

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno – użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Przedmiot zamówienia musi być wykonany z kształtownika o profilu V36 zgodnie z normą PN-H-93441-3 lub równoważny.
- 1.2. Elementy odrzwi muszą być dostarczane w trwale związanych wiązkach, składających się z łuków jednej odmiany i wielkości. Ilość elementów odrzwi łukowo podatnych w wiązce nie powinna przekraczać 60 sztuk.
- 1.3. Każda wiązka musi być zaopatrzona w wywieszkę, zawierającą następujące dane: nazwę wytwórcy i wyrobu, oznaczenie wyrobu, datę produkcji, ilość sztuk. Wywieszki muszą być zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi.
- 1.4. Profil „V”, rodzaj, rozmiar (wielkość) obudowy będzie każdorazowo podawany w zamówieniu.
- 1.5. Przedmiot zamówienia musi być wykonany ze stali S550W lub równoważnej.
 - 1.5.1. Za stal równoważną do stali S550W Zamawiający uznaje stal spełniającą następujące parametry wytrzymałościowe: $Re \geq 550\text{MPa}$; $Rm \geq 730\text{MPa}$; $A5 \geq 18\%$; $KCU2A \geq 50\text{ J/cm}^2$.
- 1.6. Jeśli podane w Specyfikacji technicznej wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi.
- 1.7. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Odrzvia obudowy łukowej podatnej ŁP, ŁPP, ŁPZ.

- 2.1.1. Przedmiot zamówienia musi być wykonany i spełniać wszystkie wymagania zawarte w dokumentacji stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej Specyfikacji technicznej za wyjątkiem wymogu przewidzianego w punkcie 3.1 Warunków Technicznych o numerze WT-JSW- 185.
- 2.1.2. Załącznik numer 1 do Specyfikacji technicznej obejmuje:
 - 2.1.2.1. Rysunek odrzwi obudowy ŁP o numerze BG-1606.00b z datą 05.13r.
 - 2.1.2.2. Rysunek łuku ociosowego o numerze BG-1606.01a z datą 05.13r.
 - 2.1.2.3. Rysunek łuku stropnicowego o numerze BG-1606.02a z datą 05.13r.
 - 2.1.2.4. Rysunek odrzwi obudowy ŁPP o numerze BG-1607.00b z datą 05.13r.
 - 2.1.2.5. Rysunek łuku ociosowego o numerze BG-1607.01a z datą 05.13r.
 - 2.1.2.6. Rysunek łuku stropnicowego o numerze BG-1607.02a z datą 05.13r.
 - 2.1.2.7. Rysunek odrzwi obudowy ŁPZ o numerze BG-1608.00b z datą 05.13r.
 - 2.1.2.8. Rysunek łuku ociosowego o numerze BG-1608.01a z datą 05.13r.
 - 2.1.2.9. Rysunek łuku stropnicowego o numerze BG-1608.02a z datą 05.13r.
 - 2.1.2.10. Rysunek łuku spągnicowego o numerze BG-1608.03a z datą 05.13r.
 - 2.1.2.11. Warunki Techniczne numer WT-JSW- 185 z datą maj 2013r.
- 2.1.3. Przedmiot zamówienia musi być wykonany ze stali opisanej w punkcie 1.5 Specyfikacji technicznej.
- 2.1.4. Wielkość, rodzaj wykonania odrzwi obudowy będą podawane każdorazowo w zamówieniu.

2.1.5. Każdy element odrzwi obudowy musi być oznakowany w sposób trwały co najmniej:

2.1.5.1. cechą producenta,

2.1.5.2. profilem obudowy,

2.1.5.3. elementy łukowe wykonane ze stali S550W lub równoważnej muszą posiadać dwa garby walcownicze na wewnętrznej lub zewnętrznej powierzchni dna kształtownika,

2.1.5.4. wielkością zakładki oraz kolorem opisanym w tabeli 1 Warunków Technicznych WT-JSW-185.

2.1.6. Zamawiający dopuszcza znakowanie: wielkość kształtownika, wielkości odrzwi, oraz stopnia podwyższenia (dotyczy ŁPP) etykietą solidnie przyklejoną po widocznej stronie kształtownika.

2.1.7. Zamawiający dopuszcza jednostronne znakowanie wielkości zakładek elementów odrzwi obudowy na kołnierzach łuków obudowy przy zachowaniu pozostałych wymagań dotyczących koloru oraz wielkości.

3. Wykaz dokumentów składanych na wezwanie Zamawiającego:

3.1. Wypełniony załącznik nr 2 do Specyfikacji technicznej.

3.2. W przypadku oferowania przez Wykonawcę odrzwi obudowy chodnikowej, wykonanej ze stali równoważnej do gatunku stali określonego przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia dokumentu wydanego przez niezależną jednostkę prowadzącą badania i ocenę wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzającego parametry mechaniczne stali określone przez Zamawiającego w niniejszej Specyfikacji technicznej.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

4.1. -

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

5.1. Świadectwo odbioru 3.1 według normy PN EN 10204 lub równoważne, potwierdzające co najmniej parametry materiału użytego do wykonania przedmiotu zamówienia (skład chemiczny, parametry wytrzymałościowe).

5.2. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.