały z tworzyw sztucznych, wykorzystywane jako elementy worków papierowych oraz folia stanowiąca zabezpieczenie, muszą spełniać wymagania określone w § 28 ust. 2 rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.4. Przedmiot zamówienia musi być objęty gwarancją, której okres powinien wynosić 6 miesięcy od daty dostawy.
- 1.5. Przedmiot zamówienia musi być dostarczony w szczelnie pakowanych, wielowarstwowych workach papierowych, w których poszczególne warstwy mogą być wykonane także z tworzyw sztucznych, chroniących zawartość przed wilgocią, o wadze brutto do 30 kg, ułożonych na ofoliowanych paletach jednorazowych (bezzwrotnych). Maksymalna wysokość palety wraz z materiałem dostaw realizowanych do magazynów JSW S.A. nie może przekraczać 90 cm, przy czym dla Ruchu Borynia wysokość palety wraz z materiałem nie może przekraczać 67 cm, a dla Ruchu Knurów wysokość palety wraz z materiałem nie może przekraczać 110 cm. Waga brutto palety nie może przekraczać 1,8 tony.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. **Zadanie nr 1** - Mieszanina soli higroskopijnych z dodatkiem inhibitora korozji musi spełniać następujące wymagania:
 - 2.1.1. neutralizować osiadły pył węglowy przy typach i podtypach węgla 34 i 35 poprzez wiązanie z wilgocią z powietrza,
 - 2.1.2. likwidować strefy intensywnego zapylenia i wtórnych źródeł pyłu,
 - 2.1.3. tworzyć w wyrobiskach strefy zabezpieczające, w których przepisy górnicze dopuszczają stosowanie stref zmywania, inhibitowanie procesów samozagrzewania węgla w ścianach zawalowych,
 - 2.1.4. spowalniać szybkość postępowania korozji elementów metalowych,
 - 2.1.5. musi być higroskopijna, w postaci płatków lub proszku.
 - 2.1.6. Przedmiot zamówienia powinien posiadać właściwości bardzo mocnego inhibitora procesu utleniania – według klasyfikacji Głównego Instytutu Górnictwa w Katowicach musi odpowiadać IV-V klasie antypirogeny.

2.2. Zadanie nr 2 - Mieszanina soli higroskopijnych z dodatkiem inhibitora korozji antypirogeniczna o podwyższonej lepkości musi spełniać następujące wymagania:

- 2.2.1. neutralizować osiadły pył węglowy przy typach i podtypach węgla 34 i 35 poprzez wiązanie z wilgocią z powietrza,
- 2.2.2. likwidować strefy intensywnego zapylenia i wtórnych źródeł pyłu,
- 2.2.3. tworzyć w wyrobiskach strefy zabezpieczające, w których przepisy górnicze dopuszczają stosowanie stref zmywania, inhibitowanie procesów samozagrzewania węgla w ścianach zawałowych,
- 2.2.4. spowalniać szybkość postępowania korozji elementów metalowych,
- 2.2.5. musi być higroskopijna, w postaci płatków lub proszku.
- 2.2.6. Przedmiot zamówienia powinien posiadać właściwości bardzo mocnego inhibitora procesu utleniania – według klasyfikacji Głównego Instytutu Górnictwa w Katowicach musi odpowiadać V klasie antypirogeny.
- 2.2.7. Przedmiot zamówienia poprzez zwiększoną lepkość (zagęszczenie) musi równomiernie utrzymywać się na powierzchniach pochyłych i nierównych nie ulegając spływaniu.

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

- 3.1. Dokument wydany przez niezależną jednostkę prowadzącą badania i ocenę przedmiotu zamówienia, potwierdzający zgodność wykonania przedmiotu zamówienia z dokumentacją techniczną bądź techniczno-ruchową, oraz że dany wyrób można bezpiecznie stosować w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.
- 3.2. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa przedmiotu zamówienia, zawierająca instrukcję bezpiecznego stosowania, magazynowania i transportu przedmiotu zamówienia, będąca podstawą wydania dokumentu, o którym mowa w pkt 3.1. Specyfikacji technicznej.
- 3.3. Dokument lub oświadczenie złożone przez wykonawcę określające zawartość inhibitora korozji w przedmiocie zamówienia.
- 3.4. Dokument z badań porównawczych oddziaływania korozyjnego roztworów wodnych chlorku wapnia i oferowanego przedmiotu zamówienia przeprowadzonych według poniżej opisanej metody, wydany przez niezależną jednostkę prowadzącą badania i ocenę przedmiotu zamówienia. Badanie porównawcze powinno być przeprowadzone na dwóch płytkach o wymiarach: długość 100 mm x szerokość 50 mm wykonanych ze stali S235JR, które należy zważyć przed badaniem na wadze analitycznej. Płytki mają być zanurzone w wyżej wymienionych roztworach o stężeniu 5% sporządzonych na bazie wody destylowanej. Badanie powinno być wykonane w temperaturze roztworu 30°C w czasie 168 godzin (1 tydzień). Po tym czasie płytki należy przemyć i po wyschnięciu zważyć na wadze analitycznej. Wynik badania należy zamieścić w sprawozdaniu. Treść sprawozdania musi potwierdzać spełnienie przez oferowany przedmiot zamówienia punktu 2.1.4. (dla zadania 1) lub punktu 2.2.4. (dla zadania 2) Specyfikacji technicznej.
- 3.5. Dokument wydany przez niezależną jednostkę prowadzącą badania i ocenę przedmiotu zamówienia potwierdzający spełnienie wymagań przewidzianych w punkcie pkt. 2.1.6. (dla zadania 1) lub pkt. 2.2.6. (dla zadania 2) Specyfikacji technicznej.

- 3.6. Dokument wydany przez niezależną jednostkę prowadzącą badania i ocenę przedmiotu zamówienia potwierdzający pozbawienie lotności pyłu węglowego reprezentatywnego powstałego przy typach i podtypach węgla 35.
- 3.6.1. Dokument, o który mowa w pkt. 3.6. Specyfikacji technicznej zostanie wydany na podstawie badania, przeprowadzonego przez jednostkę specjalistyczną zgodnie z metodyką przewidzianą w dokumentacji Głównego Instytutu Górnictwa w Katowicach pt.: „Opracowanie metody skuteczności pozbawienia lotności pyłów kopalnianych za pomocą środków higroskopijnych na bazie chlorku wapnia i magnezu” o symbolu 10000956-220 z dnia 31.05.2006 r., przy czym masa wykorzystanej do badania próbki pyłu węglowego może być mniejsza niż wskazana w powyższej dokumentacji, ale musi zostać zachowany stosunek masy pyłu węglowego do masy mieszanin soli higroskopijnych, przewidziany w dokumentacji, a badanie należy prowadzić min. przez 5 dni.
- 3.6.2. Dokumentacja Głównego Instytutu Górnictwa w Katowicach pt.: „Opracowanie metody skuteczności pozbawienia lotności pyłów kopalnianych za pomocą środków higroskopijnych na bazie chlorku wapnia i magnezu” o symbolu 10000956-220 z dnia 31.05.2006 r. dostępna jest w Bibliotece Naukowej Głównego Instytutu Górnictwa w Katowicach, adres: Plac Gwarków 1, 40 – 166 Katowice.
- 3.7. Jeżeli treść dokumentu wskazanego w pkt. 3.5. Specyfikacji technicznej nie określa metod badawczych lub norm, według których przeprowadzono badania, wykonawca na wezwania Zamawiającego, skierowane w trakcie realizacji zamówień, przedstawi dokument z jednostki, która przeprowadziła badania wymienione w punkcie 3.5. Specyfikacji technicznej opisujący metody badawcze lub wskazujący normy, według których zostały przeprowadzone badania. Niedopełnienie przez wykonawcę powyższego obowiązku będzie nienależytym wykonaniem umowy stanowiącym podstawę do odstąpienia od umowy przez zamawiającego.
- 3.8. W przypadku gdy termin ważności dokumentu, o którym mowa w pkt. 3.1. Specyfikacji technicznej, upływał będzie przed zakończeniem okresu, w którym zamówienie ma zostać wykonane, wykonawca, najpóźniej w dniu następującym po dniu wygaśnięcia ważności dokumentu, złożonego wraz z ofertą, dostarczy do Działu Zakupów Zakładu Wsparcia Produkcji JSW S.A. kolejny dokument, którego okres ważności będzie nie krótszy niż czas pozostały do zakończenia realizacji zamówienia. W przypadku niedopełnienia przez wykonawcę powyższego obowiązku, zamawiający uprawniony będzie do odstąpienia od umowy w terminie 30 dni od powzięcia informacji o okolicznościach uzasadniających odstąpienie. Do zachowania powyższego terminu wystarczające jest wysłanie we wskazanym powyżej terminie oświadczenia o odstąpieniu przesyłką poleconą.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 4.1. Aktualna karta charakterystyki.

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia

- 5.1. Świadectwo jakości.
- 5.2. Deklaracja zgodności – załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej.
- 5.3. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenie dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.