

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Śruby hakowe Ø25 będą przeznaczone do wykonywania elementów złącznych, wzmacniających i spinających przy różnych pracach pomocniczych np. przy wykonywaniu podciągów w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.
- 1.2. W zadaniach podana długość śruby jest długością liczoną od podstawy śruby do wewnętrznej strony jej zagięcia.
- 1.3. Promień gięcia śrub hakowych Ø25 – R15 do $20^{\pm 2}$.
- 1.4. Tolerancje wymiarowe śrub zgodnie z dokumentacją techniczną bądź techniczno-ruchową.
- 1.5. Maksymalna waga materiału z paletą – 1200kg, maksymalna wysokość materiału łącznie z paletą – 1050mm. Wymiary palety 800x1200mm, bezzwrotne. Zamawiający nie dopuszcza dostaw przedmiotu zamówienia na paletach EURO.
- 1.6. Każda partia materiału będzie zaopatrzona w wywieszkę zawierającą następujące dane: nazwę wytwórcy i wyrobu, ilość kompletów, nr atestów materiałowych, nazwę i adres odbiorcy, datę produkcji oraz znak kontroli technicznej. Wywieszki powinny być poprawnie przytwierdzone i zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi.
- 1.7. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. Śruba hakowa Ø25 (L-350 do L-550) powinna spełniać poniższe wymagania:
 - 2.1.1. Długość gwintowania śrub hakowych Ø25 powinna wynosić:
 - 2.1.2. Dla L-350 – od 70mm do 150mm.
 - 2.1.3. Powyżej L-350 – od 70mm do 200mm.
 - 2.1.4. Dla śrub hakowych Ø25 kąt pomiędzy średnicą podziałową części odgiętej na odcinku prostym o długości L-30 do L-50, a części prostej śruby hakowej powinien wynosić od 20° do 30° .
 - 2.1.5. Śruby hakowe muszą być wykonane z pręta gładkiego stalowego o średnicy Ø25mm z tolerancją $\pm 0,5$ mm zgodnie z normą PN-H-93200 lub równoważne.
 - 2.1.6. Śruby hakowe winny posiadać nakrętki kołnierzowe M27 w klasie własności mechanicznych co najmniej 5 wg PN-ISO 898-2 lub równoważne przy czym:
 - 2.1.6.1. Całkowita wysokość nakrętki - $28,0_{-1,0}$ [mm].
 - 2.1.6.2. Wysokość kołnierza nakrętki - $5,0_{+0,75}$ [mm].
 - 2.1.6.3. Średnica kołnierza nakrętki - $\varnothing 42,0_{-1,0}$ [mm].
 - 2.1.6.4. Wymiar nakrętki pod klucz - $36,0_{-1,0}$ [mm].
 - 2.1.7. Śruby hakowe muszą być wykonane ze stali S355J2, 25G2Y, 31Mn4 lub równoważnej o następujących parametrach:

2.3.7.1. Wytrzymałość na rozciąganie $R_m \geq 490\text{MPa}$.

2.3.7.2. Granica plastyczności $R_e \geq 355\text{MPa}$.

2.3.7.3. Wydłużenie $A_5 \geq 18\%$.

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

3.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno–ruchowa zawierająca rysunki techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia potwierdzająca spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

4.1. Wypełniony załącznik nr 1 do niniejszej Specyfikacji technicznej – Deklaracja zgodności.

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia

5.1. Świadectwo jakości producenta wyrobu.

5.2. Świadectwo odbioru 3.1 wg normy PN-EN 10204 materiału użytego do wyrobu przedmiotu zamówienia.

5.3 Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

6. Tłumaczenia dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.