

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne wymagania techniczno- użytkowe przedmiotu zamówienia obejmujące wszystkie części zamówienia (zadania):

- 1.1. Taśmy przenośnikowe tkaninowo - gumowe trudnopalne powinny posiadać dopuszczenie Prezesa Wyższego Urzędu Górniczego (WUG) do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, w warunkach istniejących zagrożeń zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 30.04.2004 r. w sprawie dopuszczenia wyrobów do stosowania w zakładach górniczych - nie dotyczy zadania nr 1.
- 1.2. Taśmy przenośnikowe przeznaczone będą do transportu węgla kamiennego, materiałów sypkich o uziarnieniu nie większym niż 300 mm z dopuszczalnym zanieczyszczeniem kamienia do 55% masy urobku.
- 1.3. Taśmy przenośnikowe muszą być dostarczone w kręgach lub zwinięte w okular o długościach określonych w zamówieniach.
- 1.4. Taśmy przenośnikowe mogą być krótkoterminowo przechowywane na wolnym powietrzu w temperaturze otoczenia od $\sim -25^{\circ}\text{C}$ do $\sim +60^{\circ}\text{C}$.
- 1.5. Taśmy przenośnikowe dostarczane na magazyny Zamawiającego muszą być zabezpieczone przed działaniem promieni UV.
- 1.6. Taśmy przenośnikowe muszą być objęte gwarancją, której okres powinien wynosić 36 miesięcy od daty dostawy.

2. Szczegółowe wymagania techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 1:

- 2.1. Przykład oznaczenia taśmy - **TZ 5 P 1600 – 1000/4+3**, gdzie:
 - TZ** – taśma przenośnikowa trudno zapalna,
 - 5** – liczba przekładek,
 - P** – tkanina lub EP(P – poliamid, EP- poliestrowo poliamidowa),
 - 1600** – typ taśmy (minimalna wytrzymałość taśmy na rozciąganie [kN/m]),
 - 1000** – szerokość taśmy [mm],
 - 4+3** – grubość okładek (nośna + bieżna [mm]);
- 2.2. Taśmy przenośnikowe tkaninowo - gumowe trudno zapalne, powinny spełniać wymagania normy PN-EN ISO 14890 lub równoważne oraz posiadać trwałe i czytelne oznaczenie każdej sztuki taśmy.
- 2.3. Taśmy przenośnikowe tkaninowo - gumowe trudno zapalne, powinny charakteryzować się własnościami antystatycznymi i spełniać wymagania bezpieczeństwa elektrycznego i pożarowego, określone przez normy: PN-EN ISO 284, PN-EN 12882 lub równoważne dla kategorii 2A.
- 2.4. Twardość okładek taśm, winna wynosić $65^{\circ}\pm 5$ ShA przy badaniu zgodnie z normą PN-C-04238:1980 lub równoważnym.
- 2.5. Okładki taśm przenośnikowych muszą być klasy K, zgodnie z normą PN-EN ISO 22721 lub równoważne.

- 2.6. Okładki i obrzeża taśm, powinny chronić rdzeń przed uszkodzeniami, działaniem warunków atmosferycznych oraz działaniem chemikaliów.
- 2.7. Taśmy przenośnikowe tkaninowo - gumowe trudno zapalne powinny być zbudowane z rdzenia tkaninowo-gumowego, składającego się z przekładek na bazie tkaniny poliestrowo-poliamidowej (EP) lub przekładek zbudowanych na bazie tkanin poliamidowych (P - PP), gumowej warstwy między przekładkowej oraz okładek nośnej i bieżnej, obrzeży wykonanych z gumy trudno zapalnej.

3. Szczegółowe wymagania techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadań 2 - 6:

- 3.1. Przykład oznaczenia taśmy - TP 3 P 1250 – 1000/4+3, gdzie:
 - TP** – taśma przenośnikowa trudnopalna,
 - 3** – liczba przekładek,
 - P** – tkanina lub EP (P – poliamid, EP- poliestrowo poliamidowa),
 - 1250** – typ taśmy (minimalna wytrzymałość taśmy na rozciąganie [kN/m]),
 - 1000** – szerokość taśmy [mm],
 - 4+3** – grubość okładek (nośna + bieżna [mm]);
- 3.2. Taśmy przenośnikowe tkaninowo - gumowe trudnopalne powinny spełniać wymagania dotyczące trudnopalności oraz bezpieczeństwa elektrycznego i pożarowego w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, określone przez normy: PN-C-05013:1993, PN-EN ISO 284, PN-EN 14973:2011 lub równoważne dla kategorii C1 lub C2.
- 3.3. Taśmy przenośnikowe tkaninowo - gumowe trudnopalne muszą posiadać trwałe i czytelne oznaczenie każdej sztuki wg normy PN-EN ISO 14890:2004 lub równoważne, znakiem dopuszczenia WUG w miejscu wskazanym w dopuszczeniu, cechą producenta jak i niepowtarzalnym numerem identyfikacyjnym taśmy.
- 3.4. Twardość okładek taśm winna wynosić $65^{\circ} \pm 5$ ShA przy badaniu zgodnym z normą PN-C-04238:1980 lub równoważnym.
- 3.5. Taśmy przenośnikowe powinny spełniać wymagania normy PN-EN ISO 22721:2009 lub równoważne, a w szczególności klasy V okładki.
- 3.6. Okładki i obrzeża taśm powinny chronić rdzeń przed uszkodzeniami, działaniem warunków atmosferycznych oraz działaniem chemikaliów.
- 3.7. Taśmy przenośnikowe tkaninowo - gumowe trudnopalne powinny być zbudowane z rdzenia tkaninowo - gumowego, składającego się z przekładek na bazie tkaniny poliestrowo-poliamidowej (EP) lub przekładek zbudowanych na bazie tkanin poliamidowych (P - PP), gumowej warstwy między przekładkowej oraz okładek nośnej i bieżnej, obrzeży wykonanych z gumy trudnopalnej.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

- 4.1. Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą komplet wymaganych dokumentów w kolejności zgodnej z przedstawionym powyżej podziałem na zadania.

- 4.2. Dopuszczenie Prezesa Wyższego Urzędu Górniczego (WUG) do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń (nie dotyczy zadania nr 1).
- 4.3. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia.
- 4.4. Oświadczenie wykonawcy potwierdzające spełnienie pkt. 1.4. i 1.5. Specyfikacji technicznej.
- 4.5. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te są nadal aktualne. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 4.6. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt. 4.2. i 4.3. Specyfikacji technicznej nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt. 2.2. i 3.3. Specyfikacji technicznej, wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

-

6. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 6.1. Świadectwo jakości (atest) wraz z wynikami kontroli taśmy.
- 6.2. Wypełniony Załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej lub deklaracja zgodności, zgodna ze wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób.
- 6.3. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej, zawierający między innymi zapis, że taśmy mogą pracować w przenośniku taśmowym transportującym węgiel o uziarnieniu nie większym niż 300 mm przy zanieczyszczeniu kamieniem wynoszącym do 55% masy urobku a zainstalowane krążniki są z płaszczem stalowym, pierścieniowe, tarczowe lub ogumowanym.

7. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.